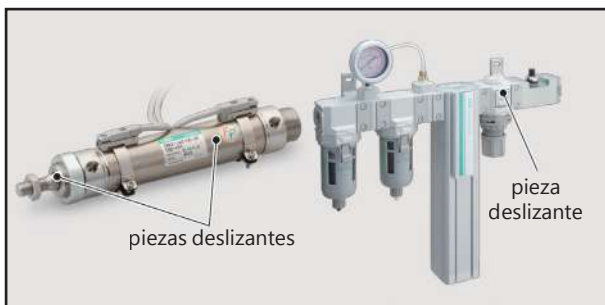


EQUIPOS PARA PROCESOS DE
FABRICACIÓN DE ALIMENTOS
SERIE FP
CKD



Disponemos de una amplia gama de productos que pueden utilizarse de forma segura en los procesos alimentarios, desde filtros de aire hasta actuadores.

Además, podemos ofrecer soporte técnico para todo tipo de aplicaciones de ingeniería en máquinas de envasado, tales como productos neumáticos, control de caudal y accionamiento eléctrico.



*Los materiales y las dimensiones son los mismos que los estándar

Serie FP1

Olvida la preocupación por la contaminación del lubricante.

Se utilizan lubricantes de calidad alimentaria (NSF H1) para los elementos móviles.



*Los materiales (excepto el paso de aire) y las dimensiones son los mismos que los estándar

Serie FP2

Y también materiales fiables.

Además de las ventajas de la serie FP1, el recorrido del caudal utiliza materiales acordes con la industria alimentaria (resina y caucho).



Serie FP3

Mayor seguridad y protección.

Además de las ventajas de la serie FP2, los componentes tienen en cuenta los procesos en la fabricación de alimentos, incluidos lubricantes, materiales y forma.



FP1

Evita la contaminación del lubricante. Se utilizan lubricantes de calidad alimentaria (NSF H1).

Electric EKS-L Series 	Electric ETS/ETV Series 	Electric ECS/ECV Series 	Electric EBS-M Series 	Electric EBR-M Series 	Electric EBS-L Series 	Electric EBR-L Series
Cylinder SCM Series 	Cylinder SCG Series 	Cylinder SCA2 Series 	Cylinder SCPD3 Series 	Cylinder SCS2 Series 	Cylinder CMK2 Series 	Cylinder CMK2J Series
Cylinder SRL3 Series 	Cylinder FJ Series 	Cylinder FH100 Series 	Cylinder BHA/BHG Series 	Cylinder HMF Series 	Cylinder SSD2 Series 	Cylinder STG-M Series
Cylinder CKG Series 	Cylinder CKL2/CKLG2 Series 	Pneumatic valves 4G Series 	Pneumatic valves W4G*2 Series 	FR C*020/ C*030/ C*040/ C*050/ C*060 Series 	FR W1*00 to W8*00 Series 	FR F*000 M(X)*000 Series
FR R1*00 to R8*00 Series 	Pneumatic auxiliary FX Series 	Pneumatic auxiliary P1100 to P8100 Series 	Pneumatic auxiliary V1000/ V3000/ V3010/ V6010 Series 	Pneumatic auxiliary EVD Series 	Pneumatic auxiliary GW/ZW Series 	Pneumatic auxiliary SC3W Series
Pneumatic auxiliary DSC Series 	Pneumatic auxiliary SCL2 Series 	Pneumatic auxiliary DVL-S Series 	Pneumatic auxiliary SC-M5 Series 	Pneumatic auxiliary SC1 Series 	Pneumatic auxiliary SMW/ SMW2 Series 	Pneumatic auxiliary FPV Series
Pneumatic auxiliary 2QV/3QV Series 	Vacuum system VSH/ VSC Series 	Pneumatic auxiliary SU/SD Series 	Pneumatic auxiliary NSU Series 	Pneumatic auxiliary AF Series 	Fluid control APK Series 	Fluid control SAB Series
Fluid control NAP Series 	Pneumatic auxiliary NS Series 	Pneumatic auxiliary PNA Series 	Pneumatic auxiliary SFC/SFS Series 	Vacuum system VSP Series 	Fluid control EXA Series 	Fluid control FWD Series
Fluid control USB/G Series 	Fluid control AB31/ AB41 Series 	Fluid control AG31/41/ 33/43/ 34/44 Series 	Fluid control ADK11-Z Series 	Fluid control LAD Series 	Fluid control NAD GNAD Series 	Fluid control CHB/ CHG Series
Fluid control MXB/ MXG Series 	Fluid control SPK Series 	Fluid control MYB3 Series 	Fluid control HB Series 			

