

Uniones roscadas para tubos



Herramientas y máquinas de montaje



Alemania

Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG

Im Ehrenfeld 4
58791 Werdohl
Tel.: +49 2392 91 60
Fax: +49 2392 91 61 60
e-mail: sales@stauff.com
www.stauff.com

Los productos y servicios STAUFF están disponibles en todo el mundo a través de nuestras sedes, así como a través de una amplia red de distribuidores autorizados y talleres asociados en todos los países industriales.

Encontrará datos de contacto detallados en las dos últimas páginas de este catálogo de productos y en www.stauff.com.

Tenga en cuenta: Si no aparece indicado de forma expresa, todos los datos y valores incluidos en este catálogo de productos son solo información sujeta a cambios (también en relación a derechos de propiedad intelectual frente a terceros) y no eximen al cliente/usuario de realizar su propia comprobación acerca de la idoneidad del producto para los fines propuestos. Los datos y valores únicamente se pueden emplear de forma condicionada para fines constructivos.

El uso de los productos se realiza fuera del control del fabricante, por lo que es exclusivamente responsabilidad del cliente/usuario.

A pesar de ello, en caso de existir responsabilidad, esta estará limitada a los daños sobre el valor de la mercancía suministrada y empleada. El fabricante se responsabiliza naturalmente de la buena calidad de todos los productos conforme a las Condiciones Generales de Venta.

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones que respondan al avance técnico y al desarrollo continuo.

Las versiones anteriores a este catálogo de productos pierden su validez con la publicación de este catálogo.

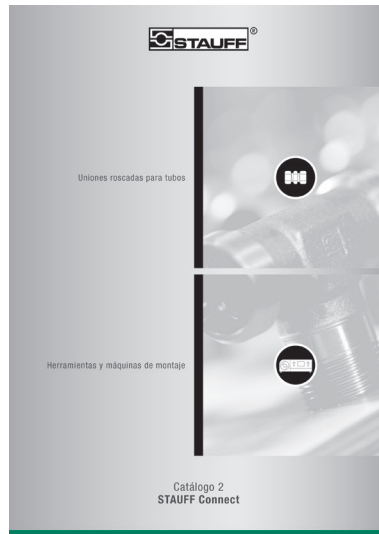
Introducción	4 - 11	
Vista general del sistema	12 - 23	A
Piezas de conexión	24 - 35	B
Racores macho	36 - 79	C
Racores de unión	80 - 89	D
Racores de mamparo	90 - 95	E
Racores soldables	96 - 105	F
Racores hembra/de manómetro	106 - 113	G
Uniones roscadas con cono de obturación/junta tórica de 24° (DKO)	114 - 129	H
Uniones roscadas con elemento de tubo	130 - 145	I
Uniones roscadas con contratuerca	146 - 155	J
Uniones roscadas inclinables	156 - 169	K
Uniones roscadas de giro	170 - 173	L
Válvulas hidráulicas	174 - 185	M
Soluciones especiales específicas de cliente y de aplicación	186 - 189	N
Repuestos/Accesorios	190 - 215	O
Herramientas/Máquinas de montaje	216 - 243	P
Instrucciones de montaje	244 - 277	Q
Anexo técnico	278 - 297	R
Anexo (Designaciones breves específicas de los productos/Índice de contacto global)	298 - 303	





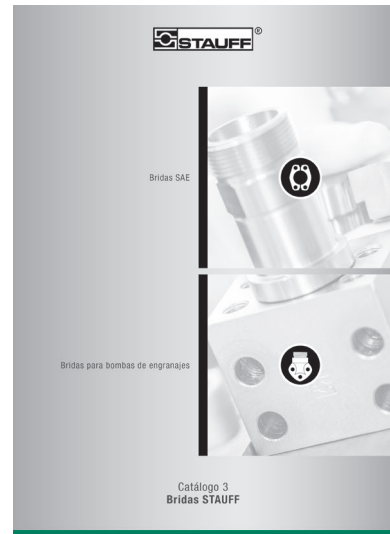
Catálogo 1
Abrazaderas STAUFF

- Abrazaderas de bloque
- Abrazaderas especiales
- Serie Ligera
- Abrazaderas de banda
- Abrazaderas de horquilla
- Abrazaderas de metal
- Serie Construcción



Catálogo 2
STAUFF Connect

- Uniones roscadas para tubos
- Herramientas y máquinas de montaje



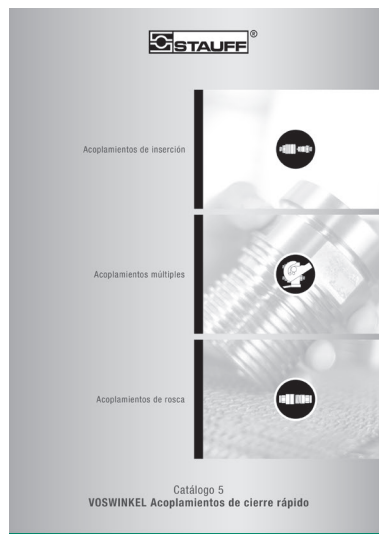
Catálogo 3
Bridas STAUFF

- Bridas SAE
- Bridas para bombas de engranajes



Catálogo 4
Válvulas para mangueras
VOSWINKEL

- Válvulas para mangueras
- Válvulas para mangueras de alta presión



Catálogo 5
Acoplamiento de cierre rápido
VOSWINKEL

- Acoplamiento de inserción
- Acoplamiento múltiple
- Acoplamiento de rosca



Catálogo 6
Válvulas STAUFF

- Válvulas de bola de dos vías
- Válvulas multivía de bola
- Válvulas de retención y de control de flujo
- Válvulas de protección de manómetro





Catálogo 7 Test STAUFF

- Acoplamientos de medición
- Adaptadores de conexión
- Mangueras de medición y válvulas para mangueras



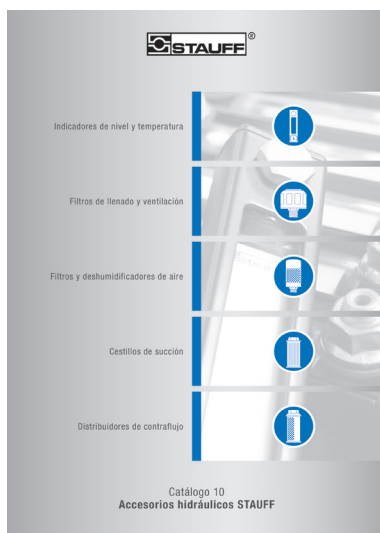
Catálogo 8 STAUFF Diagtronics

- Manómetros
- Instrumentos de medición hidráulicos
- Equipo de análisis de aceite



Catálogo 9 STAUFF Filtration Technology

- Cambio de elementos filtrantes
- Filtros de presión
- Filtros de retorno
- Filtros de tubo
- Filtros Spin On
- Filtros de flujo secundario
- Sistemas de filtración



Catálogo 10 Accesorios hidráulicos STAUFF

- Indicadores de nivel y temperatura
- Filtros de llenado y ventilación
- Filtros y deshumidificadores de aire
- Cestillos de succión
- Distribuidores de contraflujo



Las empresas del Grupo STAUFF diseñan, producen y distribuyen componentes para tuberías y accesorios hidráulicos para la construcción de máquinas y equipos y para la puesta a punto industrial.

Entre las áreas de uso típicas se encuentran, además de los equipos hidráulicos móviles y fijos, también la construcción de vehículos industriales y especiales, así como las áreas de ingeniería de tráfico y energía. Los productos y soluciones STAUFF se emplean también en la industria náutica, petrolífera y de gas, así como en técnicas de mecanizado, alimentarias y químicas.

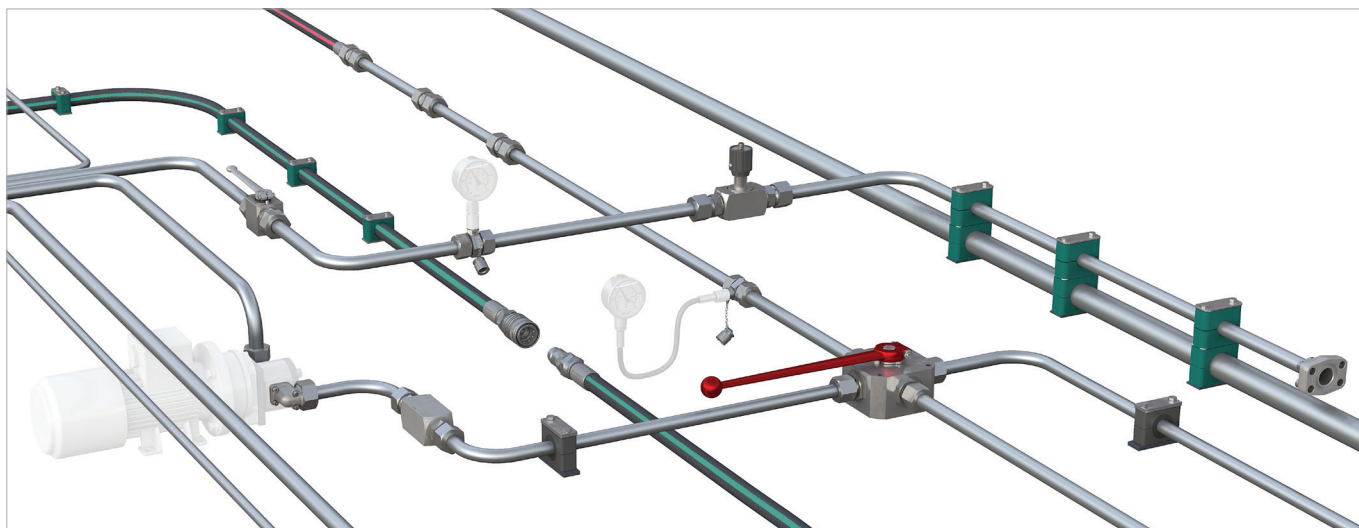
En el catálogo de productos de STAUFF hay actualmente unos 40000 componentes estándar en diez grupos de productos, así como un gran número de soluciones especiales y soluciones para sistemas, creadas según las especificaciones del cliente o basadas en desarrollos propios.

Todos los productos STAUFF pasan exámenes exhaustivos según normas y directivas comunes y están sujetos a los altos estándares del sistema de gestión interno. Además, muchos artículos tienen permisos, certificados y homologaciones de institutos, entes y departamentos internacionales que certifican independientemente la calidad y el rendimiento.

Las sedes propias en, actualmente, 18 países y una amplia red de socios comerciales garantizan una gran presencia y disponibilidad y permiten la máxima competencia del servicio de atención en todos los sitios.

	Gestión de calidad – ISO 9001:2015
	Gestión del medio ambiente ISO – 14001:2015
	Gestión de protección laboral – OHSAS 18001:2007

Componentes para tuberías STAUFF LINE



Las empresas del Grupo STAUFF, con sus siete grupos de productos de la línea STAUFF Line

- Abrazaderas STAUFF
- STAUFF Connect
- Bridas STAUFF
- Válvulas para mangueras VOSWINKEL
- Acoplamientos de cierre rápido VOSWINKEL
- Válvulas STAUFF y
- Test STAUFF

ofrecen un catálogo de componentes completo de producción propia para la fijación y conexión de tuberías y conductos de tubo flexible en el sector de equipos móviles e hidráulicos, así como para otros campos de aplicación.

El catálogo lo completan otros componentes de las áreas de técnicas de bloqueo, regulación y medición.

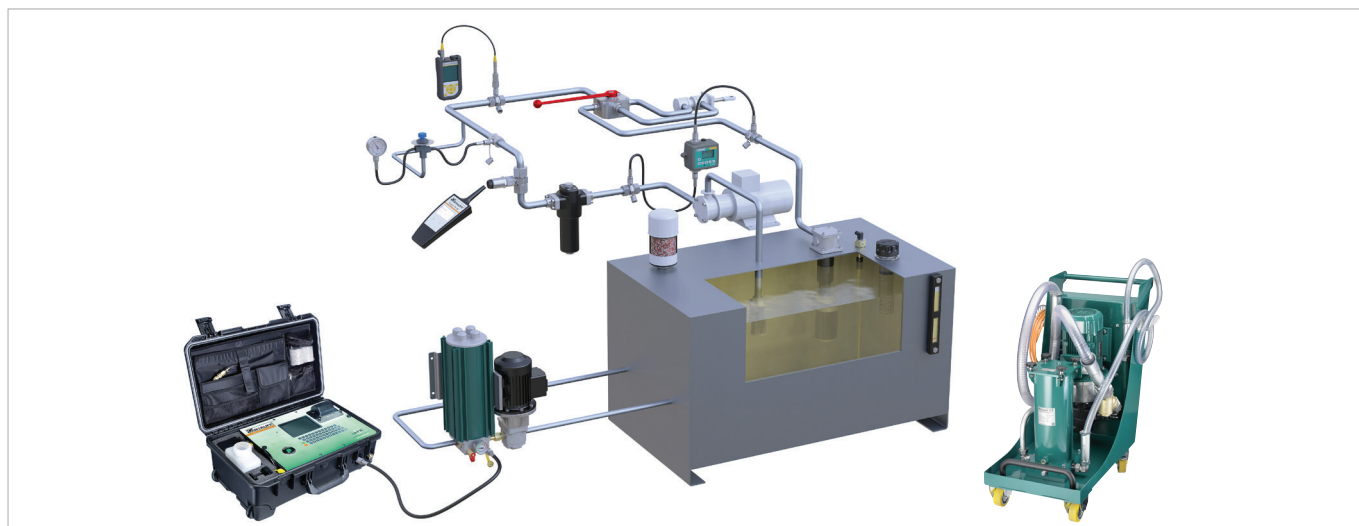
La fabricación de los productos de la línea STAUFF Line se realiza con una calidad homogénea excepcional. Una gran parte del catálogo de productos se realiza en acero como estándar de entrega (y muchos otros componentes de forma opcional) con el tratamiento de superficies de cinc/níquel de alta calidad de STAUFF.

Este garantiza una protección anticorrosión fiable que, incluso después de transportar, procesar y montar los componentes, cumple todos los requisitos vigentes legales y va más allá de los estándares comunes del mercado.

En caso necesario, asistimos en la instalación de los primeros equipos en la entrega de piezas individuales con otras prestaciones adicionales que van desde el **asesoramiento técnico**, pasando por el **montaje y la fabricación**, hasta la **logística**:

- Asistencia para la **elección de componentes estándar** y opciones de pedido adecuados; preparación de **modelos** fabricados especialmente según las especificaciones del cliente o en función de desarrollos propios, desde la fase de prototipos hasta la producción en serie.
- **Análisis y mejora** de conductos existentes y dimensionamiento de sistemas nuevos con la finalidad de incrementar el rendimiento de máquinas e instalaciones y reducir el coste total para el cliente.
- **Fabricación y premontaje** de componentes individuales para módulos definidos por el cliente.
- Soluciones de adquisición **individuales** (p. ej. tienda online y Electronic Data Interchange) y **modelos de entrega** (p. ej. desde las existencias en almacén de artículos específicos de cliente, pasando por logística Kanban, hasta la entrega Just In Time de módulos completos sobre soportes de carga especiales para las cintas de montaje del cliente) con la finalidad de mejorar los flujos de material.





Con los grupos de productos

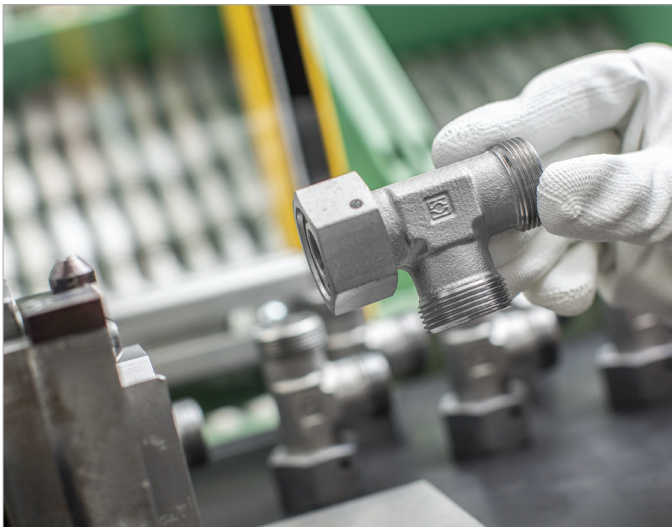
- Test STAUFF
- STAUFF Diagtronics
- STAUFF Filtration Technology y
- Accesorios hidráulicos STAUFF

las empresas del Grupo STAUFF comprenden un amplio programa dirigido a las necesidades del mercado y compuesto por una técnica analógica y digital de medición y de análisis, sistemas y elementos de filtración, así como otros accesorios para la construcción de tanques, depósitos, equipos y engranajes para el sector de equipos hidráulicos móviles y fijos.

Una serie de servicios adicionales importantes completan la oferta:

- Asistencia para la elección de **componentes estándar** y opciones de pedido adecuados; preparación de **modelos fabricados** especialmente según las especificaciones del cliente o en función de desarrollos propios, desde la fase de prototipos hasta la producción en serie.
- Análisis del estado de los sistemas hidráulicos existentes con la finalidad de diseñar en conformidad y de forma óptima sistemas de filtración, componentes de depósitos y soluciones de supervisión, así como conceptos íntegros que incrementen la disponibilidad de máquinas y equipos.
- Soluciones de adquisición **individuales** y **modelos de entrega**





STAUFF Connect

El ámbito de productos de STAUFF Connect se enfoca especialmente a las necesidades del mercado e incluye una amplia gama de uniones roscadas métricas para tubos hechas de acero para tuberías con un diámetro exterior de tubo de entre 4 y 42 mm según la norma ISO 8434-1 / DIN 2353:

- Uniones roscadas de anillos cortantes de 24°
- Racores con cono de obturación de 24° con junta tórica
- Cono soldable de 24° con junta tórica
- Uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°

La gama de productos se complementa con otros accesorios como válvulas de retención y válvulas múltiples para la instalación directa de tuberías, así como con reducciones de rosca y componentes de cierre.

Los diseños y tamaños no estándar, además de los materiales alternativos, las combinaciones y las superficies de material pueden ser posibles a petición.

Las máquinas de montaje automatizadas y las herramientas resistentes al desgaste para el montaje manual permiten el tratamiento seguro de las uniones roscadas para tubos en el taller o en el lugar de las obras.

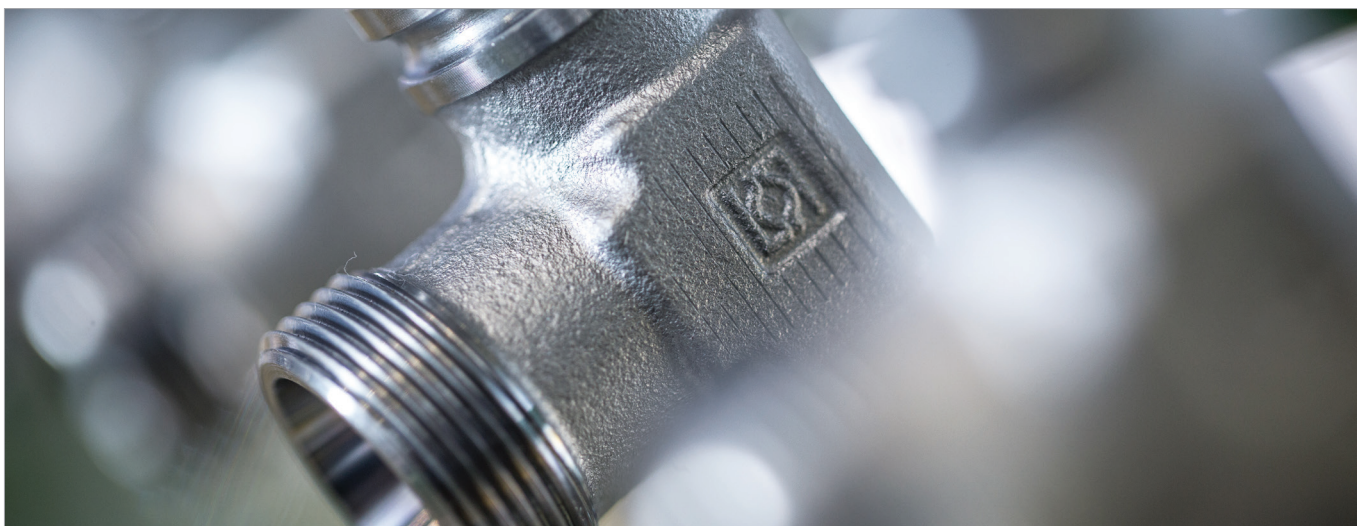
Gracias a sus posibilidades de uso variadas y flexibles, el sistema de conformación de tubos patentado STAUFF Form es la mejor solución para el procesamiento en serie de uniones roscadas para tubos en áreas de aplicación en las que se aplican los requisitos más exigentes en seguridad, fiabilidad, estabilidad y repetibilidad.

En la elaboración de su catálogo de uniones roscadas para tubos y accesorios de acero STAUFF apuesta sin duda por la superficie de cinc/níquel STAUFF probada desde hace años y que ofrece una protección anticorrosión segura que va más allá de los estándares comunes actuales y cumple todos los requisitos legales vigentes.

Para algunas series y modelos específicos existen certificados, permisos y homologaciones:

- Oficina Veritas
- DNV GL
- Registro Lloyd
- Russian Maritimes Register of Shipping





Superficie STAUFF de cinc/níquel



Estructura por capas

- Sellado
- Pasivado
- Cinc/níquel
- Acero

Al menos 1200 horas de resistencia frente a corrosión roja, la superficie especial STAUFF de cinc/níquel ofrece una protección anticorrosión efectiva para componentes de acero, incluso después del transporte, procesamiento y montaje de esta. Esto lo demuestran las pruebas con niebla salina en la cámara conforme a la DIN EN ISO 9227.

Los usuarios de muchos sectores y aplicaciones se benefician de una tecnología probada durante años en la exigente industria automovilística, tecnología que STAUFF aplica ya con éxito desde 2007 en otras piezas de catálogo de productos de acero.

- Al menos 1200 horas de resistencia frente a corrosión roja/corrosión del metal base bajo condiciones equiparables con la práctica en la cámara de niebla salina conforme a la DIN EN ISO 9227.
- Aparición de corrosión blanca solo como capa gris ligera.
- Supera los requisitos definidos en la hoja de unificación VDMA 24576 para uniones para tubos con la clase de corrosión más alta K5 (360 horas de resistencia a la corrosión blanca/720 horas de resistencia a la corrosión roja).
- Sin compuestos de cromo hexavalente Cr (VI).
- Conforme a ELV según la 2000/53/CE (Directiva de vehículos al final de su vida útil).
- Conforme a REACH según la 1907/2006/CE (registro, evaluación, autorización y restricción de las sustancias y preparados químicos).
- A los efectos de la directiva europea RoHS 2002/95/CE (RoHS, restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas).
- Aspecto y coloración de alta calidad gracias a una superficie clara, ligeramente brillante, equiparable al acero fino.
- Tendencia reducida a la corrosión por contacto en combinación con otros metales (como aluminio o acero fino).
- Resistencia mejorada al desgaste/resistencia al desgaste gracias a una elevada ductilidad/deformabilidad plástica de la superficie.
- Riesgo bajo de alergias gracias a una carencia mínima de níquel que está varias veces por debajo de los valores límite legales regulados para aquellos objetos que entran en contacto directo y permanente con la piel (los resultados evaluados de forma independiente del proceso de comprobación de referencias conforme a la DIN EN 1811 están disponibles a petición).
- Se puede sobrepintar sin ningún problema.
- Resistencia a todos los líquidos a presión convencionales.





www.stauff.com/catalogue

En el área de catálogos online central de STAUFF en www.stauff.com/catalogue puede obtener un acceso rápido y directo a este y a otros catálogos de productos STAUFF en formato digital, así como en todos los idiomas disponibles.

Catálogos de hojas online

- Navegación sencilla por el índice o potente búsqueda de texto completo.
- Compartir los contenidos por correo electrónico, imprimir o descargar y guardar en formato PDF.
- Apto también para dispositivos móviles.

Catálogo de descargas

- Descargar el catálogo de productos completo y guardar en formato PDF.

Solicitar catálogo

- Formulario de contacto para solicitar de forma gratuita catálogos de producto en papel o versiones digitales en CD-ROM o pendrive.

La forma más rápida de acceder al catálogo de hojas online:

Los enlaces mostrados abajo en todas las páginas de este catálogo de productos llevan directamente a los temas correspondientes en el catálogo de hojas online.

Los contenidos se pueden buscar así directamente, compararse por correo electrónico, imprimir o descargar y guardar en formato PDF.

Escanee el código QR junto al enlace directo con la cámara de su dispositivo* y use estas funciones también de esta forma.

* bajo determinadas circunstancias puede ser necesaria una aplicación adecuada.

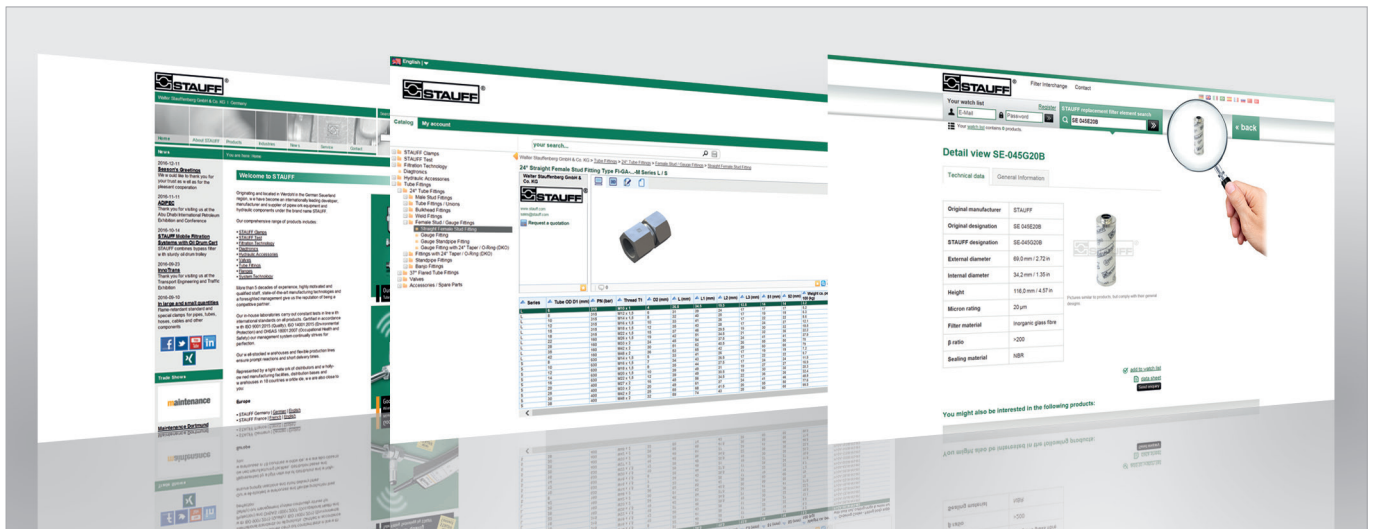


10

Catálogo 2 • Edición 06/2018

www.stauff.com/2/es/#10





www.stauff.com

Información general sobre las empresas del Grupo STAUFF, noticias actuales de la empresa/producto, así como información de contacto completa.

www.stauff.com/cad

Descarga gratuita de modelos en 3D y dibujos en 2D para un número creciente de productos STAUFF.

www.filterinterchange.com

Base de datos online para una identificación y descodificación rápidas y sencillas de las marcas y modelos de filtros comunes en el mercado.

Siga a STAUFF y permanezca informado en todo momento:

- Facebook**
www.facebook.com/stauffgroup
- Twitter**
www.twitter.com/stauffgroup
- LinkedIn**
www.linkedin.com/company/stauff
- YouTube**
www.youtube.com/stauffgroup



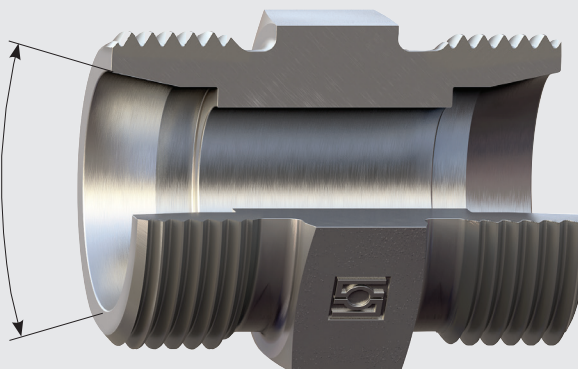


Aspectos básicos de las uniones roscadas para tubos de 24°	14
Uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de un borde/dos bordes	16
Uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda	17
Uniones roscadas para tubos con cono de obturación/junta tórica de 24° (DKO)	18
Cono soldable de 24° con junta tórica	19
Uniones roscadas para tubos de 24° con el sistema de conformación de tubos STAUFF Form	20
Uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°	22



Aspectos básicos de las uniones roscadas para tubos de 24°

Orificio cónico de 24° del cuerpo de unión roscada (forma W conforme a DIN 3861)



Las uniones roscadas para tubos de 24° conforman los sistemas de uniones roscadas más usados y establecidos en todo el mundo. Son un estándar universal en aplicaciones de técnica de fluidos en los mercados en los que se emplea principalmente el sistema métrico, esto es en Europa, Asia, África y América del Sur.

Sin embargo, también en los mercados en los que viene usándose tradicionalmente el sistema por pulgadas o se ha usado durante muchos años (como en Australia o en Norteamérica) las uniones roscadas de anillos cortantes son cada vez más importantes debido a la extensión del sistema métrico y a las especificaciones internas de numerosas empresas internacionales de construcción de maquinaria.

La construcción de las uniones roscadas para tubos de 24° está establecida en las normas internacionales aplicables ISO 8434-1 y DIN 2353.

Al menos un lado de conexión de las uniones roscadas para tubos de 24° tiene un orificio cónico de 24° (forma W conforme a DIN 3861) o un cono de obturación correspondiente y funcionan como superficie de obturación metálica. Numerosas variantes en versiones recta, acodada, en T o en cruz que actúan como conector o reductor, con roscas comunes hembra o macho o con acoplamientos de tubo o soldables abarcan todos los requisitos posibles y permiten un dimensionamiento sin problemas de sistemas de tuberías amplios y complejos.

La gama de productos está clasificada en las series extraligera (LL) conforme a la DIN 2353, y en las series ligera (L) y pesada (S) conforme a la ISO 8434-1. Las series se diferencian en primer lugar por los diámetros de tubo disponibles, por las diferentes dimensiones y por los diferentes niveles de presión nominal resultantes.

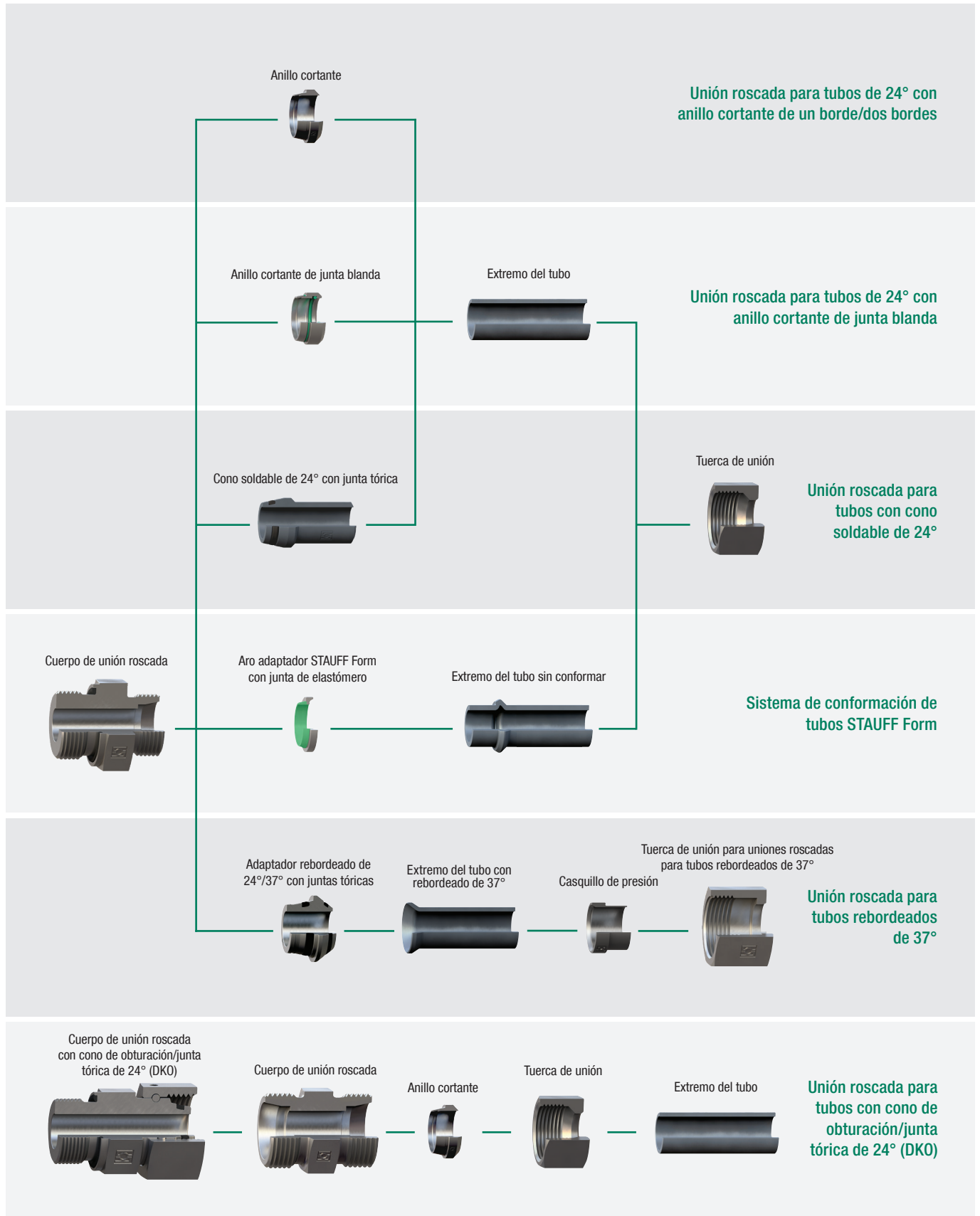
Ventajas principales de las uniones roscadas para tubos de 24°

- Montaje sencillo y rápido con solo dos llaves de boca y sin herramientas caras o el uso de energía externa en el campo (p. ej. en comparación con la soldadura o soldadura por puntos de tuberías: equipos caros, necesidad de realizar cursos y cualificación del personal, procesos laboriosos durante los preparativos, realización y revisión).
- Disponible en las series extraligera (LL), ligera (L) y pesada (S) para tubos con todos los grosores de pared comunes y diámetros exteriores de tubo 4 y 42 mm / .16 y 1.65 in.
- Resistencia a la presión y máxima seguridad de fugas hasta 800 bar / 11600 PSI (generalmente con un factor de seguridad multiplicado por cuatro y en función de la serie, el modelo y el tamaño de la unión roscada, así como teniendo en consideración varios factores para reducir la presión).
- Los contornos interiores mejorados permiten caudales con resistencias de paso lo más bajas posible (formación reducida de vibraciones, ruidos y calor).
- Estructura compacta en comparación con otros sistemas de unión. Ideal para aplicaciones en espacios reducidos.
- Posible revisión visual en las instalaciones del resultado de montaje por parte del montador gracias a la expulsión de material por el frente del anillo cortante.
- Opciones prácticamente sin límite en relación a la adaptación con otros sistemas de unión, incluso los conductos de tubo flexible se pueden conectar fácil y rápidamente mediante las válvulas correspondientes.



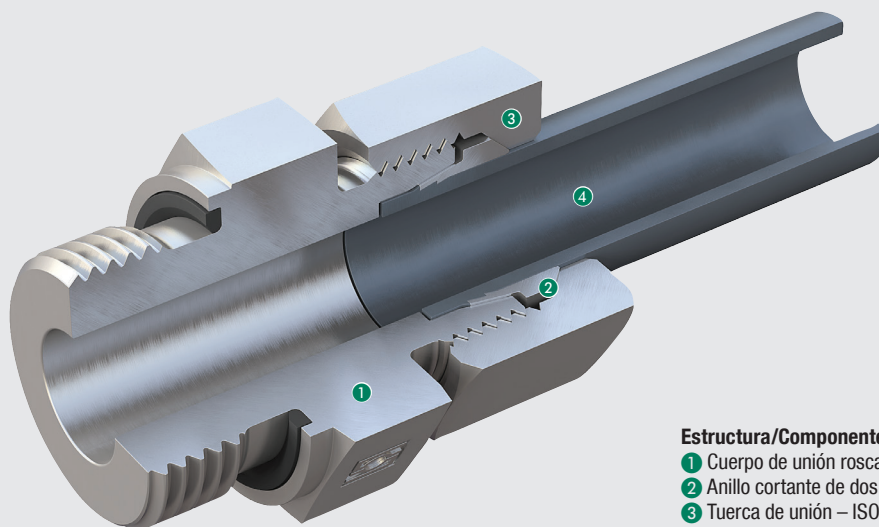
Resumen de sistemas de uniones roscadas de 24°

A



Uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de un borde/dos bordes

A



Estructura/Componentes

- 1 Cuerpo de unión roscada – ISO 8434-1 / DIN 2353
- 2 Anillo cortante de dos bordes
- 3 Tuerca de unión – ISO 8434-1 / DIN 3870
- 4 Extremo del tubo

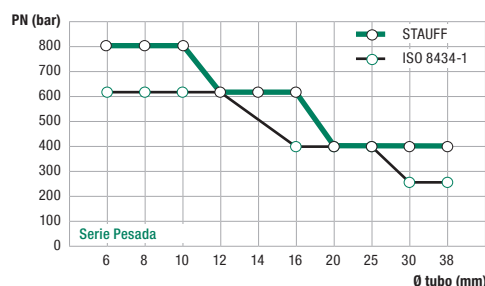
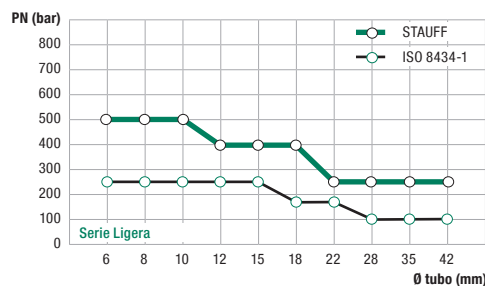
Las uniones roscadas para tubos de 24° STAUFF Connect con anillo cortante se han desarrollado para obtener una unión sin fugas segura y duradera de tuberías métricas con diámetros externos entre 4 mm y 42 mm / .16 y 1.65 in.

Las dimensiones más relevantes de las uniones roscadas (p. ej. orificios de paso y anchos de llave) están dimensionadas respectivamente también de forma métrica.

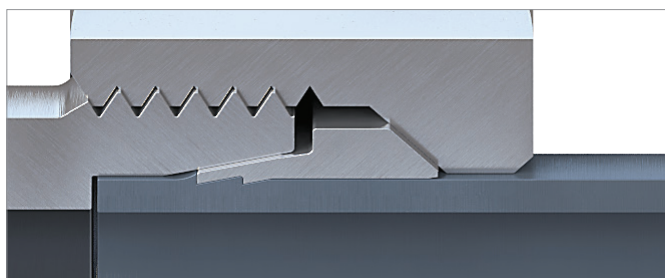
Las uniones roscadas para tubos con anillo cortante STAUFF Connect cumplen la versión actual de los estándares internacionales vigentes ISO 8434-1 y DIN 2353.

El principio de funcionamiento de las uniones roscadas para tubos de 24° STAUFF Connect con anillo cortante se basa en un anillo cortante de dos bordes con dos bordes de corte alineados uno después de otro que, al apretar la tuerca de unión, cortan consecutivamente el tubo y garantizan la fuerza de cierre positivo/no positivo con una resistencia máxima a roturas de la unión.

El borde de corte delantero garantiza la sujeción principal del tubo e indica al mismo tiempo al usuario la conclusión correcta del montaje mediante la expulsión estable del material y perfectamente visible en todo momento por el frente. La segunda arista de corte refuerza la función completa. El diseño de los anillos cortantes, optimizado mediante una superficie de alojamiento mayor en el área central y del hombro, consigue una distribución uniforme de la fuerza y garantiza la sujeción segura del tubo en la unión. La cubierta del cono opuesta a los dos bordes de corte es lisa, lo que proporciona pares de apriete óptimos para el montaje.



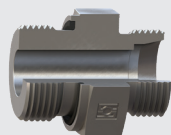
Niveles de presión nominal en uniones roscadas para tubos



Las uniones roscadas para tubos con anillo cortante STAUFF Connect superan, en parte considerablemente, los datos de presión de la ISO y son aptos para presiones nominales hasta 500 bar / 7250 PSI en la Serie Ligera o hasta 800 bar / 11600 PSI en la Serie Pesada (en función de la serie, modelo y tamaño de la unión roscada, así como teniendo en cuenta varios factores para la reducción de presión).

Por motivos de medidas, en la Serie Extraligera se emplea un anillo cortante de un borde (para presiones nominales hasta 100 bar / 1450 PSI).

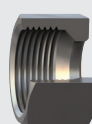
Cuerpo de unión roscada



Anillo cortante



Tuerca de unión

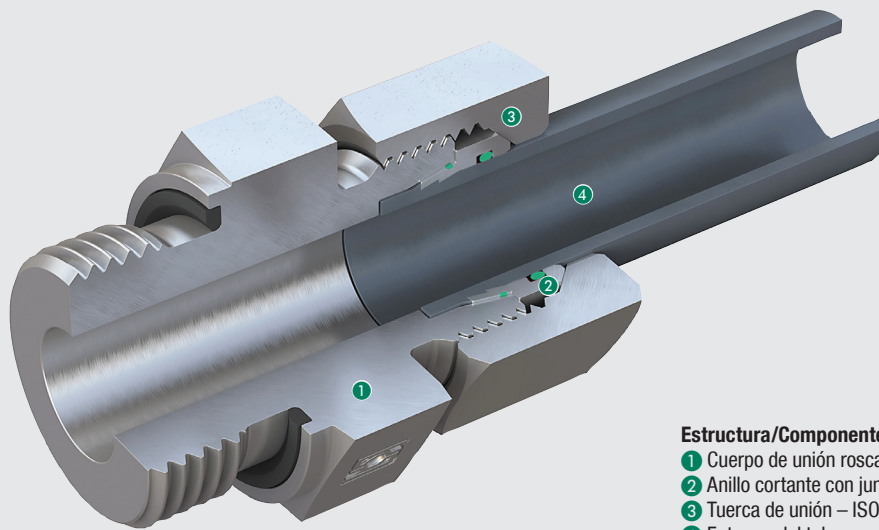


Extremo del tubo



Uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda

A


Estructura/Componentes

- ① Cuerpo de unión roscada – ISO 8434-1 / DIN 2353
- ② Anillo cortante con junta blanda
- ③ Tuerca de unión – ISO 8434-1 / DIN 3870
- ④ Extremo del tubo

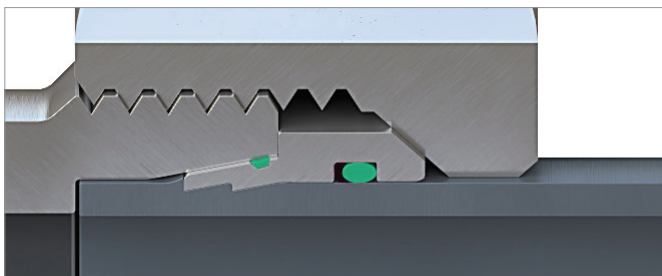
Los anillos cortantes de junta blanda ofrecen un seguro adicional frente a posibles fugas, como por ejemplo las que pueden resultar del “asentamiento” de las uniones selladas solo con metal, de las variaciones de temperatura o de cargas altas de los impulsos de presión y vibraciones en el sistema. De esta forma se pueden evitar de forma permanente los “efectos de transpiración” en los puntos de unión.

Una característica de los anillos cortantes de junta blanda FI-WDDS de la serie STAUFF Connect es la junta de elastómero, colocada de forma imperdible en la zona trasera del cono de 24° en una ranura preparada para tal fin. Una junta tórica situada entre el anillo cortante y el tubo protege de una segunda vía de fuga, incluso en caso de posición de tolerancia poco propicia.

Como material de sellado en el estándar de entrega se usa FKM (Viton®). Esto permite el uso sin problemas del sistema en aplicaciones a altas temperaturas con medios agresivos.

Al igual que todos los componentes de la gama de productos STAUFF Connect, los anillos cortantes también presentan una superficie de alta calidad de cinc/níquel. Esta ofrece, con más de 1200 horas de estabilidad frente al óxido de hierro/la corrosión en el metal base en la cámara de niebla salina conforme a la DIN EN ISO 9227, una protección anticorrosión fiable que va más allá de los estándares de mercado conocidos hasta la fecha. Incluso después del transporte, el procesamiento y ensamblaje de los componentes superan claramente los requisitos definidos por la asociación alemana VDMA en la hoja 24576 relativa a las juntas de tubería para la clase de corrosión más elevada K5.

Materiales alternativos y superficies disponibles a petición.



Las dos juntas de elastómero están en la zona secundaria de la unión. Las cargas estáticas y dinámicas en el sistema son absorbidas principalmente por la eficaz junta metálica. Cuando están montados, los elementos de junta blanda se colocan en cámaras sin ningún tipo de holgura ni espacios muertos, lo que evita una posible extrusión y favorece una estabilidad a largo plazo excelente del sistema.

Los anillos cortantes de junta blanda del tipo FI-WDDS convencen por su sencillo montaje final en el cuerpo de la unión roscada: La tuerca de unión se aprieta hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada. El fin del montaje está señalado por el aumento notable de fuerza.

Condicionado por el tipo de construcción, se puede reducir considerablemente el peligro de apriete excesivo o insuficiente de los anillos cortantes junto con el riesgo de daños o segmentación de tubos de pared fina.

La inspección visual del resultado de montaje requerida por la norma se puede realizar sin problemas de la forma habitual mediante la expulsión de material claramente visible por el frente del anillo cortante.

Los anillos cortantes de junta blanda del tipo FI-WDDS están disponibles para todas las tuberías métricas convencionales con diámetros externos entre 6 mm y 42 mm / .24 y 1.65 in. Superan, en parte considerablemente, los datos de presión de la ISO y son aptos para presiones nominales hasta 500 bar / 7250 PSI en la Serie Ligera o hasta 800 bar / 11600 PSI en la Serie Pesada (en función de la serie, modelo y tamaño de la unión roscada, así como teniendo en cuenta varios factores para la reducción de presión).

Los usuarios se benefician de una gran variedad y flexibilidad, así como de numerosas posibilidades de combinación y adaptación, que resultan del uso de todos los componentes estándar de la serie de productos STAUFF Connect (conforme a los estándares internacionales vigentes ISO 8434-1 y DIN 2353). Ya no es necesario el almacenaje doble de componentes similares, con el correspondiente aumento del riesgo de confusión, como suele ser frecuente en sistemas similares. Los costes de material y de logística se reducen así de forma efectiva.

También se pueden cambiar sin problemas las uniones con anillos cortantes de dos bordes y obturación puramente metálica convencional.

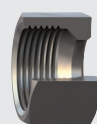
Cuerpo de unión roscada



Anillo cortante de junta blanda



Tuerca de unión

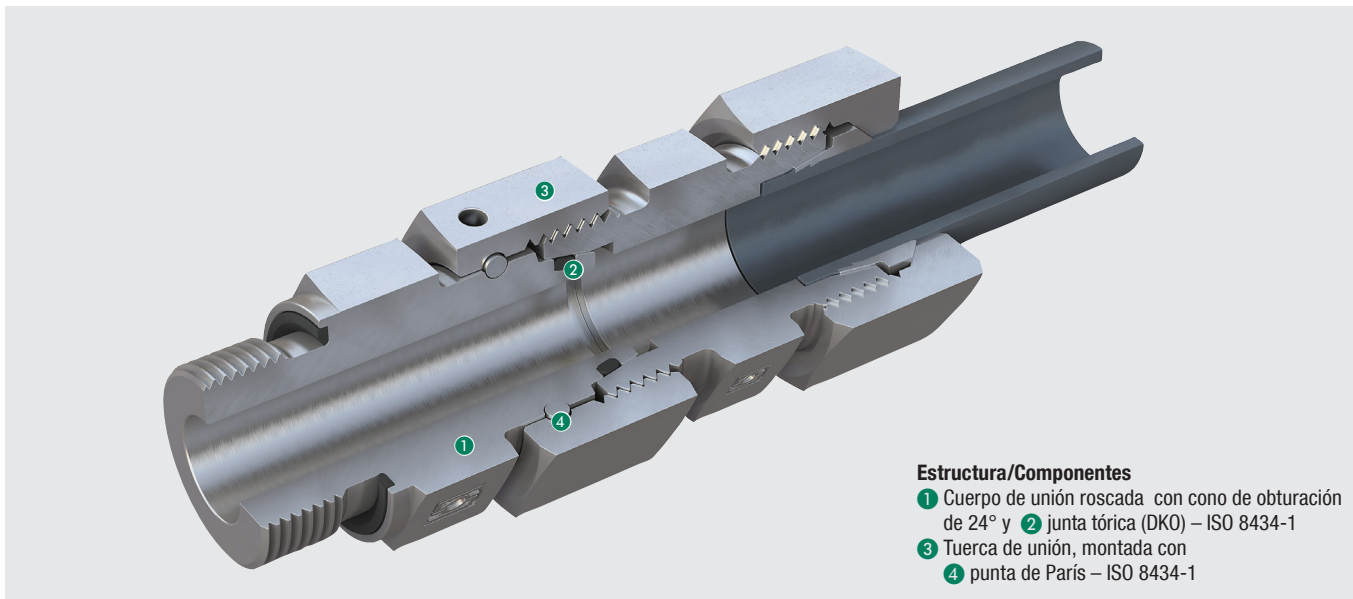


Extremo del tubo



Uniones roscadas para tubos con cono de obturación/junta tórica de 24° (DKO)

A



Estructura/Componentes

- 1 Cuerpo de unión roscada con cono de obturación de 24° y 2 junta tórica (DKO) – ISO 8434-1
- 3 Tuerca de unión, montada con
- 4 punta de París – ISO 8434-1

Mediante los conos de obturación de 24° con junta tórica alineados en los cuerpos de unión roscada las uniones roscadas para tubos DKO de STAUFF Connect suponen un desarrollo continuo lógico de las uniones roscadas para tubos tradicionales existentes con elemento para tubo y de los anillos cortantes y tuercas de unión premontados.

La función de retención está garantizada mediante una tuerca de unión especial, montada por el fabricante con una punta de París.

La junta tórica incrustada en el cono de obturación de 24° garantiza una alta seguridad frente a fugas.

Gracias al gran número de diseños y modelos disponibles, se pueden emplear todas las combinaciones comunes de uniones roscadas con regulación de la dirección.

Las uniones roscadas para tubos con cono de obturación de 24° STAUFF Connect responden a los últimos avances técnicos en lo relativo a las dimensiones conforme a DIN 2353 y ISO 8434-1. Por tanto, se pueden reemplazar con uniones roscadas para tubos con acoplamientos de tubo. El montaje se puede repetir sin problemas.



Cuerpo de unión roscada con cono de obturación/junta tórica de 24° (DKO)

Cuerpo de unión roscada

Anillo cortante

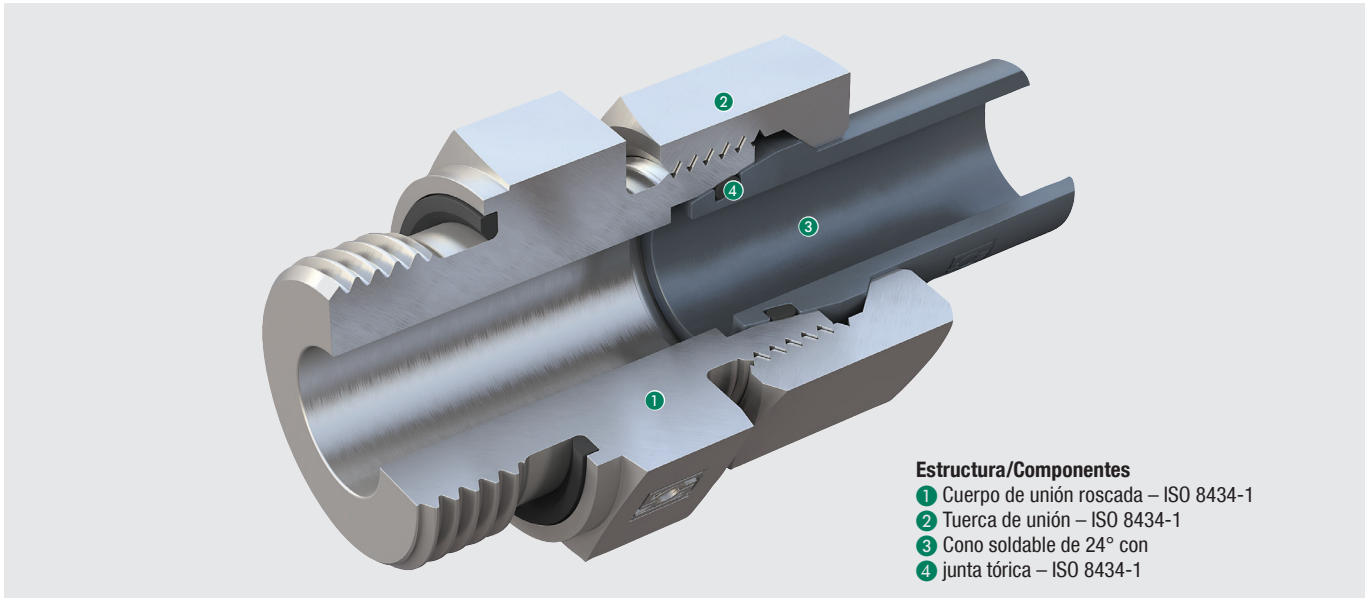
Tuerca de unión

Extremo del tubo



Cono soldable de 24° con junta tórica

A



Estructura/Componentes

- ① Cuerpo de unión roscada – ISO 8434-1
- ② Tuerca de unión – ISO 8434-1
- ③ Cono soldable de 24° con
- ④ junta tórica – ISO 8434-1

Los conos soldables de 24° STAUFF Connect con junta tórica son un complemento al programa convencional de uniones roscadas para tubos. Sin embargo, debido a una preparación, montaje, repaso y revisión laboriosos, como todos los demás tipos de racores soldables, suelen considerarse una solución nicho.