FP2

Usa materiales acordes con la industria alimentaria.

Fluid control EXA Series 	Fluid control FWD Series 	Fluid control USB/G Series 	Fluid control AB31/ AB41 Series 	Fluid control AG31/41/ 33/43/ 34/44 Series 	Fluid control ADK11-Z Series
Fluid control LAD Series 	Fluid control NAD GNAD Series 	Fluid control CHB/ CHG Series 	Fluid control MXB/ MXG Series 	Fluid control SPK Series 	Fluid control MYB3 Series
Fluid control HB Series 					

Electric : Actuador eléctrico **Cylinder** : Cilindros **Pneumatic valves** : Válvulas neumáticas **FR** : Unidad F.R. **Pneumatic auxiliary** : Componentes neumáticos auxiliares **Fluid control** : Válvulas de control de caudal **Vacuum system** : Equipos de sistemas de vacío SELVACS

Serie SFC/SFS **FILTRO ANTIBACTERIA/ELIMINADOR DE BACTERIAS**

La clave es usar aire comprimido libre de bacterias

Ideal para circuitos que soplan directamente sobre los alimentos. Proporciona aire limpio y estéril. Además, se ha incorporado un filtro de eliminación de olores al módulo para suministrar aire inodoro. Esto contribuye a conseguir un aire aún más seguro y limpio.

FILTRO ANTIBACTERIANO

Sin tejido: los iones de plata contenidos en el filtro antibacteriano se adhieren a la bacteria y matan las células enzimáticas bacterianas.

FILTRO ELIMINADOR DE BACTERIAS

Membrana de fibra hueca: la superficie de las fibras del filtro eliminador de bacterias tiene infinidad de poros ultrafinos especiales. Cuando el aire comprimido pasa a través de estos poros ranurados, capturan las bacterias.

Fácil mantenimiento: el elemento filtrante se puede cambiar fácilmente. El momento de sustitución del elemento filtrante viene marcado en el sello de mantenimiento.



MATERIALES
COMPATIBLES CON
LA NORMATIVA
FDA

VALOR DE
ACTIVIDAD
ANTIBACTERIANA
4
O SUPERIOR

RENDIMIENTO
DE CAPTURA DE
BACTERIAS
LRV8
O SUPERIOR

MATERIALES
ACORDES CON
LA INDUSTRIA
ALIMENTARIA
(RESINA Y CAUCHO)

LUBRICANTES
ALIMENTARIOS
NSF H1

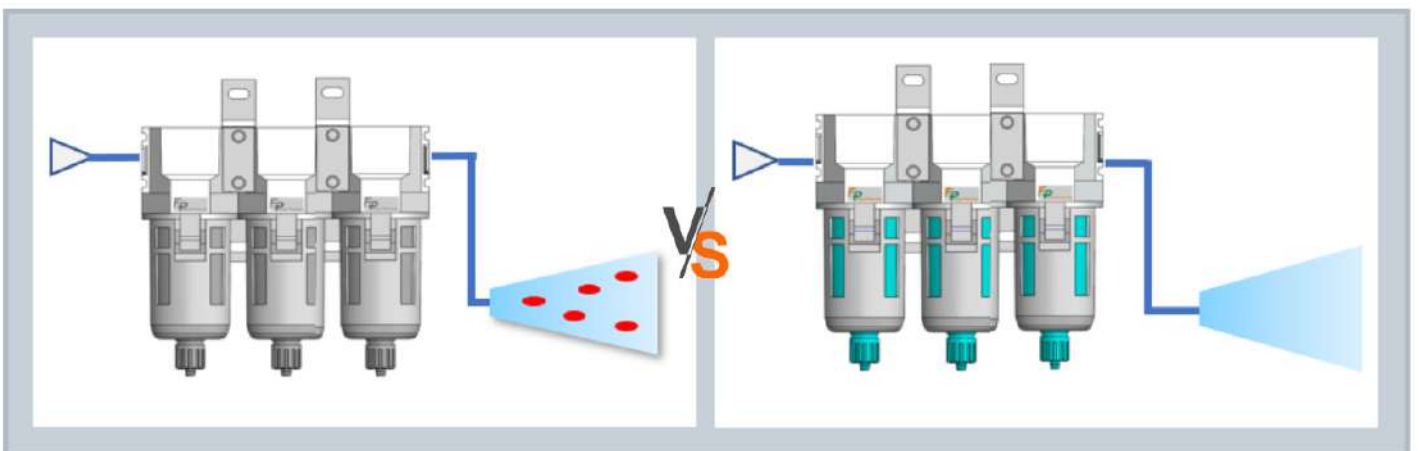
PARTES EXTERIORES
HECHAS DE
MATERIAL
ANTIBACTERIANO

FILTRO INDUSTRIALCOMÚN

Puede eliminar el aceite y la contaminación, pero no las bacterias.

FILTRO ANTIBACTERIA

Suministra aire limpio y estéril



» **INCREMENTA** el riesgo de contaminación bacteriana que da lugar a un mayor deterioro de los alimentos

» **REDUCE** el riesgo de contaminación bacteriana, lo que resulta en un menor deterioro de los alimentos.

Serie EBS/EBR/ECR **ACTUADOR ELÉCTRICO**

Un controlador que se conecta a cualquier actuador

Controlador Serie ECR



Controlador Serie EBS-M

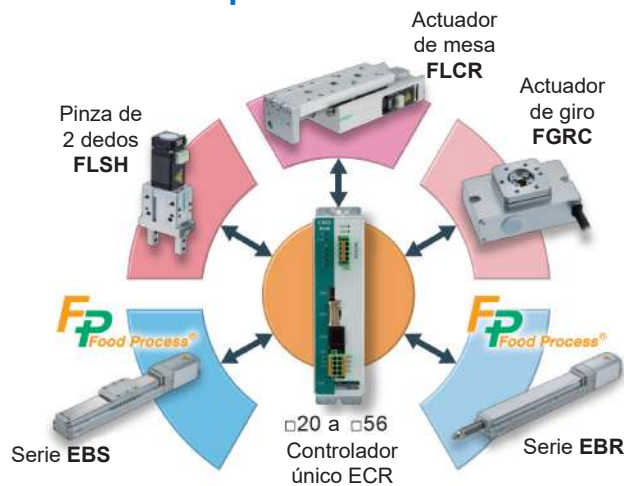


Columna con guía incorporada Serie EBR-M



Reduce las horas de trabajo inicial y el stock.
UN CONTROLADOR que se conecta a cualquier tamaño de actuador