Los conos soldables se sueldan en el tubo con el conducto y se colocan por el lado de la conexión en combinación con cuerpos de unión roscada convencionales conforme a la DIN 2353 y ISO 8434-1 y las tuercas de unión conforme a la DIN 3870, forma A.



Cuerpo de unión roscada

Cono soldable de 24° con junta tórica

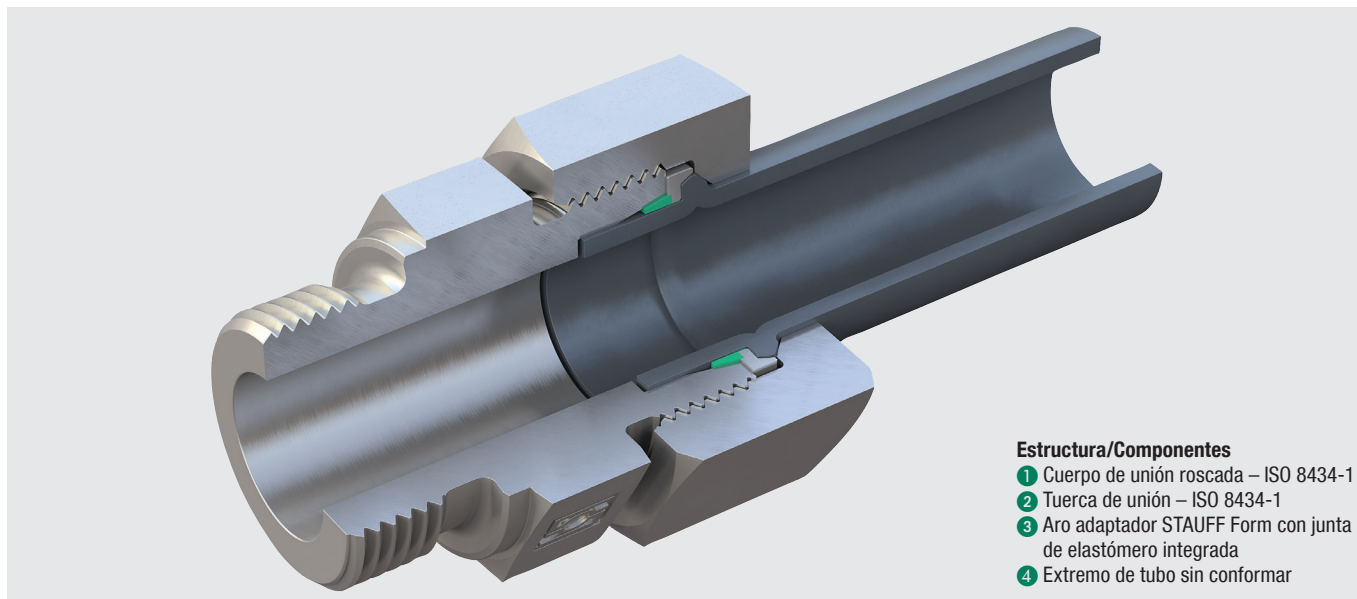
Tuerca de unión

Extremo del tubo



Uniones roscadas para tubos de 24° con el sistema de conformación de tubos STAUFF Form

A



Estructura/Componentes

- 1 Cuerpo de unión roscada – ISO 8434-1
- 2 Tuerca de unión – ISO 8434-1
- 3 Aro adaptador STAUFF Form con junta de elastómero integrada
- 4 Extremo de tubo sin conformar

Rendimiento

El sistema de conformación de tubos patentado STAUFF Form forma parte sin lugar a duda de las soluciones más potentes existentes actualmente en el mercado para la unión de tubos de dimensiones métricas. Además de por su sencillez, convence por su alto grado de seguridad, fiabilidad y repetibilidad.

STAUFF Form ha sido dimensionado de forma estándar para tubos de acero de precisión soldados calibrados en frío con dimensiones entre 6 x 1,5 mm y 42 x 4 mm en la Serie Ligera 6 x 1,5 mm y 38 x 6 mm en la Serie Pesada. En caso necesario se pueden establecer por parte del fabricante parámetros para otros materiales (cobre, latón, CuNiFe, aluminio Tungum, etc.).

Estructura del sistema y componentes

El sistema basado en componentes estándar se compone de solo cuatro componentes básicos:

El aro conformado STAUFF con junta de elastómero fija, y por tanto imperdible, se introduce en el extremo del tubo con borde previamente mecanizado. En combinación con un cuerpo de unión roscada convencional con un cono interior de 24° y una tuerca de unión conforme a la ISO 8434-1, se forma una unión continua que sella de forma segura, permanente y sin necesidad de mantenimiento.

Variedad y flexibilidad

Los usuarios se benefician de una gran variedad y flexibilidad, así como de numerosas posibilidades de combinación y adaptación, que resultan del uso de todos los componentes estándar de la serie de productos STAUFF Connect.

Ya no se necesita el almacenaje doble de componentes similares, con el correspondiente aumento del riesgo de confusión, como suele ser frecuente en sistemas similares. Con ello se pueden reducir los costes de material y logística.

Materiales y superficies

Al igual que todos los componentes de la gama de productos STAUFF Connect, los aros de conformación también presentan una superficie de alta calidad de cinc/níquel.

Esta ofrece, con más de 1200 horas de estabilidad frente al óxido de hierro/la corrosión en el metal base en la cámara de niebla salina conforme a la DIN EN ISO 9227, una protección anticorrosión fiable que va más allá de los estándares de mercado conocidos hasta la fecha.

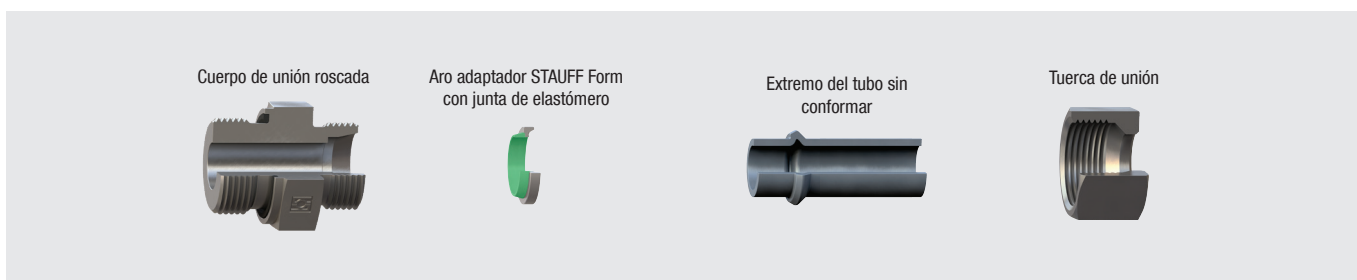
Incluso después del transporte, el procesamiento y ensamblaje de los componentes superan claramente los requisitos definidos por la asociación alemana VDMA en la hoja 24576 relativa a las juntas de tubería para la clase de corrosión más elevada K5.

Sellado

La obturación de la única vía de fuga posible se realiza en primer lugar mediante la junta de elastómero de gran volumen colocada en el aro conformado STAUFF, que durante el montaje se coloca entre la superficie del tubo y el cono interior de 24° del cuerpo de unión roscada.

Como material de sellado en el estándar de entrega se usa FKM (Viton®). Esto permite el uso sin problemas del sistema de conformación de tubos STAUFF Form en aplicaciones a altas temperaturas o con medios agresivos.

El perfil de junta único presenta una sección transversal especialmente grande que sella de forma segura y duradera incluso en condiciones de tolerancias desfavorables del tubo y la unión roscada. El sistema hidráulico apoya la fuerza de sellado mediante la presión del sistema, de tal modo que el sistema de conformación de tubos STAUFF Form es ideal para aplicaciones de alta presión.



Cuerpo de unión roscada



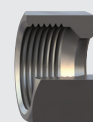
Aro adaptador STAUFF Form con junta de elastómero



Extremo del tubo sin conformar

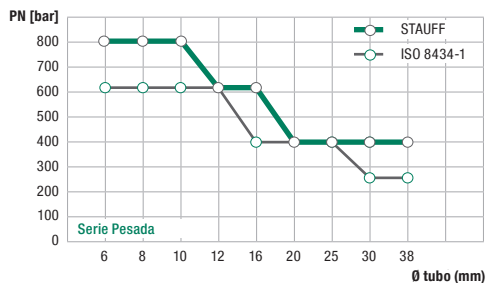
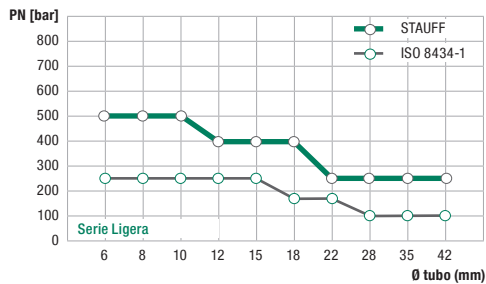


Tuerca de unión



Funciones y servicios principales

- De forma estándar aptos **para tubos de acero y acero inoxidable**, materias primas diferentes a petición.
- Abarca todas las **dimensiones métricas de tubos desde 6 x 1,5 mm hasta 42 x 4 mm** en la Serie Ligera o hasta **38 x 6 mm** en la Serie Pesada.
- **En base a los componentes estándar** de la gama de productos STAUFF Connect conforme a ISO 8434-1: Sin almacenaje doble de componentes similares con el correspondiente aumento del riesgo de confusión.
- La superficie de cinc/níquel ofrece **una larga duración y la máxima resistencia** (como se ofrece de forma estándar para todas las piezas de la gama de productos STAUFF Connect).
- **Unión de cierre no positivo** con una **junta de elastómero de sección transversal especialmente grande** que sella de forma segura y duradera incluso en condiciones de tolerancias desfavorables.
- Mediante el uso de FKM (Viton®) ideal para aplicaciones exigentes con altas temperaturas o medios agresivos.
- **Resistencia a roturas hasta 800 bar** en la Serie Pesada, **con seguridad multiplicada por cuatro y resistencia máxima a roturas**.
- **Montaje final sencillo y rápido en el cuerpo de unión roscada** con pares de apriete bajos y trayectos cortos de montaje (una vez alcanzado el punto fijo), **así como riesgo reducido de apriete excesivo**.

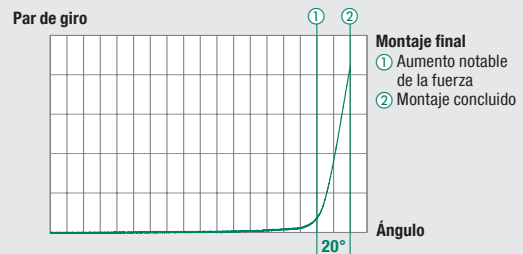


Niveles de presión nominal en uniones roscadas para tubos

Resistencia a la presión

Como resultado de un máximo cuidado en el desarrollo del sistema y en la selección y procesamiento de materiales, el sistema de conformación de tubos STAUFF Form ofrece, en combinación con piezas originales de la gama de productos STAUFF Connect una resistencia a la presión de 800 bar en la Serie Pesada y 500 bar en la Serie Ligera (con un factor de seguridad multiplicado por cuatro y, en función de la serie, modelo y tamaño del cuerpo de unión roscada, así como teniendo en consideración varios factores para reducir la presión).

Debido al contorno formado en el extremo del tubo, con el sistema se puede obtener una resistencia máxima a roturas.



Montaje final en el cuerpo de unión roscada

El montaje final se efectúa apretando la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia. El montaje se concluye con una vuelta final de unos 15° a 20° pasado este punto.

Esta sencilla variante de montaje ofrece numerosas ventajas al usuario:

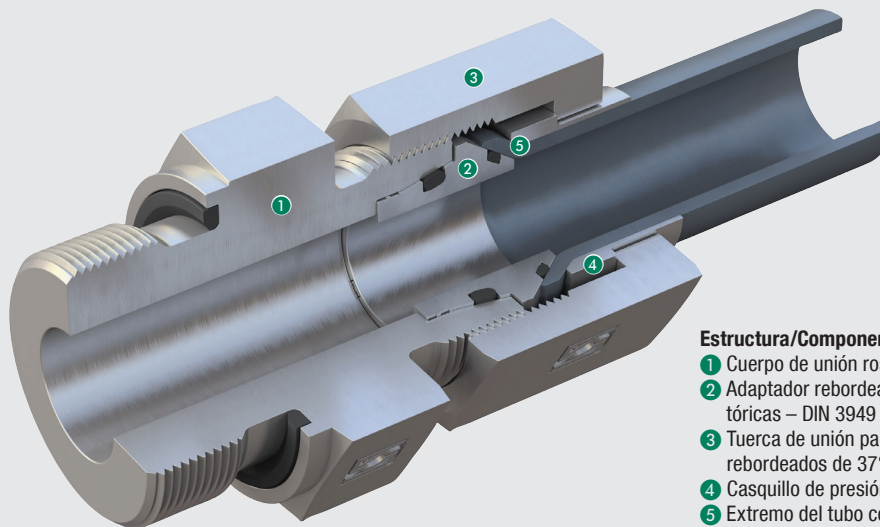
- Pares de apriete mucho más bajos y trayectos de montaje más cortos (una vez alcanzado el punto fijo).
- Aumento claro del par de giro, que señala el final del montaje ofreciendo máxima seguridad frente a un apriete excesivo.
- Los empleados no necesitan tener cualificaciones que requieran tiempo y dinero.

Las uniones para tubo realizadas con STAUFF Form se pueden aflojar las veces que sea necesario y volver a montar sin desgaste, ya que técnicamente se puede excluir el ensanchamiento peligroso del cono interior de 24° del cuerpo de unión roscada.



Uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°

A



Estructura/Componentes

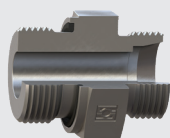
- 1 Cuerpo de unión roscada – ISO 8434-1
- 2 Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas – DIN 3949
- 3 Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° – DIN 3949
- 4 Casquillo de presión – DIN 3949
- 5 Extremo del tubo con rebordeado de 37° – DIN 3949

El sistema de uniones roscadas de varias piezas con uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° STAUFF Connect permite la unión segura y sin fugas de tuberías con un rebordeado de 37° y cuerpos de unión roscada convencionales conforme a la ISO 8434-1 con cono de 24°.

Gracias a la forma optimizada de las piezas del cono rebordeado de 37° con juntas de elastómero en los puntos de contacto a los cuerpos de unión roscada y a las tuberías queda garantizado un sellado eficaz, incluso con vibraciones, golpes de ariete y diferencias de presión.

La resistencia alta a roturas de las uniones roscadas completas está garantizada únicamente mediante el uso de piezas originales de STAUFF (dependiendo del tamaño) para presiones nominales hasta 500 bar / 7250 PSI en la Serie Ligera o hasta 630 bar / 9135 PSI en la Serie Pesada (teniendo en consideración varios factores para reducir la presión), lo que hace el sistema de uniones roscadas adecuado también para usos extremos.

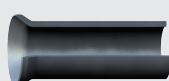
Cuerpo de unión roscada



Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas

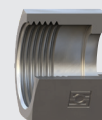


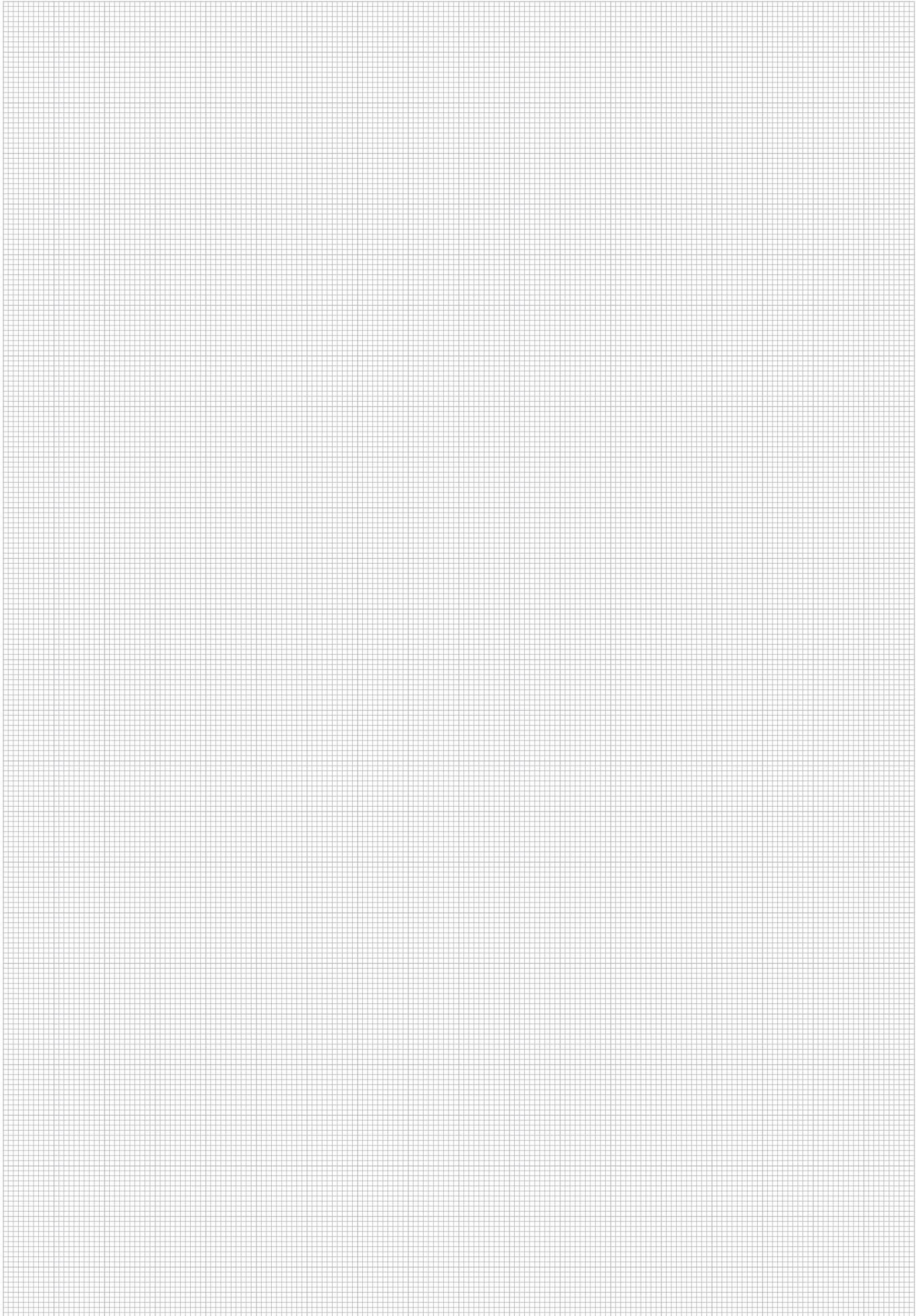
Extremo del tubo con rebordeado de 37°



Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°

Casquillo de presión







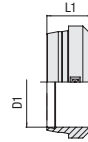
	Anillo cortante de borde doble FI-DS	26
	Anillo cortante de junta blanda FI-WDDS	27
	Casquillo de refuerzo FI-VH	28
	Aro adaptador STAUFF Form FI-AR	30
	Tuerca de unión FI-M	31
	Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas FI-BA	32
	Casquillo de presión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° FI-BH	33
	Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° FI-BM	34
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) FI-AB	35



Anillo cortante

Tipo FI-S (un borde de corte) • Serie LL

Tipo FI-DS (dos bordes de corte) • Series L / S



B

Clave de pedido

***FI-DS*-10*L*-W3**

* Anillo cortante con un borde de corte **FI-S**
con dos bordes de corte **FI-DS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

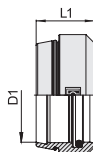
* Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Serie	Ø tubo		Dimensiones		Peso (%/es) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido	
	(mm/in)	D1	(bar/psi)	(mm/in)		Anillo cortante de borde doble	Anillo cortante de borde sencillo
LL	4	100	6		0,04		FI-S-04LL-W3
	.16	1450	.24		.09		
	6	100	7		0,08		FI-S-06LL-W3
	.24	1450	.28		.18		
	8	100	7		0,1		FI-S-08LL-W3
	.31	1450	.28		.22		
	10	100	7		0,12		FI-S-10LL-W3
	.39	1450	.28		.26		
	12	100	7,5		0,15		FI-S-12LL-W3
	.47	1450	.30		.33		
L	6	500	9,5		0,21	FI-DS-06L/S-W3	
	.24	7250	.37		.46		
	8	500	9,5		0,26	FI-DS-08L/S-W3	
	.31	7250	.37		.57		
	10	500	10		0,34	FI-DS-10L/S-W3	
	.39	7250	.39		.75		
	12	400	10		0,44	FI-DS-12L/S-W3	
	.47	5800	.39		.97		
	15	400	10		0,54	FI-DS-15L-W3	
	.59	5800	.39		1.19		
	18	400	10		0,71	FI-DS-18L-W3	
	.71	5800	.39		1.56		
	22	250	11,5		1,01	FI-DS-22L-W3	
	.87	3625	.45		2.22		
	28	250	11,5		1,23	FI-DS-28L-W3	
	1.10	3625	.45		2.71		
	35	250	13,5		2,35	FI-DS-35L-W3	
	1.38	3625	.53		5.17		
42	250	13,5		2,69	FI-DS-42L-W3		
1.65	3625	.53		5.92			
S	6	800	9,5		0,21	FI-DS-06L/S-W3	
	.24	11600	.37		.46		
	8	800	9,5		0,26	FI-DS-08L/S-W3	
	.31	11600	.37		.57		
	10	800	10		0,34	FI-DS-10L/S-W3	
	.39	11600	.39		.75		
	12	630	10		0,44	FI-DS-12L/S-W3	
	.47	9135	.39		.97		
	14	630	10,5		0,63	FI-DS-14S-W3	
	.55	9135	.41		1.39		
	16	630	10,5		0,69	FI-DS-16S-W3	
	.63	9135	.41		1.52		
	20	400	12,5		1,26	FI-DS-20S-W3	
	.79	5800	.49		2.77		
	25	400	12,5		1,52	FI-DS-25S-W3	
	.98	5800	.49		3.34		
	30	400	13,5		2,06	FI-DS-30S-W3	
	1.18	5800	.53		4.53		
	38	400	13,5		2,54	FI-DS-38S-W3	
1.50	5800	.53		5.59			



**Anillo cortante de junta blanda
Tipo FI-WDDS • Series L / S**

B

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones		Peso (%/kg) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido Anillo cortante de junta blanda	
			D1	L1			
L	6	500	8,8		0,19	FI-WDDS-06L/S-V-W3	
	.24	7250	.35		.42		
	8	500	8,8		0,24		FI-WDDS-08L/S-V-W3
	.31	7250	.35		.53		
	10	500	9,8		0,35		FI-WDDS-10L/S-V-W3
	.39	7250	.39		.77		
	12	400	9,8		0,41		FI-WDDS-12L/S-V-W3
	.47	5800	.39		.90		
	15	400	10,2		0,66		FI-WDDS-15L-V-W3
	.59	5800	.40		1.44		
	18	400	10,2		0,82		FI-WDDS-18L-V-W3
	.71	5800	.40		1.79		
	22	250	11,5		1,06		FI-WDDS-22L-V-W3
	.87	3625	.45		2.34		
	28	250	11,5		1,28		FI-WDDS-28L-V-W3
	1.10	3625	.45		2.82		
	35	250	13,5		2,36		FI-WDDS-35L-V-W3
	1.38	3625	.53		5.18		
	42	250	13,5		2,75		FI-WDDS-42L-V-W3
	1.65	3625	.53		6.05		
S	6	800	8,8		0,19	FI-WDDS-06L/S-V-W3	
	.24	11600	.35		.42		
	8	800	8,8		0,24		FI-WDDS-08L/S-V-W3
	.31	11600	.35		.53		
	10	800	9,8		0,35		FI-WDDS-10L/S-V-W3
	.39	11600	.39		.77		
	12	630	9,8		0,41		FI-WDDS-12L/S-V-W3
	.47	9135	.39		.90		
	14	630	10,2		0,73		FI-WDDS-14S-V-W3
	.55	9135	.40		1.61		
	16	630	10,3		0,83		FI-WDDS-16S-V-W3
	.63	9135	.41		1.82		
	20	400	12,5		1,28		FI-WDDS-20S-V-W3
	.79	5800	.49		2.81		
	25	400	12,5		1,58		FI-WDDS-25S-V-W3
	.98	5800	.49		3.48		
	30	400	13,5		2,41		FI-WDDS-30S-V-W3
	1.18	5800	.53		5.31		
	38	400	13,5		3,00		FI-WDDS-38S-V-W3
	1.50	5800	.53		6.60		

Clave de pedido
***FI-WDDS*-10*L*-V*-W3**

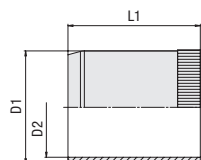
* Anillo cortante de junta blanda	FI-WDDS
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material de sellado	FKM (Viton®) -V
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

El material de sellado estándar es FKM (Viton®).



Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH



Clave de pedido

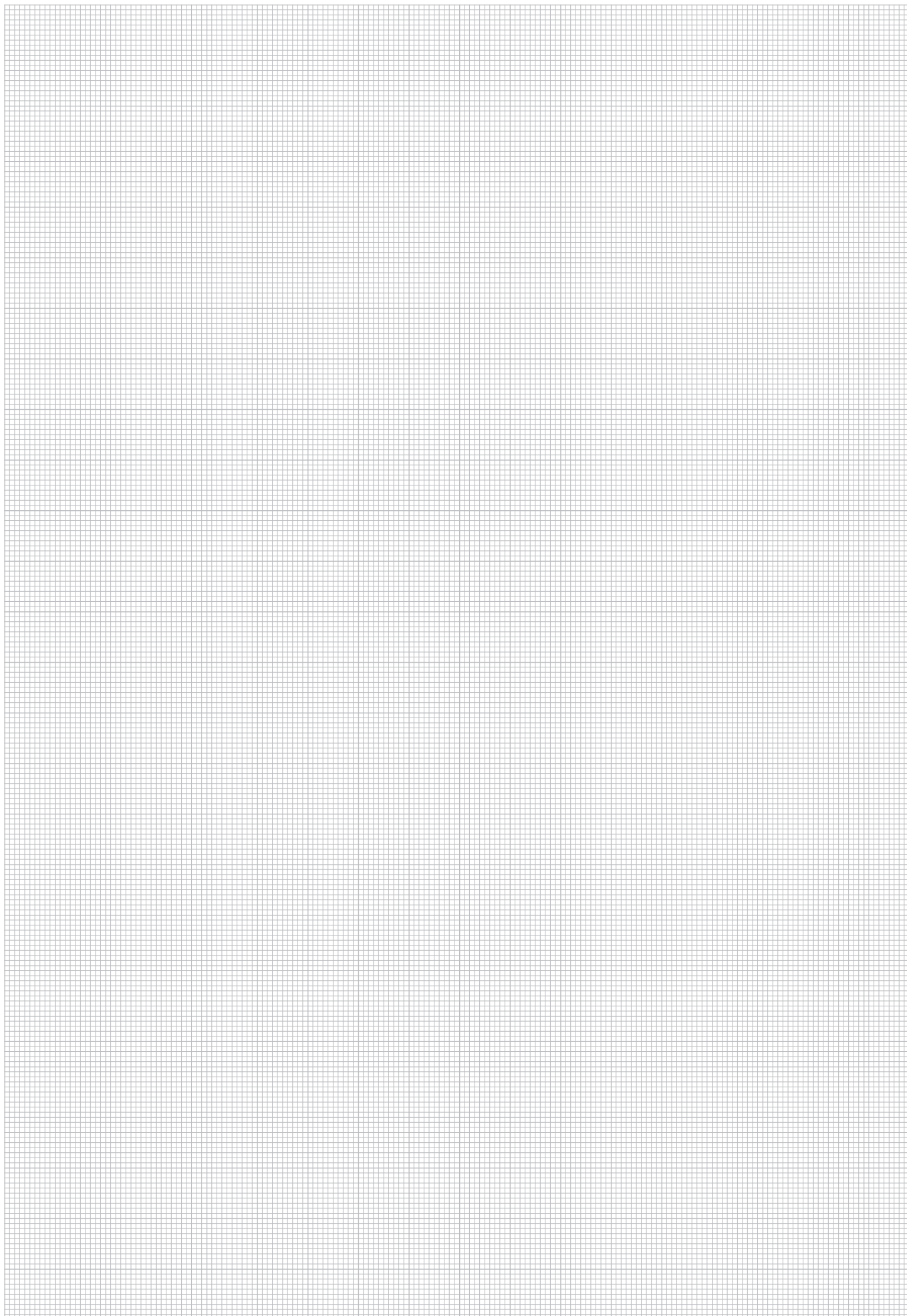
***FI-VH*-10*x1.5*-W69**

* Casquillo de refuerzo	FI-VH
* Diámetro exterior de tubo (en mm)	-10
* Grosor de pared (en mm)	x1.5
* Material	-W69 Latón

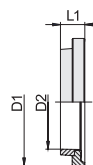
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Dimensiones (mm/in)	D1	D2	L1	Designaciones para el pedido
para tubo				
6 x 1	4	2,6	15,5	FI-VH-06x1-W69
.24 x .04	.16	.10	.61	
6 x 0,75	4,5	3,1	12,5	FI-VH-06x0.75-W69
.24 x .03	.18	.12	.49	
6 x 0,5	5	3,6	12,5	FI-VH-06x0.5-W69
.24 x .02	.20	.14	.49	
8 x 1	6	4,6	15,5	FI-VH-08x1-W69
.31 x .04	.24	.18	.61	
8 x 0,75	6,5	5,1	12,5	FI-VH-08x0.75-W69
.31 x .03	.26	.20	.49	
10 x 1,5	7	5,6	17	FI-VH-10x1.5-W69
.39 x .06	.28	.22	.67	
10 x 1	8	6,6	16,5	FI-VH-10x1-W69
.39 x .04	.31	.26	.65	
10 x 0,75	8,5	7,1	16,5	FI-VH-10x0.75-W69
.39 x .03	.33	.28	.65	
12 x 1,5	9	7,6	16,5	FI-VH-12x1.5-W69
.47 x .06	.35	.30	.65	
12 x 1	10	8,6	16,5	FI-VH-12x1-W69
.47 x .04	.39	.34	.65	
12 x 0,75	10,5	9,3	16,5	FI-VH-12x0.75-W69
.47 x .03	.41	.37	.65	
14 x 1	12	10,2	18	FI-VH-14x1-W69
.55 x .04	.47	.40	.71	
15 x 1,5	12	10,2	17	FI-VH-15x1.5-W69
.59 x .06	.47	.40	.67	
15 x 1	13	11,2	17	FI-VH-15x1-W69
.59 x .04	.51	.44	.67	
18 x 1,5	15	13,2	17,5	FI-VH-18x1.5-W69
.71 x .06	.59	.52	.69	
18 x 1	16	14,2	17,5	FI-VH-18x1-W69
.71 x .04	.63	.56	.69	
20 x 1	18	16,2	22	FI-VH-20x1-W69
.79 x .04	.71	.64	.87	
22 x 1,5	19	17,2	18	FI-VH-22x1.5-W69
.87 x .06	.75	.68	.71	
22 x 1	20	18,2	18	FI-VH-22x1-W69
.87 x .04	.79	.72	.71	
25 x 1,5	22	20,2	23,5	FI-VH-25x1.5-W69
.98 x .06	.87	.80	.93	
25 x 1	23	21,2	23,5	FI-VH-25x1-W69
.98 x .04	.91	.83	.93	
28 x 2	24	22,2	23,5	FI-VH-28x2-W69
1.10 x .08	.94	.87	.93	
28 x 1,5	25	23,2	23,5	FI-VH-28x1.5-W69
1.10 x .06	.98	.91	.93	
28 x 1	26	24,2	23,5	FI-VH-28x1-W69
1.10 x .04	1.02	.95	.93	
35 x 2	31	28,8	23,5	FI-VH-35x2-W69
1.38 x .08	1.22	1.13	.93	
35 x 1,5	32	29,8	23,5	FI-VH-35x1.5-W69
1.38 x .06	1.26	1.17	.93	
35 x 1	33	30,8	23,5	FI-VH-35x1-W69
1.38 x .04	1.30	1.21	.93	
42 x 2	38	35,8	23,5	FI-VH-42x2-W69
1.65 x .08	1.50	1.41	.93	
42 x 1,5	39	36,8	23,5	FI-VH-42x1.5-W69
1.65 x .06	1.54	1.45	.93	





Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR ▪ Series L / S



B

Clave de pedido

FI-AR-10*L*-V*-W3

* Aro adaptador STAUFF Form
con junta de elastómero integrada

FI-AR

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)

-10

* Serie
Serie Ligera
Serie Pesada

L

S

* Material de sellado FKM (Viton®)

-V

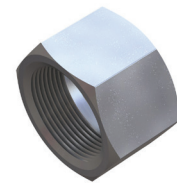
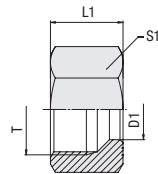
* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con
materiales y superficies diferentes.

Serie	Ø tubo		Dimensiones		Peso (^{kg} /m) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido
	(mm/in)	PN (bar/PSI)	(mm/in)			
	D1		D2	L1		
L	6	500	10,2	5,3	0,09	FI-AR-06L/S-V-W3
	.24	7250	.40	.21	.20	
	8	500	12,2	5,3	0,1	FI-AR-08L/S-V-W3
	.31	7250	.48	.21	.22	
	10	500	14,2	5,9	0,17	FI-AR-10L/S-V-W3
	.39	7250	.56	.23	.37	
	12	400	16,2	5,9	0,19	FI-AR-12L/S-V-W3
	.47	5800	.64	.23	.42	
	15	400	20,2	5,3	0,23	FI-AR-15L-V-W3
	.59	5800	.80	.21	.51	
	18	400	24,2	5	0,29	FI-AR-18L-V-W3
	.71	5800	.95	.20	.64	
	22	250	27,2	6	0,42	FI-AR-22L-V-W3
	.87	3625	1.07	.24	.92	
	28	250	33,2	6	0,52	FI-AR-28L-V-W3
	1.10	3625	1.31	.24	1.14	
	35	250	42,2	6,3	0,94	FI-AR-35L-V-W3
	1.38	3625	1.66	.25	2.07	
42	250	49,5	8	1,09	FI-AR-42L-V-W3	
1.65	3625	1.95	.31	2.40		
S	6	800	10,2	5,3	0,09	FI-AR-06L/S-V-W3
	.24	11600	.40	.21	.20	
	8	800	12,2	5,3	0,1	FI-AR-08L/S-V-W3
	.31	11600	.48	.21	.22	
	10	800	14,2	5,9	0,17	FI-AR-10L/S-V-W3
	.39	11600	.56	.23	.37	
	12	630	16,2	5,9	0,19	FI-AR-12L/S-V-W3
	.47	9135	.64	.23	.42	
	16	630	22,2	5	0,26	FI-AR-16S-V-W3
	.63	9135	.87	.20	.57	
	20	400	27,2	5,2	0,42	FI-AR-20S-V-W3
	.79	5800	1.07	.20	.92	
	25	400	33,2	6	0,69	FI-AR-25S-V-W3
	.98	5800	1.31	.24	1.52	
	30	400	37,2	6,3	0,79	FI-AR-30S-V-W3
	1.18	5800	1.46	.25	1.74	
	38	400	49,5	8	1,79	FI-AR-38S-V-W3
	1.50	5800	1.95	.31	3.94	

El material de sellado estándar es FKM (Viton®).



**Tuerca de unión
Tipo FI-M • Series LL / L / S**

B

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones			Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido	
			Rosca T	L1	S1			
LL	4	100	M 8 x 1	11	10	0,40	FI-M-04LL-W3	
	.16	1450		.43	.39	.88		
	6	100	M 10 x 1	11,5	12	0,50	FI-M-06LL-W3	
	.24	1450		.45	.47	1.10		
	8	100	M 12 x 1	12	14	0,70	FI-M-08LL-W3	
	.31	1450		.47	.55	1.54		
	10	100	M 14 x 1	12,5	17	1,10	FI-M-10LL-W3	
	.39	1450		.49	.67	2.42		
	12	100	M 16 x 1	13	19	1,30	FI-M-12LL-W3	
	.47	1450		.51	.75	2.86		
	L	6	500	M 12 x 1,5	14,5	14	0,90	FI-M-06L-W3
		.24	7250		.57	.55	1.98	
8		500	M 14 x 1,5	14,5	17	1,40	FI-M-08L-W3	
.31		7250		.57	.67	3.08		
10		500	M 16 x 1,5	15,5	19	1,70	FI-M-10L-W3	
.39		7250		.61	.75	3.74		
12		400	M 18 x 1,5	15,5	22	2,40	FI-M-12L-W3	
.47		5800		.61	.87	5.28		
15		400	M 22 x 1,5	17	27	4,10	FI-M-15L-W3	
.59		5800		.67	1.06	9.02		
18		400	M 26 x 1,5	18	32	6,00	FI-M-18L-W3	
.71		5800		.71	1.26	13.20		
22		250	M 30 x 2	20	36	8,00	FI-M-22L-W3	
.87		3625		.79	1.42	17.60		
28		250	M 36 x 2	22	41	14,20	FI-M-28L-W3	
1.10		3625		.87	1.61	31.24		
35		250	M 45 x 2	25	50	19,80	FI-M-35L-W3	
1.38		3625		.98	1.97	43.56		
42	250	M 52 x 2	25	60	22,00	FI-M-42L-W3		
1.65	3625		.98	2.36	48.40			
S	6	800	M 14 x 1,5	16,5	17	1,70	FI-M-06S-W3	
	.24	11600		.65	.67	3.74		
	8	800	M 16 x 1,5	16,5	19	2,00	FI-M-08S-W3	
	.31	11600		.65	.75	4.40		
	10	800	M 18 x 1,5	17,5	22	3,00	FI-M-10S-W3	
	.39	11600		.69	.87	6.60		
	12	630	M 20 x 1,5	17,5	24	3,40	FI-M-12S-W3	
	.47	9135		.69	.94	7.48		
	14	630	M 22 x 1,5	20,5	27	5,20	FI-M-14S-W3	
	.55	9135		.81	1.06	11.44		
	16	630	M 24 x 1,5	20,5	30	6,50	FI-M-16S-W3	
	.63	9135		.81	1.18	14.30		
	20	400	M 30 x 2	24	36	10,10	FI-M-20S-W3	
	.79	5800		.94	1.42	22.22		
	25	400	M 36 x 2	27	46	19,80	FI-M-25S-W3	
	.98	5800		1.06	1.81	43.56		
	30	400	M 42 x 2	29	50	21,60	FI-M-30S-W3	
	1.18	5800		1.14	1.97	47.52		
38	400	M52 x 2	32,5	60	31,40	FI-M-38S-W3		
1.50	5800		1.28	2.36	69.08			

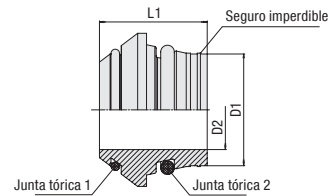
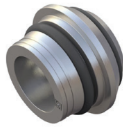
Clave de pedido
***FI-M*-10*L*-W3**

* Tuerca de unión		FI-M
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-10
* Serie	Serie Ligera	L
	Serie Pesada	S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3	

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.



Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas Tipo FI-BA - Series L / S



Clave de pedido

FI-BA-10*L*-B*-W3

* Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas **FI-BA**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-**W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios

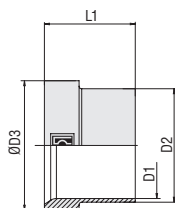


Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo		Dimensiones				Peso (%/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	(mm/in)	(bar/psi)	(mm/in)					
	D1		D2	L1	Junta tórica 1	Junta tórica 2		
L	6	500	3	11,5	4,4 x 0,8	4,5 x 1,5	0,28	FI-BA-06L/S-B-W3
	.24	7250	.12	.45	.17 x .03	.18 x .06	.62	
	8	500	5	12	6,0 x 0,8	6,5 x 1,5	0,40	FI-BA-08L/S-B-W3
	.31	7250	.20	.47	.24 x .03	.26 x .06	.89	
	10	500	6	12,5	7,5 x 0,8	8,5 x 1,5	0,65	FI-BA-10L/S-B-W3
	.39	7250	.24	.49	.30 x .03	.33 x .06	1.43	
	12	400	8	12,5	9,5 x 0,8	10,0 x 1,5	0,80	FI-BA-12L/S-B-W3
	.47	5800	.31	.49	.37 x .03	.39 x .06	1.76	
	15	400	11	12,5	12,5 x 0,8	12,5 x 2,0	1,05	FI-BA-15L-B-W3
	.59	5800	.43	.49	.49 x .03	.49 x .08	2.31	
	18	400	14	13	15,0 x 1,0	16,0 x 2,0	1,26	FI-BA-18L-B-W3
	.71	5800	.55	.51	.59 x .04	.63 x .08	2.77	
	22	250	17	14,2	18,0 x 1,0	20,0 x 2,0	2,01	FI-BA-22L-B-W3
	.87	3625	.67	.56	.71 x .04	.79 x .08	4.43	
	28	250	23	14,7	23,0 x 1,0	26,0 x 2,0	2,82	FI-BA-28L-B-W3
	1.10	3625	.91	.58	.91 x .04	1.02 x .08	6.20	
	35	250	28	18,5	30,0 x 1,0	32,0 x 2,5	5,86	FI-BA-35L-B-W3
	1.38	3625	1.10	.73	1.18 x .04	1.26 x .10	12.88	
	42	250	35	20,5	37,0 x 1,0	38,0 x 2,5	4,40	FI-BA-42L-B-W3
	1.65	3625	1.38	.81	1.46 x .04	1.50 x .10	9.69	
S	6	630	3	11,5	4,4 x 0,8	4,5 x 1,5	0,28	FI-BA-06L/S-B-W3
	.24	9135	.12	.45	.17 x .03	.18 x .06	.62	
	8	630	5	12	6,0 x 0,8	6,5 x 1,5	0,40	FI-BA-08L/S-B-W3
	.31	9135	.20	.47	.24 x .03	.26 x .06	.89	
	10	630	6	12,5	7,5 x 0,8	8,5 x 1,5	0,65	FI-BA-10L/S-B-W3
	.39	9135	.24	.49	.30 x .03	.33 x .06	1.43	
	12	630	8	12,5	9,5 x 0,8	10,0 x 1,5	0,80	FI-BA-12L/S-B-W3
	.47	9135	.31	.49	.37 x .03	.39 x .06	1.76	
	14	630	9	14	11,0 x 1,0	12,0 x 2,0	1,20	FI-BA-14S-B-W3
	.55	9135	.35	.55	.43 x .04	.47 x .08	2.63	
	16	630	11	15	12,5 x 1,0	14,0 x 2,0	1,50	FI-BA-16S-B-W3
	.63	9135	.43	.59	.49 x .04	.55 x .08	3.30	
	20	400	14	18,5	16,0 x 1,0	17,3 x 2,4	2,73	FI-BA-20S-B-W3
	.79	5800	.55	.73	.63 x .04	.68 x .09	6.00	
	25	400	19	20	20,0 x 1,0	22,3 x 2,4	3,78	FI-BA-25S-B-W3
	.98	5800	.75	.79	.79 x .04	.88 x .09	8.32	
	30	400	23	22	25,0 x 1,0	27,3 x 2,4	3,82	FI-BA-30S-B-W3
	1.18	5800	.91	.87	.98 x .04	1.07 x .09	8.41	
	38	400	30	26	32,0 x 1,8	35,0 x 2,4	9,15	FI-BA-38S-B-W3
	1.50	5800	1.18	1.02	1.26 x .07	1.38 x .09	20.13	

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Casquillo de presión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°
Tipo FI-BH • Series L / S**

B

Serie	Ø tubo		Dimensiones			Peso (%/lbs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	(mm/in)	(bar/PSI)	(mm/in)	D1	D2		
L	6	500	7,6	10,2	10	0,21	FI-BH-06L/S-W3
	.24	7250	.30	.40	.39	.46	
	8	500	9,3	12,2	11	0,25	FI-BH-08L/S-W3
	.31	7250	.37	.48	.43	.56	
	10	500	11,5	14,2	12	0,37	FI-BH-10L/S-W3
	.39	7250	.45	.56	.47	.82	
	12	400	13,6	16,2	12,5	0,46	FI-BH-12L/S-W3
	.47	5800	.54	.64	.49	1.01	
	15	400	17,5	20,2	13,5	0,89	FI-BH-15L-W3
	.59	5800	.69	.80	.53	1.96	
	18	400	21	24,2	14	1,40	FI-BH-18L-W3
	.71	5800	.83	.95	.55	3.08	
	22	250	24,2	27,8	17,5	1,59	FI-BH-22L-W3
	.87	3625	.95	1.09	.69	3.49	
	28	250	30,2	33,8	16,5	1,99	FI-BH-28L-W3
	1.10	3625	1.19	1.33	.65	4.38	
	35	250	38	42,7	18,5	3,70	FI-BH-35L-W3
	1.38	3625	1.50	1.68	.73	8.14	
42	250	45	49,7	20,5	4,94	FI-BH-42L-W3	
1.65	3625	1.77	1.96	.81	10.86		
S	6	630	7,6	10,2	10	0,21	FI-BH-06L/S-W3
	.24	9135	.30	.40	.39	.46	
	8	630	9,3	12,2	11	0,25	FI-BH-08L/S-W3
	.31	9135	.37	.48	.43	.56	
	10	630	11,5	14,2	12	0,37	FI-BH-10L/S-W3
	.39	9135	.45	.56	.47	.82	
	12	630	13,6	16,2	12,5	0,46	FI-BH-12L/S-W3
	.47	9135	.54	.64	.49	1.01	
	14	630	17,5	20,2	14	1,20	FI-BH-14S-W3
	.55	9135	.69	.80	.55	2.63	
	16	630	18,5	22	16,5	1,25	FI-BH-16S-W3
	.63	9135	.73	.87	.65	2.74	
	20	400	24,2	27,8	17	2,39	FI-BH-20S-W3
	.79	5800	.95	1.09	.67	5.26	
	25	400	28,5	32,8	19,5	2,98	FI-BH-25S-W3
	.98	5800	1.12	1.29	.77	6.55	
	30	400	34	39	21	4,50	FI-BH-30S-W3
	1.18	5800	1.34	1.54	.83	9.91	
38	400	42	48,5	26	7,34	FI-BH-38S-W3	
1.50	5800	1.65	1.91	1.02	16.15		

Clave de pedido
***FI-BH*-10*L*-W3**

* Casquillo de presión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° **FI-BH**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

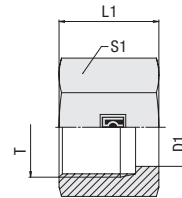
* Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-**W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.



Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° Tipo FI-BM - Series L / S



Clave de pedido

FI-BM-10*L*-W3

* Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°

FI-BM

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)

-10

* Serie Serie Ligera Serie Pesada

L

S

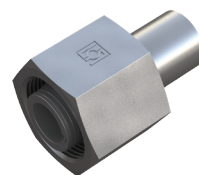
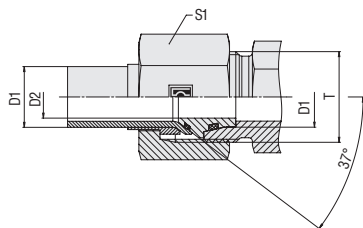
* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel

-W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)				Peso (%/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D1	L1	S1		
L	6	500	M 12 x 1,5	7,8	17	14	1,07	FI-BM-06L-W3
	.24	7250		.31	.67	.55	2.35	
	8	500	M 14 x 1,5	9,5	18	17	1,82	FI-BM-08L-W3
	.31	7250		.37	.71	.67	4.01	
	10	500	M 16 x 1,5	11,7	19,5	19	2,35	FI-BM-10L-W3
	.39	7250		.46	.77	.75	5.18	
	12	400	M 18 x 1,5	13,8	20,5	22	3,36	FI-BM-12L-W3
	.47	5800		.54	.81	.87	7.38	
	15	400	M 22 x 1,5	17,7	23	27	5,31	FI-BM-15L-W3
	.59	5800		.70	.91	1.06	11.68	
	28	400	M 26 x 1,5	21,2	23	32	7,22	FI-BM-18L-W3
	1.10	5800		.83	.91	1.26	15.88	
	22	250	M 30 x 2	24,4	27,5	36	10,60	FI-BM-22L-W3
	.87	3625		.96	1.08	1.42	23.32	
	18	250	M 36 x 2	30,4	27,5	41	11,47	FI-BM-28L-W3
	.71	3625		1.20	1.08	1.61	25.24	
	35	250	M 45 x 2	38,3	30	50	16,27	FI-BM-35L-W3
	1.38	3625		1.51	1.18	1.97	35.80	
42	250	M 52 x 2	45,3	34	60	30,39	FI-BM-42L-W3	
1.65	3625		1.78	1.34	2.36	66.86		
S	6	630	M 14 x 1,5	7,8	18	17	2,03	FI-BM-06S-W3
	.24	9135		.31	.71	.67	4.46	
	8	630	M 16 x 1,5	9,5	19	19	2,52	FI-BM-08S-W3
	.31	9135		.37	.75	.75	5.54	
	10	630	M 18 x 1,5	11,7	20,5	22	3,58	FI-BM-10S-W3
	.39	9135		.46	.81	.87	7.88	
	12	630	M 20 x 1,5	13,8	21	24	4,11	FI-BM-12S-W3
	.47	9135		.54	.83	.94	9.05	
	14	630	M 22 x 1,5	17,7	23	27	5,38	FI-BM-14S-W3
	.55	9135		.70	.91	1.06	11.84	
	16	630	M 24 x 1,5	18,7	26,5	30	7,87	FI-BM-16S-W3
	.63	9135		.74	1.04	1.18	17.31	
	20	400	M 30 x 2	24,4	27,5	36	10,61	FI-BM-20S-W3
	.79	5800		.96	1.08	1.42	23.35	
	25	400	M 36 x 2	28,7	30,5	46	22,19	FI-BM-25S-W3
	.98	5800		1.13	1.20	1.81	48.81	
	30	400	M 42 x 2	34,2	32	50	23,20	FI-BM-30S-W3
	1.18	5800		1.35	1.26	1.97	51.04	
38	400	M 52 x 2	42,3	38	60	35,40	FI-BM-38S-W3	
1.50	5800		1.67	1.50	2.36	77.89		



**Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo FI-AB ■ Series L / S**

B

Serie	Ø tubo		Dimensiones	Peso	Designaciones para el pedido		
	(mm/in)	(bar/psi)				(mm/in)	(%/lbs) aprox. por 100
	D1	Rosca T	D2	S1			
L	6	500	M 12 x 1,5	3	14	1,74	FI-AB-06L-B-W3
	.24	7250		.12	.55	3,83	
	8	500	M 14 x 1,5	5	17	2,50	FI-AB-08L-B-W3
	.31	7250		.20	.67	5,50	
	10	500	M 16 x 1,5	6	19	3,38	FI-AB-10L-B-W3
	.39	7250		.24	.75	7,43	
	12	400	M 18 x 1,5	8	22	4,83	FI-AB-12L-B-W3
	.47	5800		.31	.87	10,62	
	15	400	M 22 x 1,5	11	27	4,66	FI-AB-15L-B-W3
	.59	5800		.43	1,06	10,24	
	18	400	M 26 x 1,5	14	32	10,11	FI-AB-18L-B-W3
	.71	5800		.55	1,26	22,25	
	22	250	M 30 x 2	17	36	14,25	FI-AB-22L-B-W3
	.87	3625		.67	1,42	31,35	
	28	250	M 36 x 2	23	41	16,47	FI-AB-28L-B-W3
	1.10	3625		.91	1,61	36,23	
	35	250	M 45 x 2	28	50	25,86	FI-AB-35L-B-W3
	1.38	3625		1.10	1,97	56,90	
	42	250	M 52 x 2	35	60	42,85	FI-AB-42L-B-W3
	1.65	3625		1.38	2,36	94,27	
S	6	630	M 14 x 1,5	3	17	2,51	FI-AB-06S-B-W3
	.24	9135		.12	.67	5,53	
	8	630	M 16 x 1,5	5	19	3,39	FI-AB-08S-B-W3
	.31	9135		.20	.75	7,46	
	10	630	M 18 x 1,5	6	22	4,77	FI-AB-10S-B-W3
	.39	9135		.24	.87	10,49	
	12	630	M 20 x 1,5	8	24	5,63	FI-AB-12S-B-W3
	.47	9135		.31	.94	12,39	
	14	630	M 22 x 1,5	9	27	7,77	FI-AB-14S-B-W3
	.55	9135		.35	1,06	17,10	
	16	630	M 24 x 1,5	11	30	10,88	FI-AB-16S-B-W3
	.63	9135		.43	1,18	23,94	
	20	400	M 30 x 2	14	36	15,90	FI-AB-20S-B-W3
	.79	5800		.55	1,42	34,98	
	25	400	M 36 x 2	19	46	29,34	FI-AB-25S-B-W3
	.98	5800		.75	1,81	64,54	
	30	400	M 42 x 2	23	50	33,64	FI-AB-30S-B-W3
	1.18	5800		.91	1,97	74,00	
	38	400	M 52 x 2	30	60	52,40	FI-AB-38S-B-W3
	1.50	5800		1.18	2,36	115,28	

Clave de pedido
***FI-AB*-10*L*-B*-W3**
*** Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) FI-AB**
*** Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10**
*** Serie Serie Ligera L Serie Pesada S**
*** Material de la junta NBR (Buna-N®) -B FKM (Viton®) -V EPDM -E**
*** Material Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios

 Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).





Racor macho recto 38-61

FI-GE

	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	38
	Rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	42
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	44
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	48
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) con cono interior de 60°/superficie de obturación para anillos obturadores	50
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	52
	Rosca de tubo Whitworth (cónica)	54
	FI-GE-...-Rk	
	Rosca métrica (cónica)	56
	FI-GE-...-Mk	
	Rosca NPT	58
	FI-GE-...-N	
	Rosca UN/UNF / Junta tórica	60
	FI-GE-...-U	

Racor macho acodado

FI-WE

62-67


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-WE-...-R

62


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-WE-...-M

63


Rosca de tubo Whitworth (cónica)
FI-WE-...-Rk

64


Rosca métrica (cónica)
FI-WE-...-Mk

65


Rosca NPT
FI-WE-...-N

66

Racor macho en T

FI-TE

68-73


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-TE-...-R

68


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-TE-...-M

69


Rosca de tubo Whitworth (cónica)
FI-TE-...-Rk

70


Rosca métrica (cónica)
FI-TE-...-Mk

71


Rosca NPT
FI-TE-...-N

72

Racor macho en L

FI-LE

74-79


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-LE-...-R

74


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Borde de obturación metálico**
FI-LE-...-M

75


Rosca de tubo Whitworth (cónica)
FI-LE-...-Rk

76


Rosca métrica (cónica)
FI-LE-...-Mk

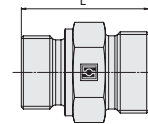
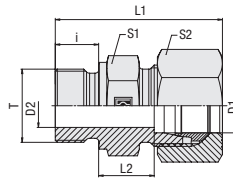
77


Rosca NPT
FI-LE-...-N

78

C


Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R ▪ Serie L



C

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Clave de pedido

FI-GE-10*L*R*-W3*-MS

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (páginas 38/39) **L**
Serie Pesada (páginas 40/41) **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
L	6	400	G 1/8	4	8	23,5	31,5	8,5	14	14	18	1,37	FI-GE-06LR-W3		
	.24	5800		.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.55	13.3	3.01			
	6	400	G 1/4	4	12	29	37	10	19	14	35	2,84	FI-GE-06LR1/4-W3		
	.24	5800		.16	.47	1.14	1.46	.39	.75	.55	25.9	6.24			
	6	400	G 3/8	4	12	30,5	38,5	11,5	22	14	70	4,13	FI-GE-06LR3/8-W3		
	.24	5800		.16	.47	1.20	1.52	.45	.87	.55	51.8	9.08			
	6	400	G 1/2	4	14	33	41	12	27	14	110	6,48	FI-GE-06LR1/2-W3		
	.24	5800		.16	.55	1.30	1.61	.47	1.06	.55	81.4	14.26			
	8	400	G 1/8	4	8	24,5	32,5	9,5	14	17	18	1,61	FI-GE-08LR1/8-W3		
	.31	5800		.16	.31	.96	1.28	.37	.55	.67	13.3	3.54			
	8	400	G 1/4	6	12	29	37	10	19	17	35	2,72	FI-GE-08LR-W3		
	.31	5800		.24	.47	1.14	1.46	.39	.75	.67	25.9	5.97			
	8	400	G 3/8	6	12	30,5	38,5	11	22	17	70	4,46	FI-GE-08LR3/8-W3		
	.31	5800		.24	.47	1.20	1.52	.43	.87	.67	51.8	9.81			
	8	400	G 1/2	6	14	33	41	12	27	17	110	7,51	FI-GE-08LR1/2-W3		
	.31	5800		.24	.55	1.30	1.61	.47	1.06	.67	81.4	16.53			
	10	400	G 1/8	4	8	25,5	33,5	1,5	17	19	18	2,00	FI-GE-10LR1/8-W3		
	.39	5800		.16	.31	1.00	1.32	.41	.67	.75	13.3	4.40			
	10	400	G 1/4	6	12	30	38	11	19	19	35	2,95	FI-GE-10LR-W3		
	.39	5800		.24	.47	1.18	1.50	.43	.75	.75	25.9	6.48			
	10	400	G 3/8	8	12	31,5	39,5	12,5	22	19	70	4,29	FI-GE-10LR3/8-W3		
	.39	5800		.31	.47	1.24	1.56	.49	.87	.75	51.8	9.44			
	10	400	G 1/2	8	14	34	42	13	27	19	110	7,08	FI-GE-10LR1/2-W3		
	.39	5800		.31	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.75	81.4	15.58			
10	400	G 3/4	8	16	37,5	45,5	14,5	32	19	180	9,29	FI-GE-10LR3/4-W3			
.39	5800		.31	.63	1.48	1.79	.57	1.26	.75	133.2	20.43				
12	400	G 1/8	4	8	26,5	34,5	11,5	19	22	18	2,49	FI-GE-12LR1/8-W3			
.47	5800		.16	.31	1.04	1.36	.45	.75	.87	13.3	5.48				
12	400	G 1/4	6	12	31	39	12	19	22	35	3,10	FI-GE-12LR1/4-W3			
.47	5800		.24	.47	1.22	1.54	.47	.75	.87	25.9	6.81				
12	400	G 3/8	9	12	31,5	39,5	12,5	22	22	70	4,24	FI-GE-12LR-W3			
.47	5800		.35	.47	1.24	1.56	.49	.87	.87	51.8	9.32				
12	400	G 1/2	10	14	34	42	13	27	22	110	6,67	FI-GE-12LR1/2-W3			
.47	5800		.39	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.87	81.4	14.68				
12	400	G 3/4	10	16	37	45	14	32	22	180	10,83	FI-GE-12LR3/4-W3			
.47	5800		.39	.63	1.46	1.77	.55	1.26	.87	133.2	23.83				
15	400	G 1/4	6	12	33	41	14	24	27	35	4,93	FI-GE-15LR1/4-W3			
.59	5800		.24	.47	1.30	1.61	.55	.94	1.06	25.9	10.85				
15	400	G 3/8	9	12	32,5	4,5	13	24	27	70	5,03	FI-GE-15LR3/8-W3			
.59	5800		.35	.47	1.28	1.59	.51	.94	1.06	51.8	11.06				
15	400	G 1/2	11	14	35	43	14	27	27	110	6,53	FI-GE-15LR-W3			
.59	5800		.43	.55	1.38	1.69	.55	1.06	1.06	81.4	14.37				
15	400	G 3/4	12	16	38	46	15	32	27	180	10,06	FI-GE-15LR3/4-W3			
.59	5800		.47	.63	1.50	1.81	.59	1.26	1.06	133.2	22.14				

¹ Medida aproximada cuando está montada.

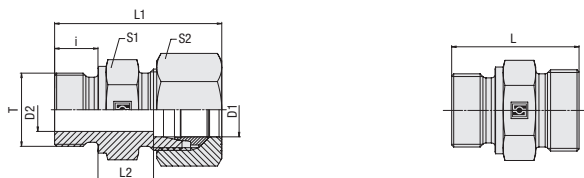
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material o puesto de acero.



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R • Serie L**

C
Borde de obturación metálico
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)									Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T			
L	18	400	G 3/8	9	12	33,5	42,5	14	27	32	70	6,41	FI-GE-18LR3/8-W3	
	.71	5800		.35	.47	1.32	1.67	.55	1.06	1.26	51.8	14.11		
	18	400	G 1/2	14	14	36	45	14,5	27	32	110	7,13	FI-GE-18LR-W3	
	.71	5800		.55	.55	1.42	1.77	.57	1.06	1.26	81.4	15.69		
	18	400	G 3/4	15	16	38	47	14,5	32	32	180	11,28	FI-GE-18LR3/4-W3	
	.71	5800		.59	.63	1.50	1.85	.57	1.26	1.26	133.2	24.82		
	18	400	G 1	15	18	40	49	14,5	41	32	330	15,87	FI-GE-18LR1-W3	
	.71	5800		.59	.71	1.57	1.93	.57	1.61	1.26	244.2	34.91		
	22	250	G 1/2	14	14	38	47	16,5	32	36	110	8,57	FI-GE-22LR1/2-W3	
	.87	3625		.55	.55	1.50	1.85	.65	1.26	1.42	81.4	18.85		
	22	250	G 3/4	18	16	40	49	16,5	32	36	180	10,48	FI-GE-22LR-W3	
	.87	3625		.71	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42	133.2	23.06		
	22	250	G 1	19	18	43	52	17,5	41	36	330	19,17	FI-GE-22LR1-W3	
	.87	3625		.75	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.42	244.2	42.17		
	28	250	G 1/2	14	14	39	48	17,5	41	41	110	6,11	FI-GE-28LR1/2-W3	
	1.10	3625		.55	.55	1.54	1.89	.69	1.61	1.61	81.4	13.43		
	28	250	G 3/4	18	16	41	50	17,5	41	41	180	14,42	FI-GE-28LR3/4-W3	
	1.10	3625		.71	.63	1.61	1.97	.69	1.61	1.61	133.2	31.72		
	28	250	G 1	23	18	43	52	17,5	41	41	330	17,08	FI-GE-28LR-W3	
	1.10	3625		.91	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.61	244.2	37.58		
	28	250	G 1 1/4	24	20	46	55	18,5	50	41	540	13,40	FI-GE-28LR1-1/4-W3	
	1.10	3625		.94	.79	1.81	2.17	.73	1.97	1.61	399.6	29.48		
	35	250	G 1	23	18	46	57	17,5	46	50	330	22,45	FI-GE-35LR1-W3	
	1.38	3625		.91	.71	1.81	2.24	.69	1.81	1.97	244.2	49.38		
	35	250	G 1 1/4	30	20	48	59	17,5	50	50	540	27,69	FI-GE-35LR1-W3	
	1.38	3625		1.18	.79	1.89	2.32	.69	1.97	1.97	399.6	60.92		
	35	250	G 1 1/2	30	22	52	63	19,5	55	50	630	42,63	FI-GE-35LR1-1/2-W3	
	1.38	3625		1.18	.87	2.05	2.48	.77	2.17	1.97	466.2	93.78		
	42	250	G 1	23	18	48	60	19	55	60	330	32,20	FI-GE-42LR1-W3	
	1.65	3625		.91	.71	1.89	2.36	.75	2.17	2.36	244.2	70.84		
	42	250	G 1 1/4	30	20	50	62	19	55	60	540	34,71	FI-GE-42LR1-1/4-W3	
	1.65	3625		1.18	.79	1.97	2.44	.75	2.17	2.36	399.6	76.35		
	42	250	G 1 1/2	36	22	52	64	19	55	60	630	34,78	FI-GE-42LR-W3	
	1.65	3625		1.42	.87	2.05	2.52	.75	2.17	2.36	466.2	76.52		

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*R*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (páginas 38/39) **L**
Serie Pesada (páginas 40/41) **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!

- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

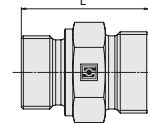
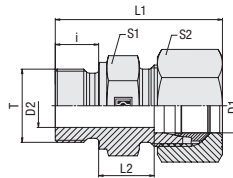
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
 Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R • Serie S



C

Clave de pedido

FI-GE-10*L*R*-W3*-MS

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (páginas 38/39) **L**
Serie Pesada (páginas 40/41) **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
S	6	630	G 1/4	4	12	32	40	13	19	17	55	3,49	FI-GE-06SR-W3		
	.24	9135		.16	.47	1.26	1.57	.51	.75	.67	40.7	7.77			
6	630	G 3/8	4	12	34,5	42,5	15,5	22	17	90	2,29	FI-GE-06SR3/8-W3			
	.24	9135		.16	.47	1.36	1.67	.61	.87	.67	66.6		5.03		
6	630	G 1/2	4	14	39	47	18	27	17	130	9,40	FI-GE-06SR1/2-W3			
	.24	9135		.16	.55	1.54	1.85	.71	1.06	.67	96.2		20.68		
8	630	G 1/4	5	12	34	42	15	19	19	55	4,06	FI-GE-08SR-W3			
	.31	9135		.20	.47	1.34	1.65	.59	.75	.75	40.7		8.93		
8	630	G 3/8	5	12	34,5	42,5	15,5	22	19	90	5,77	FI-GE-08SR3/8-W3			
	.31	9135		.20	.47	1.36	1.67	.61	.87	.75	66.6		12.69		
8	630	G 1/2	5	14	39	47	18	27	19	130	9,91	FI-GE-08SR1/2-W3			
	.31	9135		.20	.55	1.54	1.85	.71	1.06	.75	96.2		21.80		
10	630	G 1/4	5	12	34	43	14,5	19	22	55	4,35	FI-GE-10SR1/4-W3			
	.39	9135		.20	.47	1.34	1.69	.57	.75	.87	40.7		9.57		
10	630	G 3/8	7	12	34,5	43,5	15	22	22	90	5,68	FI-GE-10SR-W3			
	.39	9135		.28	.47	1.36	1.71	.59	.87	.87	66.6		12.50		
10	630	G 1/2	7	14	39	48	17,5	27	22	130	9,73	FI-GE-10SR1/2-W3			
	.39	9135		.28	.55	1.54	1.89	.69	1.06	.87	96.2		21.41		
12	630	G 1/4	5	12	36	45	16,5	22	24	55	5,93	FI-GE-12SR1/4-W3			
	.47	9135		.20	.47	1.42	1.77	.65	.87	.94	40.7		13.05		
12	630	G 3/8	8	12	36,5	45,5	17	22	24	90	5,02	FI-GE-12SR-W3			
	.47	9135		.31	.47	1.44	1.79	.67	.87	.94	66.6		11.04		
12	630	G 1/2	8	14	39	48	17,5	27	24	130	9,72	FI-GE-12SR1/2-W3			
	.47	9135		.31	.55	1.54	1.89	.69	1.06	.94	96.2		21.38		
12	630	G 3/4	8	16	43	52	19,5	32	24	270	16,48	FI-GE-12SR3/4-W3			
	.47	9135		.31	.63	1.69	2.05	.77	1.26	.94	199.8		36.26		
14	630	G 1/4	5	12	36	46	16	22	27	55	6,72	FI-GE-14SR1/4-W3			
	.55	9135		.20	.47	1.42	1.81	.63	.87	1.06	40.7		14.78		
14	630	G 3/8	8	12	38,5	48,5	18,5	22	27	90	6,95	FI-GE-14SR3/8-W3			
	.55	9135		.31	.47	1.52	1.91	.73	.87	1.06	66.6		15.29		
14	630	G 1/2	10	14	41	51	19	27	27	130	9,79	FI-GE-14SR-W3			
	.55	9135		.39	.55	1.61	2.01	.75	1.06	1.06	96.2		21.54		
14	630	G 3/4	10	16	45	55	21	32	27	270	16,30	FI-GE-14SR3/4-W3			
	.55	9135		.39	.63	1.77	2.17	.83	1.26	1.06	199.8		35.86		
16	630	G 3/8	8	12	38,5	48,5	18	27	30	90	6,42	FI-GE-16SR3/8-W3			
	.63	9135		.31	.47	1.52	1.91	.71	1.06	1.18	66.6		14.12		
16	630	G 1/2	12	14	41	51	18,5	27	30	130	9,15	FI-GE-16SR-W3			
	.63	9135		.47	.55	1.61	2.01	.73	1.06	1.18	96.2		21.13		
16	400	G 3/4	12	16	45	55	20,5	32	30	270	15,75	FI-GE-16SR3/4-W3			
	.63	5800		.47	.63	1.77	2.17	.81	1.26	1.18	199.8		34.65		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

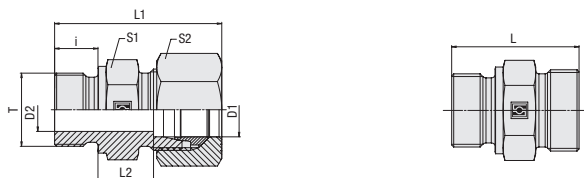
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R • Serie S**

C
Borde de obturación metálico
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%/lb) aprox.	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T	por 100 ²			
S	20	400	G 1/2	12	14	45	56	20.5	32	36	130	13,69	FI-GE-20SR1/2-W3		
	.79	5800		.47	.55	1.77	2.20	.81	1.26	1.42	96.2	30.11			
	20	400	G 3/4	16	16	47	58	20.5	32	36	270	15,24	FI-GE-20SR-W3		
	.79	5800		.63	.63	1.85	2.28	.81	1.26	1.42	199.8	33.54			
	20	400	G 1	16	18	51	62	22,5	41	36	340	25,90	FI-GE-20SR1-W3		
	.79	5800		.63	.71	2.01	2.44	.89	1.61	1.42	251.6	56.98			
	25	400	G 3/4	16	16	51	63	23	41	46	270	24,73	FI-GE-25SR3/4-W3		
	.98	5800		.63	.63	2.01	2.48	.91	1.61	1.81	199.8	54.40			
	25	400	G 1	20	18	53	65	23	41	46	340	26,89	FI-GE-25SR-W3		
	.98	5800		.79	.71	2.09	2.56	.91	1.61	1.81	251.6	59.16			
	25	250	G 1 1/4	20	20	55	67	23	50	46	540	23,28	FI-GE-25SR1-1/4-W3		
	.98	3625		.79	.79	2.17	2.64	.91	1.97	1.81	399.6	51.22			
	30	250	G 1	20	18	55	68	23,5	46	50	340	33,52	FI-GE-30SR1-W3		
	1.18	3625		.79	.71	2.17	2.68	.93	1.81	1.97	251.6	73.75			
	30	250	G 1 1/4	25	20	57	70	23,5	50	50	540	42,11	FI-GE-30SR-W3		
	1.18	3625		.98	.79	2.24	2.76	.93	1.97	1.97	399.6	92.65			
	30	250	G 1 1/2	25	22	59	72	23,5	55	50	700	57,10	FI-GE-30SR1-1/2-W3		
	1.18	3625		.98	.87	2.32	2.83	.93	2.17	1.97	518.0	125.63			
	38	250	G 1	20	18	62	77	28	55	60	340	52,40	FI-GE-38SR1-W3		
	1.50	3625		.79	.71	2.44	3.03	1.10	2.17	2.36	251.6	115.28			
38	250	G 1 1/4	25	20	62	75	26	55	60	540	57,22	FI-GE-38SR1-1/4-W3			
1.50	3625		.98	.79	2.44	2.95	1.02	2.17	2.36	399.6	125.88				
38	250	G 1 1/2	32	22	64	77	26	55	60	700	56,30	FI-GE-38SR-W3			
1.50	3625		1.26	.87	2.52	3.03	1.02	2.17	2.36	518.0	123.86				

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*R*-W3*-MS**

- * Racor macho recto FI-GE
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
 - * Serie L
Serie Ligera (páginas 38/39) S
Serie Pesada (páginas 40/41)
 - * Modelo de rosca R
Rosca de tubo Whitworth
(cilíndrica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación -MS
Solo cuerpo de unión roscada
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
 Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

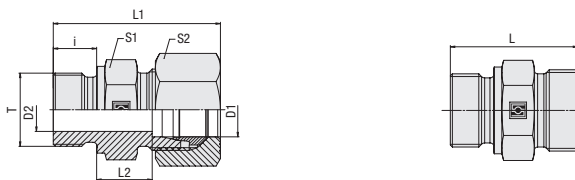
Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35



Racor macho recto Tipo FI-GE-...-M • Serie L



C

Rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*M*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 42) **L**
Serie Pesada (página 43) **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!

- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%/sq) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
				D1	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
L	6	400	M 10 x 1	4	8	23,5	31,5	8,5	14	14	18	1,38	FI-GE-06LM-W3			
				.24	5800	.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.55		13.3	3.03	
				6	400	4	12	29	37	10	17	14		30	2,26	FI-GE-06LM12x1.5-W3
	.24	5800	.16	.47	1.14	1.46	.39	.67	.55	22.2	4.98					
	6	400	M 14 x 1,5	4	12	30	38	11	19	14	45	2,89	FI-GE-06LM14x1.5-W3			
				.24	5800	.16	.47	1.18	1.50	.43	.75	.55		33.3	6.35	
				8	400	4	8	23,5	31,5	8,5	14	17		18	1,53	FI-GE-08LM10x1-W3
	.31	5800	.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.67	13.3	3.37					
	8	400	M 12 x 1,5	6	12	29	37	10	17	17	30	2,21	FI-GE-08LM-W3			
				.31	5800	.24	.47	1.14	1.46	.39	.67	.67		22.2	4.86	
				8	400	6	12	30	38	11	19	17		45	3,11	FI-GE-08LM14x1.5-W3
	.31	5800	.24	.47	1.18	1.50	.43	.75	.67	33.3	6.83					
	8	400	M 16 x 1,5	6	12	30	38	11	22	17	65	4,05	FI-GE-08LM16x1.5-W3			
				.31	5800	.24	.47	1.18	1.50	.43	.87	.67		48.1	8.91	
				8	400	6	12	30,5	38,5	11,5	24	17		80	4,34	FI-GE-08LM18x1.5-W3
	.31	5800	.24	.47	1.20	1.52	.45	.94	.67	59.2	9.54					
	10	400	M 10 x 1	4	8	25,5	33,5	1,5	17	19	18	2,20	FI-GE-10LM10x1-W3			
				.39	5800	.16	.31	1.00	1.32	.41	.67	.75		13.3	4.84	
				10	400	6	12	30	38	11	17	19		30	2,38	FI-GE-10LM12x1.5-W3
.39	5800	.24	.47	1.18	1.50	.43	.67	.75	22.2	5.23						
10	400	M 14 x 1,5	7	12	30	38	11	19	19	45	2,94	FI-GE-10LM-W3				
			.39	5800	.28	.47	1.18	1.50	.43	.75	.75		33.3	6.46		
			10	400	8	12	31,5	39,5	12,5	22	19		65	4,05	FI-GE-10LM16x1.5-W3	
.39	5800	.31	.47	1.24	1.56	.49	.87	.75	48.1	8.91						
10	400	M 18 x 1,5	8	12	31,5	39,5	12,5	24	19	80	4,94	FI-GE-10LM18x1.5-W3				
			.39	5800	.31	.47	1.24	1.56	.49	.94	.75		59.2	10.86		
			10	400	8	14	34	42	13	27	19		140	7,36	FI-GE-10LM22x1.5-W3	
.39	5800	.31	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.75	103.6	16.19						
12	400	M 12 x 1,5	6	12	30	38	11	19	22	30	2,84	FI-GE-12LM12x1.5-W3				
			.47	5800	.24	.47	1.18	1.50	.43	.75	.87		22.2	6.25		
			12	400	7	12	30	38	11	19	22		45	3,06	FI-GE-12LM14x1.5-W3	
.47	5800	.28	.47	1.18	1.50	.43	.75	.87	33.3	6.72						
12	400	M 16 x 1,5	9	12	31,5	39,5	12,5	22	22	65	3,92	FI-GE-12LM-W3				
			.47	5800	.35	.47	1.24	1.56	.49	.87	.87		48.1	8.63		
			12	400	10	12	31,5	39,5	12,5	24	22		80	4,90	FI-GE-12LM18x1.5-W3	
.47	5800	.39	.47	1.24	1.56	.49	.94	.87	59.2	10.78						
12	400	M 22 x 1,5	10	14	35	43	14	27	22	140	6,96	FI-GE-12LM22x1.5-W3				
			.47	5800	.39	.55	1.38	1.69	.55	1.06	.87		103.6	15.31		
			15	400	9	12	32	40	13	24	27		65	5,15	FI-GE-15LM16x1.5-W3	
.59	5800	.35	.47	1.26	1.57	.51	.94	1.06	48.1	11.33						
15	400	M 18 x 1,5	11	12	32,5	4,5	13,5	24	27	80	5,28	FI-GE-15LM-W3				
			.59	5800	.43	.47	1.28	1.59	.53	.94	1.06		59.2	11.61		
			15	400	12	14	35	43	14	27	27		140	7,15	FI-GE-15LM22x1.5-W3	
.59	5800	.47	.55	1.38	1.69	.55	1.06	1.06	103.6	15.73						
18	400	M 18 x 1,5	11	12	33,5	42,5	14	27	32	80	6,26	FI-GE-18LM18x1.5-W3				
			.71	5800	.43	.47	1.32	1.67	.55	1.06	1.26		59.2	13.77		
			18	400	14	14	36	45	14,5	27	32		140	7,60	FI-GE-18LM-W3	
.71	5800	.55	.55	1.42	1.77	.57	1.06	1.26	103.6	16.72						
18	250	M 26 x 1,5	15	16	38	47	14,5	32	32	190	10,88	FI-GE-18LM26x1.5-W3				
			.71	3625	.59	.63	1.50	1.85	.57	1.26	1.26		140.6	23.94		
			22	250	14	14	38	47	16,5	32	36		140	9,10	FI-GE-22LM22x1.5-W3	
.87	3625	.55	.55	1.50	1.85	.65	1.26	1.42	103.6	20.02						
22	250	M 26 x 1,5	18	16	40	49	16,5	32	36	190	10,34	FI-GE-22LM-W3				
			.87	3625	.71	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42		140.6	22.74		
			28	250	23	18	43	52	17,5	41	41		340	17,13	FI-GE-28LM-W3	
1.10	3625	.91	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.61	251.6	37.69						
35	250	M 42 x 2	30	20	48	59	17,5	50	50	500	27,85	FI-GE-35LM-W3				
			1.38	3625	1.18	.79	1.89	2.32	.69	1.97	1.97		370.0	61.27		
			42	250	36	22	52	64	19	55	60		630	35,91	FI-GE-42LM-W3	
1,65	3625	1.42	.87	2.05	2.52	.75	2.17	2.36	466.2	79.00						

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

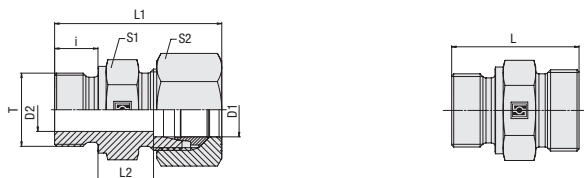
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)

Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-M • Serie S**

Borde de obturación metálico
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
S	6	630	M 12 x 1,5	4	12	32	40	13	17	17	35	2,99	FI-GE-06SM-W3		
	.24	9135		.16	.47	1.26	1.57	.51	.67	.67	25.9	6.58			
	8	630	M 14 x 1,5	5	12	34	42	15	19	19	55	4,26	FI-GE-08SM-W3		
	.31	9135		.20	.47	1.34	1.65	.59	.75	.75	40.7	9.37			
	10	630	M 16 x 1,5	7	12	34,5	43,5	15	22	22	70	5,46	FI-GE-10SM-W3		
	.39	9135		.28	.47	1.36	1.71	.59	.87	.87	51.8	12.01			
	10	630	M 18 x 1,5	7	12	36,5	45,5	17	24	22	110	7,66	FI-GE-10SM18x1.5-W3		
	.39	9135		.28	.47	1.44	1.79	.67	.94	.87	81.4	16.85			
	12	630	M 14 x 1,5	5	12	36	45	17	22	24	55	6,00	FI-GE-12SM14x1.5-W3		
	.47	9135		.20	.47	1.42	1.77	.67	.87	.94	40.7	13.20			
	12	630	M 16 x 1,5	7	12	24,5	48	17	22	24	70	6,12	FI-GE-12SM16x1.5-W3		
	.47	9135		.28	.47	.96	1.89	.67	.87	.94	51.8	13.47			
	12	630	M 18 x 1,5	8	12	36,5	45,5	17	24	24	110	7,19	FI-GE-12SM-W3		
	.47	9135		.31	.47	1.44	1.79	.67	.94	.94	81.4	15.83			
	12	630	M 22 x 1,5	8	14	39	48	17,5	27	24	170	9,28	FI-GE-12SM22x1.5-W3		
	.47	9135		.31	.55	1.54	1.89	.69	1.06	.94	125.8	20.42			
	14	630	M 20 x 1,5	10	14	41	51	19	27	27	150	9,49	FI-GE-14SM-W3		
	.55	9135		.39	.55	1.61	2.01	.75	1.06	1.06	111.0	20.88			
	16	630	M 18 x 1,5	8	12	38,5	48,5	18	27	30	110	7,82	FI-GE-16SM18x1.5-W3		
	.63	9135		.31	.47	1.52	1.91	.71	1.06	1.18	81.4	17.20			
16	630	M 22 x 1,5	12	14	41	51	18,5	27	30	170	9,75	FI-GE-16SM-W3			
.63	9135		.47	.55	1.61	2.01	.73	1.06	1.18	125.8	21.44				
20	400	M 22 x 1,5	12	14	47	58	22,5	32	36	170	13,95	FI-GE-20SM22x1.5-W3			
.79	5800		.47	.55	1.85	2.28	.89	1.26	1.42	125.8	30.69				
20	400	M 27 x 2	16	16	47	58	20,5	32	36	270	15,12	FI-GE-20SM-W3			
.79	5800		.63	.63	1.85	2.28	.81	1.26	1.42	199.8	33.22				
25	400	M 33 x 2	20	18	53	65	23	41	46	410	26,71	FI-GE-25SM-W3			
.98	5800		.79	.71	2.09	2.56	.91	1.61	1.81	303.4	58.77				
30	250	M 42 x 2	25	20	57	70	23,5	50	50	540	42,96	FI-GE-30SM-W3			
1.18	3625		.98	.79	2.24	2.76	.93	1.97	1.97	399.6	94.51				
38	250	M 48 x 2	32	22	64	79	26	55	60	700	56,40	FI-GE-38SM-W3			
1.50	3625		1.26	.87	2.52	3.11	1.02	2.17	2.36	518.0	124.08				

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*M*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 42) **L**
Serie Pesada (página 43) **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!

- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

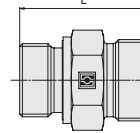
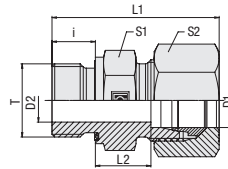
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R-WD • Serie L



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera (páginas 44/45)
S
Serie Pesada (páginas 46/47)
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta **-WD**
Junta de perfil
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **—**
Solo cuerpo de unión roscada

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil
Tipo **WDG** Página 206

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
				D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T					
L	6	500	G 1/8	4	8	23,5	31,5	8,5	14	14	18	1,33	FI-GE-06LR-WD-B-W3			
	.24	7250		.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.55	13.3	2.93				
	6	500	G 1/4	4	12	29	37	10	19	14	35	2,74	FI-GE-06LR1/4-WD-B-W3			
	.24	7250		.16	.47	1.14	1.46	.39	.75	.55	25.9	6.04				
	6	400	G 3/8	4	12	30,5	38,5	11,5	22	14	70	4,03	FI-GE-06LR3/8-WD-B-W3			
	.24	5800		.16	.47	1.20	1.52	.45	.87	.55	51.8	8.87				
	6	400	G 1/2	4	14	33	41	12	27	14	90	6,37	FI-GE-06LR1/2-WD-B-W3			
	.24	5800		.16	.55	1.30	1.61	.47	1.06	.55	66.6	14.01				
	8	500	G 1/8	4	8	24,5	32,5	9,5	14	17	18	1,61	FI-GE-08LR1/8-WD-B-W3			
	.31	7250		.16	.31	.96	1.28	.37	.55	.67	13.3	3.53				
	8	500	G 1/4	6	12	29	37	10	19	17	35	2,65	FI-GE-08LR-WD-B-W3			
	.31	7250		.24	.47	1.14	1.46	.39	.75	.67	25.9	5.83				
	8	400	G 3/8	6	12	30,5	38,5	11,5	22	17	70	4,35	FI-GE-08LR3/8-WD-B-W3			
	.31	5800		.24	.47	1.20	1.52	.45	.87	.67	51.8	9.57				
	8	400	G 1/2	6	14	33	41	12	27	17	90	6,58	FI-GE-08LR1/2-WD-B-W3			
	.31	5800		.24	.55	1.30	1.61	.47	1.06	.67	66.6	14.48				
	10	500	G 1/8	4	8	25,5	33,5	10,5	17	19	18	2,05	FI-GE-10LR1/8-WD-B-W3			
	.39	7250		.16	.31	1.00	1.32	.41	.67	.75	13.3	4.52				
	10	500	G 1/4	6	12	30	38	11	19	19	35	2,88	FI-GE-10LR-WD-B-W3			
	.39	7250		.24	.47	1.18	1.50	.43	.75	.75	25.9	6.34				
	10	400	G 3/8	8	12	31,5	39,5	12,5	22	19	70	4,15	FI-GE-10LR3/8-WD-B-W3			
	.39	5800		.31	.47	1.24	1.56	.49	.87	.75	51.8	9.12				
	10	400	G 1/2	8	14	34	42	13	27	19	90	7,10	FI-GE-10LR1/2-WD-B-W3			
	.39	5800		.31	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.75	66.6	15.61				
	12	400	G 1/8	4	8	26,5	34,5	11,5	19	22	18	2,55	FI-GE-12LR1/8-WD-B-W3			
	.47	5800		.16	.31	1.04	1.36	.45	.75	.87	13.3	5.61				
	12	400	G 1/4	6	12	31	39	12	19	22	35	3,05	FI-GE-12LR1/4-WD-B-W3			
	.47	5800		.24	.47	1.22	1.54	.47	.75	.87	25.9	6.70				
12	400	G 3/8	9	12	31,5	39,5	12,5	22	22	70	4,14	FI-GE-12LR-WD-B-W3				
.47	5800		.35	.47	1.24	1.56	.49	.87	.87	51.8	9.10					
12	400	G 1/2	10	14	34	42	13	27	22	90	6,65	FI-GE-12LR1/2-WD-B-W3				
.47	5800		.39	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.87	66.6	14.63					
12	250	G 3/4	10	16	37	45	14	32	22	180	9,25	FI-GE-12LR3/4-WD-B-W3				
.47	3625		.39	.63	1.46	1.77	.55	1.26	.87	133.2	20.34					
15	400	G 1/4	7	12	31,5	39,5	12,5	22	27	35	4,07	FI-GE-15LR1/4-WD-B-W3				
.59	5800		.28	.47	1.24	1.56	.49	.87	1.06	25.9	8.95					
15	400	G 3/8	9	12	32,5	40,5	13,5	24	27	70	5,32	FI-GE-15LR3/8-WD-B-W3				
.59	5800		.35	.47	1.28	1.59	.53	.94	1.06	51.8	11.70					
15	400	G 1/2	12	14	35	43	14	27	27	90	6,62	FI-GE-15LR-WD-B-W3				
.59	5800		.47	.55	1.38	1.69	.55	1.06	1.06	66.6	14.56					
15	250	G 3/4	12	16	38	46	15	32	27	180	11,80	FI-GE-15LR3/4-WD-B-W3				
.59	3625		.47	.63	1.50	1.81	.59	1.26	1.06	133.2	25.96					
18	400	G 3/8	9	12	33,5	42,5	14	27	32	70	6,56	FI-GE-18LR3/8-WD-B-W3				
.71	5800		.35	.47	1.32	1.67	.55	1.06	1.26	51.8	14.44					
18	400	G 1/2	14	14	36	45	14,5	27	32	90	7,01	FI-GE-18LR-WD-B-W3				
.71	5800		.55	.55	1.42	1.77	.57	1.06	1.26	66.6	15.41					
18	250	G 3/4	15	16	38	47	14,5	32	32	180	10,89	FI-GE-18LR3/4-WD-B-W3				
.71	3625		.59	.63	1.50	1.85	.57	1.26	1.26	133.2	23.96					

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

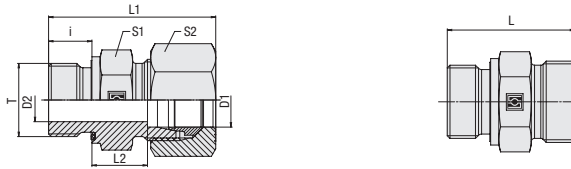
Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R-WD • Serie L**

Junta de perfil
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)								Par de giro Peso (N-m/ft-lb) (kg/bs) aprox.		Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T	por 100 ²	
L	22	250	G 1/2	14	14	38	47	16,5	32	36	90	8,75	FI-GE-22LR1/2-WD-B-W3
	.87	3625		.55	.55	1.50	1.85	.65	1.26	1.42	66.6	19.25	
	22	250	G 3/4	18	16	40	49	16.5	32	36	180	10,28	FI-GE-22LR-WD-B-W3
	.87	3625		.71	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42	133.2	22.61	
	22	250	G 1	19	18	43	52	17,5	41	36	310	18,57	FI-GE-22LR1-WD-B-W3
	.87	3625		.75	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.42	229.4	40.85	
	28	250	G 3/4	18	16	41	50	17,5	41	41	180	14,97	FI-GE-28LR3/4-WD-B-W3
	1.10	3625		.71	.63	1.61	1.97	.69	1.61	1.61	133.2	32.93	
	28	250	G 1	24	18	43	52	17,5	41	41	310	15,83	FI-GE-28LR-WD-B-W3
	1.10	3625		.94	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.61	229.4	34.82	
	28	250	G 1 1/4	24	20	45	54	17,5	50	41	450	13,40	FI-GE-28LR1-1/4-WD-B-W3
	1.10	3625		.94	.79	1.77	2.13	.69	1.97	1.61	333.0	29.48	
	35	250	G 3/4	18	16	44	55	17	46	50	180	20,71	FI-GE-35LR3/4-WD-B-W3
	1.38	3625		.71	.63	1.73	2.17	.67	1.81	1.97	133.2	45.56	
	35	250	G 1	23	18	46	57	17,5	46	50	310	22,15	FI-GE-35LR1-WD-B-W3
	1.38	3625		.91	.71	1.81	2.24	.69	1.81	1.97	229.4	48.74	
	35	250	G 1 1/4	30	20	48	59	17,5	50	50	450	27,23	FI-GE-35LR-WD-B-W3
	1.38	3625		1.18	.79	1.89	2.32	.69	1.97	1.97	333.0	59.90	
35	250	G 1 1/2	30	22	52	63	19,5	55	50	540	42,18	FI-GE-35LR1-1/2-WD-B-W3	
1.38	3625		1.18	.87	2.05	2.48	.77	2.17	1.97	399.6	92.80		
42	250	G 1	23	18	48	60	19	55	60	310	31,72	FI-GE-42LR1-WD-B-W3	
1.65	3625		.91	.71	1.89	2.36	.75	2.17	2.36	229.4	69.78		
42	250	G 1 1/4	30	20	50	62	19	55	60	450	34,03	FI-GE-42LR1-1/4-WD-B-W3	
1.65	3625		1.18	.79	1.97	2.44	.75	2.17	2.36	333.0	74.87		
42	250	G 1 1/2	36	22	52	64	19	55	60	540	34,37	FI-GE-42LR-WD-B-W3	
1.65	3625		1.42	.87	2.05	2.52	.75	2.17	2.36	399.6	75.62		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto FI-GE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie L
Serie Ligera (páginas 44/45)
S
Serie Pesada (páginas 46/47)
- * Modelo de rosca R
Rosca de tubo Whitworth
(cilíndrica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta -WD
Junta de perfil
- * Material de la junta -B
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
-MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
-MSV
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Piezas de conexión

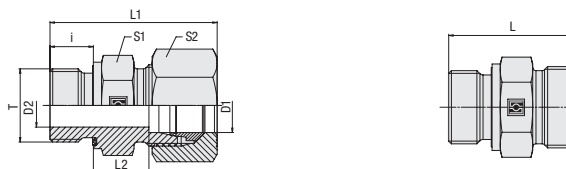
-  Anillo cortante Página 26
Tipo **FI-DS**
-  Anillo cortante de junta blanda Página 27
Tipo **FI-WDDS**
-  Casquillo de refuerzo Página 28
Tipo **FI-VH**
-  Aro adaptador STAUFF Form Página 30
Tipo **FI-AR**
-  Tuerca de unión Página 31
Tipo **FI-M**
-  Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Página 35
Tipo **FI-AB**

Repuestos/Accesorios

-  Junta de perfil Página 206
Tipo **WDG**



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R-WD • Serie S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil

Clave de pedido

FI-GE-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS

- * Racor macho recto FI-GE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie L
Serie Ligera (páginas 44/45)
S
Serie Pesada (páginas 46/47)
- * Modelo de rosca R
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta -WD
Junta de perfil
- * Material de la junta -B
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo FI-DS Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo FI-WDDS Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo FI-VH Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo FI-AR Página 30
- Tuerca de unión
Tipo FI-M Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo FI-AB Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil
Tipo WDG Página 206

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Par de giro (N-m/lb-ft)	Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T			
S	6	800	G 1/8	4	8	27,5	35,5	12,5	14	17	25	2,49	FI-GE-06SR1/8-WD-B-W3	
	.24	11600		.16	.31	1.08	1.40	.49	.55	.67	18.5	5.48		
	6	800	G 1/4	4	12	32	40	13	19	17	55	3,46	FI-GE-06SR-WD-B-W3	
	.24	11600		.16	.47	1.26	1.57	.51	.75	.67	40.7	7.61		
	6	800	G 3/8	4	12	34,5	42,5	15,5	22	17	80	5,63	FI-GE-06SR3/8-WD-B-W3	
	.24	11600		.16	.47	1.36	1.67	.61	.87	.67	59.2	12.38		
	6	800	G 1/2	4	14	39	47	18	27	17	115	8,22	FI-GE-06SR1/2-WD-B-W3	
	.24	11600		.16	.55	1.54	1.85	.71	1.06	.67	85.1	18.09		
	8	800	G 1/8	4	8	29,5	37,5	14,5	19	19	25	3,41	FI-GE-08SR1/8-WD-B-W3	
	.31	11600		.16	.31	1.16	1.48	.57	.75	.75	18.5	7.49		
	8	800	G 1/4	5	12	34	42	15	19	19	55	4,00	FI-GE-08SR-WD-B-W3	
	.31	11600		.20	.47	1.34	1.65	.59	.75	.75	40.7	8.80		
	8	800	G 3/8	5	12	34,5	42,5	15,5	22	19	80	5,72	FI-GE-08SR3/8-WD-B-W3	
	.31	11600		.20	.47	1.36	1.67	.61	.87	.75	59.2	12.58		
	8	800	G 1/2	5	14	39	47	18	27	19	115	9,92	FI-GE-08SR1/2-WD-B-W3	
	.31	11600		.20	.55	1.54	1.85	.71	1.06	.75	85.1	21.82		
	10	800	G 1/4	5	12	34	43	14,5	19	22	55	4,22	FI-GE-10SR1/4-WD-B-W3	
	.39	11600		.20	.47	1.34	1.69	.57	.75	.87	40.7	9.28		
	10	800	G 3/8	7	12	34,5	43,5	15	22	22	80	5,60	FI-GE-10SR-WD-B-W3	
	.39	11600		.28	.47	1.36	1.71	.59	.87	.87	59.2	12.31		
	10	800	G 1/2	7	14	39	47	17,5	27	22	115	9,57	FI-GE-10SR1/2-WD-B-W3	
	.39	11600		.28	.55	1.54	1.85	.69	1.06	.87	85.1	21.06		
	12	630	G 1/4	5	12	36	44	16,5	22	24	55	5,60	FI-GE-12SR1/4-WD-B-W3	
	.47	9135		.20	.47	1.42	1.73	.65	.87	.94	40.7	12.32		
	12	630	G 3/8	8	12	36,5	45	17	22	24	80	6,25	FI-GE-12SR-WD-B-W3	
	.47	9135		.31	.47	1.44	1.77	.67	.87	.94	59.2	13.75		
	12	630	G 1/2	8	14	39	48	17,5	27	24	115	9,52	FI-GE-12SR1/2-WD-B-W3	
	.47	9135		.31	.55	1.54	1.89	.69	1.06	.94	85.1	20.95		
	12	630	G 3/4	8	16	41	50	17,5	32	24	180	12,83	FI-GE-12SR3/4-WD-B-W3	
	.47	9135		.31	.63	1.61	1.97	.69	1.26	.94	133.2	28.22		
14	630	G 3/8	8	12	38,5	48,5	18,5	24	27	80	5,03	FI-GE-14SR3/8-WD-B-W3		
.55	9135		.31	.47	1.52	1.91	.73	.94	1.06	59.2	11.07			
14	630	G 1/2	10	14	41	51	19	27	27	115	9,67	FI-GE-14SR-WD-B-W3		
.55	9135		.39	.55	1.61	2.01	.75	1.06	1.06	85.1	21.27			
14	630	G 3/4	10	16	45	55	21	32	27	180	14,90	FI-GE-14SR3/4-WD-B-W3		
.55	9135		.39	.63	1.77	2.17	.83	1.26	1.06	133.2	32.78			
16	630	G 1/4	7	12	38	48	17,5	27	30	55	8,12	FI-GE-16SR1/4-WD-B-W3		
.63	9135		.28	.47	1.50	1.89	.69	1.06	1.18	40.7	17.86			
16	630	G 3/8	8	12	38,5	48,5	18	27	30	80	7,53	FI-GE-16SR3/8-WD-B-W3		
.63	9135		.31	.47	1.52	1.91	.71	1.06	1.18	59.2	16.57			
16	630	G 1/2	12	14	41	51	18,5	27	30	115	9,08	FI-GE-16SR-WD-B-W3		
.63	9135		.47	.55	1.61	2.01	.73	1.06	1.18	85.1	19.98			
16	630	G 3/4	12	16	45	55	20,5	32	30	180	15,51	FI-GE-16SR3/4-WD-B-W3		
.63	9135		.47	.63	1.77	2.17	.81	1.26	1.18	133.2	34.13			
16	400	G 1	12	18	49	59	22,5	41	30	310	25,20	FI-GE-16SR1-WD-B-W3		
.63	5800		.47	.71	1.93	2.32	.89	1.61	1.18	229.4	55.43			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

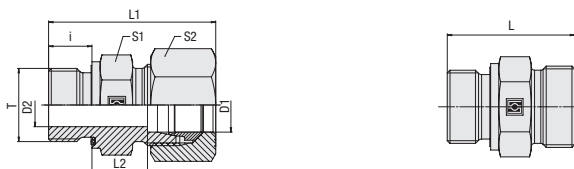
Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R-WD ▪ Serie S**

C
Junta de perfil
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro Peso (N·m/ft·lb) (kg/bs) aprox.		Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T	por 100 ²			
S	20	400	G 1/2	12	14	45	56	2.5	32	36	115	13,76	FI-GE-20SR1/2-WD-B-W3		
	.79	5800		.47	.55	1.77	2.20	.81	1.26	1.42	85.1	30.28			
	20	400	G 3/4	16	16	47	58	2.5	32	36	180	14,86	FI-GE-20SR-WD-B-W3		
	.79	5800		.63	.63	1.85	2.28	.81	1.26	1.42	133.2	32.70			
	20	400	G 1	16	18	51	62	22,5	41	36	310	21,90	FI-GE-20SR1-WD-B-W3		
	.79	5800		.63	.71	2.01	2.44	.89	1.61	1.42	229.4	48.19			
	20	400	G 1 1/4	16	20	53	64	22,5	50	36	450	13,50	FI-GE-20SR1-1/4-WD-B-W3		
	.79	5800		.63	.79	2.09	2.52	.89	1.97	1.42	333.0	29.70			
	25	400	G 1/2	12	14	49	61	23	41	46	115	23,49	FI-GE-25SR1/2-WD-B-W3		
	.98	5800		.47	.55	1.93	2.40	.91	1.61	1.81	85.1	51.68			
	25	400	G 3/4	16	16	51	63	23	41	46	180	20,33	FI-GE-25SR3/4-WD-B-W3		
	.98	5800		.63	.63	2.01	2.48	.91	1.61	1.81	133.2	44.73			
	25	400	G 1	20	18	53	65	23	41	46	310	26,75	FI-GE-25SR-WD-B-W3		
	.98	5800		.79	.71	2.09	2.56	.91	1.61	1.81	229.4	58.84			
	25	400	G 1 1/4	20	20	55	67	23	50	46	450	23,28	FI-GE-25SR1-1/4-WD-B-W3		
	.98	5800		.79	.79	2.17	2.64	.91	1.97	1.81	333.0	51.22			
	30	400	G 3/4	16	16	53	66	23,5	46	50	180	31,16	FI-GE-30SR3/4-WD-B-W3		
	1.18	5800		.63	.63	2.09	2.60	.93	1.81	1.97	133.2	68.56			
	30	400	G 1	20	18	55	68	23,5	46	50	310	33,20	FI-GE-30SR1-WD-B-W3		
	1.18	5800		.79	.71	2.17	2.68	.93	1.81	1.97	229.4	73.04			
	30	400	G 1 1/4	25	20	57	70	23,5	50	50	450	41,74	FI-GE-30SR-WD-B-W3		
	1.18	5800		.98	.79	2.24	2.76	.93	1.97	1.97	333.0	91.82			
	30	400	G 1 1/2	25	22	62	75	26,5	55	50	540	54,30	FI-GE-30SR1-1/2-WD-B-W3		
	1.18	5800		.98	.87	2.44	2.95	1.04	2.17	1.97	399.6	119.46			
38	400	G 1	20	18	60	75	26	55	50	310	52,00	FI-GE-38SR1-WD-B-W3			
1.50	5800		.79	.71	2.36	2.95	1.02	2.17	1.97	229.4	114.40				
38	400	G 1 1/4	25	20	62	77	26	55	60	450	57,22	FI-GE-38SR1-1/4-WD-B-W3			
1.50	5800		.98	.79	2.44	3.03	1.02	2.17	2.36	333.0	125.88				
38	400	G 1 1/2	32	22	64	79	26	55	60	540	55,90	FI-GE-38SR-WD-B-W3			
1.50	5800		1.26	.87	2.52	3.11	1.02	2.17	2.36	399.6	122.98				

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (páginas 44/45) **L**
Serie Pesada (páginas 46/47) **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-**W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Piezas de conexión

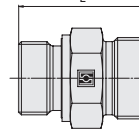
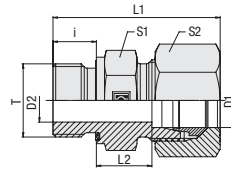
- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-M-WD • Serie L



C

Rosca métrica (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

FI-GE-10*L*M*-WD*-B*-W3*-MS

- * Racor macho recto FI-GE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie L
Serie Ligera (página 48)
S
Serie Pesada (página 49)
- * Modelo de rosca M
Rosca métrica (cilíndrica)
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta -WD
Junta de perfil
- * Material de la junta -B
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T			
L	6	500	M 10 x 1	4	8	23,5	31,5	8,5	14	14	18	1,36	FI-GE-06LM-WD-B-W3	
	.24	7250	M 10 x 1	.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.55	13.3	2.99		
	6	500	M 12 x 1,5	4	12	29	37	10	17	14	25	2,26	FI-GE-06LM12x1.5-WD-B-W3	
	.24	7250	M 12 x 1,5	.16	.47	1.14	1.46	.39	.67	.55	18.5	4.98		
	8	500	M 10 x 1	4	8	23,5	31,5	8,5	14	17	18	1,54	FI-GE-08LM10x1-WD-B-W3	
	.31	7250	M 10 x 1	.16	.31	.93	1.24	.33	.55	.67	13.3	3.39		
	8	500	M 12 x 1,5	6	12	29	37	10	17	17	25	2,16	FI-GE-08LM-WD-B-W3	
	.31	7250	M 12 x 1,5	.24	.47	1.14	1.46	.39	.67	.67	18.5	4.75		
	8	500	M 14 x 1,5	6	12	29	37	10	19	17	45	3,11	FI-GE-08LM14x1.5-WD-B-W3	
	.31	7250	M 14 x 1,5	.24	.47	1.14	1.46	.39	.75	.67	33.3	6.83		
	8	400	M 16 x 1,5	6	12	30	38	11	22	17	55	4,05	FI-GE-08LM16x1.5-WD-B-W3	
	.31	5800	M 16 x 1,5	.24	.47	1.18	1.50	.43	.87	.67	40.7	8.91		
	10	400	M 12 x 1,5	6	12	30	38	11	17	19	25	2,38	FI-GE-10LM12x1.5-WD-B-W3	
	.39	5800	M 12 x 1,5	.24	.47	1.18	1.50	.43	.67	.75	18.5	5.23		
	10	400	M 14 x 1,5	7	12	30	38	11	19	19	45	2,88	FI-GE-10LM-WD-B-W3	
	.39	5800	M 14 x 1,5	.28	.47	1.18	1.50	.43	.75	.75	33.3	6.33		
	10	400	M 16 x 1,5	8	12	31,5	39,5	12,5	22	19	55	4,05	FI-GE-10LM16x1.5-WD-B-W3	
	.39	5800	M 16 x 1,5	.31	.47	1.24	1.56	.49	.87	.75	40.7	8.91		
	10	400	M 18 x 1,5	8	12	31,5	39,5	12,5	24	19	70	4,94	FI-GE-10LM18x1.5-WD-B-W3	
	.39	5800	M 18 x 1,5	.31	.47	1.24	1.56	.49	.94	.75	51.8	10.86		
	10	400	M 22 x 1,5	8	14	34	42	13	27	19	125	7,36	FI-GE-10LM22x1.5-WD-B-W3	
	.39	5800	M 22 x 1,5	.31	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.75	92.5	16.19		
	12	400	M 12 x 1,5	4	12	32	40	11	19	22	25	2,84	FI-GE-12LM12x1.5-WD-B-W3	
	.47	5800	M 12 x 1,5	.16	.47	1.26	1.57	.43	.75	.87	18.5	6.25		
	12	400	M 14 x 1,5	7	12	30	38	11	19	22	45	3,06	FI-GE-12LM14x1.5-WD-B-W3	
	.47	5800	M 14 x 1,5	.28	.47	1.18	1.50	.43	.75	.87	33.3	6.72		
	12	400	M 16 x 1,5	9	12	31,5	39,5	12,5	22	22	55	3,94	FI-GE-12LM-WD-B-W3	
	.47	5800	M 16 x 1,5	.35	.47	1.24	1.56	.49	.87	.87	40.7	8.66		
	12	400	M 18 x 1,5	10	12	31,5	39,5	12,5	24	22	70	4,90	FI-GE-12LM18x1.5-WD-B-W3	
	.47	5800	M 18 x 1,5	.39	.47	1.24	1.56	.49	.94	.87	51.8	10.78		
	12	400	M 22 x 1,5	10	14	34	42	13	27	22	125	6,96	FI-GE-12LM22x1.5-WD-B-W3	
	.47	5800	M 22 x 1,5	.39	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.87	92.5	15.31		
	15	400	M 16 x 1,5	9	12	32,5	40,5	13,5	24	27	55	5,15	FI-GE-15LM16x1.5-WD-B-W3	
	.59	5800	M 16 x 1,5	.35	.47	1.28	1.59	.53	.94	1.06	40.7	11.33		
	15	400	M 18 x 1,5	11	12	32,5	40,5	13,5	24	27	70	5,05	FI-GE-15LM-WD-B-W3	
	.59	5800	M 18 x 1,5	.43	.47	1.28	1.59	.53	.94	1.06	51.8	11.11		
	15	400	M 22 x 1,5	12	14	35	43	14	27	27	125	7,15	FI-GE-15LM22x1.5-WD-B-W3	
	.59	5800	M 22 x 1,5	.47	.55	1.38	1.69	.55	1.06	1.06	92.5	15.73		
	18	400	M 18 x 1,5	11	12	33,5	42,5	14	27	32	90	6,26	FI-GE-18LM18x1.5-WD-B-W3	
	.71	5800	M 18 x 1,5	.43	.47	1.32	1.67	.55	1.06	1.26	66.6	13.77		
	18	400	M 22 x 1,5	14	14	36	45	14,5	27	32	125	7,43	FI-GE-18LM-WD-B-W3	
	.71	5800	M 22 x 1,5	.55	.55	1.42	1.77	.57	1.06	1.26	92.5	16.35		
	22	250	M 22 x 1,5	14	14	38	47	16,5	32	36	125	9,10	FI-GE-22LM22x1.5-WD-B-W3	
	.87	3625	M 22 x 1,5	.55	.55	1.50	1.85	.65	1.26	1.42	92.5	20.02		
	22	250	M 26 x 1,5	18	16	40	49	16,5	32	36	180	10,23	FI-GE-22LM-WD-B-W3	
	.87	3625	M 26 x 1,5	.71	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42	133.2	22.51		
	28	250	M 33 x 2	23	18	43	52	17,5	41	41	310	16,76	FI-GE-28LM-WD-B-W3	
	1.10	3625	M 33 x 2	.91	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.61	229.4	36.87		
	35	250	M 42 x 2	30	20	48	59	17,5	50	50	450	27,63	FI-GE-35LM-WD-B-W3	
	1.38	3625	M 42 x 2	1.18	.79	1.89	2.32	.69	1.97	1.97	333.0	60.79		
	42	250	M 48 x 2	36	22	52	64	19	55	60	540	34,63	FI-GE-42LM-WD-B-W3	
	1.65	3625	M 48 x 2	1.42	.87	2.05	2.52	.75	2.17	2.36	399.6	76.19		