◆ Actuador compatible con ECR



FÁCIL MANTENIMIENTO

Lubricación simultánea de la guía y el husillo de bolas



Serie FP1

Lubricantes

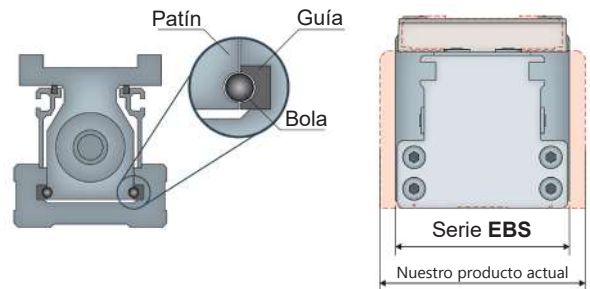
MENOR SUPERFICIE DE APOYO

Cuerpo compacto de gran rigidez

20% MÁS PEQUEÑO

TRIPLE CAPACIDAD

*En comparación con nuestros productos actuales



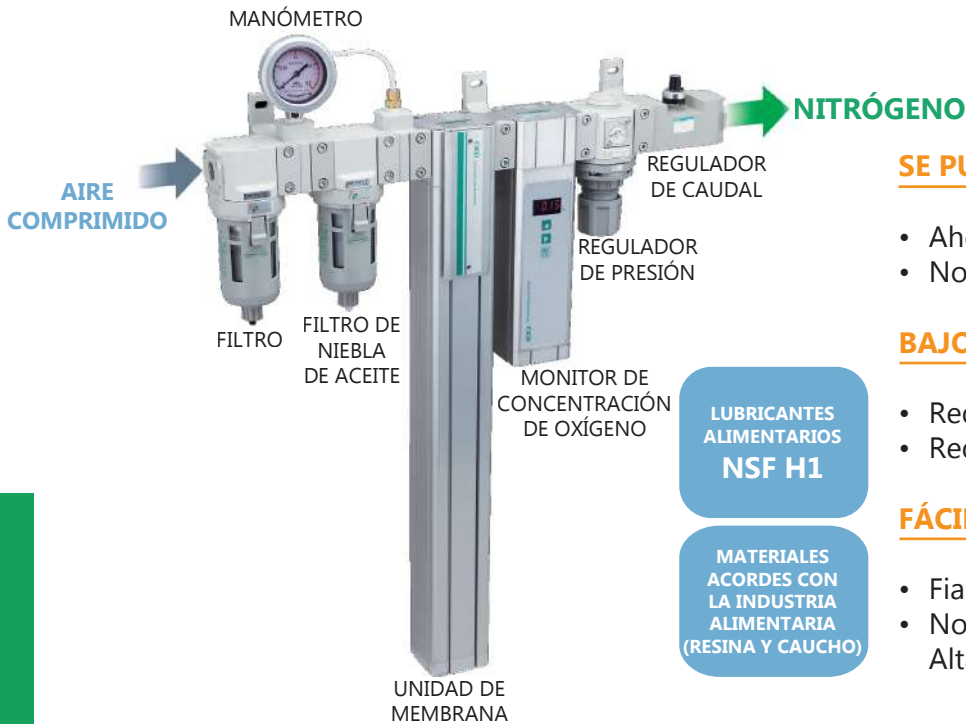
SOPORTA IoT

Compatible con todo tipo de sistemas de red



Serie NS UNIDAD DE EXTRACCIÓN DE GAS NITRÓGENO

El nitrógeno puede extraerse fácilmente del aire comprimido



SE PUEDE INSTALAR EN CUALQUIER LUGAR

- Ahorra procesos, tuberías y espacio.
- No requiere alimentación eléctrica.