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo FI-DS Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR Página 30
- Tuerca de unión Tipo FI-M Página 31
- Piezas de conexión rebordecadas de 37° (set) Tipo FI-AB Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil Tipo WDG Página 206

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

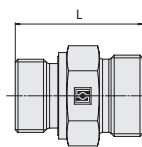
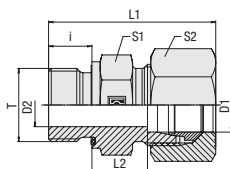
Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-M-WD ▪ Serie S**

Junta de perfil
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (g/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
S	6	800	M 12 x 1,5	4	12	32	40	13	17	17	35	2,93	FI-GE-06SM-WD-B-W3		
	.24	11600		.16	.47	1.26	1.57	.51	.67	.67	25.9	6.44			
	8	800	M 14 x 1,5	5	12	34	42	15	19	19	55	4,16	FI-GE-08SM-WD-B-W3		
	.31	11600		.20	.47	1.34	1.65	.59	.75	.75	40.7	9.16			
	10	800	M 14 x 1,5	5	12	34,5	43,5	15	19	22	55	4,97	FI-GE-10SM14x1.5-WD-B-W3		
	.39	11600		.20	.47	1.36	1.71	.59	.75	.87	40.7	10.93			
	10	800	M 16 x 1,5	7	12	34,5	43,5	15	22	22	70	5,36	FI-GE-10SM-WD-B-W3		
	.39	11600		.28	.47	1.36	1.71	.59	.87	.87	51.8	11.79			
	12	630	M 14 x 1,5	5	12	36	45	16,5	22	24	55	6,00	FI-GE-12SM14x1.5-WD-B-W3		
	.47	9135		.20	.47	1.42	1.77	.65	.87	.94	40.7	13.20			
	12	630	M 16 x 1,5	8	12	36	45	16,5	22	24	70	6,12	FI-GE-12SM16x1.5-WD-B-W3		
	0,47	9135		.31	.47	1.42	1.77	.65	.87	.94	51.8	13.47			
	12	630	M 18 x 1,5	8	12	36,5	45,5	17	24	24	90	7,12	FI-GE-12SM-WD-B-W3		
	.47	9135		.31	.47	1.44	1.79	.67	.94	.94	66.6	15.67			
	12	630	M 22 x 1,5	8	14	39	48	17,5	27	24	135	9,28	FI-GE-12SM22x1.5-WD-B-W3		
	.47	9135		.31	.55	1.54	1.89	.69	1.06	.94	99.9	20.42			
	14	630	M 20 x 1,5	10	14	41	51	19	27	27	125	9,46	FI-GE-14SM-WD-B-W3		
	.55	9135		.39	.55	1.61	2.01	.75	1.06	1.06	92.5	20.82			
	16	630	M 18 x 1,5	8	12	38,5	48,5	18	24	30	90	7,82	FI-GE-16SM18x1.5-WD-B-W3		
	.63	9135		.31	.47	1.52	1.91	.71	.94	1.18	66.6	17.20			
	16	630	M 22 x 1,5	12	14	41	51	18,5	27	30	135	9,52	FI-GE-16SM-WD-B-W3		
	.63	9135		.47	.55	1.61	2.01	.73	1.06	1.18	99.9	20.95			
	20	400	M 27 x 2	16	16	47	58	20,5	32	36	180	15,10	FI-GE-20SM-WD-B-W3		
	.79	5800		.63	.63	1.85	2.28	.81	1.26	1.42	133.2	33.22			
	25	400	M 33 x 2	20	18	53	65	23	41	46	310	26,43	FI-GE-25SM-WD-B-W3		
	.98	5800		.79	.71	2.09	2.56	.91	1.61	1.81	229.4	58.15			
	30	400	M 42 x 2	25	20	57	70	23,5	50	50	450	41,84	FI-GE-30SM-WD-B-W3		
	1.18	5800		.98	.79	2.24	2.76	.93	1.97	1.97	333.0	92.06			
38	400	M 48 x 2	32	22	64	79	26	55	60	540	57,00	FI-GE-38SM-WD-B-W3			
1.50	5800		1.26	.87	2.52	3.11	1.02	2.17	2.36	399.6	125.40				

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 48) **L**
Serie Pesada (página 49) **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-**W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

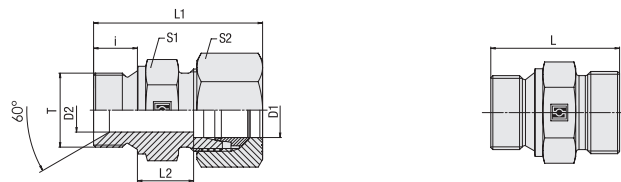
- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-R-DF ▪ Serie L



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
Cono interior de 60°/superficie de obturación para anillos obturadores

Clave de pedido

FI-GE-10*L*R*-DF*-W3*-MS

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L S**
Serie Ligera (página 50)
Serie Pesada (página 51)
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta **-DF**
Cono interior de 60° (BS 5200) / superficie de obturación para anillos obturadores (DIN 7603)
- * Material **-MSV**
Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-MS**
Solo cuerpo de unión roscada
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/r.t.b) (lb·ft/a) aprox.	Peso por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
L	6	500	G 1/8	3,5	8	23,5	31,5	8,5	14	14	20	1,38	FI-GE-06LR-DF-W3		
	.24	7250		.14	.31	.93	1.24	.33	.55	.55	14.8	3.04			
	6	500	G 1/4	4	12	29	36	10	19	14	50	2,75	FI-GE-06LR1/4-DF-W3		
	.24	7250		.16	.47	1.14	1.42	.39	.75	.55	37.0	6.05			
	6	500	G 3/8	7,9	12	30,5	38	11	22	14	80	3,94	FI-GE-06LR3/8-DF-W3		
	.24	7250		.31	.47	1.20	1.50	.43	.87	.55	59.2	8.68			
	8	500	G 1/8	3,5	8	24,5	32	10	14	17	20	1,71	FI-GE-08LR1/8-DF-W3		
	.31	7250		.14	.31	.96	1.26	.39	.55	.67	14.8	3.76			
	8	500	G 1/4	4,7	12	29	37	10	19	17	50	2,87	FI-GE-08LR-DF-W3		
	.31	7250		.19	.47	1.14	1.46	.39	.75	.67	37.0	6.31			
	8	500	G 3/8	6	12	30,5	38	11	22	17	80	4,28	FI-GE-08LR3/8-DF-W3		
	.31	7250		.24	.47	1.20	1.50	.43	.87	.67	59.2	9.41			
	10	500	G 1/4	4,7	12	30	38	11	19	19	80	2,82	FI-GE-10LR-DF-W3		
	.39	7250		.19	.47	1.18	1.50	.43	.75	.75	59.2	6.21			
	10	500	G 3/8	7,9	12	31,5	39	12,5	22	19	80	4,18	FI-GE-10LR3/8-DF-W3		
	.39	7250		.31	.47	1.24	1.54	.49	.87	.75	59.2	9.19			
	10	500	G 1/2	11,1	14	34	41	13	27	19	140	6,28	FI-GE-10LR1/2-DF-W3		
	.39	7250		.44	.55	1.34	1.61	.51	1.06	.75	103.6	13.81			
	12	400	G 1/4	4,7	12	31	39	12	19	22	50	3,30	FI-GE-12LR1/4-DF-W3		
	.47	5800		.19	.47	1.22	1.54	.47	.75	.87	37.0	7.26			
	12	400	G 3/8	7,9	12	31,5	39,5	12,5	22	22	80	4,39	FI-GE-12LR-DF-W3		
	.47	5800		.31	.47	1.24	1.56	.49	.87	.87	59.2	9.66			
	12	400	G 1/2	10	14	34	42	13	27	22	140	6,47	FI-GE-12LR1/2-DF-W3		
	.47	5800		.39	.55	1.34	1.65	.51	1.06	.87	103.6	14.23			
15	400	G 3/8	7,9	12	32,5	40	13,5	24	27	80	5,18	FI-GE-15LR3/8-DF-W3			
.59	5800		.31	.47	1.28	1.57	.53	.94	1.06	59.2	11.39				
15	400	G 1/2	11,1	14	35	40,5	14	27	27	140	6,98	FI-GE-15LR-DF-W3			
.59	5800		.44	.55	1.38	1.59	.55	1.06	1.06	103.6	15.35				
18	400	G 3/8	7,9	12	33,5	41	14	27	32	80	4,90	FI-GE-18LR3/8-DF-W3			
.71	5800		.31	.47	1.32	1.61	.55	1.06	1.26	59.2	10.78				
18	400	G 1/2	11,1	14	35	45	13,5	27	32	140	5,35	FI-GE-18LR-DF-W3			
.71	5800		.44	.55	1.38	1.77	.53	1.06	1.26	103.6	11.77				
18	400	G 3/4	15	16	38	47	14,5	32	32	190	10,79	FI-GE-18LR3/4-DF-W3			
.71	5800		.59	.63	1.50	1.85	.57	1.26	1.26	140.6	23.74				
22	250	G 1/2	11,1	14	38	47	16,5	32	36	140	9,53	FI-GE-22LR1/2-DF-W3			
.87	3625		.44	.55	1.50	1.85	.65	1.26	1.42	103.6	20.96				
22	250	G 3/4	16,7	16	40	49	16,5	32	36	190	9,94	FI-GE-22LR-DF-W3			
.87	3625		.66	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42	140.6	21.88				
22	250	G 1	22,2	18	43	51	17,5	41	36	330	16,58	FI-GE-22LR1-DF-W3			
.87	3625		.87	.71	1.69	2.01	.69	1.61	1.42	244.2	36.48				
28	250	G 1/2	11,1	14	39	48	17,5	41	41	140	13,58	FI-GE-28LR1/2-DF-W3			
1.10	3625		.44	.55	1.54	1.89	.69	1.61	1.61	103.6	29.88				
28	250	G 3/4	16,7	16	41	50	17,5	41	41	190	15,87	FI-GE-28LR3/4-DF-W3			
1.10	3625		.66	.63	1.61	1.97	.69	1.61	1.61	140.6	34.91				
28	250	G 1	22,2	18	43	52	17,5	41	41	330	17,46	FI-GE-28LR-DF-W3			
1.10	3625		.87	.71	1.69	2.05	.69	1.61	1.61	244.2	38.41				
28	250	G 1 1/4	28,6	20	48	57	20,5	50	41	540	20,04	FI-GE-28LR1-1/4-DF-W3			
1.10	3625		1.13	.79	1.89	2.24	.81	1.97	1.61	399.6	44.09				
35	250	G 1	22,2	18	46	57	17,5	50	50	330	24,26	FI-GE-35LR1-DF-W3			
1.38	3625		.87	.71	1.81	2.24	.69	1.97	1.97	244.2	53.37				
35	250	G 1 1/4	28,6	20	48	59	17,5	50	50	540	28,81	FI-GE-35LR-DF-W3			
1.38	3625		1.13	.79	1.89	2.32	.69	1.97	1.97	399.6	63.37				
42	250	G 1 1/4	28,6	20	50	62	19	55	60	540	33,91	FI-GE-42LR1-1/4-DF-W3			
1.65	3625		1.13	.79	1.97	2.44	.75	2.17	2.36	399.6	74.59				
42	250	G 1 1/2	33,3	22	52	64	19	55	60	630	36,75	FI-GE-42LR-DF-W3			
1.65	3625		1.31	.87	2.05	2.52	.75	2.17	2.36	466.2	80.85				

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

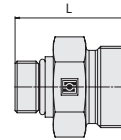
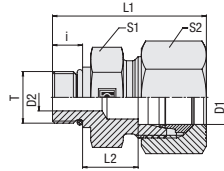
Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma A)

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-M-OR • Series L / S



C

Rosca métrica (cilíndrica)

Junta tórica

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*M*-OR*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera **S**
Serie Pesada
- * Modelo de rosca **M**
Rosca métrica (cilíndrica)
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta **-OR**
Junta tórica
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel-
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **—**
Solo cuerpo de unión roscada
-MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
-MSV
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Piezas de conexión

-  Anillo cortante Página 26
Tipo **FI-DS**
-  Anillo cortante de junta blanda Página 27
Tipo **FI-WDDS**
-  Casquillo de refuerzo Página 28
Tipo **FI-VH**
-  Aro adaptador STAUFF Form Página 30
Tipo **FI-AR**
-  Tuerca de unión Página 31
Tipo **FI-M**
-  Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Página 35
Tipo **FI-AB**

Repuestos/Accesorios

-  Junta tórica Página 207
Tipo **JUNTA TÓRICA**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
L	6	400	M 10 x 1	4	8,5	25	33	9,5	14	14	15	1,53	FI-GE-06LM-OR-B-W3		
	.24	5800		.16	.33	.98	1.30	.37	.55	.55	11.1	3.36			
	8	400	M 12 x 1,5	6	11	28	36	10	17	17	25	2,16	FI-GE-08LM-OR-B-W3		
	.31	5800		.24	.43	1.10	1.42	.39	.67	.67	18.5	4.75			
	10	400	M 14 x 1,5	7,5	11	29	37	11	19	19	35	2,87	FI-GE-10LM-OR-B-W3		
	.39	5800		.30	.43	1.14	1.46	.43	.75	.75	25.9	6.31			
	12	400	M 16 x 1,5	9	11,5	31	39	12,5	22	22	40	4,10	FI-GE-12LM-OR-B-W3		
	.47	5800		.35	.45	1.22	1.54	.49	.87	.87	29.6	9.01			
	15	400	M 18 x 1,5	11	12,5	33	41	13,5	24	27	45	5,32	FI-GE-15LM-OR-B-W3		
	.59	5800		.43	.49	1.30	1.61	.53	.94	1.06	33.3	11.71			
	18	400	M 22 x 1,5	14	13	35	44	14,5	27	32	60	7,55	FI-GE-18LM-OR-B-W3		
	.71	5800		.55	.51	1.38	1.73	.57	1.06	1.26	44.4	16.60			
	22	250	M 27 x 2	18	16	40	49	16,5	32	36	100	10,79	FI-GE-22LM27x2-OR-B-W3		
	.87	3625		.71	.63	1.57	1.93	.65	1.26	1.42	74.0	23.73			
	28	250	M 33 x 2	23	16	41	50	17,5	41	41	160	16,73	FI-GE-28LM-OR-B-W3		
	1.10	3625		.91	.63	1.61	1.97	.69	1.61	1.61	118.4	36.81			
	35	250	M 42 x 2	30	16	44	55	17,5	50	50	210	26,66	FI-GE-35LM-OR-B-W3		
	1.38	3625		1.18	.63	1.73	2.17	.69	1.97	1.97	155.4	58.66			
42	250	M 48 x 2	36	17,5	47,5	59,5	19	55	60	260	33,79	FI-GE-42LM-OR-B-W3			
1.65	3625		1.42	.69	1.87	2.34	.75	2.17	2.36	192.4	74.34				
S	6	630	M 12 x 1,5	4	11	31	39	13	17	17	35	2,93	FI-GE-06SM-OR-B-W3		
	.24	9135		.16	.43	1.22	1.54	.51	.67	.67	25.9	6.44			
	8	630	M 14 x 1,5	5	11	33	41	15	19	19	40	4,22	FI-GE-08SM-OR-B-W3		
	.31	9135		.20	.43	1.30	1.61	.59	.75	.75	29.6	9.28			
	10	630	M 16 x 1,5	7	12,5	35	44	15	22	22	55	6,11	FI-GE-10SM-OR-B-W3		
	.39	9135		.28	.49	1.38	1.73	.59	.87	.87	40.7	13.43			
	12	630	M 18 x 1,5	8	14	38,5	47,5	17	24	24	70	3,41	FI-GE-12SM-OR-B-W3		
	.47	9135		.31	.55	1.52	1.87	.67	.94	.94	51.8	7.51			
	16	630	M 22 x 1,5	12	15	42	52	18,5	27	30	100	6,37	FI-GE-16SM-OR-B-W3		
	.63	9135		.47	.59	1.65	2.05	.73	1.06	1.18	74.0	14.01			
	20	400	M 27 x 2	15	18,5	49,5	60,5	20,5	32	36	170	16,88	FI-GE-20SM-OR-B-W3		
	.79	5800		.59	.73	1.95	2.38	.81	1.26	1.42	125.8	37.13			
	25	400	M 33 x 2	20	18,5	53,5	65,5	23	41	46	310	27,42	FI-GE-25SM-OR-B-W3		
	.98	5800		.79	.73	2.11	2.58	.91	1.61	1.81	229.4	60.33			
	30	400	M 42 x 2	25	19	56	69	23,5	50	50	330	42,45	FI-GE-30SM-OR-B-W3		
	1.18	5800		.98	.75	2.20	2.72	.93	1.97	1.97	244.2	93.39			
	38	400	M 48 x 2	32	21,5	63,5	78,5	26	55	60	420	58,60	FI-GE-38SM-OR-B-W3		
	1.50	5800		1.26	.85	2.50	3.09	1.02	2.17	2.36	310.8	128.92			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

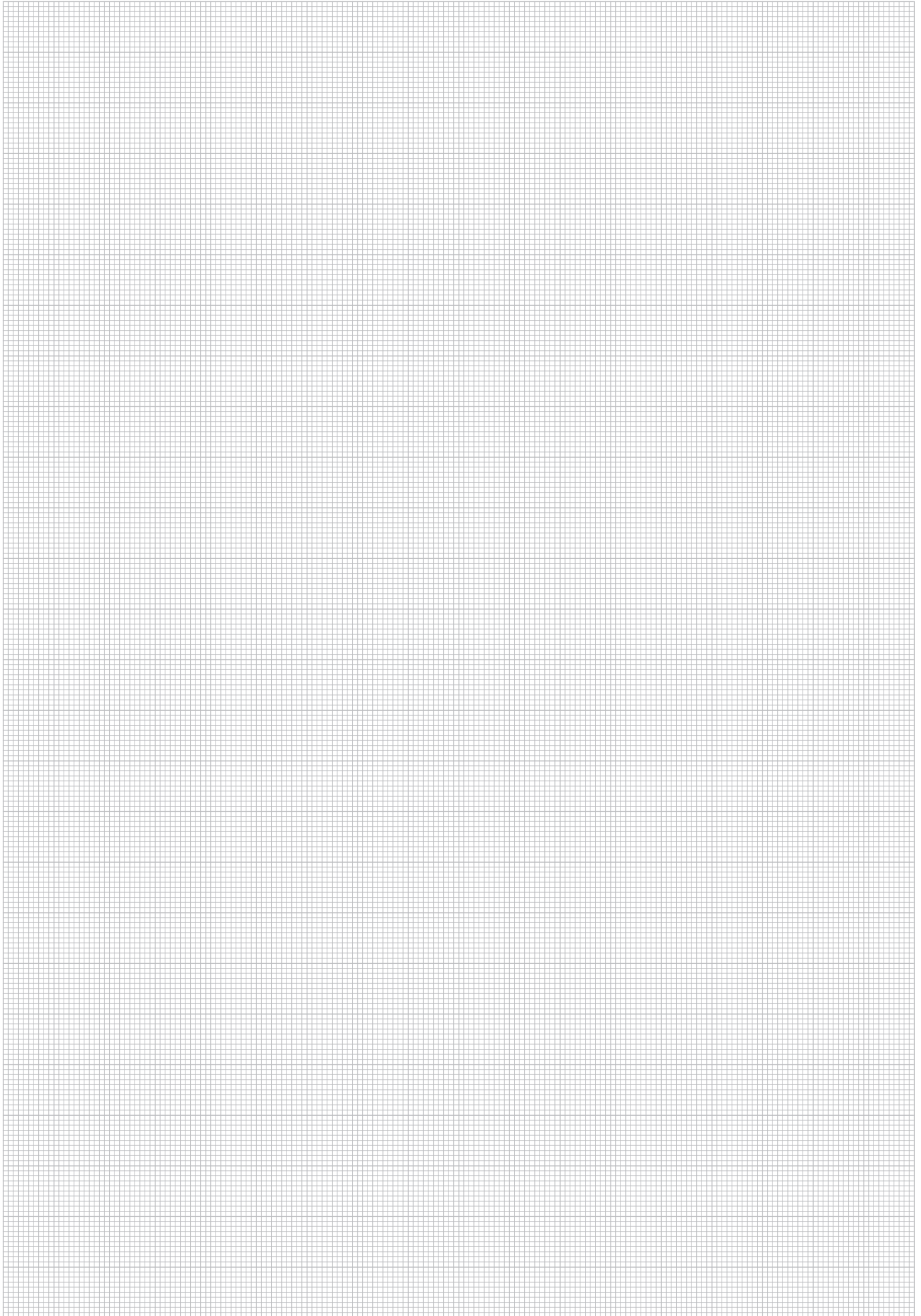
Racor roscado: ISO 6149-2/-3

Orificio de rosca: ISO 6149-1

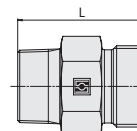
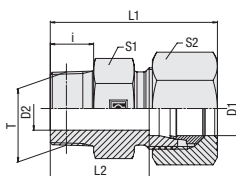
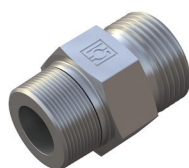
Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).





Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-Rk ▪ Series LL / L



Rosca de tubo Whitworth (cónica)

Clave de pedido

FI-GE-10*L*Rk*-W3*-MS

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **LL** Serie Extraligera (página 54)
L Serie Ligera (página 54)
S Serie Pesada (página 55)
- * Modelo de rosca **Rk** Rosca de tubo Whitworth (cónica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8k!
- * Material **-W3** Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **—** Solo cuerpo de unión roscada
-MS Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
-MSV Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo		PN (PB)	Dimensiones							Peso (%/kg) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	(mm/in)	(bar/psi)		(mm/in)	Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2			S1
LL	4	100	R 1/8 keg.	3	8	20	26	16	10	10	0,77	FI-GE-04LLRk-W3	
	.16	1450		.12	.31	.79	1.02	.63	.39	.39	1.70		
	6	100	R 1/8 keg.	4,5	8	20	26	14,5	11	12	0,79	FI-GE-06LLRk-W3	
	.24	1450		.18	.31	.79	1.02	.57	.43	.47	1.75		
	8	100	R 1/8 keg.	4,5	8	22	28	16,5	12	14	1,08	FI-GE-08LLRk-W3	
	.31	1450		.18	.31	.87	1.10	.65	.47	.55	2.38		
	8	100	R 1/4 keg.	6	12	26	32	20,5	14	14	1,71	FI-GE-08LLR1/4k-W3	
	.31	1450		.24	.47	1.02	1.26	.81	.55	.55	3.77		
	10	100	R 1/4 keg.	8	12	26	32	20,5	14	17	2,70	FI-GE-10LLRk-W3	
	.39	1450		.31	.47	1.02	1.26	.81	.55	.67	5.94		
	L	6	315	R 1/8 keg.	4	8	22	30	15	12	14	1,11	FI-GE-06LRk-W3
		.24	4568		.16	.31	.87	1.18	.59	.47	.55	2.43	
6		315	R 1/4 keg.	4	12	27	35	20	14	14	1,99	FI-GE-06LR1/4k-W3	
.24		4568		.16	.47	1.06	1.38	.79	.55	.55	4.37		
6		315	R 3/8 keg.	4	12	28	36	21	19	14	2,80	FI-GE-06LR3/8k-W3	
.24		4568		.16	.47	1.10	1.42	.83	.75	.55	6.17		
6		315	R 1/2 keg.	4	14	30	38	23	22	14	5,19	FI-GE-06LR1/2k-W3	
.24		4568		.16	.55	1.18	1.50	.91	.87	.55	11.42		
8		315	R 1/8 keg.	4	8	25	33	18	14	17	1,78	FI-GE-08LR1/8k-W3	
.31		4568		.16	.31	.98	1.30	.71	.55	.67	3.92		
8		315	R 1/4 keg.	6	12	27	35	20	14	17	1,88	FI-GE-08LRk-W3	
.31		4568		.24	.47	1.06	1.38	.79	.55	.67	4.13		
8		315	R 3/8 keg.	6	12	28	36	21	19	17	3,44	FI-GE-08LR3/8k-W3	
.31		4568		.24	.47	1.10	1.42	.83	.75	.67	7.58		
8		315	R 1/2 keg.	6	14	30	38	23	24	17	5,02	FI-GE-08LR1/2k-W3	
.31		4568		.24	.55	1.18	1.50	.91	.94	.67	11.04		
10		315	R 1/8 keg.	4	8	24	32	17	17	19	1,97	FI-GE-10LR1/8k-W3	
.39		4568		.16	.31	.94	1.26	.67	.67	.75	4.33		
10		315	R 1/4 keg.	7	12	28	36	21	17	19	2,28	FI-GE-10LRk-W3	
.39		4568		.28	.47	1.10	1.42	.83	.67	.75	5.02		
10		315	R 3/8 keg.	8	12	29	37	22	19	19	3,13	FI-GE-10LR3/8k-W3	
.39		4568		.31	.47	1.14	1.46	.87	.75	.75	6.88		
10		315	R 1/2 keg.	8	14	30	38	23	24	19	1,22	FI-GE-10LR1/2k-W3	
.39		4568		.31	.55	1.18	1.50	.91	.94	.75	2.69		
12		315	R 1/4 keg.	6	12	29	37	22	19	22	3,03	FI-GE-12LR1/4k-W3	
.47		4568		.24	.47	1.14	1.46	.87	.75	.87	6.67		
12		315	R 3/8 keg.	9	12	29	37	22	19	22	3,28	FI-GE-12LRk-W3	
.47		4568		.35	.47	1.14	1.46	.87	.75	.87	7.22		
12		315	R 1/2 keg.	10	14	31	39	24	22	22	5,02	FI-GE-12LR1/2k-W3	
.47		4568		.39	.55	1.22	1.54	.94	.87	.87	11.03		
15		315	R 3/8 keg.	9	12	30	38	23	24	27	5,06	FI-GE-15LR3/8k-W3	
.59		4568		.35	.47	1.18	1.50	.91	.94	1.06	11.13		
15		315	R 1/2 keg.	12	14	32	40	25	24	27	5,35	FI-GE-15LRk-W3	
.59		4568		.47	.55	1.26	1.57	.98	.94	1.06	11.76		
15		160	R 3/4 keg.	12	17	36	44	29	27	27	16,48	FI-GE-15LR3/4k-W3	
.59		2320		.47	.67	1.42	1.73	1.14	1.06	1.06	36.26		
18	315	R 1/2 keg.	14	14	33	42	25,5	27	32	6,42	FI-GE-18LRk-W3		
.71	4568		.55	.55	1.30	1.65	1.00	1.06	1.26	14.13			
22	PB160	R 1/2 keg.	12	14	38	47	30,5	32	36	10,20	FI-GE-22LR1/2k-W3		
.87	PB2320		.47	.55	1.50	1.85	1.20	1.26	1.42	22.43			
22	PB160	R 3/4 keg.	17	17	37	46	29,5	32	36	8,91	FI-GE-22LRk-W3		
.87	PB2320		.67	.67	1.46	1.81	1.16	1.26	1.42	19.61			
28	PB160	R 3/4 keg.	18	16	38	47	31,5	41	41	14,59	FI-GE-28LR3/4k-W3		
1.10	PB2320		.71	.63	1.50	1.85	1.24	1.61	1.61	32.10			
28	PB160	R 1 keg.	23	18	42	51	34,5	41	41	16,49	FI-GE-28LRk-W3		
1.10	PB2320		.91	.71	1.65	2.01	1.36	1.61	1.61	36.28			
35	PB160	R 1 1/4 keg.	30	20	45	56	34,5	46	50	23,73	FI-GE-35LRk-W3		
1.38	PB2320		1.18	.79	1.77	2.20	1.36	1.81	1.97	52.21			
42	PB160	R 1 1/2 keg.	36	22	49	61	38	55	60	33,09	FI-GE-42LRk-W3		
1.65	PB2320		1.42	.87	1.93	2.40	1.50	2.17	2.36	72.81			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

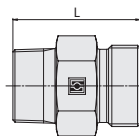
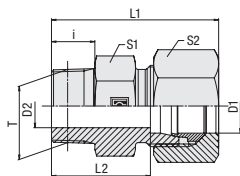
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (forma C)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (forma Z)

Obturator líquido/plástico requerido.



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-Rk • Serie S**

Rosca de tubo Whitworth (cónica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)								Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2		
S	6	630	R 1/4 keg.	4	12	30	38	23	17	17	3,01	FI-GE-06SRk-W3
	.24	9135		.16	.47	1.18	1.50	.91	.67	.67	6.62	
	8	630	R 1/4 keg.	5	12	29	37	22	17	19	3,50	FI-GE-08SRk-W3
	.31	9135		.20	.47	1.14	1.46	.87	.67	.75	7.69	
	10	630	R 3/8 keg.	7	12	32	41	24,5	19	22	4,49	FI-GE-10SRk-W3
	.39	9135		.28	.47	1.26	1.61	.96	.75	.87	9.88	
	12	630	R 3/8 keg.	8	12	34	43	26,5	22	24	6,03	FI-GE-12SRk-W3
	.47	9135		.31	.47	1.34	1.69	1.04	.87	.94	13.27	
	14	630	R 1/2 keg.	10	14	35	45	27	24	27	7,04	FI-GE-14SRk-W3
	.55	9135		.39	.55	1.38	1.77	1.06	.94	1.06	15.48	
	16	400	R 1/2 keg.	12	14	38	48	29,5	27	30	8,52	FI-GE-16SRk-W3
	.63	5800		.47	.55	1.50	1.89	1.16	1.06	1.18	18.75	
	20	400	R 3/4 keg.	16	17	45,5	57	35	32	36	14,43	FI-GE-20SRk-W3
	.79	5800		.63	.67	1.79	2.24	1.38	1.26	1.42	31.75	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*Rk*-W3*-MS**

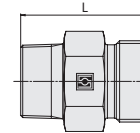
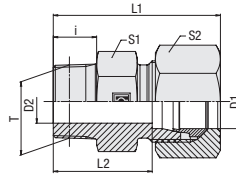
* Racor macho recto	FI-GE
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Extraligera (página 54) LL Serie Ligera (página 54) L Serie Pesada (página 55) S
* Modelo de rosca	Rosca de tubo Whitworth (cónica) Rk
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8k!	
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-Mk • Series LL / L



C

Rosca métrica (cónica)

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*Mk*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
 Serie Ligera **L**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cónica) **Mk**
 ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M16x1.5k!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

-  Anillo cortante
 Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
 Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
 Tipo **FI-VH** Página 28
-  Anillo adaptador STAUFF Form
 Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
 Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
 Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2		
LL	4	100	M 6 x 1 keg.	2,5	8	20	26	16	9	10	0,50	FI-GE-04LLM6x1k-W3
	.16	1450	M 6 x 1 keg.	.10	.31	.79	1.02	.63	.35	.39	1.09	FI-GE-04LLMk-W3
	4	100	M 8 x 1 keg.	3	8	20	26	16	10	10	0,63	FI-GE-04LLM10x1k-W3
	.16	1450	M 8 x 1 keg.	.12	.31	.79	1.02	.63	.39	.39	1.39	FI-GE-06LLM6x1k-W3
	4	100	M 10 x 1 keg.	3	8	20	26	16	11	10	0,85	FI-GE-06LLM8x1k-W3
	.16	1450	M 10 x 1 keg.	.12	.31	.79	1.02	.63	.43	.39	1.87	FI-GE-06LLMk-W3
	6	100	M 6 x 1 keg.	2	8	20	26	14,5	11	12	0,68	FI-GE-06LLM6x1k-W3
	.24	1450	M 6 x 1 keg.	.08	.31	.79	1.02	.57	.43	.47	1.50	FI-GE-06LLM8x1k-W3
	6	100	M 8 x 1 keg.	3	8	20	26	14,5	11	12	0,75	FI-GE-06LLMk-W3
	.24	1450	M 8 x 1 keg.	.12	.31	.79	1.02	.57	.43	.47	1.66	FI-GE-08LLM8x1k-W3
	6	100	M 10 x 1 keg.	4	8	20	26	14,5	11	12	0,85	FI-GE-08LLMk-W3
	.24	1450	M 10 x 1 keg.	.16	.31	.79	1.02	.57	.43	.47	1.88	FI-GE-08LLM8x1k-W3
8	100	M 8 x 1 keg.	3,5	8	22	28	16,5	12	14	1,29	FI-GE-08LLMk-W3	
.31	1450	M 8 x 1 keg.	.14	.31	.87	1.10	.65	.47	.55	2.83	FI-GE-08LLM8x1k-W3	
8	100	M 10 x 1 keg.	6	8	22	28	16,5	12	14	0,98	FI-GE-08LLMk-W3	
.31	1450	M 10 x 1 keg.	.24	.31	.87	1.10	.65	.47	.55	2.15	FI-GE-08LLM10x1k-W3	
L	6	315	M 10 x 1 keg.	4	8	23	31	16	14	14	2,12	FI-GE-06LMk-W3
	.24	4568	M 10 x 1 keg.	.16	.31	.91	1.22	.63	.55	.55	4.67	FI-GE-06LM12x1.5k-W3
	6	315	M 12 x 1,5 keg.	4	12	27	35	20	14	14	2,26	FI-GE-06LMk-W3
	.24	4568	M 12 x 1,5 keg.	.16	.47	1.06	1.38	.79	.55	.55	4.98	FI-GE-06LM12x1.5k-W3
	8	315	M 12 x 1,5 keg.	6	12	27	35	20	14	17	1,74	FI-GE-08LMk-W3
	.31	4568	M 12 x 1,5 keg.	.24	.47	1.06	1.38	.79	.55	.67	3.83	FI-GE-08LMk-W3
	8	315	M 14 x 1,5 keg.	6	12	27	35	20	17	17	3,11	FI-GE-08LM14x1.5k-W3
	.31	4568	M 14 x 1,5 keg.	.24	.47	1.06	1.38	.79	.67	.67	6.83	FI-GE-08LMk-W3
	10	315	M 14 x 1,5 keg.	7	12	28	36	21	17	19	2,51	FI-GE-08LM14x1.5k-W3
	.39	4568	M 14 x 1,5 keg.	.28	.47	1.10	1.42	.83	.67	.75	5.53	FI-GE-10LMk-W3
	10	315	M 16 x 1,5 keg.	8	12	28	36	21	17	19	4,05	FI-GE-10LMk-W3
	.39	4568	M 16 x 1,5 keg.	.31	.47	1.10	1.42	.83	.67	.75	8.91	FI-GE-10LM16x1.5k-W3
	12	315	M 16 x 1,5 keg.	9	12	29	37	22	19	22	3,18	FI-GE-12LMk-W3
	.47	4568	M 16 x 1,5 keg.	.35	.47	1.14	1.46	.87	.75	.87	6.99	FI-GE-12LMk-W3
	12	315	M 18 x 1,5 keg.	10	12	29	37	22	19	22	4,90	FI-GE-12LM18x1.5k-W3
	.47	4568	M 18 x 1,5 keg.	.39	.47	1.14	1.46	.87	.75	.87	10.78	FI-GE-12LM18x1.5k-W3
	15	315	M 18 x 1,5 keg.	11	12	30	41	23	24	27	4,73	FI-GE-15LMk-W3
	.59	4568	M 18 x 1,5 keg.	.43	.47	1.18	1.61	.91	.94	1.06	10.41	FI-GE-15LMk-W3
18	315	M 22 x 1,5 keg.	14	14	33	42	25,5	27	32	7,02	FI-GE-18LMk-W3	
.71	4568	M 22 x 1,5 keg.	.55	.55	1.30	1.65	1.00	1.06	1.26	15.44	FI-GE-18LMk-W3	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

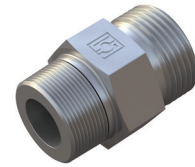
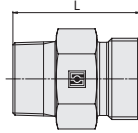
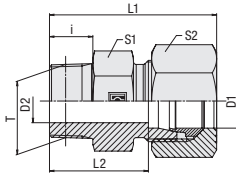
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-1 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-1 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-N • Series LL / L**

Rosca NPT

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)								Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2		
LL	4	100	1/8 NPT	3	10	22	28	18	11	10	0,98	FI-GE-04LL1/8N-W3
	.16	1450		.12	.39	.87	1.10	.71	.43	.39	2.15	
	6	100	1/8 NPT	4,5	10	22	28	16,5	11	12	0,90	FI-GE-06LL1/8N-W3
	.24	1450		.18	.39	.87	1.10	.65	.43	.47	1.97	
	8	100	1/8 NPT	5	10	24	30	18,5	12	14	1,16	FI-GE-08LL1/8N-W3
.31	1450		.20	.39	.94	1.18	.73	.47	.55	2.55		
L	6	315	1/8 NPT	4	10	24	32	17	12	14	1,21	FI-GE-06L1/8N-W3
	.24	4568		.16	.39	.94	1.26	.67	.47	.55	2.66	
	6	315	1/4 NPT	4	15,5	30	38	23	17	14	2,63	FI-GE-06L1/4N-W3
	.24	4568		.16	.61	1.18	1.50	.91	.67	.55	5.79	
	6	315	3/8 NPT	4	15,5	31	39	24	19	14	4,01	FI-GE-06L3/8N-W3
	.24	4568		.16	.61	1.22	1.54	.94	.75	.55	8.82	
	6	315	1/2 NPT	4	20	36	44	29	22	14	5,62	FI-GE-06L1/2N-W3
	.24	4568		.16	.79	1.42	1.73	1.14	.87	.55	12.37	
	8	315	1/8 NPT	4	10	25	33	18	14	17	1,65	FI-GE-08L1/8N-W3
	.31	4568		.16	.39	.98	1.30	.71	.55	.67	3.63	
	8	315	1/4 NPT	6	15	30	38	23	17	17	2,49	FI-GE-08L1/4N-W3
	.31	4568		.24	.59	1.18	1.50	.91	.67	.67	5.48	
	8	315	3/8 NPT	6	15,5	30	38	23	19	17	3,70	FI-GE-08L3/8N-W3
	.31	4568		.24	.61	1.18	1.50	.91	.75	.67	8.14	
	8	315	1/2 NPT	6	20	36	44	29	22	17	6,78	FI-GE-08L1/2N-W3
	.31	4568		.24	.79	1.42	1.73	1.14	.87	.67	14.91	
	10	315	1/8 NPT	4	10	25	33	18	17	19	1,90	FI-GE-10L1/8N-W3
	.39	4568		.16	.39	.98	1.30	.71	.67	.75	4.18	
	10	315	1/4 NPT	7	15	31	39	24	17	19	2,53	FI-GE-10L1/4N-W3
	.39	4568		.28	.59	1.22	1.54	.94	.67	.75	5.57	
	10	315	3/8 NPT	7	15	32	40	25	19	19	3,97	FI-GE-10L3/8N-W3
	.39	4568		.28	.59	1.26	1.57	.98	.75	.75	8.73	
	10	315	1/2 NPT	7	20	37	45	30	22	19	6,99	FI-GE-10L1/2N-W3
	.39	4568		.28	.79	1.46	1.77	1.18	.87	.75	15.39	
	10	315	3/4 NPT	8	20	38	46	31	27	19	5,67	FI-GE-10L3/4N-W3
	.39	4568		.31	.79	1.50	1.81	1.22	1.06	.75	12.47	
	12	315	1/8 NPT	4	10	26	34	19	19	22	2,48	FI-GE-12L1/8N-W3
	.47	4568		.16	.39	1.02	1.34	.75	.75	.87	5.45	
	12	315	1/4 NPT	7	15	32	40	25	19	22	3,21	FI-GE-12L1/4N-W3
	.47	4568		.28	.59	1.26	1.57	.98	.75	.87	7.05	
12	315	3/8 NPT	8	15	32	40	25	19	22	3,95	FI-GE-12L3/8N-W3	
.47	4568		.31	.59	1.26	1.57	.98	.75	.87	8.69		
12	315	1/2 NPT	10	20	37	45	30	24	22	6,48	FI-GE-12L1/2N-W3	
.47	4568		.39	.79	1.46	1.77	1.18	.94	.87	14.25		
12	315	3/4 NPT	8	20	38	46	31	27	22	10,93	FI-GE-12L3/4N-W3	
.47	4568		.31	.79	1.50	1.81	1.22	1.06	.87	24.04		
15	315	1/4 NPT	7	15,5	33	41	26	24	27	4,72	FI-GE-15L1/4N-W3	
.59	4568		.28	.61	1.30	1.61	1.02	.94	1.06	10.38		
15	315	3/8 NPT	11	15,5	38	46	31	24	27	5,12	FI-GE-15L3/8N-W3	
.59	4568		.43	.61	1.50	1.81	1.22	.94	1.06	11.26		
15	315	1/2 NPT	12	20	38	46	31	24	27	6,44	FI-GE-15L1/2N-W3	
.59	4568		.47	.79	1.50	1.81	1.22	.94	1.06	14.16		
15	315	3/4 NPT	12	20	40	48	33	27	27	10,60	FI-GE-15L3/4N-W3	
.59	4568		.47	.79	1.57	1.89	1.30	1.06	1.06	23.31		

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*1/4*N*-W3*-MS**

* Racor macho recto		FI-GE
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-10
* Serie	Serie Extraligera (página 57) Serie Ligera (páginas 57/58) Serie Pesada (página 59)	LL L S
* Tamaño de rosca	conforme a tabla de medidas	1/4
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!		
* Modelo de rosca	Rosca NPT	N
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.		
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada	—
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión	-MS
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión	-MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

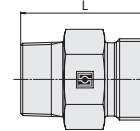
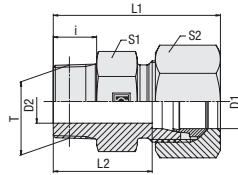
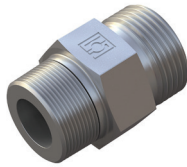
Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-N • Serie L



C

Rosca NPT

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*1/4*N*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **LL**
Serie Extraligera (página 57)
L Serie Ligera (páginas 57/58)
S Serie Pesada (página 59)
- * Tamaño de rosca **1/4**
conforme a tabla de medidas
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca **N**
Rosca NPT
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **—**
Solo cuerpo de unión roscada
- MS** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
- MSV** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2		
L	18	315	3/8 NPT	8	15,5	34	43	26,5	27	32	6,78	FI-GE-18L3/8N-W3
	.71	4568		.31	.61	1.34	1.69	1.04	1.06	1.26	14.92	
	18	315	1/2 NPT	12	20	39	48	31,5	27	32	8,10	FI-GE-18L1/2N-W3
	.71	4568		.47	.79	1.54	1.89	1.24	1.06	1.26	17.82	
	18	315	3/4 NPT	15	20	39	48	31,5	27	32	10,51	FI-GE-18L3/4N-W3
	.71	4568		.59	.79	1.54	1.89	1.24	1.06	1.26	23.12	
	18	315	1 NPT	15	25	45	54	37,5	36	32	16,85	FI-GE-18L1N-W3
	.71	4568		.59	.98	1.77	2.13	1.48	1.42	1.26	37.08	
	22	160	1/2 NPT	14	20	41	50	33,5	32	36	9,26	FI-GE-22L1/2N-W3
	.87	2320		.55	.79	1.61	1.97	1.32	1.26	1.42	20.37	
	22	160	3/4 NPT	16	20	41	50	33,5	32	36	11,07	FI-GE-22L3/4N-W3
	.87	2320		.63	.79	1.61	1.97	1.32	1.26	1.42	24.35	
	22	160	1 NPT	19	25	47	56	39,5	36	36	18,05	FI-GE-22L1N-W3
	.87	2320		.75	.98	1.85	2.20	1.56	1.42	1.42	39.70	
	28	160	3/4 NPT	18	20	42	51	34,5	41	41	18,00	FI-GE-28L3/4N-W3
	1.10	2320		.71	.79	1.65	2.01	1.36	1.61	1.61	39.60	
	28	160	1 NPT	21	25	47	56	39,5	41	41	19,89	FI-GE-28L1N-W3
	1.10	2320		.83	.98	1.85	2.20	1.56	1.61	1.61	43.76	
	28	160	1 1/4 NPT	24	26	49	58	41,5	46	41	27,00	FI-GE-28L1-1/4N-W3
	1.10	2320		.94	1.02	1.93	2.28	1.63	1.81	1.61	59.40	
	35	160	1 1/4 NPT	28	26	51	62	40,5	46	50	39,59	FI-GE-35L1-1/4N-W3
	1.38	2320		1.10	1.02	2.01	2.44	1.59	1.81	1.97	87.09	
	42	160	1 1/4 NPT	28	26	53	65	42	55	60	35,36	FI-GE-42L1-1/4N-W3
	1.65	2320		1.10	1.02	2.09	2.56	1.65	2.17	2.36	77.79	
42	160	1 1/2 NPT	36	26	53	65	42	55	60	35,36	FI-GE-42L1-1/2N-W3	
1.65	2320		1.42	1.02	2.09	2.56	1.65	2.17	2.36	77.79		

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

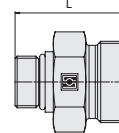
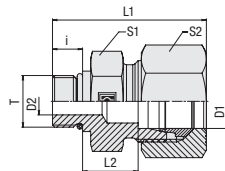
Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-U • Serie L



C

Rosca UN/UNF

Junta tórica

Clave de pedido

***FI-GE*-10*L*3/4*U*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 60) **L**
Serie Pesada (página 61) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **3/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/4!
- * Modelo de rosca Rosca UN/UNF con junta tórica **U**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/lb-ft)	Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T				
L	6	400	7/16-20 UNF	4	9	26	34	10	17	14	18	2,08	FI-GE-06L7/16U-B-W3		
	.24	5800		.16	.35	1.02	1.34	.39	.67	.55	13.3	4.57			
	6	400	9/16-18 UNF	4	10	27	35	10	19	14	30	2,47	FI-GE-06L9/16U-B-W3		
	.24	5800		.16	.39	1.06	1.38	.39	.75	.55	22.2	5.44			
	8	400	7/16-20 UNF	6	9	26	34	10	17	17	18	2,18	FI-GE-08L7/16U-B-W3		
	.31	5800		.24	.35	1.02	1.34	.39	.67	.67	13.3	4.79			
	8	400	9/16-18 UNF	6	10	27	35	10	19	17	30	2,76	FI-GE-08L9/16U-B-W3		
	.31	5800		.24	.39	1.06	1.38	.39	.75	.67	22.2	6.06			
	10	400	7/16-20 UNF	4	9	27	35	11	17	19	18	2,17	FI-GE-10L7/16U-B-W3		
	.39	5800		.16	.35	1.06	1.38	.43	.67	.75	13.3	4.78			
	10	400	9/16-18 UNF	7	10	28	36	11	19	19	30	2,70	FI-GE-10L9/16U-B-W3		
	.39	5800		.28	.39	1.10	1.42	.43	.75	.75	22.2	5.94			
	10	400	3/4-16 UNF	8	11	31	39	13	24	19	50	5,21	FI-GE-10L3/4U-B-W3		
	.39	5800		.31	.43	1.22	1.54	.51	.94	.75	37.0	11.47			
	12	400	9/16-18 UNF	7	10	28	36	11	19	22	30	3,00	FI-GE-12L9/16U-B-W3		
	.47	5800		.28	.39	1.10	1.42	.43	.75	.87	22.2	6.61			
	12	400	3/4-16 UNF	10	11	31	39	13	24	22	50	4,89	FI-GE-12L3/4U-B-W3		
	.47	5800		.39	.43	1.22	1.54	.51	.94	.87	37.0	10.75			
	12	400	7/8-14 UNF	10	12,7	34	42	14,3	27	22	60	7,48	FI-GE-12L7/8U-B-W3		
	.47	5800		.39	.50	1.34	1.65	.56	1.06	.87	44.4	16.46			
	15	400	3/4-16 UNF	11	11	32	40	14	24	27	50	2,40	FI-GE-15L3/4U-B-W3		
	.59	5800		.43	.43	1.26	1.57	.55	.94	1.06	37.0	5.29			
	15	400	7/8-14 UNF	12	12,7	34,7	42,7	15	27	27	60	7,41	FI-GE-15L7/8U-B-W3		
	.59	5800		.47	.50	1.37	1.68	.59	1.06	1.06	44.4	16.30			
	18	400	3/4-16 UNF	11	11	33	42	14,5	27	32	50	6,86	FI-GE-18L3/4U-B-W3		
	.71	5800		.43	.43	1.30	1.65	.57	1.06	1.26	37.0	15.09			
	18	400	7/8-14 UNF	14	12,7	34,7	43,7	14,5	27	32	60	7,36	FI-GE-18L7/8U-B-W3		
	.71	5800		.55	.50	1.37	1.72	.57	1.06	1.26	44.4	16.19			
	22	250	7/8-14 UNF	14	12,7	37	46	16,8	32	36	60	9,44	FI-GE-22L7/8U-B-W3		
	.87	3625		.55	.50	1.46	1.81	.66	1.26	1.42	44.4	20.78			
	22	250	1 1/16-12 UN	18	15	39	48	16,5	32	36	95	10,50	FI-GE-22L1-1/16U-B-W3		
	.87	3625		.71	.59	1.54	1.89	.65	1.26	1.42	70.3	23.10			
	22	250	1 5/16-12 UN	19	15	40	49	17,5	41	36	150	18,00	FI-GE-22L1-5/16U-B-W3		
	.87	3625		.75	.59	1.57	1.93	.69	1.61	1.42	111.0	39.60			
	28	250	7/8-14 UNF	24	12,7	37,7	45,7	17,5	41	41	60	14,09	FI-GE-28L7/8U-B-W3		
	1.10	3625		.94	.50	1.48	1.80	.69	1.61	1.61	44.4	31.01			
	28	250	1 1/16-12 UN	18	15	40	49	17,5	41	41	95	15,30	FI-GE-28L1-1/16U-B-W3		
	1.10	3625		.71	.59	1.57	1.93	.69	1.61	1.61	70.3	33.66			
	28	250	1 5/16-12 UN	19	15	40	49	17,5	41	41	150	17,20	FI-GE-28L1-5/16U-B-W3		
	1.10	3625		.75	.59	1.57	1.93	.69	1.61	1.61	111.0	38.84			
	35	250	1 5/16-12 UN	22	15	43	54	17,5	46	50	150	22,80	FI-GE-35L1-5/16U-B-W3		
	1.38	3625		.87	.59	1.69	2.13	.69	1.81	1.97	111.0	50.16			
	35	250	1 5/8-12 UN	30	15	43	54	17,5	50	50	200	28,00	FI-GE-35L1-5/8U-B-W3		
	1.38	3625		1.18	.59	1.69	2.13	.69	1.97	1.97	148.0	61.60			
	42	250	1 5/8-12 UN	30	15	45	57	19	55	60	200	35,36	FI-GE-42L1-5/8U-B-W3		
	1.65	3625		1.18	.59	1.77	2.24	.75	2.17	2.36	148.0	77.79			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

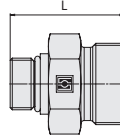
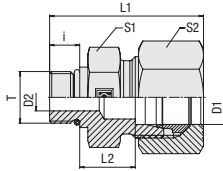
Racor roscado: ISO 11926-2/-3

Orificio de rosca: ISO 11926-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Racor macho recto
Tipo FI-GE-...-U • Serie S**

C
Junta tórica
Rosca UN/UNF

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)									Par de giro (N·m/lb·ft)	Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	i	L	L1 ¹	L2	S1	S2	Rosca T			
S	8	630	7/16-20 UNF	4,5	9	29	38	13	17	19	20	2,65	FI-GE-08S7/16U-B-W3	
	.31	9135		.18	.35	1.14	1.50	.51	.67	.75	14.8	5.83		
	10	630	9/16-18 UNF	5	10	32	41	14,5	19	22	35	3,73		FI-GE-10S9/16U-B-W3
	.39	9135		.20	.39	1.26	1.61	.57	.75	.87	25.9	8.20		
	12	630	9/16-18 UNF	7,5	12	36	45	16,5	24	24	35	6,09	FI-GE-12S9/16U-B-W3	
	.47	9135		.30	.47	1.42	1.77	.65	.94	.94	25.9	13.40		
	12	630	3/4-16 UNF	8	11	36	45	17,5	24	24	70	6,89	FI-GE-12S3/4U-B-W3	
	.47	9135		.31	.43	1.42	1.77	.69	.94	.94	51.8	15.15		
	16	630	3/4-16 UNF	8	11	35	45	15,5	24	30	70	6,68	FI-GE-16S3/4U-B-W3	
	.63	9135		.31	.43	1.38	1.77	.61	.94	1.18	51.8	14.70		
	16	630	7/8-14 UNF	12	12,7	39,7	49,7	18,5	27	30	100	9,47	FI-GE-16S7/8U-B-W3	
	.63	9135		.47	.50	1.56	1.96	.73	1.06	1.18	74.0	20.84		
	20	400	3/4-16 UNF	8	11	42	53	20,5	32	36	70	11,83	FI-GE-20S3/4U-B-W3	
	.79	5800		.31	.43	1.65	2.09	.81	1.26	1.42	51.8	26.02		
	20	400	7/8-14 UNF	12	12,7	44	55	20,8	32	36	100	15,20	FI-GE-20S7/8U-B-W3	
	.79	5800		.47	.50	1.73	2.17	.82	1.26	1.42	74.0	33.44		
	20	400	1 1/16-12 UN	16	15	46	57	20,5	32	36	170	19,70	FI-GE-20S1-1/16U-B-W3	
	.79	5800		.63	.59	1.81	2.24	.81	1.26	1.42	125.8	43.34		
	25	400	1 1/16-12 UN	16	18,5	50	62	23	36	46	170	24,20	FI-GE-25S1-1/16U-B-W3	
	.98	5800		.63	.73	1.97	2.44	.91	1.42	1.81	125.8	53.24		
	25	400	1 5/16-12 UN	20	18,5	50	62	23	41	46	270	28,90	FI-GE-25S1-5/16U-B-W3	
	.98	5800		.79	.73	1.97	2.44	.91	1.61	1.81	199.8	63.58		
	30	400	1 5/16-12 UN	20	18,5	52	65	23,5	46	50	270	30,70	FI-GE-30S1-5/16U-B-W3	
	1.18	5800		.79	.73	2.05	2.56	.93	1.81	1.97	199.8	67.54		
	30	400	1 5/8-12 UN	25	18,5	52	65	23,5	50	50	285	38,10	FI-GE-30S1-5/8U-B-W3	
	1.18	5800		.98	.73	2.05	2.56	.93	1.97	1.97	210.9	83.82		
	38	315	1 5/8-12 UN	25	18,5	57	72	22,5	55	60	285	50,70	FI-GE-38S1-5/8U-B-W3	
	1.50	4568		.98	.73	2.24	2.83	.89	2.17	2.36	210.9	111.54		

Clave de pedido
***FI-GE*-10*L*3/4*U*-B*-W3*-MS**

- * Racor macho recto **FI-GE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 60) **L**
Serie Pesada (página 61) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **3/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/4!
- * Modelo de rosca Rosca UN/UNF con junta tórica **U**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 11926-2/-3

Orificio de rosca: ISO 11926-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Piezas de conexión

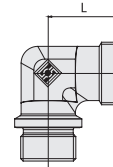
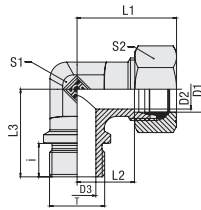
- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Racor macho acodado
Tipo FI-WE-...-R • Series L / S



C

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Clave de pedido

FI-WE-25*S*R*-W3*-MS

* Racor macho acodado		FI-WE
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-25
* Serie	Serie Ligera Serie Pesada	L S
* Modelo de rosca	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)	R
Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R3/4!		
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.		
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada	—
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión	-MS
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión	-MSV

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro (N·m/lb-ft)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	Rosca T			
L	22	160	G 3/4	19	18	16	35	44	27,5	42	27	36	180	1,78	FI-WE-22LR-W3	
	.87	2320		.75	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	133,2	3.92		
	28	160	G 1	24	23	18	38	47	30,5	48	36	41	330	3,12	FI-WE-28LR-W3	
	1.10	2320		.94	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	244,2	6.86		
	35	160	G 1 1/4	30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	540	4,67	FI-WE-35LR-W3	
	1.38	2320		1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	399,6	10.27		
S	42	160	G 1 1/2	36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	6,90	FI-WE-42LR-W3	
	1.65	2320		1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466,2	15.18		
	20	420	G 3/4	16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	2,15	FI-WE-20SR-W3	
	.79	6090		.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199,8	4.73		
	25	420	G 3/4	20	18	16	42	54	30	48	36	46	340	3,77	FI-WE-25SR3/4-W3	
	.98	6090		.79	.71	.63	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	251,6	8.29		
S	25	420	G 1	20	20	18	42	54	30	48	36	46	340	4,06	FI-WE-25SR-W3	
	.98	6090		.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	251,6	8.93		
	30	250	G 1 1/4	25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	6,28	FI-WE-30SR-W3	
	1.18	3625		.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399,6	13.82		
	38	250	G 1 1/2	32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	9,15	FI-WE-38SR-W3	
	1.50	3625		1.26	1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518,0	20.13		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)

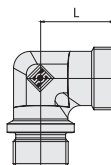
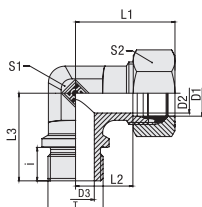
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



**Racor macho acodado
Tipo FI-WE---M • Series L / S**

C
Borde de obturación metálico
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones													Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (kg/lbs) aprox.	Design. pedido ³
			M 26 x			M 33 x 2			M 42 x 2			M 48 x 2						
L	22	250	M 26 x			19	18	16	35	44	27,5	42	27	36	190	1,73	FI-WE-22LM-W3	
	.87	3625	1,5			.75	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	140,6	3,81		
	28	250	M 33 x 2			24	23	18	38	47	30,5	48	36	41	340	3,04	FI-WE-28LM-W3	
	1.10	3625				.94	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	251,6	6,69		
	35	250	M 42 x 2			30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	500	4,70	FI-WE-35LM-W3	
	1.38	3625				1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	370,0	10,35		
42	250	M 48 x 2			36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	6,96	FI-WE-42LM-W3		
1.65	3625				1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466,2	15,31			
S	20	420	M 27 x 2			16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	2,14	FI-WE-20SM-W3	
	.79	6090				.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199,8	4,71		
	25	250	M 33 x 2			20	20	18	42	54	30	48	36	46	410	4,46	FI-WE-25SM-W3	
	.98	3625				.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	303,4	9,81		
	30	250	M 42 x 2			25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	6,33	FI-WE-30SM-W3	
	1.18	3625				.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399,6	13,93		
	38	250	M 48 x 2			32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	9,24	FI-WE-38SM-W3	
	1.50	3625				1.26	1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518,0	20,33		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
 Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

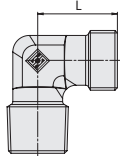
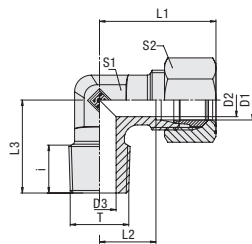
Clave de pedido
***FI-WE*-25*S*M*-W3*-MS**

- * Racor macho acodado FI-WE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -25
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M27x2!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35




Racor macho acodado
Tipo FI-WE-...-Mk ■ Series LL / L / S

Rosca métrica (cónica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T										Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
				D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2			
LL	4	100	M 8 x 1 keg.	3	3,5	8	15	21	11	17	9	10	1,46	FI-WE-04LLMk-W3-PR	
	.16	1450		.12	.14	.31	.59	.83	.43	.67	.35	.39	3.12		
	6	100	M 10 x 1 keg.	4,5	4,5	8	15	21	9,5	17	11	12	1,74	FI-WE-06LLMk-W3-PR	
	.24	1450		.18	.18	.31	.59	.83	.37	.67	.43	.47	3.83		
L	8	100	M 10 x 1 keg.	6	6	8	17	23	11,5	20	12	14	2,82	FI-WE-08LLMk-W3-PR	
	.31	1450		.24	.24	.31	.67	.91	.45	.79	.47	.55	6.20		
	6	315	M 10 x 1 keg.	4	4	8	19	27	12	20	12	14	2,16	FI-WE-06LMk-W3	
	.24	4568		.16	.16	.31	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	4.75		
S	8	315	M 12 x 1,5 keg.	6	6	12	21	29	14	26	12	17	2,67	FI-WE-08LMk-W3	
	.31	4568		.24	.24	.47	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	5.88		
	10	315	M 14 x 1,5 keg.	8	7	11,5	22	30	15	27	14	19	4,19	FI-WE-10LMk-W3	
	.39	4568		.31	.28	.45	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	9.23		
	12	315	M 16 x 1,5 keg.	10	9	11,5	24	32	17	28	17	22	5,05	FI-WE-12LMk-W3	
	.47	4568		.39	.35	.45	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	11.10		
	15	315	M 18 x 1,5 keg.	12	11	12	28	36	21	32	19	27	8,82	FI-WE-15LMk-W3	
	.59	4568		.47	.43	.47	1.10	1.42	.83	1.26	.75	1.06	19.41		
	18	315	M 22 x 1,5 keg.	15	14	14	31	40	23,5	36	24	32	12,56	FI-WE-18LMk-W3	
	.71	4568		.59	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	27.64		
	S	6	400	M 12 x 1,5 keg.	4	4	12	23	31	16	26	12	17	3,44	FI-WE-06SMk-W3
		.24	5800		.16	.16	.47	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	7.56	
8		400	M 14 x 1,5 keg.	5	5	11,5	24	32	17	27	14	19	5,33	FI-WE-08SMk-W3	
.31		5800		.20	.20	.45	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	11.73		
10		400	M 16 x 1,5 keg.	7	7	11,5	25	34	17,5	28	17	22	6,35	FI-WE-10SMk-W3	
.39		5800		.28	.28	.45	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	13.97		
12		400	M 18 x 1,5 keg.	8	8	12	29	38	21,5	28	17	24	8,19	FI-WE-12SMk-W3	
.47		5800		.31	.31	.47	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	18.02		
14		400	M 20 x 1,5 keg.	10	10	14	30	40	22	32	19	27	11,45	FI-WE-14SMk-W3	
.55		5800		.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.26	.75	1.06	25.19		
16	400	M 22 x 1,5 keg.	12	12	14	33	43	24,5	32	24	30	9,62	FI-WE-16SMk-W3		
.63	5800		.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.26	.94	1.18	21.17			

Clave de pedido
***FI-WE*-10*L*Mk*-W3*-MS**

- * Racor macho acodado **FI-WE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cónica) **Mk**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5k!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Modelo Cuerpo forjado **—**
Cuerpo de material perfilado **PR**
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

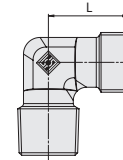
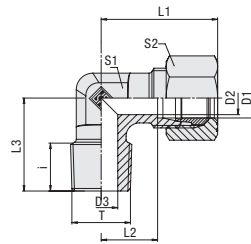
Racor roscado: DIN 3852-1 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-1 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho acodado
Tipo FI-WE-...-N • Series LL / L



C



Rosca NPT

Clave de pedido

FI-WE-10*L*1/4*N*-W3*-MS

* Racor macho acodado	FI-WE
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Extraligera (página 66) LL Serie Ligera (página 66) L Serie Pesada (página 67) S
* Tamaño de rosca	conforme a tabla de medidas 1/4
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!	
* Modelo de rosca	Rosca NPT N
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Modelo	Cuerpo forjado — Cuerpo de material perfilado PR
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Serie	Ø tubo		PN (^{bar} /psi)	Dimensiones										Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
	(mm/in)	D1		Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
LL	4	100	1/8 NPT	3	4	9,9	15	21	11	15,6	11	10	1,81	FI-WE-04LL1/8N-W3-PR	
	.16	1450		.12	.16	.39	.59	.83	.43	.61	.43	.39	3,98		
	6	100	1/8 NPT	4,5	4,5	8	15	21	9,5	17	11	12	1,57	FI-WE-06LL1/8N-W3-PR	
	.24	1450		.18	.18	.31	.59	.83	.37	.67	.43	.47	3,45		
L	8	100	1/8 NPT	6	6	10	17	23	11,5	20	12	14	2,64	FI-WE-08LL1/8N-W3-PR	
	.31	1450		.24	.24	.39	.67	.91	.45	.79	.47	.55	5,80		
	6	315	1/8 NPT	4	5	8	19	27	11,5	20	12	14	1,91	FI-WE-06L1/8N-W3	
	.24	4568		.16	.20	.31	.75	1.06	.45	.79	.47	.55	4,20		
L	6	315	1/4 NPT	4	7	10	21	29	14	26	14	14	2,80	FI-WE-06L1/4N-W3	
	.24	4568		.16	.28	.39	.83	1.14	.55	1.02	.55	.55	6,15		
	6	315	3/8 NPT	4	8	10,5	25	33	18	28	17	14	5,63	FI-WE-06L3/8N-W3	
	.24	4568		.16	.31	.41	.98	1.30	.71	1.10	.67	.55	12,38		
L	8	315	1/8 NPT	6	4	7	21	29	14	26	12	17	2,36	FI-WE-08L1/8N-W3	
	.31	4568		.24	.16	.28	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	5,20		
	8	315	1/4 NPT	6	6	11,4	21	29	14	26	12	17	2,92	FI-WE-08L1/4N-W3	
	.31	4568		.24	.24	.45	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	6,42		
L	10	315	1/4 NPT	8	7	13	22	30	15	27	14	19	3,56	FI-WE-10L1/4N-W3	
	.39	4568		.31	.28	.51	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	7,82		
	10	315	3/8 NPT	8	8	10,5	24	32	17	28	17	19	5,67	FI-WE-10L3/8N-W3	
	.39	4568		.31	.31	.41	.94	1.26	.67	1.10	.67	.75	12,47		
L	12	315	1/4 NPT	10	7	13	24	32	17	28	17	22	4,81	FI-WE-12L1/4N-W3	
	.47	4568		.39	.28	.51	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	10,58		
	12	315	3/8 NPT	10	8	10,5	24	32	17	28	17	22	4,87	FI-WE-12L3/8N-W3	
	.47	4568		.39	.31	.41	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	10,71		
L	12	315	1/2 NPT	10	11	14	28	36	21	34	19	22	7,99	FI-WE-12L1/2N-W3	
	.47	4568		.39	.43	.55	1.10	1.42	.83	1.34	.75	.87	17,57		
	15	315	1/2 NPT	12	14	14	28	39	21	34	19	27	8,05	FI-WE-15L1/2N-W3	
	.59	4568		.47	.55	.55	1.10	1.54	.83	1.34	.75	1.06	17,70		
L	18	315	1/2 NPT	15	12	14	31	40	23,5	36	24	32	12,79	FI-WE-18L1/2N-W3	
	.71	4568		.59	.47	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	28,14		
	22	160	3/4 NPT	19	16	14	35	44	27,5	42	27	36	17,07	FI-WE-22L3/4N-W3	
	.87	2320		.75	.63	.55	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	37,56		
L	28	160	1 NPT	24	21	17,5	38	47	30,5	48	36	41	32,40	FI-WE-28L1N-W3	
	1.10	2320		.94	.83	.69	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	71,28		
	35	160	1 1/4 NPT	30	28	18	48	59	34,5	54	41	50	51,70	FI-WE-35L1-1/4N-W3	
	1.38	2320		1.18	1.10	.71	1.89	2.32	1.36	2.13	1.61	1.97	113,74		
L	42	160	1 1/2 NPT	36	34	18,5	54	66	43	61	50	60	74,60	FI-WE-42L1-1/2N-W3	
	1.65	2320		1.42	1.34	.73	2.13	2.60	1.69	2.40	1.97	2.36	164,12		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

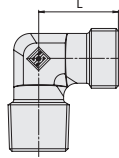
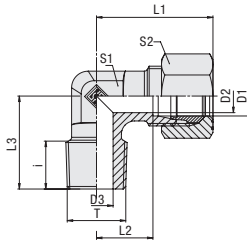
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



**Racor macho acodado
Tipo FI-WE-...-N • Serie S**

Rosca NPT

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
S	6	630	1/4 NPT	4	4	10	23	31	16	26	12	17	3,19	FI-WE-06S1/4N-W3
	.24	9135		.16	.16	.39	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	7.02	
	8	630	1/4 NPT	5	5	10	24	32	17	27	14	19	4,41	FI-WE-08S1/4N-W3
	.31	9135		.20	.20	.39	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	9.69	
	8	630	3/8 NPT	5	8	10,5	25	33	18	28	17	19	7,80	FI-WE-08S3/8N-W3
	.31	9135		.20	.31	.41	.98	1.30	.71	1.10	.67	.75	17.16	
	8	630	1/2 NPT	5	10	14	30	38	23	34	19	19	8,30	FI-WE-08S1/2N-W3
	.31	9135		.20	.39	.55	1.18	1.50	.91	1.34	.75	.75	18.26	
	10	630	1/4 NPT	7	5	10	25	34	17,5	28	17	22	6,17	FI-WE-10S1/4N-W3
	.39	9135		.28	.20	.39	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	13.57	
	10	630	3/8 NPT	7	7	10,5	25	34	17,5	28	17	22	6,64	FI-WE-10S3/8N-W3
	.39	9135		.28	.28	.41	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	14.62	
	12	630	1/4 NPT	8	5	15	29	38	21,5	29	17	24	7,87	FI-WE-12S1/4N-W3
	.47	9135		.31	.20	.59	1.14	1.50	.85	1.14	.67	.94	17.31	
	12	630	3/8 NPT	8	8	10,5	29	38	21,5	28	17	24	7,76	FI-WE-12S3/8N-W3
	.47	9135		.31	.31	.41	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	17.07	
	12	630	1/2 NPT	8	10	14	30	39	22,5	34	19	24	11,23	FI-WE-12S1/2N-W3
	.47	9135		.31	.39	.55	1.18	1.54	.89	1.34	.75	.94	24.70	
	14	630	1/2 NPT	10	10	14	30	40	22	34	19	27	8,88	FI-WE-14S1/2N-W3
	.55	9135		.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.34	.75	1.06	19.53	
	16	630	1/2 NPT	12	12	14	33	43	24,5	36	24	30	14,05	FI-WE-16S1/2N-W3
	.63	9135		.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.42	.94	1.18	30.90	
	20	400	3/4 NPT	16	16	14	37	48	26,5	42	27	36	19,28	FI-WE-20S3/4N-W3
	.79	5800		.63	.63	.55	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	42.42	
	25	400	1 NPT	20	20	17,5	42	54	30	48	36	46	33,76	FI-WE-25S1N-W3
	.98	5800		.79	.79	.69	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	74.26	
	30	400	1 1/4 NPT	25	25	18	49	62	35,5	54	41	50	60,30	FI-WE-30S1-1/4N-W3
	1.18	5800		.98	.98	.71	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	132.66	
	38	315	1 1/2 NPT	32	32	18,5	58	73	40	61	50	60	91,80	FI-WE-38S1-1/2N-W3
	1.50	4568		1.26	1.26	.73	2.28	2.87	1.57	2.40	1.97	2.36	201.96	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.

Clave de pedido
***FI-WE*-10*L*1/4*N*-W3*-MS**

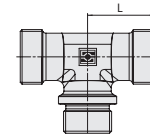
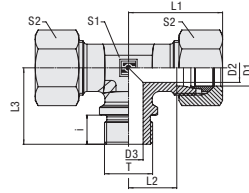
- * Racor macho acodado **FI-WE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera (página 66) **LL**
Serie Ligera (página 66) **L**
Serie Pesada (página 67) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca Rosca NPT **N**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35



Racor macho en T
Tipo FI-TE-...-R • Series L / S



C

Clave de pedido

FI-TE-22*L*R*-W3*-MS

- * Racor macho en T **FI-TE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-22**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth
(cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/2!
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- * Fabricación **-MS**
Solo cuerpo de unión roscada
-MS
Cuerpo de unión roscada con
anillos cortantes/tuercas de unión
-MSV
Cuerpo de unión roscada con
anillos cortantes de junta
blanda y tuercas de unión

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro (N·m/lb-ft)	Peso (kg/lb)	Design. pedido ³
			Rosca T		D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2			
L	22	160	G 3/4		19	18	16	35	44	27,5	42	27	36	180	23,90	FI-TE-22LR-W3
	.87	2320			.75	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	133.2	52.58	
	28	160	G 1		24	23	18	38	47	30,5	48	36	41	330	37,50	FI-TE-28LR-W3
	1.10	2320			.94	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	244.2	82.50	
	35	160	G 1 1/4		30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	540	56,50	FI-TE-35LR-W3
	1.38	2320			1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	399.6	124.30	
42	160	G 1 1/2		36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	80,50	FI-TE-42LR-W3	
1.65	2320			1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466.2	177.10		
S	20	400	G 3/4		16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	28,80	FI-TE-20SR-W3
	.79	5800			.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199.8	63.36	
	25	250	G 1		20	20	18	42	54	30	48	36	46	340	51,40	FI-TE-25SR-W3
	.98	3625			.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	251.6	113.08	
	30	160	G 1 1/4		25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	79,20	FI-TE-30SR-W3
	1.18	2320			.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399.6	174.24	
38	160	G 1 1/2		32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	114,50	FI-TE-38SR-W3	
1.50	2320			1.26	1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518.0	251.90		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

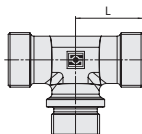
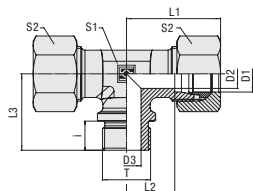
Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35



**Racor macho en T
Tipo FI-TE...-M • Series L / S**

C
Borde de obturación metálico
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro Peso (N·m/ft·lb) (kg/oz) aprox.		Design. pedido ³
			Rosca T		D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	Rosca T	por 100 ²	
L	22	160	M 26 x 1,5		19	18	16	35	44	27,5	42	27	36	190	22,20	FI-TE-22LM-W3
	.87	2320			.75	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	140.6	48.84	
	28	160	M 33 x 2		24	23	18	38	47	30,5	48	36	41	340	37,60	FI-TE-28LM-W3
	1.10	2320			.94	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	251.6	82.72	
	35	160	M 42 x 2		30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	500	56,90	FI-TE-35LM-W3
	1.38	2320			1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	370.0	125.18	
42	160	M 48 x 2		36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	81,10	FI-TE-42LM-W3	
1.65	2320			1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466.2	178.42		
S	20	400	M 27 x 2		16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	29,10	FI-TE-20SM-W3
	.79	5800			.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199.8	64.02	
	25	250	M 33 x 2		20	20	18	42	54	30	48	36	46	410	51,10	FI-TE-25SM-W3
	.98	3625			.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	303.4	112.42	
	30	160	M 42 x 2		25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	79,60	FI-TE-30SM-W3
	1.18	2320			.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399.6	175.12	
	38	160	M 48 x 2		32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	115,10	FI-TE-38SM-W3
1.50	2320			1.26	1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518.0	253.22		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
 Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido
***FI-TE*-22*L*M*-W3*-MS**

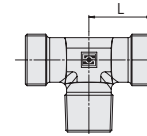
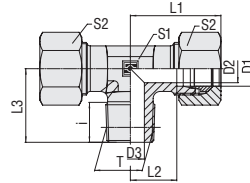
- * Racor macho en T **FI-TE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-22**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M27x2!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35



Racor macho en T
Tipo FI-TE-...-Rk ▪ Series LL / L / S



C

Rosca de tubo Whitworth (cónica)

Clave de pedido

FI-TE-10*L*Rk*-W3*-MS

- * Racor macho en T **FI-TE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **LL** Serie Extraligera
L Serie Ligera
S Serie Pesada
- * Modelo de rosca **Rk** Rosca de tubo Whitworth (cónica)
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8k!
- * Material **-W3** Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-MS** Solo cuerpo de unión roscada
-MS Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión
-MSV Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³	
			Rosca T		D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1			S2
LL	4	100	R 1/8 keg.	3	4	8	15	21	11	17	9	10	1,59	FI-TE-04LLRk-W3	
	.16	1450		.12	.16	.31	.59	.83	.43	.67	.35	.39	3,50		
	6	100	R 1/8 keg.	4,5	4,5	8	15	21	9,5	17	9	12	1,34	FI-TE-06LLRk-W3	
	.24	1450		.18	.18	.31	.59	.83	.37	.67	.35	.47	2,94		
L	8	100	R 1/8 keg.	6	6	8	17	23	11,5	20	12	14	1,88	FI-TE-08LLRk-W3	
	.31	1450		.24	.24	.31	.67	.91	.45	.79	.47	.55	4,14		
	6	315	R 1/8 keg.	4	4	8	19	27	12	20	12	14	2,73	FI-TE-06LRk-W3	
	.24	4568		.16	.16	.31	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	6,00		
S	8	315	R 1/4 keg.	6	6	12	21	29	14	26	12	17	3,80	FI-TE-08LRk-W3	
	.31	4568		.24	.24	.47	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	8,36		
	10	315	R 1/4 keg.	8	7	12	22	30	15	27	14	19	4,70	FI-TE-10LRk-W3	
	.39	4568		.31	.28	.47	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	10,34		
	12	315	R 3/8 keg.	10	9	12	24	32	17	28	17	22	6,28	FI-TE-12LRk-W3	
	.47	4568		.39	.35	.47	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	13,82		
	15	315	R 1/2 keg.	12	11	14	28	36	21	34	19	27	11,80	FI-TE-15LRk-W3	
	.59	4568		.47	.43	.55	1.10	1.42	.83	1.34	.75	1.06	25,96		
	18	315	R 1/2 keg.	15	14	14	31	40	23,5	36	24	32	16,30	FI-TE-18LRk-W3	
	.71	4568		.59	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	35,86		
	S	6	400	R 1/4 keg.	4	4	12	23	31	16	26	12	17	5,00	FI-TE-06SRk-W3
		.24	5800		.16	.16	.47	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	11,00	
8		400	R 1/4 keg.	5	5	12	24	32	17	27	14	19	6,27	FI-TE-08SRk-W3	
.31		5800		.20	.20	.47	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	13,80		
10		400	R 3/8 keg.	7	7	12	25	34	17,5	28	17	22	8,50	FI-TE-10SRk-W3	
.39		5800		.28	.28	.47	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	18,70		
12		400	R 3/8 keg.	8	8	12	29	38	21,5	28	17	24	11,60	FI-TE-12SRk-W3	
.47		5800		.31	.31	.47	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	25,52		
14		400	R 1/2 keg.	10	10	14	30	40	22	32	19	27	15,47	FI-TE-14SRk-W3	
.55		5800		.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.26	.75	1.06	34,03		
16		400	R 1/2 keg.	12	12	14	33	43	24,5	32	24	30	18,90	FI-TE-16SRk-W3	
.63		5800		.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.26	.94	1.18	41,58		

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

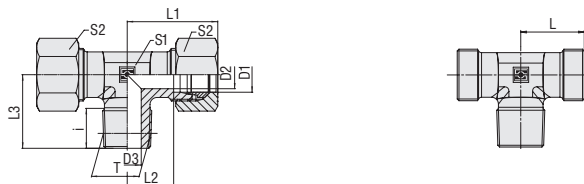
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho en T
Tipo FI-TE-...-Mk ▪ Series LL / L / S

Rosca métrica (cónica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³		
			Rosca T		D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1			S2	
LL	4	100	M 8 x 1 keg.		3	3,5	8	15	21	11	17	9	10	1,27	FI-TE-04LLMk-W3	
	.16	1450			.12	.14	.31	.59	.83	.43	.67	.35	.39	2,79		
	6	100	M 10 x 1 keg.		4,5	4,5	8	15	21	9,5	17	9	12	1,62	FI-TE-06LLMk-W3	
	.24	1450			.18	.18	.31	.59	.83	.37	.67	.35	.47	3,56		
L	8	100	M 10 x 1 keg.		6	6	8	17	23	11,5	20	12	14	2,42	FI-TE-08LLMk-W3	
	.31	1450			.24	.24	.31	.67	.91	.45	.79	.47	.55	5,31		
	6	315	M 10 x 1 keg.		4	4	8	19	27	12	20	12	14	2,76	FI-TE-06LMk-W3	
	.24	4568			.16	.16	.31	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	6,08		
S	8	315	M 12 x 1,5 keg.		6	6	12	21	29	14	26	12	17	3,45	FI-TE-08LMk-W3	
	.31	4568			.24	.24	.47	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	7,59		
	10	315	M 14 x 1,5 keg.		8	7	12	22	30	15	27	14	19	4,72	FI-TE-10LMk-W3	
	.39	4568			.31	.28	.47	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	10,38		
	12	315	M 16 x 1,5 keg.		10	9	12	24	32	17	28	17	22	7,19	FI-TE-12LMk-W3	
	.47	4568			.39	.35	.47	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	15,81		
	15	315	M 18 x 1,5 keg.		12	11	12	28	36	21	32	19	27	11,86	FI-TE-15LMk-W3	
	.59	4568			.47	.43	.47	1.10	1.42	.83	1.26	.75	1.06	26,10		
	18	315	M 22 x 1,5 keg.		15	14	14	31	40	23,5	36	24	32	17,50	FI-TE-18LMk-W3	
	.71	4568			.59	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	38,49		
	S	6	400	M 12 x 1,5 keg.		4	4	12	23	31	16	26	12	17	5,57	FI-TE-06SMk-W3
		.24	5800			.16	.16	.47	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	12,26	
8		400	M 14 x 1,5 keg.		5	5	12	24	32	17	27	14	19	7,54	FI-TE-08SMk-W3	
.31		5800			.20	.20	.47	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	16,58		
10		400	M 16 x 1,5 keg.		7	7	12	25	34	17,5	28	17	22	9,38	FI-TE-10SMk-W3	
.39		5800			.28	.28	.47	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	20,64		
12		400	M 18 x 1,5 keg.		8	8	12	29	38	21,5	28	17	24	10,71	FI-TE-12SMk-W3	
.47		5800			.31	.31	.47	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	23,56		
14		400	M 20 x 1,5 keg.		10	10	14	30	40	22	32	19	27	15,11	FI-TE-14SMk-W3	
.55		5800			.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.26	.75	1.06	33,25		
16	400	M 22 x 1,5 keg.		12	12	14	33	43	24,5	32	24	30	20,16	FI-TE-16SMk-W3		
.63	5800			.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.26	.94	1.18	44,35			

Clave de pedido
***FI-TE*-10*L*Mk*-W3*-MS**

- * Racor macho en T FI-TE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie LL
Serie Extraligera L
Serie Ligera S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca Mk
Rosca métrica (cónica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada -MS
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MSV
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

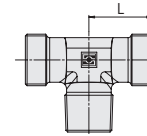
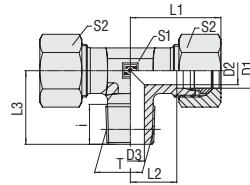
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-1 (forma C)
 Orificio de rosca: DIN 3852-1 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho en T
Tipo FI-TE-...-N • Series LL / L



C

Rosca NPT

Clave de pedido

FI-TE-10*L*1/4N*-W3*-MS

- * Racor macho en T FI-TE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie LL
Serie Extraligera (página 72)
Serie Ligera (página 72)
Serie Pesada (página 73) L
S
- * Tamaño de rosca 1/4
conforme a tabla de medidas
Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca N
Rosca NPT
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Serie	Ø tubo		Dimensiones	Rosca T										Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
	(mm/in)	(bar/psi)		(mm/in)	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
LL	4	100	1/8 NPT	3	3	7	15	21	11	17	9	10	1,60	FI-TE-04LL1/8N-W3	
	.16	1450		.12	.12	.28	.59	.83	.43	.67	.35	.39	3,52		
	6	100	1/8 NPT	4,5	4,5	7	15	21	9,5	17	9	12	1,50	FI-TE-06LL1/8N-W3	
	.24	1450		.18	.18	.28	.59	.83	.37	.67	.35	.47	3,30		
L	8	100	1/8 NPT	5	5	7	17	23	11,5	20	12	14	2,50	FI-TE-08LL1/8N-W3	
	.31	1450		.20	.20	.28	.67	.91	.45	.79	.47	.55	5,50		
	6	315	1/8 NPT	4	4	7	19	27	12	20	12	14	3,00	FI-TE-06L1/8N-W3	
	.24	4568		.16	.16	.28	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	6,60		
L	6	315	1/4 NPT	4	4	10	21	29	14	26	12	14	4,40	FI-TE-06L1/4N-W3	
	.24	4568		.16	.16	.39	.83	1.14	.55	1.02	.47	.55	9,68		
	8	315	1/4 NPT	6	6	10	21	29	14	26	12	17	4,20	FI-TE-08L1/4N-W3	
	.31	4568		.24	.24	.39	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	9,24		
L	10	315	1/4 NPT	7	7	10	22	30	15	27	14	19	5,00	FI-TE-10L1/4N-W3	
	.39	4568		.28	.28	.39	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	11,00		
	12	315	3/8 NPT	10	10	10,5	24	32	17	28	17	22	6,50	FI-TE-12L3/8N-W3	
	.47	4568		.39	.39	.41	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	14,30		
L	15	315	1/2 NPT	12	12	14	28	36	21	36	19	27	12,10	FI-TE-15L1/2N-W3	
	.59	4568		.47	.47	.55	1.10	1.42	.83	1.42	.75	1.06	26,62		
	18	315	1/2 NPT	15	12	14	31	40	23,5	36	24	32	16,30	FI-TE-18L1/2N-W3	
	.71	4568		.59	.47	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	35,86		
L	22	160	3/4 NPT	19	18	14	35	44	27,5	42	27	36	21,80	FI-TE-22L3/4N-W3	
	.87	2320		.75	.71	.55	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	47,96		
	28	160	1 NPT	24	21	17,5	38	47	30,5	48	36	41	39,00	FI-TE-28L1N-W3	
	1.10	2320		.94	.83	.69	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	85,80		
L	35	160	1 1/4 NPT	30	28	18	46	57	35,5	54	41	50	59,40	FI-TE-35L1-1/4N-W3	
	1.38	2320		1.18	1.10	.71	1.81	2.24	1.40	2.13	1.61	1.97	130,68		
	42	160	1 1/2 NPT	36	34	18,5	51	63	40	61	50	60	84,10	FI-TE-42L1-1/2N-W3	
	1.65	2320		1.42	1.34	.73	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	185,02		

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

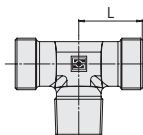
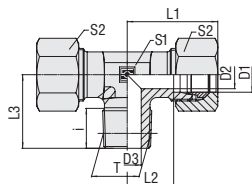
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



**Racor macho en T
Tipo FI-TE-...-N • Serie S**

Rosca NPT

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
S	6	630	1/4 NPT	4	4	10	23	31	16	26	12	17	5,50	FI-TE-06S1/4N-W3
	.24	9135		.16	.16	.39	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	12.10	
	8	630	1/4 NPT	5	5	10	24	32	17	27	14	19	6,80	FI-TE-08S1/4N-W3
	.31	9135		.20	.20	.39	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	14.96	
	10	630	3/8 NPT	7	7	10,5	25	34	17,5	28	17	22	8,80	FI-TE-10S3/8N-W3
	.39	9135		.28	.28	.41	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	19.36	
	12	630	3/8 NPT	8	8	10,5	29	38	21,5	28	22	24	11,10	FI-TE-12S3/8N-W3
	.47	9135		.31	.31	.41	1.14	1.50	.85	1.10	.87	.94	24.42	
	14	630	1/2 NPT	10	10	14	30	40	22	34	19	27	15,10	FI-TE-14S1/2N-W3
	.55	9135		.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.34	.75	1.06	33.22	
	16	630	1/2 NPT	12	12	14	33	43	24,5	36	24	30	19,00	FI-TE-16S1/2N-W3
	.63	9135		.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.42	.94	1.18	41.80	
	20	400	3/4 NPT	16	16	14	37	48	26,5	42	27	36	28,20	FI-TE-20S3/4N-W3
	.79	5800		.63	.63	.55	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	62.04	
	25	400	1 NPT	20	20	17,5	42	54	30	48	36	46	50,40	FI-TE-25S1N-W3
	.98	5800		.79	.79	.69	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	110.88	
	30	400	1 1/4 NPT	25	25	18	49	62	35,5	54	41	50	78,20	FI-TE-30S1-1/4N-W3
	1.18	5800		.98	.98	.71	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	172.04	
	38	400	1 1/2 NPT	32	32	18,5	57	72	41	61	50	60	113,30	FI-TE-38S1-1/2N-W3
	1.50	5800		1.26	1.26	.73	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	249.26	

Clave de pedido
***FI-TE*-10*L*1/4N*-W3*-MS**

- * Racor macho en T **FI-TE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera (página 72) **LL**
Serie Ligera (página 72) **L**
Serie Pesada (página 73) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca Rosca NPT **N**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

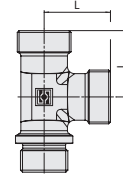
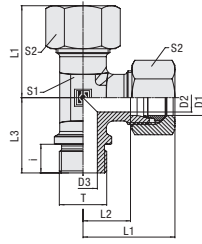
Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



Racor macho en L
Tipo FI-LE-...-R ▪ Series L / S



C

Clave de pedido

FI-LE-22*L*R*-W3*-MS

- * Racor macho en L FI-LE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -22
- * Serie L
Serie Ligera S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca R
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/2!
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
- Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS
- Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro Rosca T (N·m/ft·lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2				
L	22	160	G 3/4	18	18	16	35	44	27,5	42	27	36	180	25,01	FI-LE-22LR-W3	
	.87	2320		.71	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	133.2	55.01		
	28	160	G 1	23	23	18	38	47	30,5	48	36	41	330	40,60	FI-LE-28LR-W3	
	1.10	2320		.91	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	244.2	89.32		
	35	160	G 1 1/4	30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	540	61,96	FI-LE-35LR-W3	
	1.38	2320		1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	399.6	136.32		
42	160	G 1 1/2	36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	100,41	FI-LE-42LR-W3		
1.65	2320		1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466.2	220.90			
S	20	400	G 3/4	16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	31,72	FI-LE-20SR-W3	
	.79	5800		.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199.8	69.78		
	25	250	G 1	20	20	18	42	54	30	48	36	46	340	54,62	FI-LE-25SR-W3	
	.98	3625		.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	251.6	120.16		
	30	160	G 1 1/4	25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	52,00	FI-LE-30SR-W3	
	1.18	2320		.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399.6	114.40		
	38	160	G 1 1/2	32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	134,44	FI-LE-38SR-W3	
1.50	2320		1.26	1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518.0	295.76			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

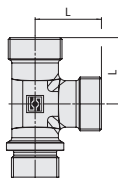
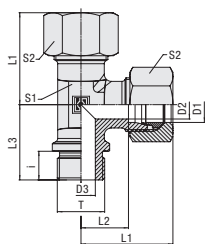
Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo FI-DS Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR Página 30
- Tuerca de unión Tipo FI-M Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB Página 35



**Racor macho en L
Tipo FI-LE...-M • Series L / S**

C
Borde de obturación metálico
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro Peso (N·m/ft·lb) (kg/bs) aprox.		Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	Rosca T	por 100 ²		
L	22	160	M 26 x 1,5	18	18	16	35	44	27,5	42	27	36	190	25,01	FI-LE-22LM-W3	
	.87	2320		.71	.71	.63	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	140.6	55.01		
	28	160	M 33 x 2	23	23	18	38	47	30,5	48	27	41	340	40,60	FI-LE-28LM-W3	
	1.10	2320		.91	.91	.71	1.50	1.85	1.20	1.89	1.06	1.61	251.6	89.32		
	35	160	M 42 x 2	30	30	20	45	56	34,5	54	41	50	500	61,96	FI-LE-35LM-W3	
	1.38	2320		1.18	1.18	.79	1.77	2.20	1.36	2.13	1.61	1.97	370.0	136.32		
42	160	M 48 x 2	36	36	22	51	63	40	61	50	60	630	100,41	FI-LE-42LM-W3		
1.65	2320		1.42	1.42	.87	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	466.2	220.90			
S	20	400	M 27 x 2	16	16	16	37	48	26,5	42	27	36	270	31,72	FI-LE-20SM-W3	
	.79	5800		.63	.63	.63	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	199.8	69.78		
	25	250	M 33 x 2	20	20	18	42	54	30	48	36	46	410	54,62	FI-LE-25SM-W3	
	.98	3625		.79	.79	.71	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	303.4	120.16		
	30	160	M 42 x 2	25	25	20	49	62	35,5	54	41	50	540	52,00	FI-LE-30SM-W3	
	1.18	2320		.98	.98	.79	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	399.6	114.40		
	38	160	M 48 x 2	32	32	22	57	72	41	61	50	60	700	134,44	FI-LE-38SM-W3	
1.50	2320	1.26		1.26	.87	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	518.0	295.76			

Clave de pedido
***FI-LE*-22*L*M*-W3*-MS**

- * Racor macho en L FI-LE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -22
- * Serie L
Serie Ligera L
Serie Pesada S
- * Modelo de rosca M
Rosca métrica (cilíndrica) M
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M27x2!
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada —
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Piezas de conexión

-  Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
-  Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

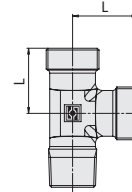
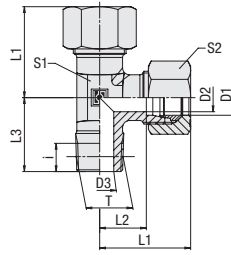
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

 Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
 Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor macho en L
Tipo FI-LE-...-Rk ▪ Series LL / L / S



Rosca de tubo Whitworth (cónica)

Clave de pedido

FI-LE-10*L*Rk*-W3*-MS

- * Racor macho en L FI-LE
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie LL
Serie Extraligera L
Serie Ligera S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca Rk
Rosca de tubo Whitworth (cónica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8k!
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada -MS
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MSV
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T		D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
LL	4	100	R 1/8 keg.		3	4	8	15	21	11	17	9	10	1,50	FI-LE-04LLRk-W3
	.16	1450			.12	.16	.31	.59	.83	.43	.67	.35	.39	3,30	
	6	100	R 1/8 keg.		4,5	5	8	16	21	9,5	17	9	12	1,60	FI-LE-06LLRk-W3
	.24	1450			.18	.20	.31	.63	.83	.37	.67	.35	.47	3,52	
L	8	100	R 1/8 keg.		6	6	8	17	23	11,5	20	12	14	2,42	FI-LE-08LLRk-W3
	.31	1450			.24	.24	.31	.67	.91	.45	.79	.47	.55	5,31	
	6	315	R 1/8 keg.		4	4	8	19	27	12	20	12	14	3,43	FI-LE-06LRk-W3
	.24	4568			.16	.16	.31	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	94,60	
S	8	315	R 1/4 keg.		6	6	12	21	29	14	26	12	17	3,79	FI-LE-08LRk-W3
	.31	4568			.24	.24	.47	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	8,34	
	10	315	R 1/4 keg.		8	7	12	22	30	15	27	14	19	5,20	FI-LE-10LRk-W3
	.39	4568			.31	.28	.47	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	11,44	
S	12	315	R 3/8 keg.		10	9	12	24	32	17	28	17	22	6,34	FI-LE-12LRk-W3
	.47	4568			.39	.35	.47	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	13,95	
	15	315	R 1/2 keg.		12	11	14	28	36	21	34	19	27	11,50	FI-LE-15LRk-W3
	.59	4568			.47	.43	.55	1.10	1.42	.83	1.34	.75	1.06	25,30	
	18	315	R 1/2 keg.		15	14	14	31	40	23,5	36	24	32	14,48	FI-LE-18LRk-W3
	.71	4568			.59	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	31,86	
	6	400	R 1/4 keg.		4	4	12	23	31	16	26	12	17	5,03	FI-LE-06SRk-W3
	.24	5800			.16	.16	.47	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	11,07	
	8	400	R 1/4 keg.		5	5	12	24	32	17	27	14	19	6,41	FI-LE-08SRk-W3
	.31	5800			.20	.20	.47	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	14,10	
	10	400	R 3/8 keg.		7	7	12	25	34	17,5	28	17	22	8,33	FI-LE-10SRk-W3
	.39	5800			.28	.28	.47	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	18,33	
12	400	R 3/8 keg.		8	8	12	29	38	21,5	28	17	24	10,46	FI-LE-12SRk-W3	
.47	5800			.31	.31	.47	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	23,00		
14	400	R 1/2 keg.		10	10	14	30	40	22	32	19	27	13,91	FI-LE-14SRk-W3	
.55	5800			.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.26	.75	1.06	30,60		
16	400	R 1/2 keg.		12	12	14	33	43	24,5	32	24	30	17,66	FI-LE-16SRk-W3	
.63	5800			.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.26	.94	1.18	38,85		

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

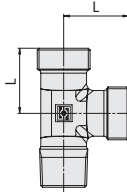
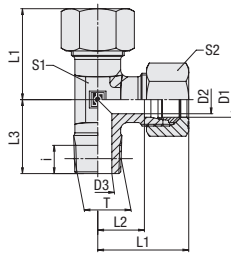
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-2 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.




Racor macho en L
Tipo FI-LE-...-Mk ■ Series LL / L / S

Rosca métrica (cónica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³	
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2			
LL	4	100	M 8 x 1 keg.	3	3,5	8	15	21	11	17	9	10	1,50	FI-LE-04LLMk-W3	
	.16	1450		.12	.14	.31	.59	.83	.43	.67	.35	.39	3,30		
	6	100	M 10 x 1 keg.	4,5	4,5	8	15	21	9,5	17	9	12	1,62	FI-LE-06LLMk-W3	
	.24	1450		.18	.18	.31	.59	.83	.37	.67	.35	.47	3,56		
LL	8	100	M 10 x 1 keg.	6	6	8	17	23	11,5	20	12	14	2,42	FI-LE-08LLMk-W3	
	.31	1450		.24	.24	.31	.67	.91	.45	.79	.47	.55	5,31		
L	6	315	M 10 x 1 keg.	4	4	8	19	27	12	20	12	14	3,43	FI-LE-06LMk-W3	
	.24	4568		.16	.16	.31	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	7,54		
	8	315	M 12 x 1,5 keg.	6	6	12	21	29	14	26	12	17	4,24	FI-LE-08LMk-W3	
	.31	4568		.24	.24	.47	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	9,34		
	10	315	M 14 x 1,5 keg.	8	7	12	22	30	15	27	14	19	5,57	FI-LE-10LMk-W3	
	.39	4568		.31	.28	.47	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	12,25		
	12	315	M 16 x 1,5 keg.	10	9	12	24	32	17	28	17	22	7,19	FI-LE-12LMk-W3	
	.47	4568		.39	.35	.47	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	15,81		
	15	315	M 18 x 1,5 keg.	12	11	12	28	36	21	32	19	27	11,86	FI-LE-15LMk-W3	
	.59	4568		.47	.43	.47	1.10	1.42	.83	1.26	.75	1.06	26,10		
	18	315	M 22 x 1,5 keg.	15	14	14	31	40	23,5	36	24	32	17,50	FI-LE-18LMk-W3	
	.71	4568		.59	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	38,49		
	S	6	400	M 12 x 1,5 keg.	4	4	12	23	31	16	26	12	17	5,57	FI-LE-06SMk-W3
		.24	5800		.16	.16	.47	.91	1.22	.63	1.02	.47	.67	12,26	
8		400	M 14 x 1,5 keg.	5	5	12	24	32	17	27	14	19	7,54	FI-LE-08SMk-W3	
.31		5800		.20	.20	.47	.94	1.26	.67	1.06	.55	.75	16,58		
10		400	M 16 x 1,5 keg.	7	7	12	25	34	17,5	28	17	22	8,37	FI-LE-10SMk-W3	
.39		5800		.28	.28	.47	.98	1.34	.69	1.10	.67	.87	18,42		
12		400	M 18 x 1,5 keg.	8	8	12	29	38	21,5	28	17	24	12,07	FI-LE-12SMk-W3	
.47		5800		.31	.31	.47	1.14	1.50	.85	1.10	.67	.94	26,55		
14		400	M 20 x 1,5 keg.	10	10	14	30	40	22	32	19	27	15,11	FI-LE-14SMk-W3	
.55		5800		.39	.39	.55	1.18	1.57	.87	1.26	.75	1.06	33,25		
16	400	M 22 x 1,5 keg.	12	12	14	33	43	24,5	32	24	30	20,16	FI-LE-16SMk-W3		
.63	5800		.47	.47	.55	1.30	1.69	.96	1.26	.94	1.18	44,35			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: DIN 3852-1 (forma C)

Orificio de rosca: DIN 3852-1 (forma Z)

Obturador líquido/plástico requerido.

Clave de pedido
***FI-LE*-10*L*Mk*-W3*-MS**

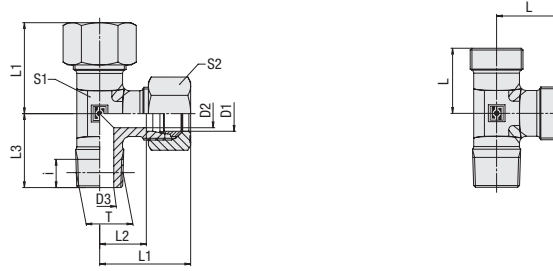
- * Racor macho en L **FI-LE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cónica) **Mk**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35



Racor macho en L
Tipo FI-LE-...-N • Series LL / L



C

Clave de pedido

FI-LE-10*L*1/4N*-W3*-MS

- * Racor macho en L **FI-LE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera (página 78) **LL**
Serie Ligera (página 78) **L**
Serie Pesada (página 79) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca Rosca NPT **N**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Rosca NPT

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
LL	4	100	1/8 NPT	3	3	7	15	21	11	15	9	10	1,51	FI-LE-04LL1/8N-W3
	.16	1450		.12	.12	.28	.59	.83	.43	.59	.35	.39	3.32	
	6	100	1/8 NPT	4,5	4,5	7	15	21	9,5	15	10	12	1,62	FI-LE-06LL1/8N-W3
	.24	1450		.18	.18	.28	.59	.83	.37	.59	.39	.47	3.56	
	8	100	1/8 NPT	5	5	7	17	23	11,5	20	12	14	3,30	FI-LE-08LL1/8N-W3
	.31	1450		.20	.20	.28	.67	.91	.45	.79	.47	.55	7.26	
L	6	315	1/8 NPT	4	4	7	19	27	12	20	12	14	1,30	FI-LE-06L1/8N-W3
	.24	4568		.16	.16	.28	.75	1.06	.47	.79	.47	.55	2.86	
	8	315	1/4 NPT	6	6	10	21	29	14	26	12	17	4,24	FI-LE-08L1/4N-W3
	.31	4568		.24	.24	.39	.83	1.14	.55	1.02	.47	.67	9.33	
	10	315	1/4 NPT	7	7	10	22	30	15	27	14	19	5,57	FI-LE-10L1/4N-W3
	.39	4568		.28	.28	.39	.87	1.18	.59	1.06	.55	.75	12.25	
	12	315	3/8 NPT	10	10	10,5	24	32	17	28	17	22	7,19	FI-LE-12L3/8N-W3
	.47	4568		.39	.39	.41	.94	1.26	.67	1.10	.67	.87	15.81	
	15	315	1/2 NPT	12	12	14	28	36	21	34	19	27	11,86	FI-LE-15L1/2N-W3
	.59	4568		.47	.47	.55	1.10	1.42	.83	1.34	.75	1.06	26.10	
	18	315	1/2 NPT	14	14	14	31	40	23,5	36	24	32	17,50	FI-LE-18L1/2N-W3
	.71	4568		.55	.55	.55	1.22	1.57	.93	1.42	.94	1.26	38.49	
	22	160	3/4 NPT	18	18	14	35	44	27,5	42	27	36	27,60	FI-LE-22L3/4N-W3
	.87	2320		.71	.71	.55	1.38	1.73	1.08	1.65	1.06	1.42	60.72	
	28	160	1 NPT	24	24	17,5	38	47	30,5	48	36	41	43,00	FI-LE-28L1N-W3
	1.10	2320		.94	.94	.69	1.50	1.85	1.20	1.89	1.42	1.61	94.60	
	35	160	1 1/4 NPT	30	30	18	46	57	35,5	54	41	50	63,50	FI-LE-35L1-1/4N-W3
	1.38	2320		1.18	1.18	.71	1.81	2.24	1.40	2.13	1.61	1.97	139.70	
	42	160	1 1/2 NPT	36	36	18	51	63	40	61	50	60	110,00	FI-LE-42L1-1/2N-W3
	1.65	2320		1.42	1.42	.71	2.01	2.48	1.57	2.40	1.97	2.36	242.00	

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

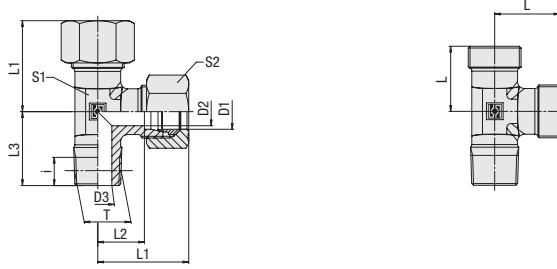
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.



**Racor macho en L
Tipo FI-LE-...-N • Serie S**

Rosca NPT

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
			Rosca T	D2	D3	i	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
S	6	630	1/4 NPT	4	4	10	23	31	16	26	12	17	5,57	FI-LE-06S1/4N-W3
	.24	9135		0.16	0.16	0.39	0.91	1.22	0.63	1.02	0.47	0.67	12.26	
	8	630	1/4 NPT	5	5	10	24	32	17	27	14	19	7,54	FI-LE-08S1/4N-W3
	.31	9135		0.20	0.20	0.39	0.94	1.26	0.67	1.06	0.55	0.75	16.58	
	10	630	3/8 NPT	7	7	10,5	25	34	17,5	28	17	22	10,50	FI-LE-10S3/8N-W3
	.39	9135		0.28	0.28	0.41	0.98	1.34	0.69	1.10	0.67	0.87	23.10	
	12	630	3/8 NPT	8	8	10,5	29	38	21,5	28	17	24	12,07	FI-LE-12S3/8N-W3
	.47	9135		0.31	0.31	0.41	1.14	1.50	0.85	1.10	0.67	0.94	26.55	
	14	630	1/2 NPT	10	10	14	30	40	22	34	19	27	15,11	FI-LE-14S1/2N-W3
	.55	9135		0.39	0.39	0.55	1.18	1.57	0.87	1.34	0.75	1.06	33.25	
	16	630	1/2 NPT	12	12	14	33	43	24,5	36	24	30	20,16	FI-LE-16S1/2N-W3
	.63	9135		0.47	0.47	0.55	1.30	1.69	0.96	1.42	0.94	1.18	44.35	
	20	400	3/4 NPT	16	16	14	37	48	26,5	42	27	36	35,00	FI-LE-20S3/4N-W3
	.79	5800		0.63	0.63	0.55	1.46	1.89	1.04	1.65	1.06	1.42	77.00	
	25	400	1 NPT	20	20	17,5	42	54	30	48	36	46	56,00	FI-LE-25S1N-W3
	.98	5800		0.79	0.79	0.69	1.65	2.13	1.18	1.89	1.42	1.81	123.20	
	30	400	1 1/4 NPT	25	32	18	49	62	35,5	54	41	50	74,20	FI-LE-30S1-1/4N-W3
	1.18	5800		0.98	1.26	0.71	1.93	2.44	1.40	2.13	1.61	1.97	163.24	
	38	400	1 1/2 NPT	32	32	18	57	72	41	61	50	60	145,00	FI-LE-38S1-1/2N-W3
	1.50	5800		1.26	1.26	0.71	2.24	2.83	1.61	2.40	1.97	2.36	319.00	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

Obturador líquido/plástico requerido.