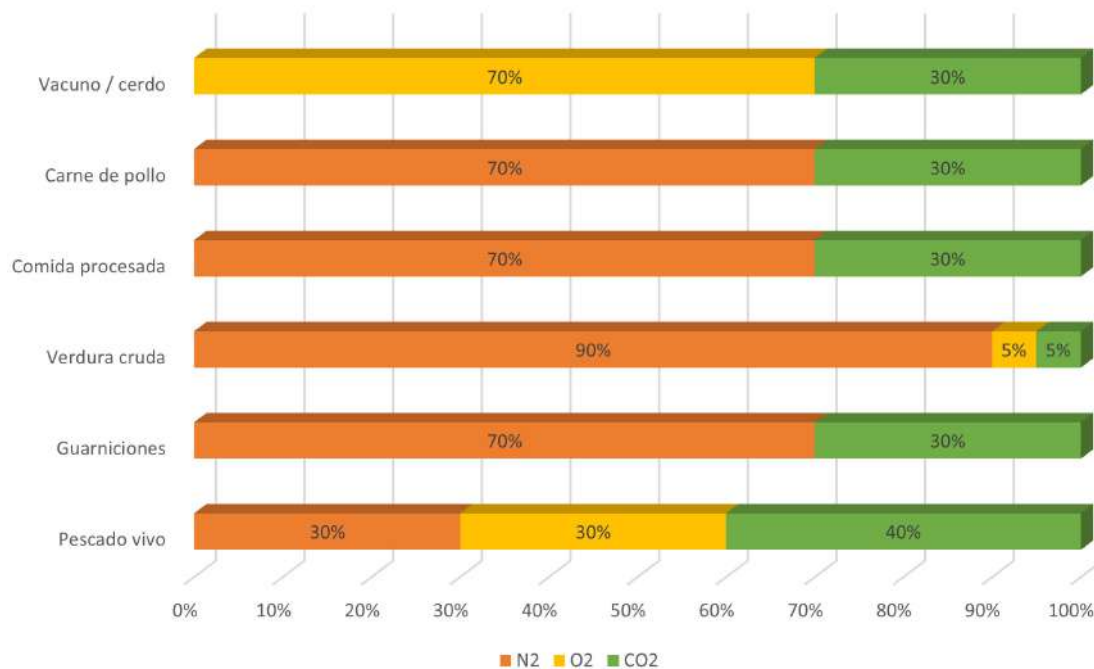
BAJO COSTE

- Reducción de los costes de funcionamiento.
- Reducción de gastos.

FÁCIL MANTENIMIENTO

- Fiabilidad sostenible.
- No se aplica la Ley de Seguridad del Gas a Alta Presión.

En general, la carne (especialmente la de vacuno y de cerdo) puede ser sometida a una sustitución de gas con exceso de oxígeno (envasado en atmósfera protectora con alto contenido de oxígeno) en el momento del envasado para mejorar el desarrollo del color, consiguiendo así que tenga un aspecto más apetecible. El efecto difiere según el gas que se sustituya, y la proporción de la mezcla de gases cambia según el alimento que se vaya a envasar. Consulte la proporción de la mezcla de gases por alimento en la tabla siguiente:



En el futuro, se espera que el envasado con sustitución de gas aumente para extender la fecha de caducidad, reduciendo así la pérdida de alimentos y modificando la forma de trabajar.

Desde su lanzamiento, la serie NS se ha utilizado en muchos procesos de envasado de alimentos.

Serie PNA **MONITOR DE CONCENTRACIÓN DE OXÍGENO EN LÍNEA**

Control de la la concentración de oxígeno bajo presión



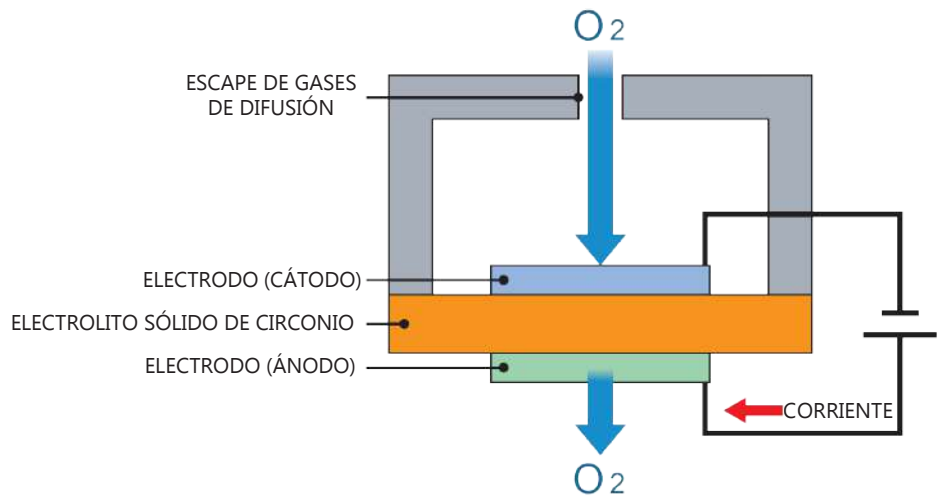
MATERIALES ACORDES CON LA INDUSTRIA ALIMENTARIA (RESINA Y CAUCHO)