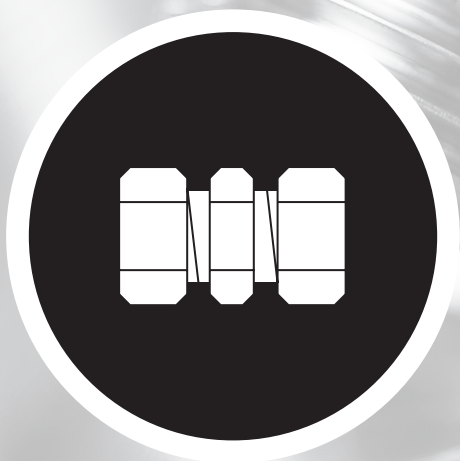
Clave de pedido
***FI-LE*-10*L*1/4N*-W3*-MS**







- * Racor macho en L **FI-LE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera (página 78) **LL**
Serie Ligera (página 78) **L**
Serie Pesada (página 79) **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca Rosca NPT **N**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

-  Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
-  Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

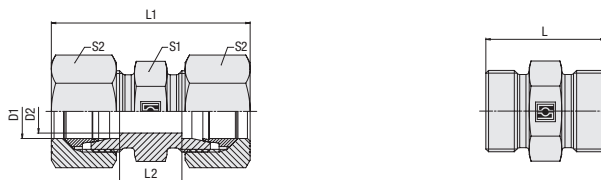




	Racor recto FI-G	82
	Racor reductor recto FI-G	83
	Racor acodado FI-W	85
	Racor en T FI-T	86
	Racor reductor en T FI-T	87
	Racor en cruz FI-K	89



Racor recto
Tipo FI-G ▪ Series LL / L / S



D

Clave de pedido

***FI-G*-10*L*-W3*-MS**

- * Racor recto **FI-G**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **LL**
Serie Extraligera
L Serie Ligera
S Serie Pesada
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- * Fabricación **—**
Solo cuerpo de unión roscada
-MS Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión
-MSV Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

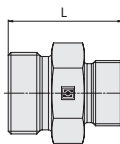
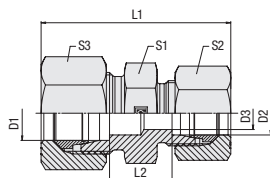
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo		Dimensiones						Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	(mm/in)	(bar/psi)	(mm/in)	L	L1 ¹	L2	S1	S2			
LL	4	100	3	20	31	12	9	10	0,53	FI-G-04LL-W3	
	.16	1450	.12	.79	1.22	.47	.35	.39	1.16	FI-G-06LL-W3	
	6	100	4,5	20	32	9	11	12	0,79	FI-G-08LL-W3	
	.24	1450	.18	.79	1.26	.35	.43	.47	1.74	FI-G-10LL-W3	
	8	100	6	23	35	12	12	14	1,05	FI-G-12LL-W3	
	.31	1450	.24	.91	1.38	.47	.47	.55	2.30	FI-G-14LL-W3	
	10	100	8	23	35	12	14	17	1,29	FI-G-16LL-W3	
	.39	1450	.31	.91	1.38	.47	.55	.67	2.83	FI-G-18LL-W3	
	12	100	10	23	35	11	17	19	1,83	FI-G-20LL-W3	
	.47	1450	.39	.91	1.38	.43	.67	.75	4.03	FI-G-22LL-W3	
	L	6	500	4	24	39	10	12	14	1,44	FI-G-06L-W3
		.24	7250	.16	.94	1.54	.39	.47	.55	3.17	FI-G-08L-W3
8		500	6	25	40	11	14	17	1,90	FI-G-10L-W3	
.31		7250	.24	.98	1.57	.43	.55	.67	4.18	FI-G-12L-W3	
10		500	8	27	42	13	17	19	2,60	FI-G-14L-W3	
.39		7250	.31	1.06	1.65	.51	.67	.75	5.72	FI-G-16L-W3	
12		400	10	28	43	14	19	22	2,67	FI-G-18L-W3	
.47		5800	.39	1.10	1.69	.55	.75	.87	5.87	FI-G-20L-W3	
15		400	12	30	46	16	24	27	4,81	FI-G-22L-W3	
.59		5800	.47	1.18	1.81	.63	.94	1.06	10.57	FI-G-24L-W3	
18		400	15	31	48	16	27	32	6,65	FI-G-26L-W3	
.71		5800	.59	1.22	1.89	.63	1.06	1.26	14.63	FI-G-28L-W3	
22		250	19	35	52	20	32	36	8,94	FI-G-30L-W3	
.87		3625	.75	1.38	2.05	.79	1.26	1.42	19.66	FI-G-32L-W3	
28		250	24	36	54	21	41	41	13,90	FI-G-34L-W3	
1.10		3625	.94	1.42	2.13	.83	1.61	1.61	30.57	FI-G-36L-W3	
35		250	30	41	63	20	46	50	21,11	FI-G-38L-W3	
1.38		3625	1.18	1.61	2.48	.79	1.81	1.97	46.43	FI-G-40L-W3	
42	250	36	43	66	21	55	60	29,26	FI-G-42L-W3		
1.65	3625	1.42	1.69	2.60	.83	2.17	2.36	64.38	FI-G-44L-W3		
S	6	800	4	30	45	16	14	17	2,52	FI-G-06S-W3	
	.24	11600	.16	1.18	1.77	.63	.55	.67	5.54	FI-G-08S-W3	
	8	800	5	32	47	18	17	19	3,67	FI-G-10S-W3	
	.31	11600	.20	1.26	1.85	.71	.67	.75	8.08	FI-G-12S-W3	
	10	800	7	32	49	17	19	22	4,23	FI-G-14S-W3	
	.39	11600	.28	1.26	1.93	.67	.75	.87	9.30	FI-G-16S-W3	
	12	630	8	34	51	19	22	24	5,88	FI-G-18S-W3	
	.47	9135	.31	1.34	2.01	.75	.87	.94	12.94	FI-G-20S-W3	
	14	630	10	38	57	22	24	27	7,52	FI-G-22S-W3	
	.55	9135	.39	1.50	2.24	.87	.94	1.06	16.54	FI-G-24S-W3	
	16	630	12	38	57	21	27	30	9,20	FI-G-26S-W3	
	.63	9135	.47	1.50	2.24	.83	1.06	1.18	20.25	FI-G-28S-W3	
	20	400	16	44	66	23	32	36	14,27	FI-G-30S-W3	
	.79	5800	.63	1.73	2.60	.91	1.26	1.42	31.40	FI-G-32S-W3	
	25	400	20	50	74	26	41	46	24,99	FI-G-34S-W3	
	.98	5800	.79	1.97	2.91	1.02	1.61	1.81	54.97	FI-G-36S-W3	
	30	400	25	54	80	27	46	50	33,08	FI-G-38S-W3	
	1.18	5800	.98	2.13	3.15	1.06	1.81	1.97	72.77	FI-G-40S-W3	
38	400	32	61	90	29	55	60	53,80	FI-G-42S-W3		
1.50	5800	1.26	2.40	3.54	1.14	2.17	2.36	118.36	FI-G-44S-W3		

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.



**Racor reductor recto
Tipo FI-G ▪ Series LL / L**


Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
LL	6	4	100	3	20	32	10,5	11	10	12	0,70	FI-G-06/04LL-W3
	.24	.16	1450	.12	.79	1.26	.41	.43	.39	.47	1.54	
	8	4	100	3	22	34	12,5	12	10	14	1,00	FI-G-08/04LL-W3
	.31	.16	1450	.12	.87	1.34	.49	.47	.39	.55	2.20	
	8	6	100	4	22	34	11	12	12	14	0,99	FI-G-08/06LL-W3
	.31	.24	1450	.16	.87	1.34	.43	.47	.47	.55	2.18	
L	8	6	500	4	25	40	11	14	14	17	1,61	FI-G-08/06L-W3
	.31	.24	7250	.16	.98	1.57	.43	.55	.55	.67	3.54	
	10	6	500	4	26	41	12	17	14	19	1,99	FI-G-10/06L-W3
	.39	.24	7250	.16	1.02	1.61	.47	.67	.55	.75	4.37	
	10	8	500	6	26	41	12	17	17	19	2,21	FI-G-10/08L-W3
	.39	.31	7250	.24	1.02	1.61	.47	.67	.67	.75	4.86	
	12	6	400	4	27	42	13	19	14	22	2,47	FI-G-12/06L-W3
	.47	.24	5800	.16	1.06	1.65	.51	.75	.55	.87	5.43	
	12	8	400	6	27	42	13	19	17	22	2,63	FI-G-12/08L-W3
	.47	.31	5800	.24	1.06	1.65	.51	.75	.67	.87	5.78	
	12	10	400	8	28	43	14	19	19	22	2,81	FI-G-12/10L-W3
	.47	.39	5800	.31	1.10	1.69	.55	.75	.75	.87	6.19	
	15	10	400	8	29	45	15	24	19	27	4,36	FI-G-15/10L-W3
	.59	.39	5800	.31	1.14	1.77	.59	.94	.75	1.06	9.59	
	15	12	400	10	29	45	15	24	22	27	4,42	FI-G-15/12L-W3
	.59	.47	5800	.39	1.14	1.77	.59	.94	.87	1.06	9.73	
	18	10	400	8	30	46	15,5	27	19	32	6,01	FI-G-18/10L-W3
	.71	.39	5800	.31	1.18	1.81	.61	1.06	.75	1.26	13.22	
	18	12	400	10	30	46	15,5	27	22	32	5,56	FI-G-18/12L-W3
	.71	.47	5800	.39	1.18	1.81	.61	1.06	.87	1.26	12.22	
	18	15	400	12	31	48	16,5	27	27	32	6,73	FI-G-18/15L-W3
	.71	.59	5800	.47	1.22	1.89	.65	1.06	1.06	1.26	14.81	
	22	12	250	10	32	48	17,5	32	22	36	7,99	FI-G-22/12L-W3
	.87	.47	3625	.39	1.26	1.89	.69	1.26	.87	1.42	17.57	
	22	15	250	12	33	50	18,5	32	27	36	8,37	FI-G-22/15L-W3
	.87	.59	3625	.47	1.30	1.97	.73	1.26	1.06	1.42	18.41	
	22	18	250	15	33	50	18	32	32	36	8,76	FI-G-22/18L-W3
	.87	.71	3625	.59	1.30	1.97	.71	1.26	1.26	1.42	19.26	
	28	18	250	15	34	52	19	41	32	41	13,29	FI-G-28/18L-W3
	1.10	.71	3625	.59	1.34	2.05	.75	1.61	1.26	1.61	29.24	
28	22	250	19	36	54	21	41	36	41	13,61	FI-G-28/22L-W3	
1.10	.87	3625	.75	1.42	2.13	.83	1.61	1.42	1.61	29.94		
35	22	250	19	39	59	21	46	36	50	19,99	FI-G-35/22L-W3	
1.38	.87	3625	.75	1.54	2.32	.83	1.81	1.42	1.97	43.99		
35	28	250	24	39	59	21	46	41	50	19,71	FI-G-35/28L-W3	
1.38	1.10	3625	.94	1.54	2.32	.83	1.81	1.61	1.97	43.35		
42	35	250	30	42,5	66	21	55	50	60	29,78	FI-G-42/35L-W3	
1.65	1.38	3625	1.18	1.67	2.60	.83	2.17	1.97	2.36	65.52		

Clave de pedido
***FI-G*-10/*08*L*-W3*-MS**

* Racor reductor recto	FI-G
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm)	08
* Serie	Serie Extraligera (página 83) LL Serie Ligera (página 83) L Serie Pesada (página 84) S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Piezas de conexión

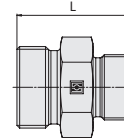
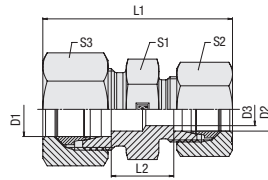
	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.


Racor reductor recto
Tipo FI-G • Serie S



D

Clave de pedido

***FI-G*-10/*08*L*-W3*-MS**

* Racor reductor recto **FI-G**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Extraligera (página 83) **LL**
Serie Ligera (página 83) **L**
Serie Pesada (página 84) **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

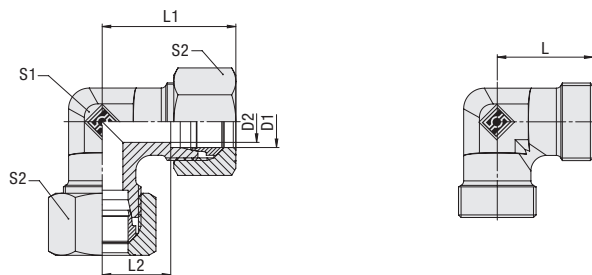
Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2			S3
S	8	6	800	4	32	47	18	17	17	19	3,46	FI-G-08/06S-W3
	.31	.24	11600	.16	1.26	1.85	.71	.67	.67	.75	7.60	
	10	6	800	4	32	48	17,5	19	17	22	4,40	FI-G-10/06S-W3
	.39	.24	11600	.16	1.26	1.89	.69	.75	.67	.87	9.68	
	10	8	800	5	32	48	17,5	19	19	22	4,26	FI-G-10/08S-W3
	.39	.31	11600	.20	1.26	1.89	.69	.75	.75	.87	9.37	
	12	6	630	4	34	50	19,5	22	17	24	5,56	FI-G-12/06S-W3
	.47	.24	9135	.16	1.34	1.97	.77	.87	.67	.94	12.24	
	12	8	630	5	34	50	19,5	22	19	24	4,03	FI-G-12/08S-W3
	.47	.31	9135	.20	1.34	1.97	.77	.87	.75	.94	8.87	
	12	10	630	7	34	51	19	22	22	24	5,86	FI-G-12/10S-W3
	.47	.39	9135	.28	1.34	2.01	.75	.87	.87	.94	12.90	
	14	10	630	7	36	54	20,5	24	22	27	7,16	FI-G-14/10S-W3
	.55	.39	9135	.28	1.42	2.13	.81	.94	.87	1.06	15.76	
	14	12	630	8	36	54	20,5	24	24	27	7,34	FI-G-14/12S-W3
	.55	.47	9135	.31	1.42	2.13	.81	.94	.94	1.06	16.15	
	16	10	630	7	36	54	20	27	22	30	7,95	FI-G-16/10S-W3
	.63	.39	9135	.28	1.42	2.13	.79	1.06	.87	1.18	17.49	
	16	12	630	8	36	54	20	27	24	30	9,32	FI-G-16/12S-W3
	.63	.47	9135	.31	1.42	2.13	.79	1.06	.94	1.18	20.50	
	16	14	630	10	38	57	21,5	27	27	30	8,95	FI-G-16/14S-W3
	.63	.55	9135	.39	1.50	2.24	.85	1.06	1.06	1.18	19.69	
	20	10	400	7	40	60	22	32	22	36	12,93	FI-G-20/10S-W3
	.79	.39	5800	.28	1.57	2.36	.87	1.26	.87	1.42	28.44	
20	12	400	8	40	60	22	32	24	36	13,19	FI-G-20/12S-W3	
.79	.47	5800	.31	1.57	2.36	.87	1.26	.94	1.42	29.02		
20	16	400	12	42	63	23	32	30	36	13,38	FI-G-20/16S-W3	
.79	.63	5800	.47	1.65	2.48	.91	1.26	1.18	1.42	29.44		
25	16	400	12	46	68	25,5	41	30	46	22,87	FI-G-25/16S-W3	
.98	.63	5800	.47	1.81	2.68	1.00	1.61	1.18	1.81	50.31		
25	20	400	16	48	71	25,5	41	36	46	23,66	FI-G-25/20S-W3	
.98	.79	5800	.63	1.89	2.80	1.00	1.61	1.42	1.81	52.05		
30	20	400	16	50	74	26	46	36	50	30,33	FI-G-30/20S-W3	
1.18	.79	5800	.63	1.97	2.91	1.02	1.81	1.42	1.97	66.73		
30	25	400	20	52	77	26,5	46	46	50	31,79	FI-G-30/25S-W3	
1.18	.98	5800	.79	2.05	3.03	1.04	1.81	1.81	1.97	69.95		
38	30	400	25	59	87	29,5	55	50	60	50,90	FI-G-38/30S-W3	
1.50	1.18	5800	.98	2.32	3.43	1.16	2.17	1.97	2.36	111.98		

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.



**Racor acodado
Tipo FI-W ▪ Series LL / L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)						Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	S1		
LL	4	100	3	15	21	11	9	10	1,29	FI-W-04LL-W3-PR
	.16	1450	.12	.59	.83	.43	.35	.39	2.83	
	6	100	4,5	15	21	9,5	11	12	1,57	FI-W-06LL-W3-PR
	.24	1450	.18	.59	.83	.37	.43	.47	3.45	
	8	100	6	17	23	11,5	12	14	2,22	FI-W-08LL-W3-PR
.31	1450	.24	.67	.91	.45	.47	.55	4.88		
L	6	500	4	19	27	12	12	14	1,94	FI-W-06L-W3
	.24	7250	.16	.75	1.06	.47	.47	.55	4.27	
	8	500	6	21	29	14	12	17	2,35	FI-W-08L-W3
	.31	7250	.24	.83	1.14	.55	.47	.67	5.17	
	10	500	8	22	30	15	14	19	3,06	FI-W-10L-W3
	.39	7250	.31	.87	1.18	.59	.55	.75	6.72	
	12	400	10	24	32	17	17	22	4,34	FI-W-12L-W3
	.47	5800	.39	.94	1.26	.67	.67	.87	9.55	
	15	400	12	28	36	21	19	27	5,13	FI-W-15L-W3
	.59	5800	.47	1.10	1.42	.83	.75	1.06	11.29	
	18	400	15	31	40	23,5	24	32	11,63	FI-W-18L-W3
	.71	5800	.59	1.22	1.57	.93	.94	1.26	25.59	
	22	250	19	35	44	27,5	27	36	15,35	FI-W-22L-W3
	.87	3625	.75	1.38	1.73	1.08	1.06	1.42	33.77	
	28	250	24	38	47	30,5	36	41	25,45	FI-W-28L-W3
	1.10	3625	.94	1.50	1.85	1.20	1.42	1.61	56.00	
	35	250	30	45	56	34,5	41	50	42,04	FI-W-35L-W3
	1.38	3625	1.18	1.77	2.20	1.36	1.61	1.97	92.48	
	42	250	36	51	63	40	50	60	63,20	FI-W-42L-W3
1.65	3625	1.42	2.01	2.48	1.57	1.97	2.36	139.04		
S	6	800	4	23	31	16	12	17	3,32	FI-W-06S-W3
	.24	11600	.16	.91	1.22	.63	.47	.67	7.30	
	8	800	5	24	32	17	14	19	4,68	FI-W-08S-W3
	.31	11600	.20	.94	1.26	.67	.55	.75	10.30	
	10	800	7	25	34	17,5	17	22	6,02	FI-W-10S-W3
	.39	11600	.28	.98	1.34	.69	.67	.87	13.24	
	12	630	8	29	38	21,5	17	24	8,14	FI-W-12S-W3
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	.67	.94	17.91	
	14	630	10	30	40	22	19	27	9,86	FI-W-14S-W3
	.55	9135	.39	1.18	1.57	.87	.75	1.06	21.69	
	16	630	12	33	43	24,5	24	30	14,13	FI-W-16S-W3
	.63	9135	.47	1.30	1.69	.96	.94	1.18	31.09	
	20	400	16	37	48	26,5	27	36	20,50	FI-W-20S-W3
.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.06	1.42	45.10		
25	400	20	42	54	30	36	46	36,09	FI-W-25S-W3	
.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.42	1.81	79.40		
30	400	25	49	62	35,5	41	50	40,20	FI-W-30S-W3	
1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	1.61	1.97	102.11		
38	400	32	57	72	41	50	60	89,05	FI-W-38S-W3	
1.50	5800	1.26	2.24	2.83	1.61	1.97	2.36	196.90		

Clave de pedido
***FI-W*-10*L*-W3*-MS**

- * Racor acodado **FI-W**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Modelo Cuerpo forjado **—**
Cuerpo de material perfilado **PR**
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

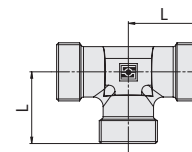
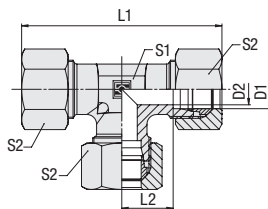
-  Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
-  Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.


Racor en T
Tipo FI-T • Series LL / L / S



D

Clave de pedido

FI-T-10*L*-W3*-MS

- * Racor en T FI-T
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
 - * Serie LL
Serie Extraligera L
Serie Ligera S
Serie Pesada
 - * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
 - * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

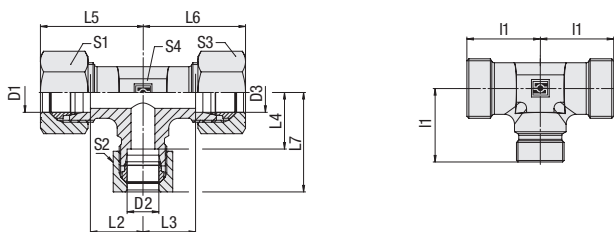
Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)						Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	S1		
LL	4	100	3	15	42	11	9	10	1,00	FI-T-04LL-W3
	.16	1450	.12	.59	1.65	.43	.35	.39	2.20	
	6	100	4,5	15	42	9,5	9	12	1,23	FI-T-06LL-W3
	.24	1450	.18	.59	1.65	.37	.35	.47	2.70	
	8	100	6	17	46	11,5	12	14	1,91	FI-T-08LL-W3
.31	1450	.24	.67	1.81	.45	.47	.55	4.19		
L	6	500	4	19	54	12	12	14	2,66	FI-T-06L-W3
	.24	7250	.16	.75	2.13	.47	.47	.55	5.86	
	8	500	6	21	58	14	12	17	3,17	FI-T-08L-W3
	.31	7250	.24	.83	2.28	.55	.47	.67	6.97	
	10	500	8	22	60	15	14	19	4,06	FI-T-10L-W3
	.39	7250	.31	.87	2.36	.59	.55	.75	8.93	
	12	400	10	24	64	17	17	22	5,52	FI-T-12L-W3
	.47	5800	.39	.94	2.52	.67	.67	.87	12.15	
	15	400	12	28	72	21	19	27	9,98	FI-T-15L-W3
	.59	5800	.47	1.10	2.83	.83	.75	1.06	21.95	
	18	400	15	31	80	23,5	24	32	14,83	FI-T-18L-W3
	.71	5800	.59	1.22	3.15	.93	.94	1.26	32.63	
	22	250	19	35	88	27,5	27	36	18,81	FI-T-22L-W3
	.87	3625	.75	1.38	3.46	1.08	1.06	1.42	41.39	
	28	250	24	38	94	30,5	36	41	30,44	FI-T-28L-W3
	1.10	3625	.94	1.50	3.70	1.20	1.42	1.61	66.97	
	35	250	30	45	112	34,5	41	50	49,27	FI-T-35L-W3
	1.38	3625	1.18	1.77	4.41	1.36	1.61	1.97	108.39	
42	250	36	51	126	40	50	60	72,20	FI-T-42L-W3	
1.65	3625	1.42	2.01	4.96	1.57	1.97	2.36	158.84		
S	6	800	4	23	62	16	12	17	4,60	FI-T-06S-W3
	.24	11600	.16	.91	2.44	.63	.47	.67	10.12	
	8	800	5	24	64	17	14	19	6,21	FI-T-08S-W3
	.31	11600	.20	.94	2.52	.67	.55	.75	13.65	
	10	800	7	25	68	17,5	17	22	7,92	FI-T-10S-W3
	.39	11600	.28	.98	2.68	.69	.67	.87	17.42	
	12	630	8	29	76	21,5	17	24	10,88	FI-T-12S-W3
	.47	9135	.31	1.14	2.99	.85	.67	.94	23.93	
	14	630	10	30	80	22	19	27	12,97	FI-T-14S-W3
	.55	9135	.39	1.18	3.15	.87	.75	1.06	28.53	
	16	630	12	33	86	24,5	24	30	10,97	FI-T-16S-W3
	.63	9135	.47	1.30	3.39	.96	.94	1.18	24.14	
	20	400	16	37	96	26,5	27	36	25,58	FI-T-20S-W3
	.79	5800	.63	1.46	3.78	1.04	1.06	1.42	56.28	
	25	400	20	42	108	30	36	46	44,75	FI-T-25S-W3
.98	5800	.79	1.65	4.25	1.18	1.42	1.81	98.46		
30	400	25	49	124	35,5	41	50	68,20	FI-T-30S-W3	
1.18	5800	.98	1.93	4.88	1.40	1.61	1.97	150.04		
38	400	32	57	144	41	50	60	108,00	FI-T-38S-W3	
1.50	5800	1.26	2.24	5.67	1.61	1.97	2.36	237.60		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.



**Racor reductor en T
Tipo FI-T • Serie L**


Orden de las conexiones
en las designaciones para
el pedido



Serie	Ø tubo (mm/in)			PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)													Peso (%lb) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³
	D1	D2	D3		I1	L1	L2	L3	L4	L5 ¹	L6 ¹	L7 ¹	S1	S2	S3				
L	6	8	6	500	21	14	14	14	29	29	29	14	17	14	12	3,81	FI-T-06/08/06L-W3		
	.24	.31	.24	7250	.83	.55	.55	.55	1.14	1.14	1.14	.55	.67	.55	.47	8.38			
	6	10	6	500	22	15	15	15	30	30	30	14	19	14	14	4,90	FI-T-06/10/06L-W3		
	.24	.39	.24	7250	.87	.59	.59	.59	1.18	1.18	1.18	.55	.75	.55	.55	10.78			
	8	6	8	500	21	14	14	14	29	29	29	17	14	17	12	3,27	FI-T-08/06/08L-W3		
	.31	.24	.31	7250	.83	.55	.55	.55	1.14	1.14	1.14	.67	.55	.67	.47	7.20			
	8	10	8	500	22	15	15	15	30	30	30	17	19	17	14	4,35	FI-T-08/10/08L-W3		
	.31	.39	.31	7250	.87	.59	.59	.59	1.18	1.18	1.18	.67	.75	.67	.55	9.57			
	8	12	8	400	24	17	17	17	32	32	32	17	22	17	17	5,94	FI-T-08/12/08L-W3		
	.31	.47	.31	5800	.94	.67	.67	.67	1.26	1.26	1.26	.67	.87	.67	.67	13.06			
	10	6	10	500	22	15	15	15	30	30	30	19	14	19	14	4,18	FI-T-10/06/10L-W3		
	.39	.24	.39	7250	.87	.59	.59	.59	1.18	1.18	1.18	.75	.55	.75	.55	9.19			
	10	8	10	500	22	15	15	15	30	30	30	19	17	19	14	4,11	FI-T-10/08/10L-W3		
	.39	.31	.39	7250	.87	.59	.59	.59	1.18	1.18	1.18	.75	.67	.75	.55	9.05			
	10	15	10	400	28	21	21	21	36	36	36	19	27	19	19	10,05	FI-T-10/15/10L-W3		
	.39	.59	.39	5800	1.10	.83	.83	.83	1.42	1.42	1.42	.75	1.06	.75	.75	22.10			
	12	6	12	400	24	17	17	17	32	32	32	22	14	22	17	5,66	FI-T-12/06/12L-W3		
	.47	.24	.47	5800	.94	.67	.67	.67	1.26	1.26	1.26	.87	.55	.87	.67	12.44			
	12	8	12	400	24	17	17	17	32	32	32	22	17	22	17	5,68	FI-T-12/08/12L-W3		
	.47	.31	.47	5800	.94	.67	.67	.67	1.26	1.26	1.26	.87	.67	.87	.67	12.50			
	12	10	12	400	24	17	17	17	32	32	32	22	19	22	17	5,58	FI-T-12/10/12L-W3		
	.47	.39	.47	5800	.94	.67	.67	.67	1.26	1.26	1.26	.87	.75	.87	.67	12.28			
	12	15	12	400	28	21	21	21	36	36	36	22	27	22	19	9,73	FI-T-12/15/12L-W3		
	.47	.59	.47	5800	1.10	.83	.83	.83	1.42	1.42	1.42	.87	1.06	.87	.75	21.41			
	12	18	12	400	31	24	23,5	24	39	40	39	22	32	22	24	14,87	FI-T-12/18/12L-W3		
	.47	.71	.47	5800	1.22	.94	.93	.94	1.54	1.57	1.54	.87	1.26	.87	.94	32.72			
	15	6	15	400	28	21	21	21	36	36	36	27	14	27	19	10,06	FI-T-15/06/15L-W3		
	.59	.24	.59	5800	1.10	.83	.83	.83	1.42	1.42	1.42	1.06	.55	1.06	.75	22.14			
	15	10	15	400	28	21	21	21	36	36	36	27	19	27	19	9,82	FI-T-15/10/15L-W3		
	.59	.39	.59	5800	1.10	.83	.83	.83	1.42	1.42	1.42	1.06	.75	1.06	.75	21.61			
	15	12	15	400	28	21	21	21	36	36	36	27	22	27	19	9,70	FI-T-15/12/15L-W3		
	.59	.47	.59	5800	1.10	.83	.83	.83	1.42	1.42	1.42	1.06	.87	1.06	.75	21.35			
	15	18	15	400	31	24	23,5	24	39	40	39	27	32	27	24	15,22	FI-T-15/18/15L-W3		
	.59	.71	.59	5800	1.22	.94	.93	.94	1.54	1.57	1.54	1.06	1.26	1.06	.94	33.48			
	18	10	18	400	31	23,5	24	23,5	40	39	40	32	19	32	24	14,52	FI-T-18/10/18L-W3		
	.71	.39	.71	5800	1.22	.93	.94	.93	1.57	1.54	1.57	1.26	.75	1.26	.94	31.95			
	18	12	18	400	31	23,5	24	23,5	40	39	40	32	22	32	24	14,76	FI-T-18/12/18L-W3		
	.71	.47	.71	5800	1.22	.93	.94	.93	1.57	1.54	1.57	1.26	.87	1.26	.94	32.48			
	18	15	18	400	31	23,5	24	23,5	40	39	40	32	27	32	24	14,62	FI-T-18/15/18L-W3		
	.71	.59	.71	5800	1.22	.93	.94	.93	1.57	1.54	1.57	1.26	1.06	1.26	.94	32.16			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

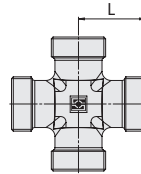
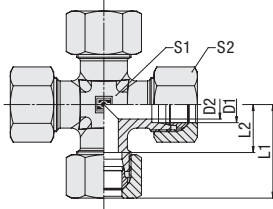
Clave de pedido
***FI-T*/-10*/08*/10*L*-W3*-MS**

- * Racor reductor en T FI-T
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) 08
- * Diámetro exterior de tubo D3 (en mm) 10
- * Serie L
Serie Ligera (página 87)
- Serie Pesada (página 88) S
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
- Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS
- Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Piezas de conexión

-  Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
-  Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35



Racor en cruz
Tipo FI-K ▪ Series LL / L / S


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)						Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	S1		
LL	4	100	3	15	21	11	9	10	1,68	FI-K-04LL-W3
	.16	1450	.12	.59	.83	.43	.35	.39	3,69	
	6	100	4,5	15	21	9,5	9	12	1,76	FI-K-06LL-W3
	.24	1450	.18	.59	.83	.37	.35	.47	3,87	
	8	100	6	17	23	11,5	12	14	2,85	FI-K-08LL-W3
.31	1450	.24	.67	.91	.45	.47	.55	6,27		
L	6	500	4	19	27	12	12	14	3,40	FI-K-06L-W3
	.24	7250	.16	.75	1.06	.47	.47	.55	7,48	
	8	500	6	21	29	14	12	17	3,93	FI-K-08L-W3
	.31	7250	.24	.83	1.14	.55	.47	.67	8,64	
	10	500	8	22	30	15	14	19	5,01	FI-K-10L-W3
	.39	7250	.31	.87	1.18	.59	.55	.75	11,02	
	12	400	10	24	32	17	17	22	6,90	FI-K-12L-W3
	.47	5800	.39	.94	1.26	.67	.67	.87	15,19	
	15	400	12	28	36	21	19	27	12,36	FI-K-15L-W3
	.59	5800	.47	1.10	1.42	.83	.75	1.06	27,19	
	18	400	15	31	40	23,5	24	32	17,40	FI-K-18L-W3
	.71	5800	.59	1.22	1.57	.93	.94	1.26	38,28	
	22	250	19	35	44	27,5	27	36	22,60	FI-K-22L-W3
	.87	3625	.75	1.38	1.73	1.08	1.06	1.42	49,72	
	28	250	24	38	47	30,5	36	41	35,60	FI-K-28L-W3
	1.10	3625	.94	1.50	1.85	1.20	1.42	1.61	78,32	
	35	250	30	45	56	34,5	41	50	54,67	FI-K-35L-W3
	1.38	3625	1.18	1.77	2.20	1.36	1.61	1.97	120,27	
	42	250	36	51	63	40	50	60	92,70	FI-K-42L-W3
	1.65	3625	1.42	2.01	2.48	1.57	1.97	2.36	209,30	
S	6	800	4	23	31	16	12	17	5,79	FI-K-06S-W3
	.24	11600	.16	.91	1.22	.63	.47	.67	12,74	
	8	800	5	24	32	17	14	19	7,91	FI-K-08S-W3
	.31	11600	.20	.94	1.26	.67	.55	.75	17,41	
	10	800	7	25	34	17,5	17	22	10,13	FI-K-10S-W3
	.39	11600	.28	.98	1.34	.69	.67	.87	22,28	
	12	630	8	29	38	21,5	17	24	13,59	FI-K-12S-W3
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	.67	.94	29,90	
	14	630	10	30	40	22	19	27	16,21	FI-K-14S-W3
	.55	9135	.39	1.18	1.57	.87	.75	1.06	35,65	
	16	630	12	33	43	24,5	24	30	22,15	FI-K-16S-W3
	.63	9135	.47	1.30	1.69	.96	.94	1.18	48,73	
	20	400	16	37	48	26,5	27	36	31,07	FI-K-20S-W3
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.06	1.42	68,35	
	25	400	20	42	54	30	36	46	53,00	FI-K-25S-W3
.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.42	1.81	116,60		
30	400	25	49	62	35,5	41	50	84,30	FI-K-30S-W3	
1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	1.61	1.97	185,46		
38	400	32	57	72	41	50	60	135,10	FI-K-38S-W3	
1.50	5800	1.26	2.24	2.83	1.61	1.97	2.36	297,22		

Clave de pedido
***FI-K*-10*L*-W3*-MS**

* Racor en cruz	FI-K
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Extraligera LL Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.




**Racor de mamparo recto**

FI-GS

92**Racor de mamparo acodado**

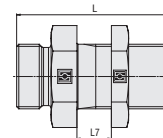
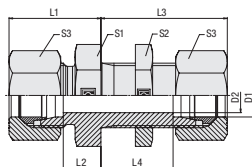
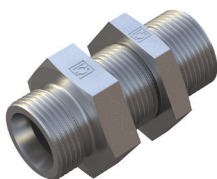
FI-WS

93**Racor de mamparo soldado**

FI-ES

94

Racor de mamparo recto
Tipo FI-GS ▪ Series L / S



Clave de pedido

FI-GS-10*L*-W3*-MS

- * Racor de mamparo recto **FI-GS**
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
 - * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
 - * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con contratuerca hexagonal **-SKM**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Contratuerca hexagonal Tipo **FI-SKM** Página 205

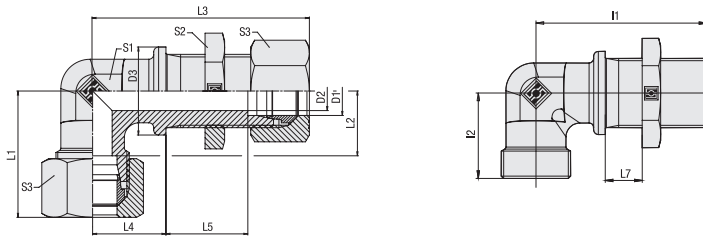
Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	D1		D2	L	L1 ¹	L2	L3 ¹	L4	L7 min	L7 max	S1	S2	S3		
L	6	500	4	48	22	7	42	27	3	16	17	17	14	3,85	FI-GS-06L-W3-SKM
	.24	7250	.16	1.89	.87	.28	1.65	1.06	.12	.63	.67	.67	.55	8.48	
	8	500	6	49	23	8	42	27	3	16	19	19	17	4,93	FI-GS-08L-W3-SKM
	.31	7250	.24	1.93	.91	.31	1.65	1.06	.12	.63	.75	.75	.67	10.85	
	10	500	8	52	25	10	43	28	3	16	22	22	19	6,76	FI-GS-10L-W3-SKM
	.39	7250	.31	2.05	.98	.39	1.69	1.10	.12	.63	.87	.87	.75	14.87	
	12	400	10	53	25	10	44	29	3	16	24	24	22	7,81	FI-GS-12L-W3-SKM
	.47	5800	.39	2.09	.98	.39	1.73	1.14	.12	.63	.94	.94	.87	17.18	
	15	400	12	57	27	12	46	31	3	16	27	30	27	12,89	FI-GS-15L-W3-SKM
	.59	5800	.47	2.24	1.06	.47	1.81	1.22	.12	.63	1.06	1.18	1.06	28.37	
	18	400	15	61	30	13,5	49	32,5	3	16	32	36	32	19,87	FI-GS-18L-W3-SKM
	.71	5800	.59	2.40	1.18	.53	1.93	1.28	.12	.63	1.26	1.42	1.26	43.72	
	22	250	19	66	33	16,5	51	34,5	4	16	36	41	36	25,19	FI-GS-22L-W3-SKM
	.87	3625	.75	2.60	1.30	.65	2.01	1.36	.16	.63	1.42	1.61	1.42	55.42	
	28	250	24	69	35	18,5	52	35,5	4	16	41	46	41	34,12	FI-GS-28L-W3-SKM
	1.10	3625	.94	2.72	1.38	.73	2.05	1.40	.16	.63	1.61	1.81	1.61	75.07	
	35	250	30	76	40	18,5	58	36,5	4	16	50	55	50	55,40	FI-GS-35L-W3-SKM
	1.38	3625	1.18	2.99	1.57	.73	2.28	1.44	.16	.63	1.97	2.17	1.97	121.88	
	42	250	36	77	42	19	59	36	4	16	60	65	60	75,30	FI-GS-42L-W3-SKM
	1.65	3625	1.42	3.03	1.65	.75	2.32	1.42	.16	.63	2.36	2.56	2.36	165.66	
S	6	800	4	55	27	12	44	29	3	16	19	19	17	6,50	FI-GS-06S-W3-SKM
	.24	11600	.16	2.17	1.06	.47	1.73	1.14	.12	.63	.75	.75	.67	14.30	
	8	800	5	56	28	13	44	29	3	16	22	22	19	8,84	FI-GS-08S-W3-SKM
	.31	11600	.20	2.20	1.10	.51	1.73	1.14	.12	.63	.87	.87	.75	19.44	
	10	800	7	59	31	14,5	46	29,5	3	16	24	24	22	11,18	FI-GS-10S-W3-SKM
	.39	11600	.28	2.32	1.22	.57	1.81	1.16	.12	.63	.94	.94	.87	24.59	
	12	630	8	60	31	14,5	47	30,5	3	16	27	27	24	14,00	FI-GS-12S-W3-SKM
	.47	9135	.31	2.36	1.22	.57	1.85	1.20	.12	.63	1.06	1.06	.94	30.80	
	14	630	10	65	35	17	50	32	3	16	30	30	27	18,17	FI-GS-14S-W3-SKM
	.55	9135	.39	2.56	1.38	.67	1.97	1.26	.12	.63	1.18	1.18	1.06	39.97	
	16	630	12	65	35	16,5	50	31,5	3	16	32	32	30	20,12	FI-GS-16S-W3-SKM
	.63	9135	.47	2.56	1.38	.65	1.97	1.24	.12	.63	1.26	1.26	1.18	44.27	
	20	400	16	72	39	17,5	55	33,5	4	16	41	41	36	34,45	FI-GS-20S-W3-SKM
	.79	5800	.63	2.83	1.54	.69	2.17	1.32	.16	.63	1.61	1.61	1.42	75.79	
	25	400	20	79	44	20	59	35	4	16	46	46	46	49,56	FI-GS-25S-W3-SKM
.98	5800	.79	3.11	1.73	.79	2.32	1.38	.16	.63	1.81	1.81	1.81	109.04		
30	400	25	86	48	21,5	64	37,5	4	16	50	50	50	64,90	FI-GS-30S-W3-SKM	
1.18	5800	.98	3.39	1.89	.85	2.52	1.48	.16	.63	1.97	1.97	1.97	142.78		
38	400	32	91	53	22	68	37	4	16	65	65	60	108,30	FI-GS-38S-W3-SKM	
1.50	5800	1.26	3.58	2.09	.87	2.68	1.46	.16	.63	2.56	2.56	2.36	238.26		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin contratuerca hexagonal, anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con contratuerca hexagonal.



**Racor de mamparo acodado
Tipo FI-WS • Series L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)													Peso (g/lbs) aprox. por 100 ²	Design. pedido ³	
			D1	D2	L	i1	i2	L1 ¹	L2	L3 ¹	L4	L5	L7 _{min}	L7 _{max}	S1			S2
L	6	315	4	17	48	19	27	12	56	14	27	3	16	12	17	14	4,88	FI-WS-06L-W3-SKM
	.24	4568	.16	.67	1.89	.75	1.06	.47	2.20	.55	1.06	.12	.63	.47	.67	.55	10,74	
	8	315	6	19	51	21	29	14	59	17	27	3	16	12	19	17	6,11	FI-WS-08L-W3-SKM
	.31	4568	.24	.75	2.01	.83	1.14	.55	2.32	.67	1.06	.12	.63	.47	.75	.67	13,43	
	10	315	8	22	53	22	30	15	61	18	28	3	16	14	22	19	7,89	FI-WS-10L-W3-SKM
	.39	4568	.31	.87	2.09	.87	1.18	.59	2.40	.71	1.10	.12	.63	.55	.87	.75	17,35	
	12	315	10	24	56	24	32	17	64	20	29	3	16	17	24	22	9,65	FI-WS-12L-W3-SKM
	.47	4568	.39	.94	2.20	.94	1.26	.67	2.52	.79	1.14	.12	.63	.67	.94	.87	21,23	
	15	315	12	27	61	28	36	21	69	23	31	3	16	19	30	27	16,31	FI-WS-15L-W3-SKM
	.59	4568	.47	1.06	2.40	1.10	1.42	.83	2.72	.91	1.22	.12	.63	.75	1.18	1.06	35,88	
	18	315	15	32	64	31	40	23,5	73	24	32,5	3	16	24	36	32	23,82	FI-WS-18L-W3-SKM
	.71	4568	.59	1.26	2.52	1.22	1.57	.93	2.87	.94	1.28	.12	.63	.94	1.42	1.26	52,40	
	22	250	19	36	72	35	44	27,5	81	30	34,5	4	16	27	41	36	30,41	FI-WS-22L-W3-SKM
	.87	3625	.75	1.42	2.83	1.38	1.73	1.08	3.19	1.18	1.36	.16	.63	1.06	1.61	1.42	66,90	
	28	250	24	42	77	38	47	30,5	86	34	35,5	4	16	36	46	41	45,92	FI-WS-28L-W3-SKM
	1.10	3625	.94	1.65	3.03	1.50	1.85	1.20	3.39	1.34	1.40	.16	.63	1.42	1.81	1.61	101,03	
	35	250	30	50	86	45	56	34,5	97	39	36,5	4	16	41	55	50	75,00	FI-WS-35L-W3-SKM
	1.38	3625	1.18	1.97	3.39	1.77	2.20	1.36	3.82	1.54	1.44	.16	.63	1.61	2.17	1.97	165,00	
42	250	36	60	90	51	63	40	102	43	36	4	16	50	65	60	107,00	FI-WS-42L-W3-SKM	
1.65	3625	1.42	2.36	3.54	2.01	2.48	1.57	4.02	1.69	1.42	.16	.63	1.97	2.56	2.36	235,40		
S	6	630	4	19	53	23	31	16	61	17	29	3	16	12	19	17	7,34	FI-WS-06S-W3-SKM
	.24	9135	.16	.75	2.09	.91	1.22	.63	2.40	.67	1.14	.12	.63	.47	.75	.67	16,15	
	8	630	5	22	54	24	32	17	62	18	29	3	16	14	22	19	10,16	FI-WS-08S-W3-SKM
	.31	9135	.20	.87	2.13	.94	1.26	.67	2.44	.71	1.14	.12	.63	.55	.87	.75	22,35	
	10	630	7	24	57	25	34	17,5	66	20	29,5	3	16	17	24	22	12,59	FI-WS-10S-W3-SKM
	.39	9135	.28	.94	2.24	.98	1.34	.69	2.60	.79	1.16	.12	.63	.67	.94	.87	27,71	
	12	630	8	27	59	29	38	21,5	68	21	30,5	3	16	17	27	24	16,05	FI-WS-12S-W3-SKM
	.47	9135	.31	1.06	2.32	1.14	1.50	.85	2.68	.83	1.20	.12	.63	.67	1.06	.94	35,30	
	14	630	10	27	63	30	40	22	73	23	32	3	16	19	30	27	19,62	FI-WS-14S-W3-SKM
	.55	9135	.39	1.06	2.48	1.18	1.57	.87	2.87	.91	1.26	.12	.63	.75	1.18	1.06	43,17	
	16	400	12	30	64	33	43	24,5	74	24	31,5	3	16	24	32	30	24,14	FI-WS-16S-W3-SKM
	.63	5800	.47	1.18	2.52	1.30	1.69	.96	2.91	.94	1.24	.12	.63	.94	1.26	1.18	53,10	
	20	400	16	36	74	37	48	26,5	85	30	33,5	4	16	27	41	36	38,01	FI-WS-20S-W3-SKM
	.79	5800	.63	1.42	2.91	1.46	1.89	1.04	3.35	1.18	1.32	.16	.63	1.06	1.61	1.42	83,63	
	25	400	20	42	81	42	54	30	93	34	35	4	16	36	46	46	61,10	FI-WS-25S-W3-SKM
	.98	5800	.79	1.65	3.19	1.65	2.13	1.18	3.66	1.34	1.38	.16	.63	1.42	1.81	1.81	134,42	
	30	400	25	50	90	49	62	35,5	103	39	37,5	4	16	41	50	50	91,00	FI-WS-30S-W3-SKM
	1.18	5800	.98	1.97	3.54	1.93	2.44	1.40	4.06	1.54	1.48	.16	.63	1.61	1.97	1.97	200,20	
38	315	32	60	96	57	72	41	112	43	37	4	16	50	65	60	138,90	FI-WS-38S-W3-SKM	
1.50	4568	1.26	2.36	3.78	2.24	2.83	1.61	4.41	1.69	1.46	.16	.63	1.97	2.56	2.36	305,58		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Clave de pedido
***FI-WS*-10*L*-W3*-MS**

* Racor de mamparo acodado	FI-WS
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con contratuerca hexagonal -SKM Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión -MSV

Piezas de conexión

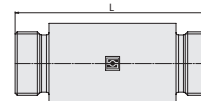
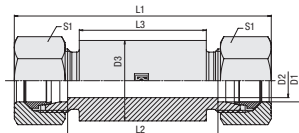
	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Repuestos/Accesorios

	Contratuerca hexagonal Tipo FI-SKM	Página 205
--	--	------------



Racor de mamparo soldado
Tipo FI-ES • Series L / S



Clave de pedido

FI-ES-10*L*-W159*-MS

- * Racor de mamparo soldado **FI-ES**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Material **-W2**
Acero, fosfatado
- W159**
Cuerpo de unión roscada: acero, fosfatado
Piezas de conexión: acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-MS**
Solo cuerpo de unión roscada
- MSV**
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes/tuercas de unión
Cuerpo de unión roscada con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1		D2	D3	L	L1 ¹	L2	L3	S1		
L	6	315	4	18	70	85	56	50	14	10,33	FI-ES-06L-W2
	.24	4568	.16	.71	2.76	3.35	2.20	1.97	.55	22.73	
	8	315	6	20	70	85	56	50	17	12,21	FI-ES-08L-W2
	.31	4568	.24	.79	2.76	3.35	2.20	1.97	.67	26.87	
	10	315	8	22	72	87	58	50	19	14,30	FI-ES-10L-W2
	.39	4568	.31	.87	2.83	3.43	2.28	1.97	.75	31.46	
	12	315	10	25	72	87	58	50	22	17,75	FI-ES-12L-W2
	.47	4568	.39	.98	2.83	3.43	2.28	1.97	.87	39.05	
	15	315	12	28	84	100	70	60	27	26,69	FI-ES-15L-W2
	.59	4568	.47	1.10	3.31	3.94	2.76	2.36	1.06	58.73	
	18	315	15	32	84	101	69	60	32	33,60	FI-ES-18L-W2
	.71	4568	.59	1.26	3.31	3.98	2.72	2.36	1.26	73.92	
	22	160	19	36	88	105	73	60	36	39,92	FI-ES-22L-W2
	.87	2320	.75	1.42	3.46	4.13	2.87	2.36	1.42	87.83	
	28	160	24	40	88	106	73	60	41	45,18	FI-ES-28L-W2
	1.10	2320	.94	1.57	3.46	4.17	2.87	2.36	1.61	99.40	
	35	160	30	50	92	114	71	60	50	72,80	FI-ES-35L-W2
	1.38	2320	1.18	1.97	3.62	4.49	2.80	2.36	1.97	160.16	
	42	160	36	60	92	115	70	60	60	100,60	FI-ES-42L-W2
	1.65	2320	1.42	2.36	3.62	4.53	2.76	2.36	2.36	221.32	
S	6	630	4	20	74	89	60	50	17	13,56	FI-ES-06S-W2
	.24	9135	.16	.79	2.91	3.50	2.36	1.97	.67	29.83	
	8	630	5	22	74	89	60	50	19	16,35	FI-ES-08S-W2
	.31	9135	.20	.87	2.91	3.50	2.36	1.97	.75	35.96	
	10	630	7	25	74	91	59	50	22	20,24	FI-ES-10S-W2
	.39	9135	.28	.98	2.91	3.58	2.32	1.97	.87	44.52	
	12	630	8	28	74	91	59	50	24	25,17	FI-ES-12S-W2
	.47	9135	.31	1.10	2.91	3.58	2.32	1.97	.94	55.38	
	14	630	10	30	88	107	72	60	27	33,72	FI-ES-14S-W2
	.55	9135	.39	1.18	3.46	4.21	2.83	2.36	1.06	74.18	
	16	400	12	35	88	107	71	60	30	44,42	FI-ES-16S-W2
	.63	5800	.47	1.38	3.46	4.21	2.80	2.36	1.18	97.72	
	20	400	16	38	92	114	71	60	36	51,50	FI-ES-20S-W2
	.79	5800	.63	1.50	3.62	4.49	2.80	2.36	1.42	113.30	
	25	400	20	45	96	120	72	60	46	72,50	FI-ES-25S-W2
	.98	5800	.79	1.77	3.78	4.72	2.83	2.36	1.81	159.50	
	30	400	25	50	100	126	73	60	50	87,80	FI-ES-30S-W2
	1.18	5800	.98	1.97	3.94	4.96	2.87	2.36	1.97	193.16	
38	315	32	60	104	133	72	60	60	125,30	FI-ES-38S-W2	
1.50	4568	1.26	2.36	4.09	5.24	2.83	2.36	2.36	275.66		

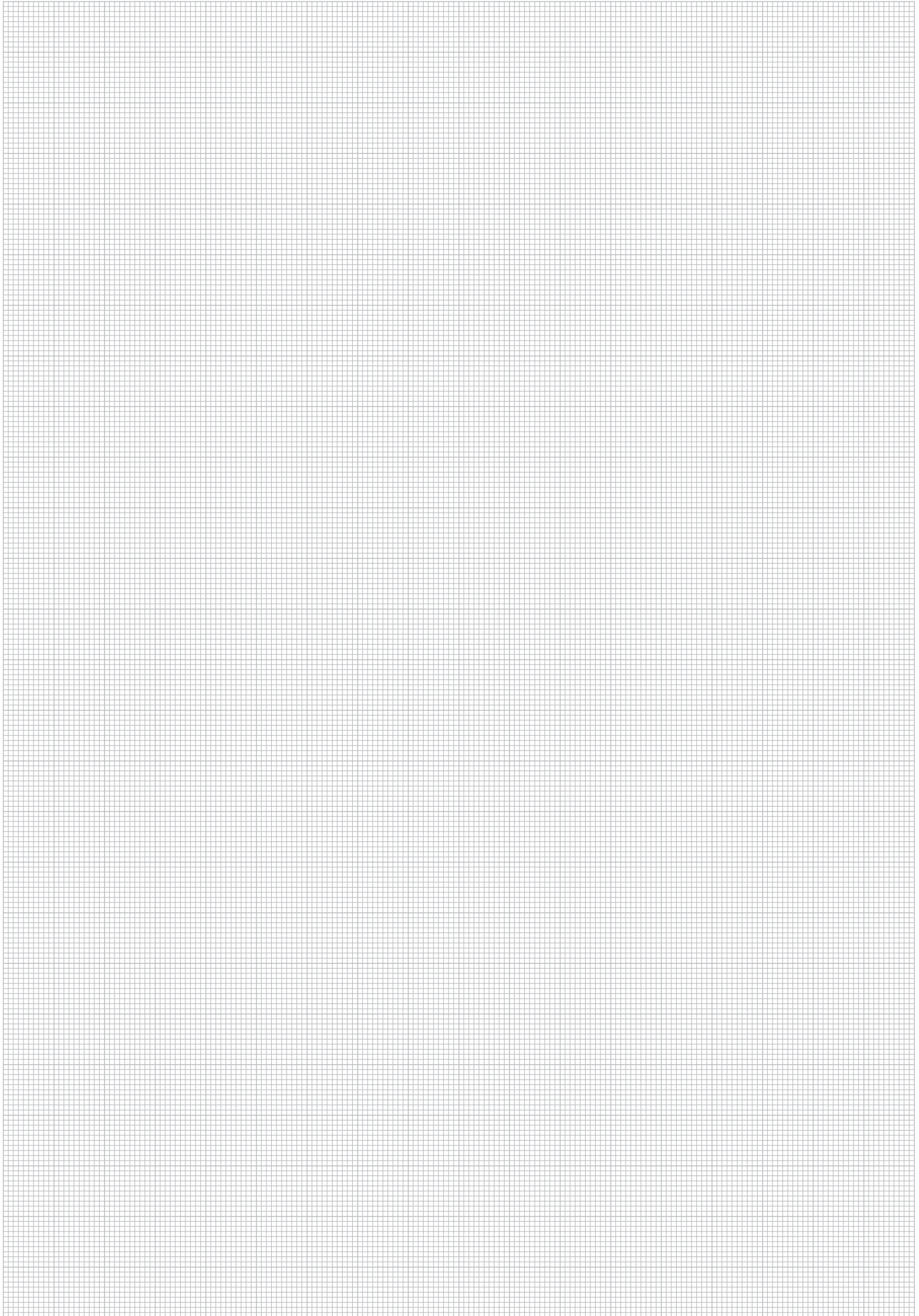
¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.






³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Tenga en cuenta: La conversión gradual de "Acero, fosfatado" a "Acero, sin revestimiento/engrasado" como tratamiento de superficies estándar puede resultar en entregas mixtas temporales.



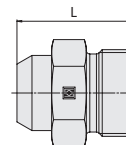
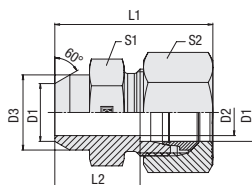




	Racor recto para soldar FI-AS	98
	Racor acodado para soldar FI-WAS	99
	Cono soldable de 24° con junta tórica FI-SN	100
	Reducción de cono soldable de 24° con junta tórica FI-SNR	102
	Racor recto de soldar para tubos FI-ASV	104



Racor recto para soldar
Tipo FI-AS • Series L / S



Clave de pedido

FI-AS-10*L*-W159*-MS

- * Racor recto para soldar **FI-AS**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Material Acero, fosfatado **-W2**
Cuerpo de unión roscada: acero, fosfatado **-W159**
Piezas de conexión: acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

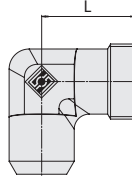
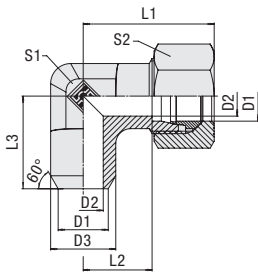
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1		D2	D3	L	L ¹	L2	S1	S2		
L	6	315	4	10	21	29	14	12	14	1,06	FI-AS-06L-W2
	.24	4568	.16	.39	.83	1.14	.55	.47	.55	2.33	
	8	315	6	12	23	31	16	14	17	1.52	FI-AS-08L-W2
	.31	4568	.24	.47	.91	1.22	.63	.55	.67	3.35	
	10	315	8	14	25	33	18	17	19	2.20	FI-AS-10L-W2
	.39	4568	.31	.55	.98	1.30	.71	.67	.75	4.83	
	12	315	10	16	25	33	18	19	22	2.57	FI-AS-12L-W2
	.47	4568	.39	.63	.98	1.30	.71	.75	.87	5.66	
	15	315	12	19	29	37	22	22	27	4.37	FI-AS-15L-W2
	.59	4568	.47	.75	1.14	1.46	.87	.87	1.06	9.62	
	18	315	15	22	31	40	23.5	27	32	6.70	FI-AS-18L-W2
	.71	4568	.59	.87	1.22	1.57	.93	1.06	1.26	14.75	
	22	160	19	27	36	45	28.5	32	36	9.87	FI-AS-22L-W2
	.87	2320	.75	1.06	1.42	1.77	1.12	1.26	1.42	21.72	
	28	160	24	32	38	47	30.5	41	41	16.10	FI-AS-28L-W2
	35	160	30	40	43	54	32.5	46	50	23.43	FI-AS-35L-W2
	42	160	36	46	46	58	35	55	60	32.82	FI-AS-42L-W2
	42	160	36	46	46	58	35	55	60	32.82	FI-AS-42L-W2
	1.65	2320	1.42	1.81	1.81	2.28	1.38	2.17	2.36	72.21	
	S	6	630	4	11	26	34	19	14	17	2.06
.24		9135	.16	.43	1.02	1.34	.75	.55	.67	4.53	
8		630	5	13	28	36	21	17	19	3.12	FI-AS-08S-W2
.31		9135	.20	.51	1.10	1.42	.83	.67	.75	6.87	
10		630	7	15	30	39	22.5	19	22	4.12	FI-AS-10S-W2
.39		9135	.28	.59	1.18	1.54	.89	.75	.87	9.06	
12		630	8	17	32	41	24.5	22	24	4.80	FI-AS-12S-W2
.47		9135	.31	.67	1.26	1.61	.96	.87	.94	10.56	
14		630	10	19	35	45	27	24	27	7.11	FI-AS-14S-W2
.55		9135	.39	.75	1.38	1.77	1.06	.94	1.06	15.64	
16		400	12	21	35	45	26.5	27	30	8.36	FI-AS-16S-W2
.63		5800	.47	.83	1.38	1.77	1.04	1.06	1.18	18.38	
20		400	16	26	40	51	29.5	32	36	13.01	FI-AS-20S-W2
.79		5800	.63	1.02	1.57	2.01	1.16	1.26	1.42	28.61	
25		400	20	31	44	56	32	41	46	22.16	FI-AS-25S-W2
.98	5800	.79	1.22	1.73	2.20	1.26	1.61	1.81	48.75		
30	400	25	36	49	62	35.5	46	50	23.12	FI-AS-30S-W2	
38	315	32	44	54	69	38	55	60	45.26	FI-AS-38S-W2	
1.18	5800	.98	1.42	1.93	2.44	1.40	1.81	1.97	50.86		
1.50	4568	1.26	1.73	2.13	2.72	1.50	2.17	2.36	99.57		

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.



**Racor acodado para soldar
Tipo FI-WAS • Series L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)									Peso (% _{bs}) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	D3	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
L	8	315	6	12	21	29	14	23	12	17	2,56	FI-WAS-08L-W2	
	.31	4568	.24	.47	.83	1.14	.55	.91	.47	.67	5,64	FI-WAS-10L-W2	
	10	315	8	14	22	30	15	24	14	19	3,34	FI-WAS-10L-W2	
	.39	4568	.31	.55	.87	1.18	.59	.94	.55	.75	7,34	FI-WAS-12L-W2	
	12	315	10	16	24	32	17	25	17	22	4,52	FI-WAS-12L-W2	
	.47	4568	.39	.63	.94	1.26	.67	.98	.67	.87	9,94	FI-WAS-15L-W2	
	15	315	12	19	28	36	21	30	19	27	7,88	FI-WAS-15L-W2	
	.59	4568	.47	.75	1.10	1.42	.83	1.18	.75	1.06	17,34	FI-WAS-18L-W2	
	18	315	15	22	31	40	23,5	33	24	32	11,53	FI-WAS-18L-W2	
	.71	4568	.59	.87	1.22	1.57	.93	1.30	.94	1.26	25,37	FI-WAS-22L-W2	
	22	160	19	27	35	44	27,5	37	27	36	16,10	FI-WAS-22L-W2	
	.87	2320	.75	1.06	1.38	1.73	1.08	1.46	1.06	1.42	35,41	FI-WAS-28L-W2	
	28	160	24	32	38	47	30,5	42	36	41	5,99	FI-WAS-28L-W2	
	1.10	2320	.94	1.26	1.50	1.85	1.20	1.65	1.42	1.61	13,17	FI-WAS-35L-W2	
	35	160	30	40	45	56	34,5	49	41	50	42,27	FI-WAS-35L-W2	
	1.38	2320	1.18	1.57	1.77	2.20	1.36	1.93	1.61	1.97	92,99	FI-WAS-42L-W2	
42	160	36	46	51	63	40	57	50	60	65,80	FI-WAS-42L-W2		
1.65	2320	1.42	1.81	2.01	2.48	1.57	2.24	1.97	2.36	144,76	FI-WAS-42L-W2		
S	12	400	8	17	29	38	21,5	29	17	24	8,03	FI-WAS-12S-W2	
	.47	5800	.31	.67	1.14	1.50	.85	1.14	.67	.94	17,67	FI-WAS-16S-W2	
	16	400	12	21	33	43	24,5	33	24	30	13,89	FI-WAS-16S-W2	
	.63	5800	.47	.83	1.30	1.69	.96	1.30	.94	1.18	30,56	FI-WAS-20S-W2	
	20	400	16	26	37	48	26,5	37	27	36	20,24	FI-WAS-20S-W2	
	.79	5800	.63	1.02	1.46	1.89	1.04	1.46	1.06	1.42	44,54	FI-WAS-25S-W2	
	25	400	20	31	42	54	30	42	36	46	35,01	FI-WAS-25S-W2	
	.98	5800	.79	1.22	1.65	2.13	1.18	1.65	1.42	1.81	77,03	FI-WAS-30S-W2	
	30	400	25	36	49	62	35,5	49	41	50	53,00	FI-WAS-30S-W2	
	1.18	5800	.98	1.42	1.93	2.44	1.40	1.93	1.61	1.97	116,60	FI-WAS-38S-W2	
38	315	32	44	57	72	41	57	50	60	83,70	FI-WAS-38S-W2		
1.50	4568	1.26	1.73	2.24	2.83	1.61	2.24	1.97	2.36	184,14	FI-WAS-38S-W2		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Clave de pedido
***FI-WAS*-10*L*-W159*-MS**

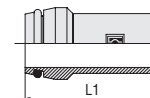
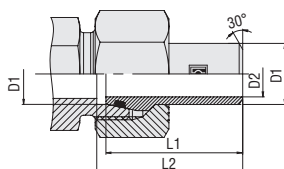
* Racor acodado para soldar	FI-WAS
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, fosfatado -W2
	Cuerpo de unión roscada: acero, fosfatado -W159 Piezas de conexión: acero, revestimiento de cinc/níquel
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



Cono soldable de 24° con junta tórica
Tipo FI-SN • Series L / S



Clave de pedido

***FI-SN*-10x1.5*-B*-W2**

- * Cono soldable con junta tórica de 24° **FI-SN**
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-10**
- * Grosor de pared (en mm) **x1.5**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, fosfatado **-W2**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

***FI-SN*-10*L*x1.5*-B*-W159*-M**

- * Cono soldable con junta tórica de 24° **FI-SN**
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera (página 100) **L**
Serie Pesada (páginas 100/101) **S**
- * Grosor de pared (en mm) **x1.5**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

- * Material Cono soldable: acero, fosfatado **-W159**
Tuerca de unión: acero, revestimiento de cinc/níquel

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Cono soldable de 24° y junta tórica con tuerca de unión **-M**

Serie	Ø tubo		PN (bar/psi)	Dimensiones			Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	para tubo		D2	L1	L2		
L/S	6	6 x 1,5	400	3	31	32	0,70	FI-SN-06x1.5-B-W2
	.24	.24 x .06	5800	.12	1.22	1.26	1.54	
	8	8 x 1,5	315	5	31	32	0,90	FI-SN-08x1.5-B-W2
	.31	.31 x .06	4568	.20	1.22	1.26	1.98	
	8	8 x 2	400	4	31	32	1,10	FI-SN-08x2-B-W2
	.31	.31 x .08	5800	.16	1.22	1.26	2.42	
	10	10 x 1,5	250	7	32,5	33,5	1,30	FI-SN-10x1.5-B-W2
	.39	.39 x .06	3625	.28	1.28	1.32	2.86	
	10	10 x 2	315	6	32,5	33,5	1,60	FI-SN-10x2-B-W2
	.39	.39 x .08	4568	.24	1.28	1.32	3.52	
	10	10 x 2,5	400	5	32,5	33,5	1,80	FI-SN-10x2.5-B-W2
	.39	.39 x .10	5800	.20	1.28	1.32	3.96	
	12	12 x 1,5	160	9	32,5	33,5	1,60	FI-SN-12x1.5-B-W2
	.47	.47 x .06	2320	.35	1.28	1.32	3.52	
12	12 x 2	250	8	32,5	33,5	1,90	FI-SN-12x2-B-W2	
.47	.47 x .08	3625	.31	1.28	1.32	4.18		
12	12 x 2,5	315	7	32,5	33,5	2,20	FI-SN-12x2.5-B-W2	
.47	.47 x .10	4568	.28	1.28	1.32	4.84		
L	15	15 x 2	250	11	35	36	2,70	FI-SN-15x2-B-W2
	.59	.59 x .08	3625	.43	1.38	1.42	5.93	
	15	15 x 2,5	315	10	35	36	3,00	FI-SN-15x2.5-B-W2
	.59	.59 x .10	4568	.39	1.38	1.42	6.60	
	18	18 x 2	160	14	36	37	3,76	FI-SN-18x2-B-W2
	.71	.71 x .08	2320	.55	1.42	1.46	8.27	
	22	22 x 2,5	160	17	38,5	39,5	5,21	FI-SN-22x2.5-B-W2
	.87	.87 x .10	2320	.67	1.52	1.56	11.45	
	28	28 x 2,5	100	23	41,5	42,5	7,27	FI-SN-28x2.5-B-W2
	1.10	1.10 x .10	1450	.91	1.63	1.67	15.99	
	28	28 x 3	160	22	41,5	42,5	8,34	FI-SN-28x3-B-W2
	1.10	1.1 x .12	2320	.87	1.63	1.67	18.34	
	35	35 x 3	100	29	47	49,5	12,62	FI-SN-35x3-B-W2
	1.38	1.38 x .12	1450	1.14	1.85	1.95	27.76	
	35	35 x 4	160	27	47	49,5	15,59	FI-SN-35x4-B-W2
	1.38	1.38 x .16	2320	1.06	1.85	1.95	34.30	
42	42 x 3	100	36	47	50	15,13	FI-SN-42x3-B-W2	
1.65	1.65 x .12	1450	1.42	1.85	1.97	33.29		
42	42 x 4	160	34	47	50	19,10	FI-SN-42x4-B-W2	
1.65	1.65 x .16	2320	1.34	1.85	1.97	42.02		

Piezas de conexión



Tuerca de unión
Tipo **FI-M**

Página 31

Repuestos/Accesorios



Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA**

Página 207

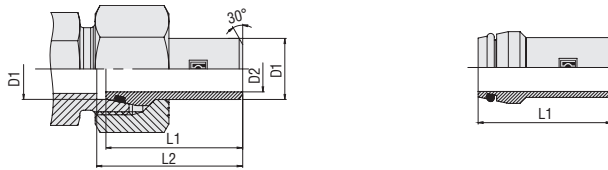
¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: Cono soldable de 24° y junta tórica.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Cono soldable de 24° con junta tórica
Tipo SN • Serie S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones			Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			para tubo	D2	L1			L2
S	14	14 x 2,5	315	9	38,5	39,5	3,17	FI-SN-14x2.5-B-W2
	.55	.55 x .10	4568	.35	1.52	1.56	6.98	
	14	14 x 3	400	8	38,5	39,5	3,56	FI-SN-14x3-B-W2
	.55	.55 x .12	5800	.31	1.52	1.56	7.83	
	16	16 x 2	250	12	39	41	3,29	FI-SN-16x2-B-W2
	.63	.63 x .08	3625	.47	1.54	1.61	7.24	FI-SN-16x2.5-B-W2
	16	16 x 2,5	315	11	39	41	3,81	
	.63	.63 x .10	4568	.43	1.54	1.61	8.38	FI-SN-16x3-B-W2
	16	16 x 3	400	10	39	41	4,23	
	.63	.63 x .12	5800	.39	1.54	1.61	9.31	FI-SN-20x2-B-W2
	20	20 x 2	160	16	44,5	47	4,77	
	.79	.79 x .08	2320	.63	1.75	1.85	10.50	FI-SN-20x2.5-B-W2
	20	20 x 2,5	250	15	44,5	47	5,48	
	.79	.79 x .10	3625	.59	1.75	1.85	12.05	FI-SN-20x3-B-W2
	20	20 x 3	315	14	44,5	47	6,39	
	.79	.79 x .12	4568	.55	1.75	1.85	14.05	FI-SN-20x4-B-W2
	20	20 x 4	400	12	44,5	47	7,73	
	.79	.79 x .16	5800	.47	1.75	1.85	17.01	FI-SN-25x3-B-W2
	25	25 x 3	250	19	49,5	53,5	9,00	
	.98	.98 x .12	3625	.75	1.95	2.11	19.80	FI-SN-25x4-B-W2
	25	25 x 4	315	17	49,5	53,5	10,89	
	.98	.98 x .16	4568	.67	1.95	2.11	23.97	FI-SN-25x5-B-W2
	25	25 x 5	400	15	49,5	53,5	12,90	
	.98	.98 x .20	5800	.59	1.95	2.11	28.38	FI-SN-30x3-B-W2
	30	30 x 3	160	24	52	57,5	11,55	
	1.18	1.18 x .12	2320	.94	2.05	2.26	25.40	FI-SN-30x4-B-W2
	30	30 x 4	250	22	52	57,5	14,65	
	1.18	1.18 x .16	3625	.87	2.05	2.26	32.23	FI-SN-30x5-B-W2
	30	30 x 5	315	20	52	57,5	16,91	
	1.18	1.18 x .20	4568	.79	2.05	2.26	37.21	FI-SN-38x4-B-W2
38	38 x 4	160	30	56,5	64,5	20,29		
1.50	1.50 x .16	2320	1.18	2.22	2.54	44.64	FI-SN-38x5-B-W2	
38	38 x 5	250	28	56,5	64,5	24,05		
1.50	1.50 x .20	3625	1.10	2.22	2.54	52.91	FI-SN-38x6-B-W2	
38	38 x 6	315	26	56,5	64,5	27,91		
1.50	1.50 x .24	4568	1.02	2.22	2.54	61.41		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: Cono soldable de 24° y junta tórica.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido
***FI-SN*-10x1.5*-B*-W2**

- * Cono soldable con junta tórica de 24° FI-SN
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) -10
- * Grosor de pared (en mm) x1.5
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) -B
FKM (Viton®) -V
EPDM -E
- * Material Acero, fosfatado -W2

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

***FI-SN*-10Lx1.5*-B*-W159*-M**

- * Cono soldable con junta tórica de 24° FI-SN
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) -10
- * Grosor de pared (en mm) x1.5
- * Serie Serie Ligera (página 100) L
Serie Pesada (páginas 100/101) S
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) -B
FKM (Viton®) -V
EPDM -E
- * Material Cono soldable: -W159
acero, fosfatado
Tuerca de unión: acero,
revestimiento de cinc/níquel
- * Fabricación Cono soldable de 24° y junta tórica con tuerca de unión -M

Piezas de conexión

 Tuerca de unión
Tipo FI-M

Página 31

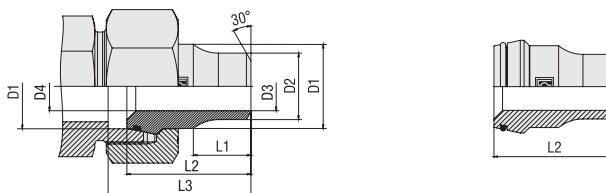
Repuestos/Accesorios

 Junta tórica
Tipo JUNTA TÓRICA

Página 207



Reducción de cono soldable de 24° con junta tórica
 Tipo FI-SNR ▪ Series L / S



Clave de pedido

***FI-SNR*-10/*08*x2.5*-B*-W2**

- * Reducción de cono soldable de 24° con junta tórica **FI-SNR**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10/**
- * Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **-08**
- * Grosor de pared (en mm) **x2.5**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**
- * Material Acero, fosfatado **-W2**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

***FI-SNR*-10*L/*08*x2.5*-B*-W159*-M**

- * Reducción de cono soldable de 24° con junta tórica **FI-SNR**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**
- * Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **-08**
- * Grosor de pared (en mm) **x2.5**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**
- * Material Cono soldable: acero, fosfatado **-W159**
 Tuerca de unión: acero, revestimiento de cinc/níquel

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Cono soldable de 24° y junta tórica con tuerca de unión **-M**

Serie	Ø tubo		PN (bar/psi)	Dimensiones						Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	para tubo		D2	D3	D4	L1	L2	L3		
L/S	8	6 x 2,0	400	6	2	5	12	31	32	1,45	FI-SNR-08/06x2.0-B-W2
	.31	.24 x .08	5800	.24	.08	.20	.47	1.22	1.26	3.19	
	10	8 x 2,5	400	8	3	6,50	12	32,5	33,5	1,75	FI-SNR-10/08x2.5-B-W2
	.39	.31 x .10	5800	.31	.12	.26	.47	1.28	1.32	3.85	
	12	10 x 3,0	400	10	4	8	14	32,5	33,5	2,19	FI-SNR-12/10x3.0-B-W2
.47	.39 x .12	5800	.39	.16	.31	.55	1.28	1.32	4.82		
S	14	12 x 3,5	400	12	5	9	15	38,5	39,5	3,56	FI-SNR-14/12x3.5-B-W2
	.55	.47 x .14	5800	.47	.20	.35	.59	1.52	1.56	7.83	
	16	12 x 2,0	250	12	8	11	17	38,5	41	4,70	FI-SNR-16/12x2.0-B-W2
	.63	.47 x .08	3625	.47	.31	.43	.67	1.52	1.61	10.34	
	20	16 x 3,0	315	16	10	14	17	44,5	47	7,73	FI-SNR-20/16x3.0-B-W2
	.79	.63 x .12	4568	.63	.39	.55	.67	1.75	1.85	17.01	
	30	25 x 5,0	315	25	15	22	22	52	57,5	16,91	FI-SNR-30/25x5.0-B-W2
	1.18	.98 x .20	4568	.98	.59	.87	.87	2.05	2.26	37.21	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: Cono soldable de 24° y junta tórica.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Piezas de conexión



Tuerca de unión
 Tipo **FI-M**

Página 31

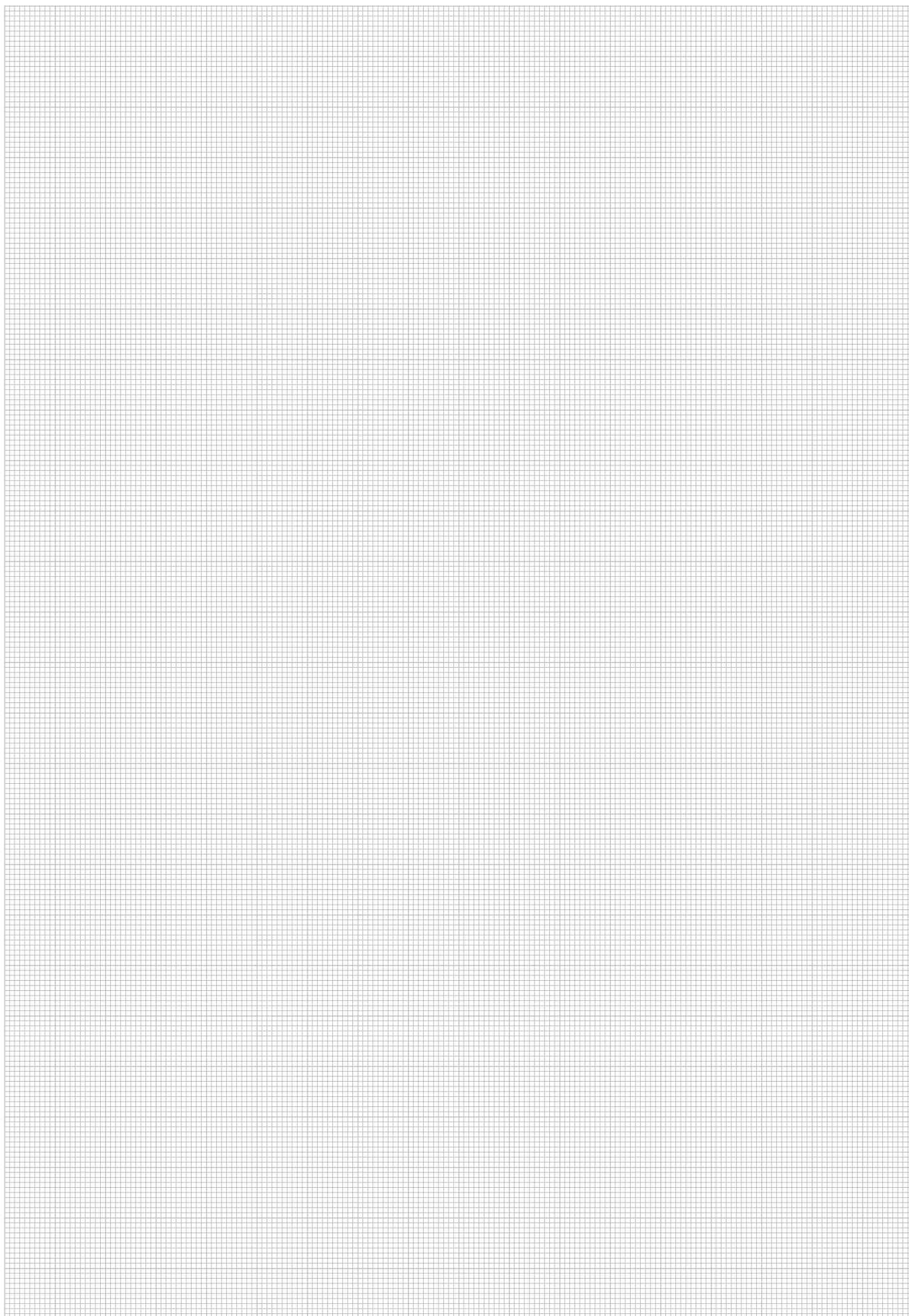
Repuestos/Accesorios



Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA**

Página 207

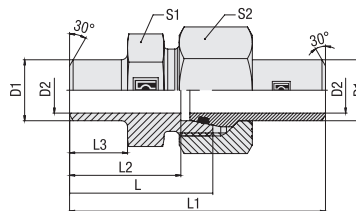




F



Racor recto de soldar para tubos
Tipo FI-ASV • Serie S



Clave de pedido

***FI-ASV*-06*S*x1.5*-B*-W159*-MSN**

- * Racor recto de soldar para tubos **FI-ASV**
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-06**
- * Serie Serie Pesada **S**
- * Grosor de pared (en mm) **x1.5**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, fosfatado **-W2**

Cuerpo de unión roscada /
Cono soldable:
acero, fosfatado **-W159**
Tuerca de unión: acero,
revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con
materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Racor recto de soldar para tubos
con cono soldable de 24° y
junta tórica con tuerca de unión **-MSN**

Piezas de conexión



Tuerca de unión
Tipo **FI-M**

Página 31

Repuestos/Accesorios



Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA**

Página 207

Serie	Ø tubo		PN (bar/psi)	Dimensiones							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	para tubo		D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
S	10	10 x 1	249	8	32	58	24,5	10	19	22	8,11	FI-ASV-10Sx1-B-W159-MSN
	.39	.39 x .04	3610	.31	1.26	2.28	.96	.39	.75	.87	17.84	
10	10 x 1,5	358	7	32	58	24,5	10	19	22	8,54	FI-ASV-10Sx1.5-B-W159-MSN	
.39	.39 x .06	5191	.28	1.26	2.28	.96	.39	.75	.87	18.79		
10	10 x 2	460	6	32	58	24,5	10	19	22	8,99	FI-ASV-10Sx2-B-W159-MSN	
.39	.39 x .08	6670	.24	1.26	2.28	.96	.39	.75	.87	19.78		
12	12 x 1,5	305	9	37	63	29,5	15	22	24	10,47	FI-ASV-12Sx1.5-B-W159-MSN	
.47	.47 x .06	4423	.35	1.46	2.48	1.16	.59	.87	.94	23.03		
12	12 x 2	393	8	37	63	29,5	15	22	24	11,00	FI-ASV-12Sx2-B-W159-MSN	
.47	.47 x .08	5699	.31	1.46	2.48	1.16	.59	.87	.94	24.20		
12	12 x 2,5	476	7	37	63	29,5	15	22	24	11,54	FI-ASV-12Sx2.5-B-W159-MSN	
.47	.47 x .10	6902	.28	1.46	2.48	1.16	.59	.87	.94	25.39		
16	16 x 1,5	234	13	41,5	74	33	16,5	27	30	17,40	FI-ASV-16Sx1.5-B-W159-MSN	
.63	.63 x .06	3393	.51	1.63	2.91	1.30	.65	1.06	1.18	38.28		
16	16 x 2	305	12	41,5	74	33	16,5	27	30	18,30	FI-ASV-16Sx2-B-W159-MSN	
.63	.63 x .08	4423	.47	1.63	2.91	1.30	.65	1.06	1.18	40.26		
16	16 x 2,5	372	11	41,5	74	33	16,5	27	30	19,27	FI-ASV-16Sx2.5-B-W159-MSN	
.63	.63 x .10	5394	.43	1.63	2.91	1.30	.65	1.06	1.18	42.39		
16	16 x 3	400	10	41,5	74	33	16,5	27	30	20,09	FI-ASV-16Sx3-B-W159-MSN	
.63	.63 x .12	5800	.39	1.63	2.91	1.30	.65	1.06	1.18	44.20		
20	20 x 2	249	16	47	84	36,5	19	32	36	28,18	FI-ASV-20Sx2-B-W159-MSN	
.79	.79 x .08	3611	.63	1.85	3.31	1.44	.75	1.26	1.42	62.00		
20	20 x 2,5	305	15	47	84	36,5	19	32	36	29,67	FI-ASV-20Sx2.5-B-W159-MSN	
.79	.79 x .10	4423	.59	1.85	3.31	1.44	.75	1.26	1.42	65.27		
20	20 x 3	358	14	47	84	36,5	19	32	36	31,08	FI-ASV-20Sx3-B-W159-MSN	
.79	.79 x .12	5191	.55	1.85	3.31	1.44	.75	1.26	1.42	68.38		
20	20 x 4	400	12	47	84	36,5	19	32	36	33,10	FI-ASV-20Sx4-B-W159-MSN	
.79	.79 x .16	5800	.47	1.85	3.31	1.44	.75	1.26	1.42	72.82		
25	25 x 3	294	19	51,5	93	39,5	19,5	41	46	53,44	FI-ASV-25Sx3-B-W159-MSN	
.98	.98 x .12	4263	.75	2.03	3.66	1.56	.77	1.61	1.81	117.57		
25	25 x 4	379	17	51,5	93	39,5	19,5	41	46	57,29	FI-ASV-25Sx4-B-W159-MSN	
.98	.98 x .16	5496	.67	2.03	3.66	1.56	.77	1.61	1.81	126.04		
25	25 x 5	400	15	51,5	93	39,5	19,5	41	46	59,90	FI-ASV-25Sx5-B-W159-MSN	
.98	.98 x .20	5800	.59	2.03	3.66	1.56	.77	1.61	1.81	131.78		
30	30 x 3	249	24	58	102	44,5	23	46	50	66,38	FI-ASV-30Sx3-B-W159-MSN	
1.18	1.18 x .12	3611	.94	2.28	4.02	1.75	.91	1.81	1.97	146.04		
30	30 x 4	323	22	58	102	44,5	23	46	50	71,62	FI-ASV-30Sx4-B-W159-MSN	
1.18	1.18 x .16	4684	.87	2.28	4.02	1.75	.91	1.81	1.97	157.56		
30	30 x 5	393	20	58	102	44,5	23	46	50	75,33	FI-ASV-30Sx5-B-W159-MSN	
1.18	1.18 x .20	5699	.79	2.28	4.02	1.75	.91	1.81	1.97	165.73		
30	30 x 6	400	18	58	102	44,5	23	46	50	79,03	FI-ASV-30Sx6-B-W159-MSN	
1.18	1.18 x .24	5800	.71	2.28	4.02	1.75	.91	1.81	1.97	173.87		
38	38 x 4	261	30	60	109	44	22	55	60	102,93	FI-ASV-38Sx4-B-W159-MSN	
1.50	1.50 x .16	3785	1.18	2.36	4.29	1.73	.87	2.17	2.36	226.45		
38	38 x 5	315	28	60	109	44	22	55	60	108,61	FI-ASV-38Sx5-B-W159-MSN	
1.50	1.50 x .20	4568	1.10	2.36	4.29	1.73	.87	2.17	2.36	238.94		
38	38 x 6	315	26	60	109	44	22	55	60	114,48	FI-ASV-38Sx6-B-W159-MSN	
1.50	1.50 x .24	4568	1.02	2.36	4.29	1.73	.87	2.17	2.36	251.86		
38	38 x 7	315	24	60	109	44	22	55	60	119,83	FI-ASV-38Sx7-B-W159-MSN	
1.50	1.50 x .28	4568	.94	2.36	4.29	1.73	.87	2.17	2.36	263.63		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

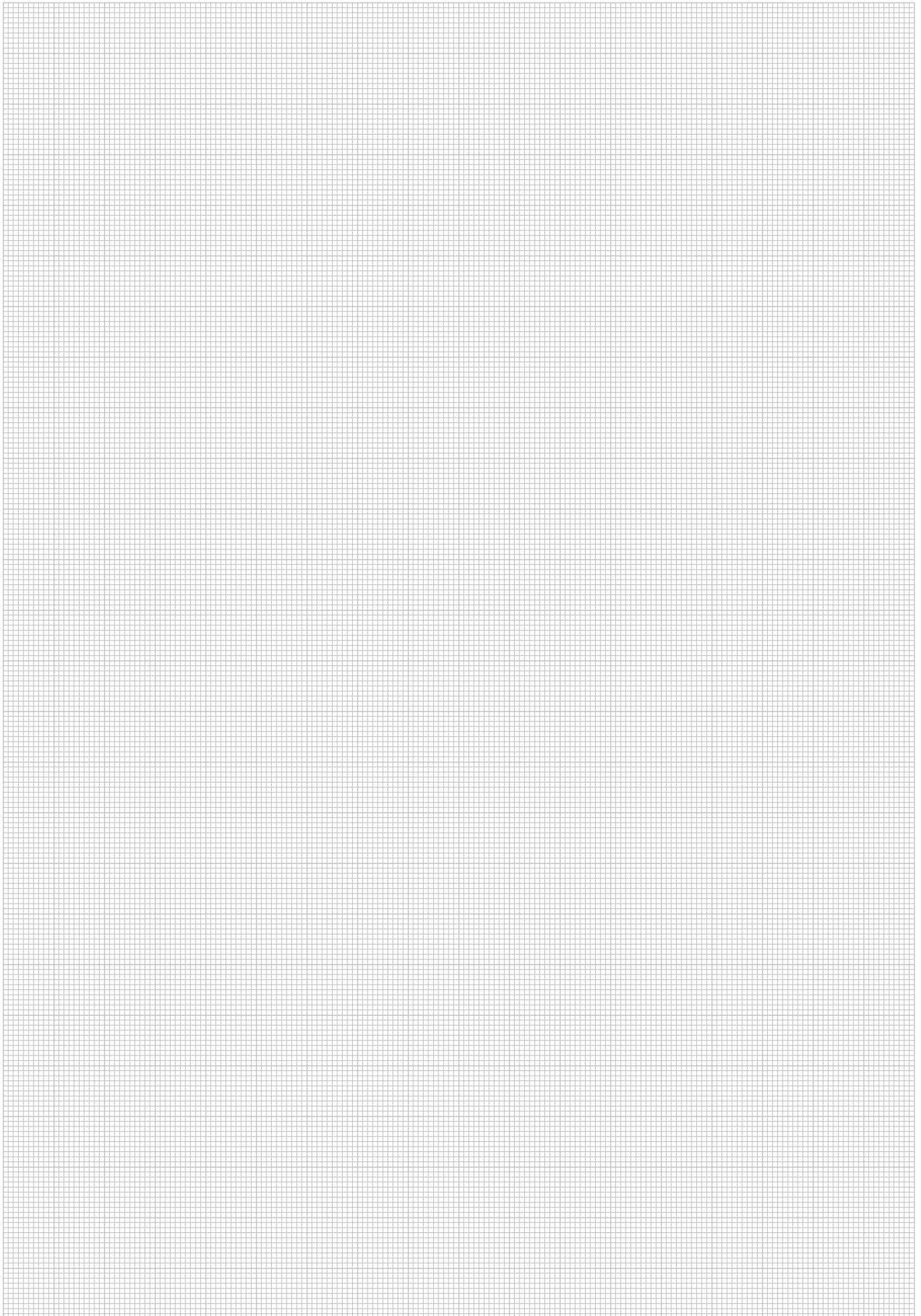
² Pesos con cono soldable de 24° y tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar:

Cono soldable de 24°, junta tórica y tuerca de unión.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).











F

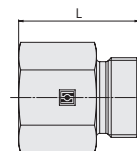
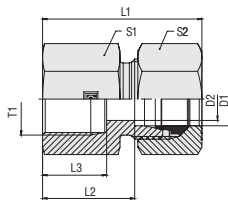




	Racor hembra	108-110
	FI-GA	
	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)	108
	FI-GA-...-R	
	Rosca interior métrica (cilíndrica)	109
	FI-GA-...-M	
	Rosca interior NPT	110
	FI-GA-...-N	
	Unión roscada para manómetro	111
	FI-MA	
	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (interior)	111
	FI-MA-...-R	
	Unión roscada para manómetro con cono de obturación de 24° / junta tórica	112
	FI-EMAD	
	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (interior)	112
	FI-EMAD-...-R	
	Unión roscada para manómetro con elemento para tubo	113
	FI-EMA	
	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (interior)	113
	FI-EMA-...-R	



Racor hembra
Tipo FI-GA-...-R • Series L / S



Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Clave de pedido

***FI-GA*-10*L*R*-W3*-MS**

- * Racor hembra **FI-GA**
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
 - * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
 - * Modelo de rosca Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R3/8!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
 - * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	Rosca T	D2	L	L ¹	L2	L3	S1	S2			
L	6	315	G 1/8	4	26	34	19	12	14	14	3,26	
	.24	4568	G 1/8	.16	1.02	1.34	.75	.47	.55	.55	7.16	
	6	315	G 1/4	4	31	39	24	18	19	14	3,78	
	.24	4568	G 1/4	.16	1.22	1.54	.94	.71	.75	.55	8.32	
	8	315	G 1/4	6	31	39	24	17	19	17	3,91	
	.31	4568	G 1/4	.24	1.22	1.54	.94	.67	.75	.67	8.61	
	8	315	G 3/8	6	31	39	24	16	24	17	2,28	
	.31	4568	G 3/8	.24	1.22	1.54	.94	.63	.94	.67	5.02	
	8	315	G 1/2	6	36	44	29	20	27	17	8,35	
	.31	4568	G 1/2	.24	1.42	1.73	1.14	.79	1.06	.67	18.37	
	10	315	G 1/4	8	32	40	25	17	19	19	3,95	
	.39	4568	G 1/4	.31	1.26	1.57	.98	.67	.75	.75	8.69	
	10	315	G 3/8	8	32	40	25	16	24	19	4,94	
	.39	4568	G 3/8	.31	1.26	1.57	.98	.63	.94	.75	10.86	
	10	315	G 1/2	8	37	45	30	20	27	19	8,36	
	.39	4568	G 1/2	.31	1.46	1.77	1.18	.79	1.06	.75	18.39	
	12	315	G 1/4	8	33	41	26	17	19	22	4,44	
	.47	4568	G 1/4	.31	1.3	1.61	1.02	.67	.75	.87	9.76	
	12	315	G 3/8	10	33	41	26	17	24	22	6,43	
	.47	4568	G 3/8	.39	1.3	1.61	1.02	.67	.94	.87	14.14	
	12	315	G 1/2	10	37	45	30	20	27	22	8,38	
	.47	4568	G 1/2	.39	1.46	1.77	1.18	.79	1.06	.87	18.44	
	15	315	G 1/2	12	38	46	31	20	27	27	8,84	
	.59	4568	G 1/2	.47	1.50	1.81	1.22	.79	1.06	1.06	19.46	
	18	315	G 3/8	15	34	43	26,5	20	27	32	9,61	
	.71	4568	G 3/8	.59	1.34	1.69	1.04	.79	1.06	1.26	21.15	
	18	315	G 1/2	15	38	47	30,5	20	27	32	9,15	
	.71	4568	G 1/2	.59	1.50	1.85	1.20	.79	1.06	1.26	20.14	
	22	160	G 3/4	19	43	52	35,5	22	36	36	17,87	
	.87	2320	G 3/4	.75	1.69	2.05	1.40	.87	1.42	1.42	39.31	
	28	160	G 1	24	45,5	54,5	38	24,5	41	41	21,80	
	1.1	2320	G 1	.94	1.79	2.15	1.50	.96	1.61	1.61	47.96	
	35	160	G 1 1/4	30	51,5	62,5	41	26,5	55	50	47,49	
	1.38	2320	G 1 1/4	1.18	2.03	2.46	1.61	1.04	2.17	1.97	104.47	
	42	160	G 1 1/2	36	53,5	65,5	42,5	28,5	60	60	53,90	
	1.65	2320	G 1 1/2	1.42	2.11	2.58	1.67	1.12	2.36	2.36	118.58	
	S	6	630	G 1/4	4	33	41	26	17	19	17	4,33
		.24	9135	G 1/4	.16	1.3	1.61	1.02	.67	.75	.67	9.52
8		630	G 1/4	5	33	41	26	17	19	19	4,53	
.31		9135	G 1/4	.2	1.30	1.61	1.02	.67	.75	.75	9.96	
10		630	G 3/8	7	34	43	26,5	17	24	22	6,99	
.39		9135	G 3/8	.28	1.34	1.69	1.04	.67	.94	.87	15.37	
12		630	G 3/8	8	34	43	26,5	17	24	24	7,08	
.47		9135	G 3/8	.31	1.34	1.69	1.04	.67	.94	.94	15.57	
12		630	G 1/2	8	38	47	30,5	20	27	24	9,23	
.47		9135	G 1/2	.31	1.50	1.85	1.20	.79	1.06	.94	20.31	
14		630	G 1/2	10	40	50	32	20	27	27	9,64	
.55		9135	G 1/2	.39	1.57	1.97	1.26	.79	1.06	1.06	21.20	
16		630	G 1/2	12	40	50	31,5	20	27	30	9,70	
.63		9135	G 1/2	.47	1.57	1.97	1.24	.79	1.06	1.18	21.33	
20		400	G 3/4	16	45	56	34,5	22	36	36	19,50	
.79		5800	G 3/4	.63	1.77	2.20	1.36	.87	1.42	1.42	42.90	
25		400	G 1	20	49,5	61,5	37,5	24,5	41	46	25,14	
.98		5800	G 1	.79	1.95	2.42	1.48	.96	1.61	1.81	55.30	
30		400	G 1 1/4	25	55,5	68,5	42	26,5	55	50	51,30	
1.18	5800	G 1 1/4	.98	2.19	2.70	1.65	1.04	2.17	1.97	112.86		
38	315	G 1 1/2	32	59,5	74,5	43,5	28,5	60	60	62,80		
1.50	4568	G 1 1/2	1.26	2.34	2.93	1.71	1.12	2.36	2.36	138.16		

Piezas de conexión



Anillo cortante
Tipo **FI-DS**

Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS**

Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH**

Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR**

Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M**

Página 31

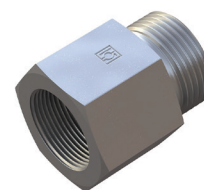
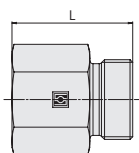
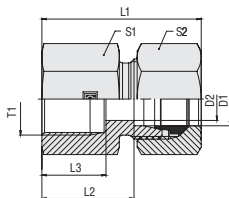


Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB**

Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.



**Racor hembra
Tipo FI-GA...-M • Series L / S**

Rosca interior métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)								Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2		
L	6	315	M10 x 1	4	26,5	34,5	19,5	12,5	14	14	1,89	FI-GA-06LM-W3
	.24	4568		.16	1.04	1.36	.77	.49	.55	.55	4.15	
	8	315	M12 x 1,5	6	31	39	24	17	17	17	3,40	FI-GA-08LM-W3
	.31	4568		.24	1.22	1.54	.94	.67	.67	.67	7.48	
	10	315	M14 x 1,5	8	32	40	25	17	19	19	3,73	FI-GA-10LM-W3
	.39	4568		.31	1.26	1.57	.98	.67	.75	.75	8.20	
	12	315	M16 x 1,5	10	33	41	26	17	22	22	5,29	FI-GA-12LM-W3
	.47	4568		.39	1.30	1.61	1.02	.67	.87	.87	11.64	
	15	315	M18 x 1,5	12	35	43	28	17	24	27	6,77	FI-GA-15LM-W3
	.59	4568		.47	1.38	1.69	1.10	.67	.94	1.06	14.89	
	18	315	M22 x 1,5	15	37	46	29,5	19	30	32	11,20	FI-GA-18LM-W3
	.71	4568		.59	1.46	1.81	1.16	.75	1.18	1.26	24.63	
	22	160	M26 x 1,5	19	42	51	34,5	21	32	36	12,42	FI-GA-22LM-W3
	.87	2320		.75	1.65	2.01	1.36	.83	1.26	1.42	27.33	
	28	160	M33 x 2	24	45	54	37,5	24	41	41	21,35	FI-GA-28LM-W3
	1.10	2320		.94	1.77	2.13	1.48	.94	1.61	1.61	46.97	
35	160	M42 x 2	30	51	62	40,5	26	55	50	46,20	FI-GA-35LM-W3	
1.38	2320		1.18	2.01	2.44	1.59	1.02	2.17	1.97	101.64		
42	160	M48 x 2	36	53	65	42	28	60	60	52,10	FI-GA-42LM-W3	
1.65	2320		1.42	2.09	2.56	1.65	1.10	2.36	2.36	114.62		
S	8	630	M14 x 1,5	5	33	41	26	17	19	19	4,36	FI-GA-08SM-W3
	.31	9135		.20	1.30	1.61	1.02	.67	.75	.75	9.59	
	10	630	M16 x 1,5	7	34	43	26,5	17	22	22	1,31	FI-GA-10SM-W3
	.39	9135		.28	1.34	1.69	1.04	.67	.87	.87	2.89	
	12	630	M18 x 1,5	8	35	44	27,5	17	24	24	7,01	FI-GA-12SM-W3
	.47	9135		.31	1.38	1.73	1.08	.67	.94	.94	15.41	
	14	630	M20 x 1,5	10	39	49	31	19	27	27	9,54	FI-GA-14SM-W3
	.55	9135		.39	1.54	1.93	1.22	.75	1.06	1.06	20.99	
	16	630	M22 x 1,5	12	39	49	30,5	19	30	30	11,71	FI-GA-16SM-W3
	.63	9135		.47	1.54	1.93	1.20	.75	1.18	1.18	25.76	
	20	400	M27 x 2	16	45	56	34,5	22	36	36	18,68	FI-GA-20SM-W3
	.79	5800		.63	1.77	2.20	1.36	.87	1.42	1.42	41.09	
	25	400	M33 x 2	20	49	61	37	24	41	46	24,73	FI-GA-25SM-W3
	.98	5800		.79	1.93	2.40	1.46	.94	1.61	1.81	54.40	
30	400	M42 x 2	25	55	68	41,5	26	55	50	50,30	FI-GA-30SM-W3	
1.18	5800		.98	2.17	2.68	1.63	1.02	2.17	1.97	110.66		
38	400	M48 x 2	32	59	74	43	28	60	60	62,80	FI-GA-38SM-W3	
1.50	5800		1.26	2.32	2.91	1.69	1.10	2.36	2.36	138.16		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Clave de pedido
***FI-GA*-10*L*M*-W3*-MS**

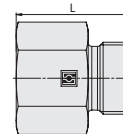
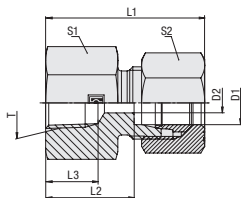
* Racor hembra		FI-GA
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-10
* Serie	Serie Ligera	L
	Serie Pesada	S
* Modelo de rosca	Rosca interior métrica (cilíndrica)	M
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!		
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.		
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada	—
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión	-MS
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión	-MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



Racor hembra
Tipo FI-GA-...-N • Series L / S



Rosca NPT

Clave de pedido

FI-GA-10*L*1/4*N*-W3*-MS

- * Racor hembra FI-GA
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie L
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Tamaño de rosca 1/4
conforme a tabla de medidas
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca N
Rosca NPT
- * Material -W3
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación —
Solo cuerpo de unión roscada
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Peso (g/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2			
L	6	315	1/4 NPT	4	30,5	38	23,5	16,4	19	14	4,20	FI-GA-06L1/4N-W3	
	.24	4568		.16	1.20	1.50	.93	.65	.75	.55	9.24		
	8	315	1/4 NPT	6	30,5	38	23,5	16,4	19	17	4,30	FI-GA-08L1/4N-W3	
	.31	4568		.24	1.20	1.50	.93	.65	.75	.67	9.46		
	10	315	1/4 NPT	8	31	39	24,0	16,4	19	19	4,10	FI-GA-10L1/4N-W3	
	.39	4568		.31	1.22	1.54	.95	.65	.75	.75	9.02		
S	16	400	1/2 NPT	12	43	50	34,5	22,6	27	30	11,70	FI-GA-16S1/2N-W3	
	.63	5800		.47	1.69	1.97	1.36	.89	1.06	1.18	25.74		
	20	315	1/2 NPT	16	44	55	33,5	23,1	32	36	16,00	FI-GA-20S1/2N-W3	
	.79	4568		.63	1.73	2.17	1.32	.91	1.26	1.42	35.20		
	20	315	3/4 NPT	16	46	57	35,5	23,1	36	36	20,29	FI-GA-20S3/4N-W3	
	.79	4568		.63	1.81	2.24	1.40	.91	1.42	1.42	44.63		

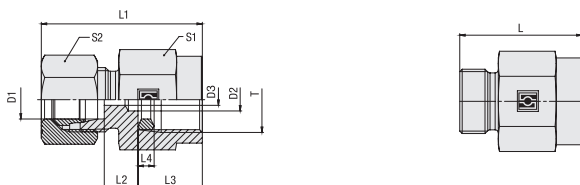
¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

G



**para manómetro
Tipo FI-MA-...-R • Series L / S**

Anillo con borde de obturación (interior)
Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)											Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	D3	L	L1 ¹	L2	L3	L4	S1	S2			
L	6	315	G 1/4	5,5	4	29	37	7,5	14,5	4,5	19	14	3,76	FI-MA-06LR-W3-DKI	
	.24	4568	G 1/4	.22	.16	1.14	1.46	.30	.57	.18	.75	.55	8.27	FI-MA-08LR-W3-DKI	
	8	315		5,5	5,5	29	37	7,5	14,5	4,5	19	17	3,74		
	.31	4568	G 1/4	.22	.22	1.14	1.46	.30	.57	.18	.75	.67	8.23	FI-MA-10LR-W3-DKI	
	10	315		5,5	5,5	30	38	8,5	14,5	4,5	19	19	4,05		
	.39	4568	G 1/4	.22	.22	1.18	1.50	.33	.57	.18	.75	.75	8.92	FI-MA-12LR-W3-DKI	
12	315	5,5		5,5	30	38	8,5	14,5	4,5	19	22	4,31			
.47	4568	G 1/4	.22	.22	1.18	1.50	.33	.57	.18	.75	.87	9.48	FI-MA-06SR-W3-DKI		
S	6		630	G 1/2	7	4	38	46	11	20	5	27		17	9,16
	.24	9135	G 1/2	.28	.16	1.50	1.81	.43	.79	.20	1.06	.67	2.16	FI-MA-10SR-W3-DKI	
	8	630		7	5	38	46	11	20	5	27	19	9,30		
	.31	9135	G 1/2	.28	.20	1.50	1.81	.43	.79	.20	1.06	.75	2.46	FI-MA-12SR-W3-DKI	
	10	630		7	3,5	38	47	10,5	20	5	27	22	9,39		
	.39	9135	G 1/2	.28	.14	1.50	1.85	.41	.79	.20	1.06	.87	2.65	FI-MA-12SR-W3-DKI	
12	630	7		3,5	38	47	10,5	20	5	27	24	9,76			
.47	9135	G 1/2	.28	.14	1.50	1.85	.41	.79	.20	1.06	.94	21.47			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Clave de pedido
***FI-MA*-10*L*R*-W3*-DKI**

* Unión roscada para manómetro	FI-MA
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Modelo de rosca	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) R
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/2!	
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Tipo de junta (interior)	Anillo con borde de obturación (interior) -DKI
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada — Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

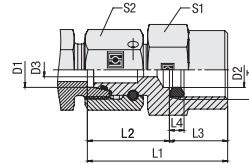
	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Repuestos/Accesorios

	Anillo con borde de obturación (interior) Tipo FI-DKI	Página 214
--	---	------------



Unión roscada para manómetro con cono de obturación de 24° / junta tórica
Tipo FI-EMAD-...-R • Series L / S



Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo con borde de obturación (interior)

Clave de pedido

***FI-EMAD*-10*L*R*-W3*-DKI-DKO**

* Unión roscada para manómetro con cono de obturación de 24° / junta tórica **FI-EMAD**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Modelo de rosca Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
 ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/2!

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Tipo de junta (interior) Anillo con borde de obturación (interior) **-DKI**

* Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lbs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2			
L	6	315	G 1/4	5,5	3	38,5	24	14,5	4,5	19	14	6,34	FI-EMAD-06LR-B-W3-DKI-DKO	
	.24	4568		.22	.12	1.52	.94	.57	.18	.75	.55	13.95		
	8	315	G 1/4	5,5	3	38,5	24	14,5	4,5	19	17	6,16	FI-EMAD-08LR-B-W3-DKI-DKO	
	.31	4568		.22	.14	1.52	.94	.57	.18	.75	.67	13.56		
	10	315	G 1/4	5,5	3,5	39,5	25	14,5	4,5	19	19	7,22	FI-EMAD-10LR-B-W3-DKI-DKO	
	.39	4568		.22	.14	1.56	.98	.57	.18	.75	.75	15.88		
	12	315	G 1/4	5,5	3,5	36	21,5	14,5	4,5	19	22	8,48	FI-EMAD-12LR-B-W3-DKI-DKO	
	.47	4568		.22	.14	1.42	.85	.57	.18	.75	.87	18.66		
	S	6	630	G 1/4	5,5	3,0	38	23,5	14,5	4,5	19	17	6,08	FI-EMAD-06SR1/4-B-W3-DKI-DKO
		.24	9135		.22	.12	1.50	.93	.57	.18	.75	.67	13.38	
		6	630	G 1/2	7	3	45	25	20	5	27	17	11,49	FI-EMAD-06SR-B-W3-DKI-DKO
		.24	9135		.28	.12	1.77	.98	.79	.20	1.06	.67	25.29	
8		630	G 1/4	5,5	3,5	40	25,5	14,5	4,5	19	19	6,55	FI-EMAD-08SR1/4-B-W3-DKI-DKO	
.31		9135		.22	.14	1.57	1.00	.57	.18	.75	.75	14.41		
8		630	G 1/2	7	3,5	42,5	22,5	20	5	27	19	10,87	FI-EMAD-08SR-B-W3-DKI-DKO	
.31		9135		.28	.14	1.67	.89	.79	.20	1.06	.75	23.92		
10		630	G 1/4	5,5	3,5	38,5	24	14,5	4,5	19	22	7,66	FI-EMAD-10SR1/4-B-W3-DKI-DKO	
.39		9135		.22	.14	1.52	.94	.57	.18	.75	.87	16.86		
10		630	G 1/2	7	3,5	43,5	23,5	20	5	27	22	12,19	FI-EMAD-10SR-B-W3-DKI-DKO	
.39		9135		.28	.14	1.71	.93	.79	.20	1.06	.87	26.83		
12		630	G 1/4	5,5	3,5	40	25,5	14,5	4,5	19	24	9,40	FI-EMAD-12SR1/4-B-W3-DKI-DKO	
.47		9135		.22	.14	1.57	1.00	.57	.18	.75	.94	20.69		
12		630	G 1/2	7	3,5	45,5	25,5	20	5	27	24	13,98	FI-EMAD-12SR-B-W3-DKI-DKO	
.47		9135		.28	.14	1.79	1.00	.79	.20	1.06	.94	30.76		

Repuestos/Accesorios

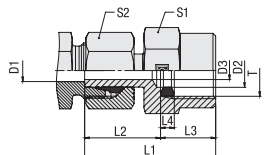


Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Anillo con borde de obturación (interior)
 Tipo **FI-DKI** Página 214



**Unión roscada para manómetro con elemento para tubo
Tipo FI-EMA-...-R ▪ Series L / S**

Anillo con borde de obturación (interior)
Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Peso (g/lbs) aprox. por 100 ¹	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2			
L	6	315	G 1/4	5,5	3,3	38	23,5	14,5	4,5	19	14	4,65	FI-EMA-06LR-W3-DKI-SV	
	.24	4568		.22	.13	1.5	.93	.57	.18	.75	.55	10.23		
	8	315	G 1/4	5,5	3,5	38	23,5	14,5	4,5	19	17	5,53	FI-EMA-08LR-W3-DKI-SV	
	.31	4568		.22	.14	1.5	.93	.57	.18	.75	.67	12.16		
	10	315	G 1/4	5,5	3,5	39,5	25	14,5	4,5	19	19	6,40	FI-EMA-10LR-W3-DKI-SV	
	.39	4568		.22	.14	1.56	.98	.57	.18	.75	.75	14.08		
12	315	G 1/4	5,5	3,5	40,5	26	14,5	4,5	19	22	8,01	FI-EMA-12LR-W3-DKI-SV		
.47	4568		.22	.14	1.59	1.02	.57	.18	.75	.87	17.63			
S	6	630	G 1/2	7	3,5	45	25	20	5	27	17	10,73	FI-EMA-06SR-W3-DKI-SV	
	.24	9135		.28	.14	1.77	.98	.79	.2	1.06	.67	23.61		
	8	630	G 1/2	7	3,5	45	25	20	5	27	19	10,95	FI-EMA-08SR-W3-DKI-SV	
	.31	9135		.28	.14	1.77	.98	.79	.2	1.06	.75	24.09		
	10	630	G 1/2	7	3,5	47	27	20	5	27	22	12,15	FI-EMA-10SR-W3-DKI-SV	
	.39	9135		.28	.14	1.85	1.06	.79	.2	1.06	.87	26.73		
12	630	G 1/2	7	3,5	47,5	27,5	20	5	27	24	13,43	FI-EMA-12SR-W3-DKI-SV		
.47	9135		.28	.14	1.87	1.08	.79	.2	1.06	.94	29.55			

¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.