Mide las concentraciones de oxígeno mientras está bajo presión. Como puede conectarse en línea al sistema de extracción de nitrógeno, la concentración de oxígeno puede medirse continuamente. Es óptimo para detectar posibles anomalías del sistema o el momento de realizar el mantenimiento.

MÉTODO DE LA CORRIENTE LÍMITE

La serie PNA utiliza el método de la corriente límite. Cuando se aplica tensión al elemento de circonio, fluye una corriente iónica con iones de oxígeno como portadores. Cuando la concentración de oxígeno cambia, las características de la corriente cambian proporcionalmente, lo que permite detectar la concentración de oxígeno. Este método es muy duradero y proporciona una larga vida útil.

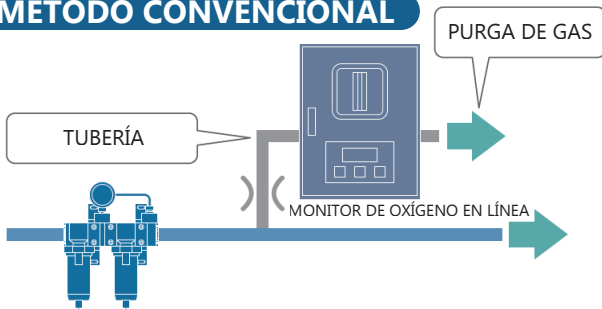
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



AHORRA PROCESOS, TUBERÍAS Y ESPACIO.

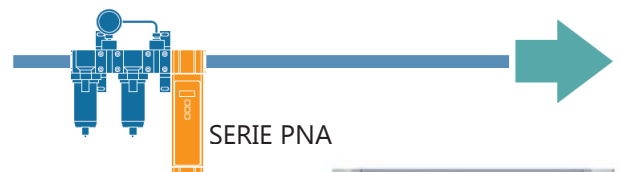
La estructura modular en línea, resistente a la presión, ahorra espacio en las tuberías y hace innecesaria la purga de gas convencional.

MÉTODO CONVENCIONAL



SERIE PNA

- NO REQUIERE PURGA
- AHORRA ESPACIO AL MONTARSE EN LÍNEA

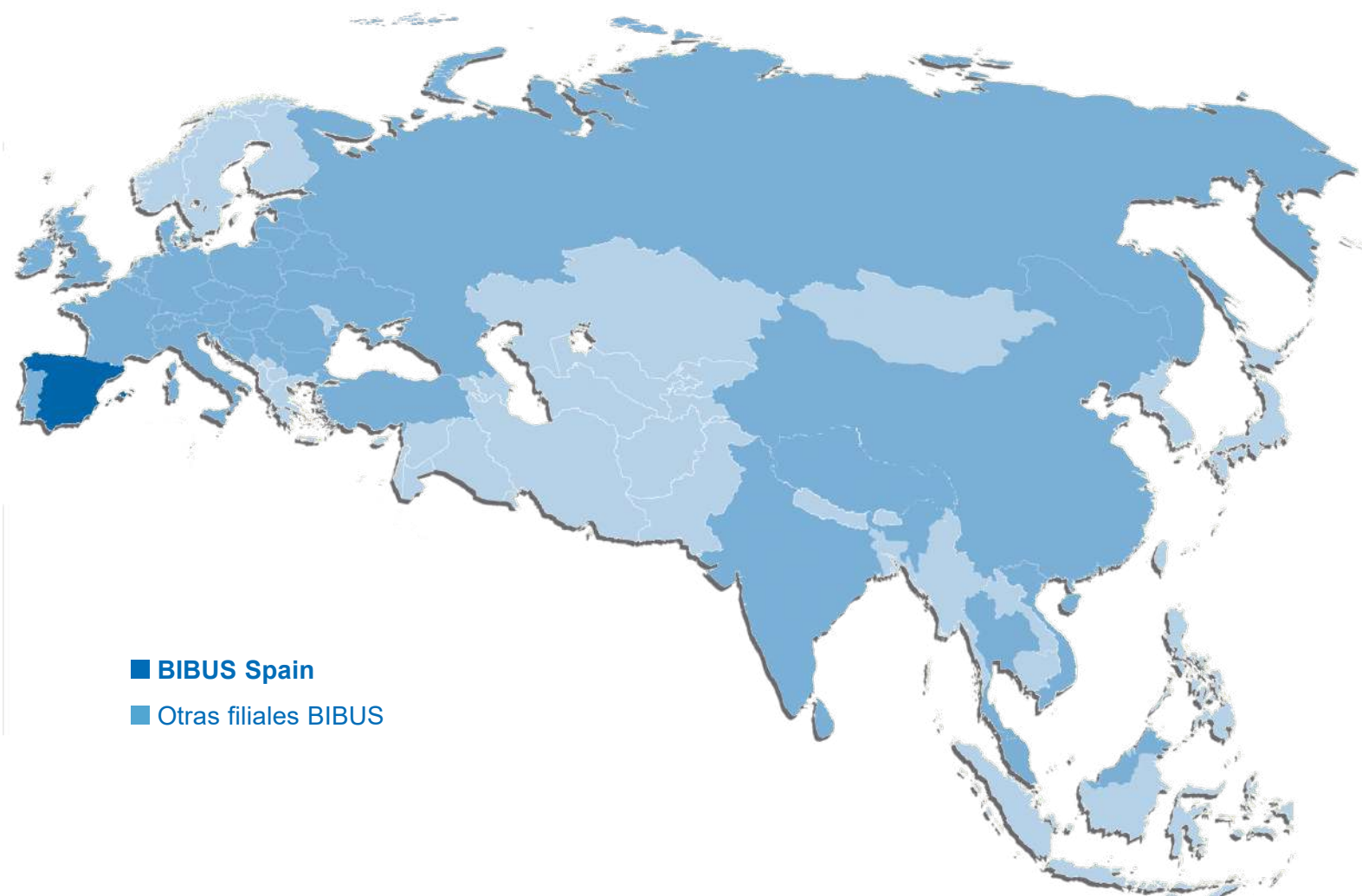


FÁCIL DE USAR

- Visualización conmutable de la concentración de oxígeno/gas inerte
- Dispone de ajuste de salida de interruptor de límite superior/inferior y de una salida analógica. Se puede supervisar el estado y configurar alarmas para los cambios de concentración.
- Función de autodiagnóstico. Informa acerca de las anomalías en el elemento detector.
- Grado de protección IP65 o equivalente. En seco o en mojado, sigue funcionando.
- Estructura resistente a la presión. Se puede usar a presiones desde la presión atmosférica hasta 1,0 MPa



INGENIERÍA
LOGÍSTICA
SERVICIOS



- **BIBUS Spain**
- Otras filiales BIBUS

BIBUS SPAIN

Rúa do Arroncal, Vial C - Nave 4A
Parque Empresarial Porto do Molle
36350 Nigrán

Tel. +34 986 24 72 86

Fax. +34 986 20 92 47

info@bibus.es

www.bibus.es