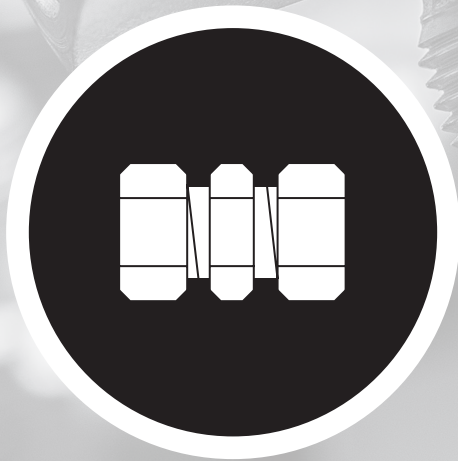
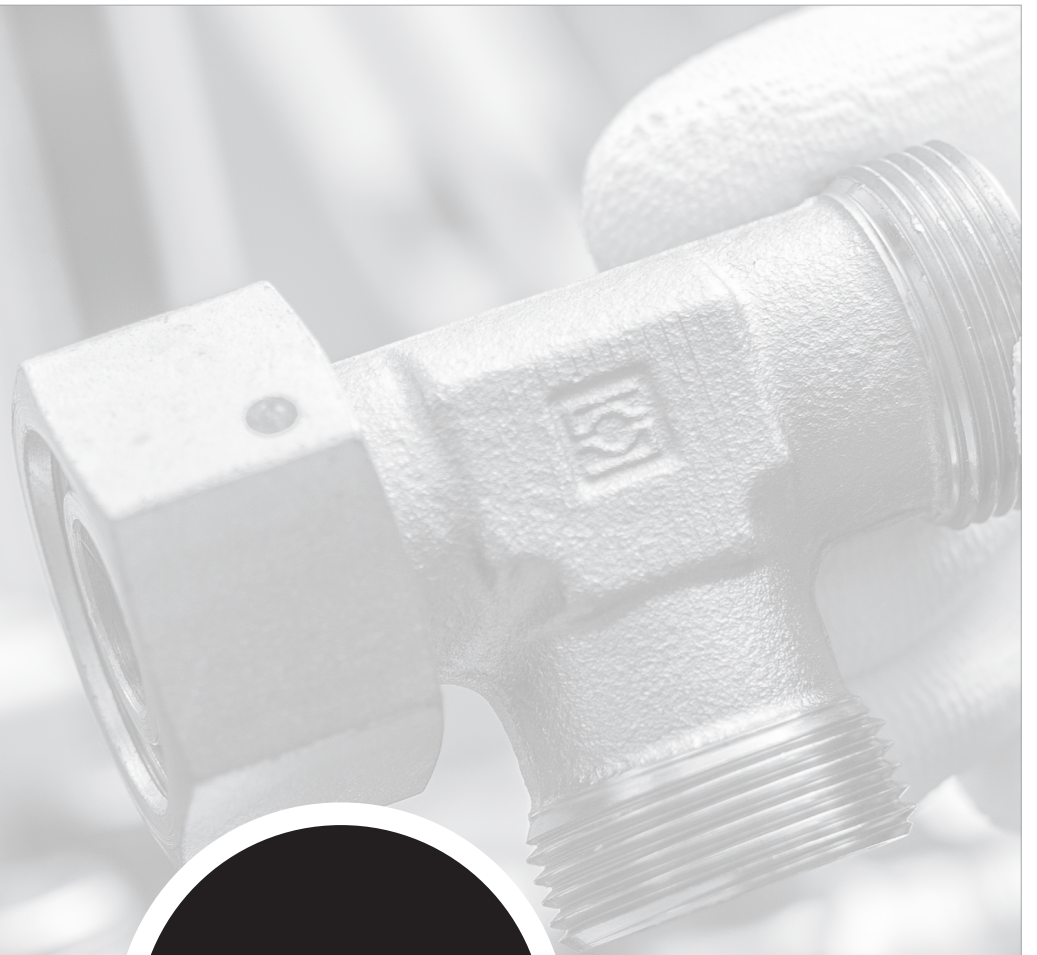
Clave de pedido
***FI-EMA*-10*L*R*-W3*-DKI-SV**










- * Unión roscada para manómetro con elemento para tubo FI-EMA
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie Serie Ligera L
Serie Pesada S
- * Modelo de rosca Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) R
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/2!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Tipo de junta (interior) Anillo con borde de obturación (interior) -DKI
- * Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante/ tuerca de unión -SV

Repuestos/Accesorios


Anillo con borde de obturación (interior)
Tipo **FI-DKI** Página 214

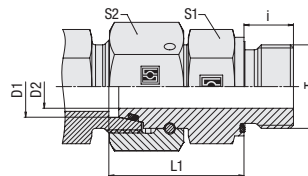




	Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-EGED	116-117
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-EGED-...-R-WD	116
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil FI-EGED-...-M-WD	117
	Racor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-SNV	118
	Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-SNV	120
	Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica para extremos de tubo FI-RESD	122
	Racor acodado regulable (90°) con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-EWD	126
	Racor acodado regulable (45°) con cono de obturación de 24° / Junta tórica FI-EVD	127
	Racor recto en T regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-ETD	128
	Racor recto en L regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica FI-ELD	129



Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica
 Tipo FI-EGED-...-R-WD ▪ Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

FI-EGED-10*L*R*-WD*-B*-W3*-DKO

- * Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-EGED**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R3/8!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
Boquilla: NBR (Buna-N®) **-BV**
Cono de 24°: FKM (Viton®) **-E**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Repuestos/Accesorios



Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Junta de perfil
 Tipo **WDG** Página 206

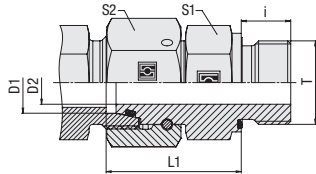
Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D2	i	L1	S1	S2			
L	6	500	G 1/8	2,5	8	24,5	14	14	18	3,74	FI-EGED-06LR-WD-B-W3-DKO
	.24	7250		.10	.31	.96	.55	.55	13.3	8.22	
	8	500	G 1/4	4	12	29,5	19	17	35	5,23	FI-EGED-08LR-WD-B-W3-DKO
	.31	7250		.16	.47	1.16	.75	.67	25.9	11.50	
	10	500	G 1/4	6	12	27,5	19	19	35	5,68	FI-EGED-10LR-WD-B-W3-DKO
	.39	7250		.24	.47	1.08	.75	.75	25.9	12.49	
	12	400	G 3/8	8	12	34	22	22	70	9,78	FI-EGED-12LR-WD-B-W3-DKO
	.47	5800		.31	.47	1.34	.87	.87	51.8	21.52	
	12	400	G 1/2	8	14	29,5	27	22	90	11,71	FI-EGED-12LR1/2-WD-B-W3-DKO
	.47	5800		.31	.55	1.16	1.06	.87	66.6	25.76	
	15	400	G 1/2	10	14	32	27	27	90	13,70	FI-EGED-15LR-WD-B-W3-DKO
	.59	5800		.39	.55	1.26	1.06	1.06	66.6	30.14	
	18	400	G 1/2	13	14	31,5	27	32	90	14,86	FI-EGED-18LR-WD-B-W3-DKO
	.71	5800		.51	.55	1.24	1.06	1.26	66.6	32.69	
	22	250	G 3/4	17	16	32,5	32	36	180	20,98	FI-EGED-22LR-WD-B-W3-DKO
	.87	3625		.67	.63	1.28	1.26	1.42	133.2	46.15	
	28	250	G 1	22	18	35	41	41	310	22,78	FI-EGED-28LR-WD-B-W3-DKO
	1.10	3625		.87	.71	1.38	1.61	1.61	229.4	50.12	
35	250	G 1 1/4	28	20	42,5	50	50	450	51,00	FI-EGED-35LR-WD-B-W3-DKO	
1.38	3625		1.10	.79	1.67	1.97	1.97	333.0	112.20		
42	250	G 1 1/2	34	22	46,5	55	60	540	68,60	FI-EGED-42LR-WD-B-W3-DKO	
1.65	3625		1.34	.87	1.83	2.17	2.36	399.6	150.92		
S	6	800	G 1/4	2,5	12	27	19	17	55	5,55	FI-EGED-06SR-WD-B-W3-DKO
	.24	11600		.10	.47	1.06	.75	.67	40.7	12.21	
	8	800	G 1/4	4	12	29,5	19	19	55	6,52	FI-EGED-08SR-WD-B-W3-DKO
	.31	11600		.16	.47	1.16	.75	.75	40.7	14.34	
	10	800	G 3/8	6	12	32	22	22	80	9,63	FI-EGED-10SR-WD-B-W3-DKO
	.39	11600		.24	.47	1.26	.87	.87	59.2	21.19	
	12	630	G 3/8	8	12	34	22	24	80	7,03	FI-EGED-12SR-WD-B-W3-DKO
	.47	9135		.31	.47	1.34	.87	.94	59.2	15.46	
	14	630	G 1/2	9	14	37	27	27	115	14,39	FI-EGED-14SR-WD-B-W3-DKO
	.55	9135		.35	.55	1.46	1.06	1.06	85.1	31.67	
	16	630	G 1/2	11	14	37	27	30	115	17,03	FI-EGED-16SR-WD-B-W3-DKO
	.63	9135		.43	.55	1.46	1.06	1.18	85.1	37.46	
	20	400	G 3/4	14	16	43	32	36	180	27,34	FI-EGED-20SR-WD-B-W3-DKO
	.79	5800		.55	.63	1.69	1.26	1.42	133.2	60.15	
	25	400	G 1	18	18	48	41	46	310	50,20	FI-EGED-25SR-WD-B-W3-DKO
.98	5800		.71	.71	1.89	1.61	1.81	229.4	110.44		
30	400	G 1 1/4	23	20	51	50	50	450	70,40	FI-EGED-30SR-WD-B-W3-DKO	
1.18	5800		.91	.79	2.01	1.97	1.97	333.0	154.88		
38	400	G 1 1/2	30	22	60	55	60	540	93,50	FI-EGED-38SR-WD-B-W3-DKO	
1.50	5800		1.18	.87	2.36	2.17	2.36	399.6	205.70		

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)
 Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica
Tipo FI-EGED-...-M-WD • Series L / S

Junta de perfil
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones						Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%/lb) aprox.	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D2	i	L1	S1	S2			
L	6	500	M10x1	2,5	8	24,5	14	14	18	3,76	FI-EGED-06LM-WD-B-W3-DKO
	.24	7250		.10	.31	.96	.55	.55	13.3	8.27	
	8	500	M12x1,5	4	12	26,5	17	17	25	4,64	FI-EGED-08LM-WD-B-W3-DKO
	.31	7250		.16	.47	1.04	.67	.67	18.5	10.21	
	10	500	M14x1,5	6	12	27,5	19	19	45	5,97	FI-EGED-10LM-WD-B-W3-DKO
	.39	7250		.24	.47	1.08	.75	.75	33.3	13.14	
	12	400	M16x1,5	8	12	30,5	22	22	55	9,58	FI-EGED-12LM-WD-B-W3-DKO
	.47	5800		.31	.47	1.20	.87	.87	40.7	21.08	
	15	400	M18x1,5	10	12	31,5	24	27	70	12,62	FI-EGED-15LM-WD-B-W3-DKO
	.59	5800		.39	.47	1.24	.94	1.06	51.8	27.76	
	18	400	M22x1,5	13	14	31,5	27	32	125	15,28	FI-EGED-18LM-WD-B-W3-DKO
	.71	5800		.51	.55	1.24	1.06	1.26	92.5	33.62	
	22	250	M26x1,5	17	16	32,5	32	36	180	20,75	FI-EGED-22LM-WD-B-W3-DKO
	.87	3625		.67	.63	1.28	1.26	1.42	133.2	45.64	
	28	250	M33x2	22	18	35	41	41	310	28,61	FI-EGED-28LM-WD-B-W3-DKO
	1.10	3625		.87	.71	1.38	1.61	1.61	229.4	62.95	
	35	250	M42x2	28	20	42,5	50	50	450	52,30	FI-EGED-35LM-WD-B-W3-DKO
	1.38	3625		1.10	.79	1.67	1.97	1.97	333.0	115.06	
42	250	M48x2	34	22	46,5	55	60	540	72,56	FI-EGED-42LM-WD-B-W3-DKO	
1.65	3625		1.34	.87	1.83	2.17	2.36	399.6	159.62		
S	6	800	M12x1,5	2,5	12	27	17	17	35	4,88	FI-EGED-06SM-WD-B-W3-DKO
	.24	11600		.10	.47	1.06	.67	.67	25.9	10.73	
	8	800	M14x1,5	4	12	29,5	19	19	55	6,59	FI-EGED-08SM-WD-B-W3-DKO
	.31	11600		.16	.47	1.16	.75	.75	40.7	14.49	
	10	800	M16x1,5	6	12	32	22	22	70	9,34	FI-EGED-10SM-WD-B-W3-DKO
	.39	11600		.24	.47	1.26	.87	.87	51.80	20.54	
	12	630	M18x1,5	8	12	34	24	24	90	10,44	FI-EGED-12SM-WD-B-W3-DKO
	.47	9135		.31	.47	1.34	.94	.94	66.6	22.97	
	14	630	M20x1,5	9	14	36,5	27	27	125	16,00	FI-EGED-14SM-WD-B-W3-DKO
	.55	9135		.35	.55	1.44	1.06	1.06	92.5	35.21	
	16	630	M22x1,5	11	14	37	27	30	135	17,32	FI-EGED-16SM-WD-B-W3-DKO
	.63	9135		.43	.55	1.46	1.06	1.18	99.9	38.11	
	20	400	M27x2	14	16	43	32	36	180	27,99	FI-EGED-20SM-WD-B-W3-DKO
	.79	5800		.55	.63	1.69	1.26	1.42	133.2	61.58	
	25	400	M33x2	18	18	48	41	46	310	50,00	FI-EGED-25SM-WD-B-W3-DKO
	.98	5800		.71	.71	1.89	1.61	1.81	229.4	110.00	
	30	400	M42x2	23	20	51	50	50	450	70,30	FI-EGED-30SM-WD-B-W3-DKO
	1.18	5800		.91	.79	2.01	1.97	1.97	333.0	154.66	
38	400	M48x2	30	22	60	55	60	540	94,50	FI-EGED-38SM-WD-B-W3-DKO	
1.50	5800		1.18	.87	2.36	2.17	2.36	399.6	207.90		

Clave de pedido

***FI-EGED*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-DKO**

* Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO)	FI-EGED
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Modelo de rosca	Rosca métrica (cilíndrica) M
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!	
* Tipo de junta	Junta de perfil -WD
* Material de la junta	NBR (Buna-N®) -B FKM (Viton®) -V Boquilla: NBR (Buna-N®) -BV Cono de 24°: FKM (Viton®) -E EPDM -E
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica -DKO

Repuestos/Accesorios

	Junta tórica Tipo JUNTA TÓRICA	Página 207
	Junta de perfil Tipo WDG	Página 206

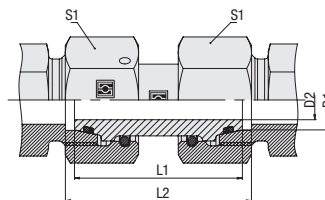
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

 Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)
 Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica
 Tipo FI-SNV - Series L / S



Clave de pedido

***FI-SNV*-10*L*-B*-W3*-DKO**

- * Racor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-SNV**
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
 - * Serie **L**
 Serie Ligera
 Serie Pesada **S**
 - * Material de la junta **-B**
 NBR (Buna-N®)
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**
 - * Material **-W3**
 Acero, revestimiento de cinc/níquel
 - * Fabricación **-DKO**
 Cuerpo de unión roscada con tuercas y juntas tóricas
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios

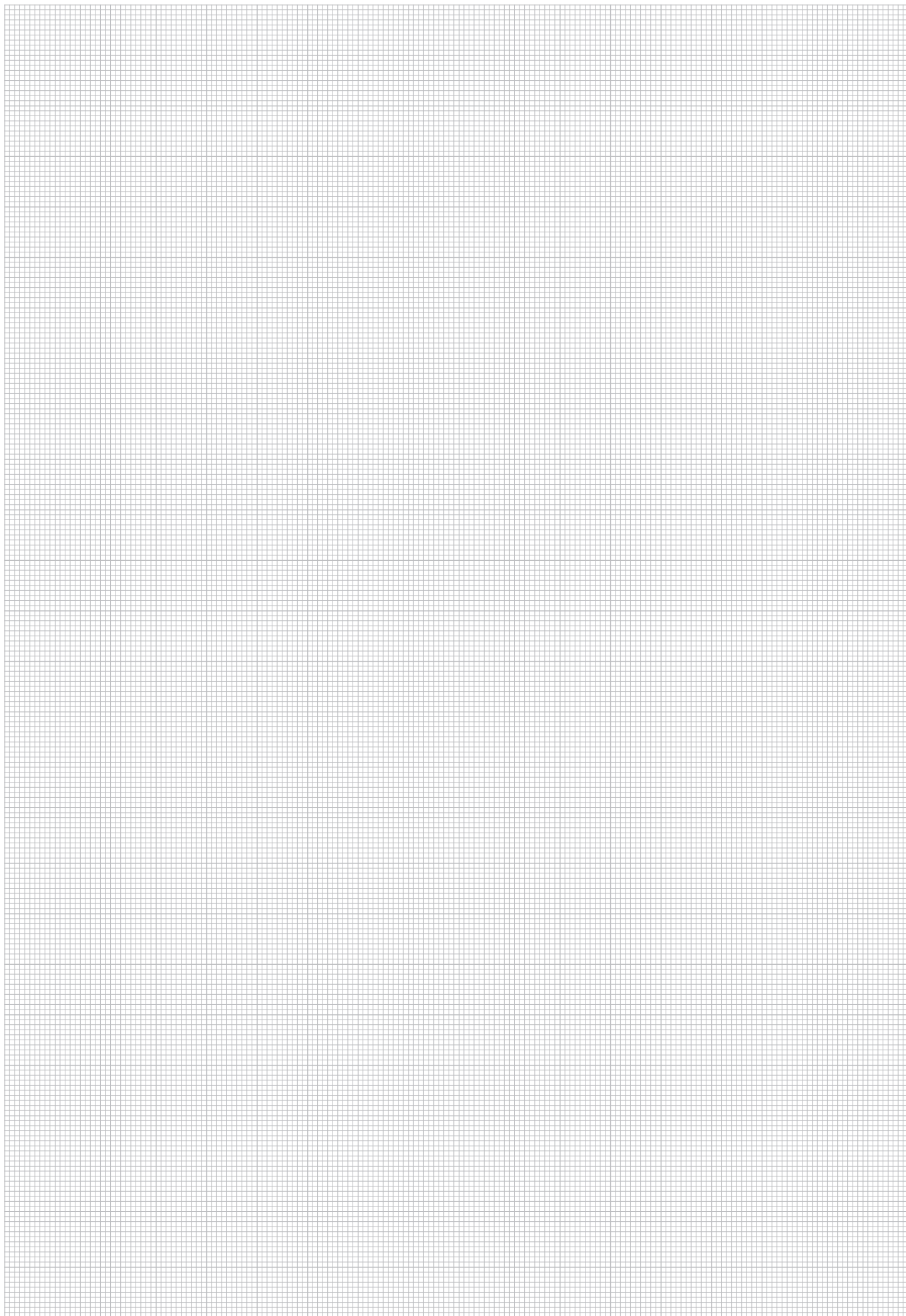


Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo		Dimensiones				Peso (^{kg} /m) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	(mm/in)	(bar/psi)	(mm/in)	L1	L2	S1		
L	6	500	3	34	36,7	14	3,82	FI-SNV-06L-B-W3-DKO
	.24	7250	.12	1.34	1.44	.55	8.40	
	8	500	5	34	36,7	17	4,29	FI-SNV-08L-B-W3-DKO
	.31	7250	.20	1.34	1.44	.67	9.44	
	10	500	6	36	37,8	19	5,78	FI-SNV-10L-B-W3-DKO
	.39	7250	.24	1.42	1.49	.75	12.72	
	12	400	8	36	37,8	22	7,00	FI-SNV-12L-B-W3-DKO
	.47	5800	.31	1.42	1.49	.87	15.40	
	15	400	11	39	40,8	27	12,58	FI-SNV-15L-B-W3-DKO
	.59	5800	.43	1.54	1.61	1.06	27.68	
	18	400	13	40,5	43,3	32	17,59	FI-SNV-18L-B-W3-DKO
	.71	5800	.51	1.59	1.70	1.26	38.70	
	22	250	17	45	47,8	36	24,91	FI-SNV-22L-B-W3-DKO
	.87	3625	.67	1.77	1.88	1.42	54.80	
	28	250	23	46	48,8	41	27,40	FI-SNV-28L-B-W3-DKO
	1.10	3625	.91	1.81	1.92	1.61	60.28	
	35	250	28	53	59	50	45,98	FI-SNV-35L-B-W3-DKO
	1.38	3625	1.10	2.09	2.32	1.97	101.15	
	42	250	35	53	60	60	69,50	FI-SNV-42L-B-W3-DKO
1.65	3625	1.38	2.09	2.36	2.36	152.90		
S	6	800	3	37	39,7	17	4,52	FI-SNV-06S-B-W3-DKO
	.24	11600	.12	1.46	1.56	.67	9.95	
	8	800	4	37	39,7	19	6,03	FI-SNV-08S-B-W3-DKO
	.31	11600	.16	1.46	1.56	.75	13.27	
	10	800	6	41	43,8	22	8,39	FI-SNV-10S-B-W3-DKO
	.39	11600	.24	1.61	1.72	.87	18.47	
	12	630	8	42	44,8	24	10,51	FI-SNV-12S-B-W3-DKO
	.47	9135	.31	1.65	1.76	.94	23.13	
	14	630	9	45	48,8	27	13,90	FI-SNV-14S-B-W3-DKO
	.55	9135	.35	1.77	1.92	1.06	30.59	
	16	630	10	46	50,8	30	17,57	FI-SNV-16S-B-W3-DKO
	.63	9135	.39	1.81	2.00	1.18	38.66	
	20	400	13	55	61	36	24,36	FI-SNV-20S-B-W3-DKO
	.79	5800	.51	2.17	2.40	1.42	53.59	
	25	400	18	58	67	46	49,45	FI-SNV-25S-B-W3-DKO
	.98	5800	.71	2.28	2.64	1.81	108.79	
	30	400	20	62	74	50	61,40	FI-SNV-30S-B-W3-DKO
	1.18	5800	.79	2.44	2.91	1.97	135.08	
	38	400	30	67	84	60	86,70	FI-SNV-38S-B-W3-DKO
1.50	5800	1.18	2.64	3.31	2.36	190.74		

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

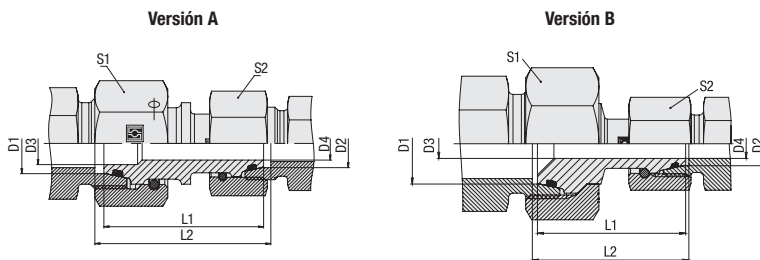




H



Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica
Tipo FI-SNV - Serie L



Clave de pedido

***FI-SNV*-10/*08*L*-B*-W3*-DKO**

- * Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-SNV**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**
- * Serie **L** Serie Ligera (página 120)
S Serie Pesada (página 121)
- * Material de la junta **-B** NBR (Buna-N®)
-V FKM (Viton®)
-E EPDM
- * Material **-W3** Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3
- * Fabricación **-DKO** Cuerpo de unión roscada con tuercas y juntas tóricas

Repuestos/Accesorios



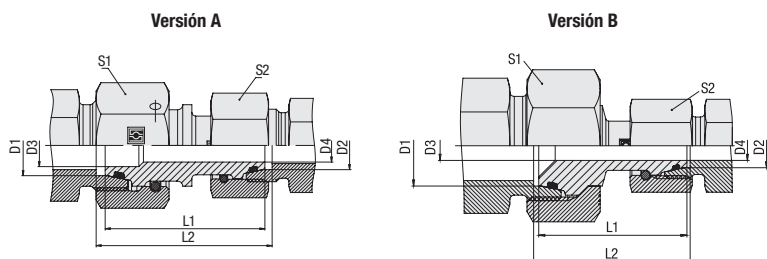
Junta tórica
Tipo JUNTA TÓRICA Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Versión	Peso (%/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	D1	D2		D3	D4	L1	L2	S1	S2					
L	8 L	6 L	500	3	3	34	36	17	14	A	4,72	FI-SNV-08/06L-B-W3-DKO		
			7250	.12	.12	1.34	1.42	.67	.55		10.38			
	10 L	6 L	500	3	3	35	36,5	19	14	A	5,50	FI-SNV-10/06L-B-W3-DKO		
			7250	.12	.12	1.38	1.44	.75	.55		12.10			
	10 L	8 L	500	5	5	35	36,5	19	17	A	5,21	FI-SNV-10/08L-B-W3-DKO		
			7250	.20	.20	1.38	1.44	.75	.67		11.47			
	12 L	6 L	400	3	3	35	36,5	22	14	B	18,04	FI-SNV-12/06L-B-W3-DKO		
			5800	.12	.12	1.38	1.44	.87	.55		39.68			
	12 L	8 L	400	5	5	36	37,5	22	17	B	6,22	FI-SNV-12/08L-B-W3-DKO		
			5800	.20	.20	1.42	1.48	.87	.67		13.69			
	12 L	10 L	400	6,5	6,5	36,5	37,5	22	19	A	6,96	FI-SNV-12/10L-B-W3-DKO		
			5800	.26	.26	1.44	1.48	.87	.75		15.31			
	15 L	8 L	400	5	5	36,5	38	27	17	B	1,96	FI-SNV-15/08L-B-W3-DKO		
			5800	.20	.20	1.44	1.50	1.06	.67		4.30			
	15 L	10 L	400	6,5	6,5	37,5	38,5	27	19	B	4,40	FI-SNV-15/10L-B-W3-DKO		
			5800	.26	.26	1.48	1.52	1.06	.75		9.69			
	15 L	12 L	400	8	8	44	45	27	22	A	11,69	FI-SNV-15/12L-B-W3-DKO		
			5800	.31	.31	1.73	1.77	1.06	.87		25.73			
	18 L	10 L	400	6,5	6,5	38	39,5	32	19	B	12,68	FI-SNV-18/10L-B-W3-DKO		
			5800	.26	.26	1.50	1.56	1.26	.75		27.89			
	18 L	12 L	400	8	8	38	39,5	32	22	B	13,51	FI-SNV-18/12L-B-W3-DKO		
			5800	.31	.31	1.50	1.56	1.26	.87		29.72			
	18 L	15 L	400	11	11	45	46,5	32	27	A	16,60	FI-SNV-18/15L-B-W3-DKO		
			5800	.43	.43	1.77	1.83	1.26	1.06		36.51			
22 L	12 L	250	8	8	40,5	42	36	22	B	17,52	FI-SNV-22/12L-B-W3-DKO			
		3625	.31	.31	1.59	1.65	1.42	.87		38.55				
22 L	15 L	250	11	11	42	43,5	36	27	B	19,83	FI-SNV-22/15L-B-W3-DKO			
		3625	.43	.43	1.65	1.71	1.42	1.06		43.63				
22 L	18 L	250	13	13	45	47	36	32	A	23,35	FI-SNV-22/18L-B-W3-DKO			
		3625	.51	.51	1.77	1.85	1.42	1.26		51.37				
28 L	15 L	250	11	11	43	44,5	41	27	B	23,86	FI-SNV-28/15L-B-W3-DKO			
		3625	.43	.43	1.69	1.75	1.61	1.06		52.50				
28 L	18 L	250	13	13	45	47	41	32	B	26,44	FI-SNV-28/18L-B-W3-DKO			
		3625	.51	.51	1.77	1.85	1.61	1.26		58.16				
28 L	22 L	250	17	17	46	48	41	36	B	28,93	FI-SNV-28/22L-B-W3-DKO			
		3625	.67	.67	1.81	1.89	1.61	1.42		63.65				
35 L	18 L	250	13	13	48	51,5	50	32	B	39,52	FI-SNV-35/18L-B-W3-DKO			
		3625	.51	.51	1.89	2.03	1.97	1.26		86.94				
35 L	22 L	250	17	17	49,5	53	50	36	B	41,34	FI-SNV-35/22L-B-W3-DKO			
		3625	.67	.67	1.95	2.09	1.97	1.42		90.95				
35 L	28 L	250	23	23	50	53,5	50	41	B	40,71	FI-SNV-35/28L-B-W3-DKO			
		3625	.91	.91	1.97	2.11	1.97	1.61		89.57				
42 L	22 L	250	17	17	49,5	53,5	60	36	B	56,50	FI-SNV-42/22L-B-W3-DKO			
		3625	.67	.67	1.95	2.11	2.36	1.42		124.30				
42 L	28 L	250	23	23	50	54	60	41	B	56,10	FI-SNV-42/28L-B-W3-DKO			
		3625	.91	.91	1.97	2.13	2.36	1.61		123.42				
42 L	35 L	250	28	28	53	58,5	60	50	B	60,70	FI-SNV-42/35L-B-W3-DKO			
		3625	1.10	1.10	2.09	2.30	2.36	1.97		133.54				

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica Tipo FI-SNV • Serie S



Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Versión	Peso (%) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	D1	D2		D3	D4	L1	L2	S1	S2			
S	6S	6L	500	3	3	35,5	37	17	14	A	3,70	FI-SNV-06S/06L-B-W3-DKO
			7250	.12	.12	1.40	1.46	.67	.55		8.14	
8 S	8 L	8 L	500	4	4	35,5	36,5	17	19	A	5,27	FI-SNV-08S/08L-B-W3-DKO
			7250	.16	.16	1.40	1.44	.67	.75		11.60	
10 S	6 S	6 S	800	3	3	40,5	42,5	22	17	A	6,30	FI-SNV-10/06S-B-W3-DKO
			11600	.12	.12	1.59	1.67	.87	.67		13.86	
10 S	8 S	8 S	800	4	4	39	41	22	19	A	7,60	FI-SNV-10/08S-B-W3-DKO
			11600	.16	.16	1.54	1.61	.87	.75		16.72	
12 S	6 S	6 S	630	3	3	39	43	24	17	B	7,79	FI-SNV-12/06S-B-W3-DKO
			9135	.12	.12	1.54	1.69	.94	.67		17.13	
12 S	8 S	8 S	630	4	4	44	46	24	19	A	9,42	FI-SNV-12/08S-B-W3-DKO
			9135	.16	.16	1.73	1.81	.94	.75		20.72	
12 S	10 S	10 S	630	6,5	6,5	41,5	43,5	24	22	A	9,73	FI-SNV-12/10S-B-W3-DKO
			9135	.26	.26	1.63	1.71	.94	.87		21.40	
16 S	10 S	10 S	630	6,5	6,5	43,5	46,5	30	22	B	14,11	FI-SNV-16/10S-B-W3-DKO
			9135	.26	.26	1.71	1.83	1.18	.87		31.03	
16 S	12 S	12 S	630	8	8	47,5	50,5	30	24	A	15,32	FI-SNV-16/12S-B-W3-DKO
			9135	.31	.31	1.87	1.99	1.18	.94		33.70	
20 S	12 S	12 S	400	8	8	48,5	52	36	24	B	21,90	FI-SNV-20/12S-B-W3-DKO
			5800	.31	.31	1.91	2.05	1.42	.94		48.18	
20 S	16 S	16 S	400	11	11	52,5	57	36	30	A	24,68	FI-SNV-20/16S-B-W3-DKO
			5800	.43	.43	2.07	2.24	1.42	1.18		54.30	
25 S	16 S	16 S	400	11	11	52	58	46	30	A	34,02	FI-SNV-25/16S-B-W3-DKO
			5800	.43	.43	2.05	2.28	1.81	1.18		74.84	
25 S	20 S	20 S	400	14	14	58	64,5	46	36	A	39,77	FI-SNV-25/20S-B-W3-DKO
			5800	.55	.55	2.28	2.54	1.81	1.42		87.49	
30 S	16 S	16 S	400	11	11	54	61,5	50	30	B	47,00	FI-SNV-30/16S-B-W3-DKO
			5800	.43	.43	2.13	2.42	1.97	1.18		103.40	
30 S	20 S	20 S	400	14	14	58,5	66,5	50	36	B	51,00	FI-SNV-30/20S-B-W3-DKO
			5800	.55	.55	2.30	2.62	1.97	1.42		112.20	
30 S	25 S	25 S	400	17	17	60	69,5	50	46	A	56,80	FI-SNV-30/25S-B-W3-DKO
			5800	.67	.67	2.36	2.74	1.97	1.81		124.96	
38 S	20 S	20 S	400	14	14	61	71,5	60	36	B	71,30	FI-SNV-38/20S-B-W3-DKO
			5800	.55	.55	2.40	2.81	2.36	1.42		156.86	
38 S	25 S	25 S	400	17	17	62,5	74,5	60	46	B	80,70	FI-SNV-38/25S-B-W3-DKO
			5800	.67	.67	2.46	2.93	2.36	1.81		177.54	
38 S	30 S	30 S	400	22	22	64,5	78	60	50	A	76,90	FI-SNV-38/30S-B-W3-DKO
			5800	.87	.87	2.54	3.07	2.36	1.97		169.18	

Clave de pedido

***FI-SNV*-10/*08*L*-B*-W3*-DKO**

- * Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) FI-SNV
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) 08
- * Serie Serie Ligera (página 120) L
Serie Pesada (página 121) S
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) -B
FKM (Viton®) -V
EPDM -E
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
- * Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuercas y juntas tóricas -DKO

Repuestos/Accesorios

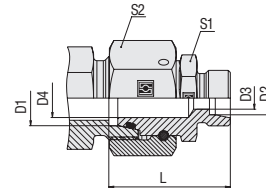
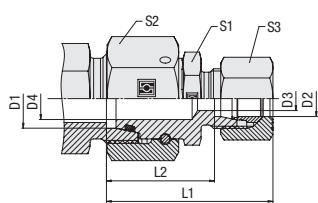


Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica para extremos de tubo Tipo FI-RESD - Serie L



Clave de pedido

FI-RESD-10/*08*L*-B*-W3*-DKO*-MS

* Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) para extremos de tubo **FI-RESD**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 122/123) **L**
Serie Pesada (páginas 124/125) **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Repuestos/Accesorios

	Junta tórica Tipo JUNTA TÓRICA	Página 207
--	--	------------

Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	D1	D2		D3	D4	L	L1 ¹	L2	S1	S2			S3
L	8	6	500	4	4	30	38	23,5	12	17	14	3,01	FI-RESD-08/06L-B-W3-DKO
	.31	.24	7250	.16	.16	1.18	1.50	.93	.47	.67	.55	6.61	FI-RESD-10/06L-B-W3-DKO
	10	6	500	4	4	32	40	25	14	19	14	3,80	FI-RESD-10/08L-B-W3-DKO
	.39	.24	7250	.16	.16	1.26	1.57	.98	.55	.75	.55	8.36	FI-RESD-12/06L-B-W3-DKO
	10	8	500	6	6	32	40	25	14	19	17	3,99	FI-RESD-12/08L-B-W3-DKO
	.39	.31	7250	.24	.24	1.26	1.57	.98	.55	.75	.67	8.78	FI-RESD-12/10L-B-W3-DKO
	12	6	400	4	4	32	40	25	17	22	14	5,69	FI-RESD-15/06L-B-W3-DKO
	.47	.24	5800	.16	.16	1.26	1.57	.98	.67	.87	.55	12.52	FI-RESD-15/08L-B-W3-DKO
	12	8	400	6	6	32	40	25	17	22	17	5,53	FI-RESD-15/10L-B-W3-DKO
	.47	.31	5800	.24	.24	1.26	1.57	.98	.67	.87	.67	12.17	FI-RESD-15/12L-B-W3-DKO
	12	10	400	8	8	33	41	26	17	22	19	5,33	FI-RESD-15/15L-B-W3-DKO
	.47	.39	5800	.31	.31	1.30	1.61	1.02	.67	.87	.75	11.72	FI-RESD-15/18L-B-W3-DKO
	15	6	400	4	11	35	43	29	22	27	14	8,83	FI-RESD-15/20L-B-W3-DKO
	.59	.24	5800	.16	.43	1.38	1.69	1.14	.87	1.06	.55	19.43	FI-RESD-15/25L-B-W3-DKO
	15	8	400	6	11	35	43	29	22	27	17	9,08	FI-RESD-15/30L-B-W3-DKO
	.59	.31	5800	.24	.43	1.38	1.69	1.14	.87	1.06	.67	19.98	FI-RESD-15/35L-B-W3-DKO
	15	10	400	8	8	35	43	30	22	27	19	9,61	FI-RESD-15/40L-B-W3-DKO
	.59	.39	5800	.31	.31	1.38	1.69	1.18	.87	1.06	.75	21.14	FI-RESD-15/45L-B-W3-DKO
	15	12	400	10	10	36	44	30	22	27	22	9,25	FI-RESD-15/50L-B-W3-DKO
	.59	.47	5800	.39	.39	1.42	1.73	1.18	.87	1.06	.87	20.35	FI-RESD-18/06L-B-W3-DKO
	18	6	400	4	13	35	43	28	24	32	14	11,07	FI-RESD-18/08L-B-W3-DKO
	.71	.24	5800	.16	.51	1.38	1.69	1.10	.94	1.26	.55	24.36	FI-RESD-18/10L-B-W3-DKO
	18	8	400	6	13	35	43	28	24	32	17	7,57	FI-RESD-18/12L-B-W3-DKO
	.71	.31	5800	.24	.51	1.38	1.69	1.10	.94	1.26	.67	16.66	FI-RESD-18/15L-B-W3-DKO
	18	10	400	8	8	36	44	29	24	32	19	12,64	FI-RESD-18/18L-B-W3-DKO
	.71	.39	5800	.31	.31	1.42	1.73	1.14	.94	1.26	.75	27.81	FI-RESD-18/20L-B-W3-DKO
	18	12	400	10	10	36	44	29	24	32	22	12,24	FI-RESD-18/25L-B-W3-DKO
	.71	.47	5800	.39	.39	1.42	1.73	1.14	.94	1.26	.87	26.93	FI-RESD-18/30L-B-W3-DKO
18	15	400	12	12	37	45	30	24	32	27	12,27	FI-RESD-18/35L-B-W3-DKO	
.71	.59	5800	.47	.47	1.46	1.77	1.18	.94	1.26	1.06	26.99	FI-RESD-18/40L-B-W3-DKO	
22	6	250	4	17	38	47	32	27	36	14	16,34	FI-RESD-22/06L-B-W3-DKO	
.87	.24	3625	.16	.67	1.50	1.85	1.26	1.06	1.42	.55	35.96	FI-RESD-22/08L-B-W3-DKO	
22	8	250	6	17	38	47	32	27	36	17	16,27	FI-RESD-22/10L-B-W3-DKO	
.87	.31	3625	.24	.67	1.50	1.85	1.26	1.06	1.42	.67	35.80	FI-RESD-22/12L-B-W3-DKO	
22	10	250	8	17	39	48	33	27	36	19	16,33	FI-RESD-22/15L-B-W3-DKO	
.87	.39	3625	.31	.67	1.54	1.89	1.30	1.06	1.42	.75	35.92	FI-RESD-22/18L-B-W3-DKO	
22	12	250	10	17	39	48	33	27	36	22	16,30	FI-RESD-22/20L-B-W3-DKO	
.87	.47	3625	.39	.67	1.54	1.89	1.30	1.06	1.42	.87	35.87	FI-RESD-22/25L-B-W3-DKO	
22	15	250	12	12	40	49	34	27	36	27	19,01	FI-RESD-22/30L-B-W3-DKO	
.87	.59	3625	.47	.47	1.57	1.93	1.34	1.06	1.42	1.06	41.82	FI-RESD-22/35L-B-W3-DKO	
22	18	250	15	15	41	50	34	27	36	32	18,13	FI-RESD-22/40L-B-W3-DKO	
.87	.71	3625	.59	.59	1.61	1.97	1.34	1.06	1.42	1.26	39.89	FI-RESD-22/45L-B-W3-DKO	
28	6	250	4	23	40	49	34	36	41	14	22,90	FI-RESD-28/06L-B-W3-DKO	
1.10	.24	3625	.16	.91	1.57	1.93	1.34	1.42	1.61	.55	50.37	FI-RESD-28/08L-B-W3-DKO	
28	8	250	6	23	40	49	34	36	41	17	20,95	FI-RESD-28/10L-B-W3-DKO	
1.10	.31	3625	.24	.91	1.57	1.93	1.34	1.42	1.61	.67	46.09	FI-RESD-28/12L-B-W3-DKO	
28	10	250	8	23	41	50	35	36	41	19	21,74	FI-RESD-28/15L-B-W3-DKO	
1.10	.39	3625	.31	.91	1.61	1.97	1.38	1.42	1.61	.75	47.83	FI-RESD-28/18L-B-W3-DKO	
28	12	250	10	23	41	50	35	36	41	22	10,22	FI-RESD-28/20L-B-W3-DKO	
1.10	.47	3625	.39	.91	1.61	1.97	1.38	1.42	1.61	.87	22.49	FI-RESD-28/25L-B-W3-DKO	
28	15	250	12	23	42	51	36	36	41	27	18,85	FI-RESD-28/30L-B-W3-DKO	
1.10	.59	3625	.47	.91	1.65	2.01	1.42	1.42	1.61	1.06	41.47	FI-RESD-28/35L-B-W3-DKO	
28	18	250	15	23	43	52	36	36	41	32	22,50	FI-RESD-28/40L-B-W3-DKO	
1.10	.71	3625	.59	.91	1.69	2.05	1.42	1.42	1.61	1.26	49.50	FI-RESD-28/45L-B-W3-DKO	
28	22	250	19	23	45	54	38	36	41	36	22,80	FI-RESD-28/50L-B-W3-DKO	
1.10	.87	3625	.75	.91	1.77	2.13	1.50	1.42	1.61	1.42	50.16	FI-RESD-28/55L-B-W3-DKO	

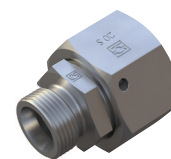
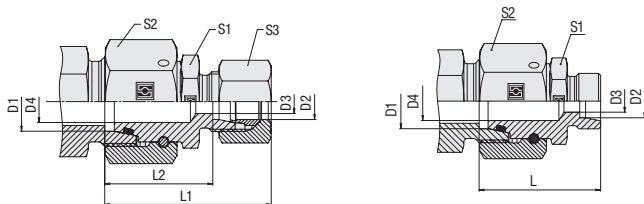
¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica para extremos de tubo
Tipo FI-RESDS • Serie L**


Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	D4	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3			
L	35	6	250	4	28	41	52	37	46	50	14	7,82	FI-RESDS-35/06L-B-W3-DKO	
	1.38	.24	3625	.16	1.10	1.61	2.05	1.46	1.81	1.97	.55	17.20		
	35	8	250	6	28	41	52	37	46	50	17	35,43	FI-RESDS-35/08L-B-W3-DKO	
	1.38	.31	3625	.24	1.10	1.61	2.05	1.46	1.81	1.97	.67	77.95		
	35	10	250	8	28	42	53	38	46	50	19	35,35	FI-RESDS-35/10L-B-W3-DKO	
	1.38	.39	3625	.31	1.10	1.65	2.09	1.50	1.81	1.97	.75	77.77		
	35	12	250	10	28	42	53	38	46	50	22	33,34	FI-RESDS-35/12L-B-W3-DKO	
	1.38	.47	3625	.39	1.10	1.65	2.09	1.50	1.81	1.97	.87	73.34		
	35	15	250	12	28	43	54	39	46	50	27	15,22	FI-RESDS-35/15L-B-W3-DKO	
	1.38	.59	3625	.47	1.10	1.69	2.13	1.54	1.81	1.97	1.06	33.49		
	35	18	250	15	28	44	55	39	46	50	32	34,32	FI-RESDS-35/18L-B-W3-DKO	
	1.38	.71	3625	.59	1.10	1.73	2.17	1.54	1.81	1.97	1.26	75.50		
	35	22	250	19	28	46	57	41	46	50	36	34,80	FI-RESDS-35/22L-B-W3-DKO	
	1.38	.87	3625	.75	1.10	1.81	2.24	1.61	1.81	1.97	1.42	76.57		
	35	28	250	24	24	46	57	41	46	50	41	38,10	FI-RESDS-35/28L-B-W3-DKO	
	1.38	1.10	3625	.94	.94	1.81	2.24	1.61	1.81	1.97	1.61	83.82		
	42	6	250	4	35	36	48	41	50	60	14	52,66	FI-RESDS-42/06L-B-W3-DKO	
	1.65	.24	3625	.16	1.38	1.42	1.89	1.61	1.97	2.36	.55	115.85		
	42	8	250	6	35	36	48	41	50	60	17	52,58	FI-RESDS-42/08L-B-W3-DKO	
	1.65	.31	3625	.24	1.38	1.42	1.89	1.61	1.97	2.36	.67	115.67		
	42	10	250	8	35	44	56	42	50	60	19	52,58	FI-RESDS-42/10L-B-W3-DKO	
	1.65	.39	3625	.31	1.38	1.73	2.20	1.65	1.97	2.36	.75	115.68		
	42	12	250	10	35	44	56	42	50	60	22	52,60	FI-RESDS-42/12L-B-W3-DKO	
	1.65	.47	3625	.39	1.38	1.73	2.20	1.65	1.97	2.36	.87	115.72		
	42	15	250	12	35	46	58	43	50	60	27	52,30	FI-RESDS-42/15L-B-W3-DKO	
	1.65	.59	3625	.47	1.38	1.81	2.28	1.69	1.97	2.36	1.06	115.06		
	42	18	250	15	35	46	58	42	50	60	32	52,00	FI-RESDS-42/18L-B-W3-DKO	
	1.65	.71	3625	.59	1.38	1.81	2.28	1.65	1.97	2.36	1.26	114.40		
	42	22	250	19	35	48	60	44	50	60	36	50,10	FI-RESDS-42/22L-B-W3-DKO	
	1.65	.87	3625	.75	1.38	1.89	2.36	1.73	1.97	2.36	1.42	110.21		
	42	28	250	24	35	49	61	44	50	60	41	50,19	FI-RESDS-42/28L-B-W3-DKO	
	1.65	1.10	3625	.94	1.38	1.93	2.40	1.73	1.97	2.36	1.61	110.43		
	42	35	250	30	30	53	65	43	50	60	50	55,90	FI-RESDS-42/35L-B-W3-DKO	
	1.65	1.38	3625	1.18	1.18	2.09	2.56	1.69	1.97	2.36	1.97	122.98		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido

***FI-RESDS*-10/*08*L*-B*-W3*-DKO*-MS**

* Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) para extremos de tubo **FI-RESDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 122/123) **L**
Serie Pesada (páginas 124/125) **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26

Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27

Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28

Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30

Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31

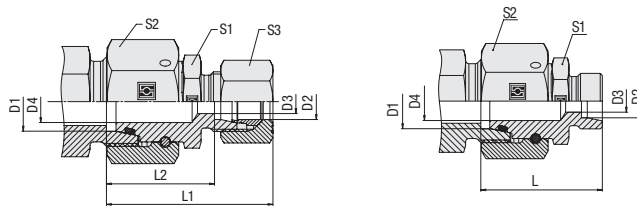
Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica para extremos de tubo Tipo FI-REDS • Serie S



Clave de pedido

***FI-REDS*-10/*08*L*-B*-W3*-DKO*-MS**

* Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) para extremos de tubo **FI-REDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 122/123) **L**
Serie Pesada (páginas 124/125) **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión



Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31



Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios



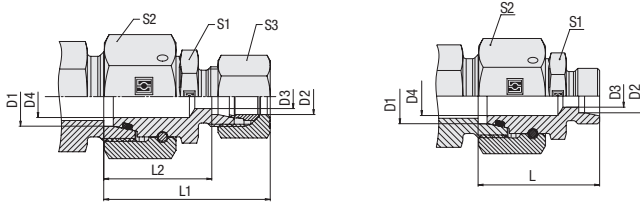
Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	D4	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
S	8	6	800	4	4	34	42	27	14	19	17	4,46	FI-REDS-08/06S-B-W3-DKO
	.31	.24	11600	.16	.16	1.34	1.65	1.06	.55	.75	.67	9.80	
	10	6	800	4	4	33	42	27,5	17	22	17	5,93	FI-REDS-10/06S-B-W3-DKO
	.39	.24	11600	.16	.16	1.30	1.65	1.08	.67	.87	.67	13.05	
	10	8	800	5	5	33	42	27,5	17	22	19	6,07	FI-REDS-10/08S-B-W3-DKO
	.39	.31	11600	.20	.20	1.30	1.65	1.08	.67	.87	.75	13.35	
	12	6	630	4	4	33	44	29	19	24	17	7,96	FI-REDS-12/06S-B-W3-DKO
	.47	.24	9135	.16	.16	1.30	1.73	1.14	.75	.94	.67	17.52	
	12	8	630	5	5	33	44	29	19	24	19	8,04	FI-REDS-12/08S-B-W3-DKO
	.47	.31	9135	.20	.20	1.30	1.73	1.14	.75	.94	.75	17.68	
	12	10	630	7	7	35	46	29,5	19	24	22	7,90	FI-REDS-12/10S-B-W3-DKO
	.47	.39	9135	.28	.28	1.38	1.81	1.16	.75	.94	.87	17.38	
	14	6	630	4	4	36	46	32	22	27	17	10,46	FI-REDS-14/06S-B-W3-DKO
	.55	.24	9135	.16	.16	1.42	1.81	1.26	.87	1.06	.67	23.02	
	14	8	630	5	5	36	46	32	22	27	19	10,53	FI-REDS-14/08S-B-W3-DKO
	.55	.31	9135	.20	.20	1.42	1.81	1.26	.87	1.06	.75	23.16	
	14	10	630	7	7	37	47	31	22	27	22	10,12	FI-REDS-14/10S-B-W3-DKO
	.55	.39	9135	.28	.28	1.46	1.85	1.22	.87	1.06	.87	22.27	
	14	12	630	8	8	37	47	31	22	27	24	10,44	FI-REDS-14/12S-B-W3-DKO
	.55	.47	9135	.31	.31	1.46	1.85	1.22	.87	1.06	.94	22.97	
	16	6	630	4	4	37	47	32	22	30	17	10,79	FI-REDS-16/06S-B-W3-DKO
	.63	.24	9135	.16	.43	1.46	1.85	1.26	.87	1.18	.67	23.74	
	16	8	630	5	5	37	47	32	22	30	19	11,04	FI-REDS-16/08S-B-W3-DKO
	.63	.31	9135	.20	.43	1.46	1.85	1.26	.87	1.18	.75	24.29	
	16	10	630	7	7	38	48	31,5	22	30	22	7,67	FI-REDS-16/10S-B-W3-DKO
	.63	.39	9135	.28	.28	1.50	1.89	1.24	.87	1.18	.87	16.87	
	16	12	630	8	8	38	48	31,5	22	30	24	12,07	FI-REDS-16/12S-B-W3-DKO
	.63	.47	9135	.31	.31	1.50	1.89	1.24	.87	1.18	.94	26.55	
	16	14	630	10	10	41	51	33	24	30	27	12,64	FI-REDS-16/14S-B-W3-DKO
	.63	.55	9135	.39	.39	1.61	2.01	1.30	.94	1.18	1.06	27.80	
	20	6	400	4	4	40	51	36	27	36	17	17,16	FI-REDS-20/06S-B-W3-DKO
	.79	.24	5800	.16	.55	1.57	2.01	1.42	1.06	1.42	.67	37.75	
	20	8	400	5	5	40	51	36	27	36	19	17,61	FI-REDS-20/08S-B-W3-DKO
	.79	.31	5800	.20	.55	1.57	2.01	1.42	1.06	1.42	.75	38.74	
	20	10	400	7	7	41	52	35,5	27	36	22	17,49	FI-REDS-20/10S-B-W3-DKO
	.79	.39	5800	.28	.55	1.61	2.05	1.40	1.06	1.42	.87	38.48	
	20	12	400	8	8	41	52	35,5	27	36	24	17,76	FI-REDS-20/12S-B-W3-DKO
	.79	.47	5800	.31	.55	1.61	2.05	1.40	1.06	1.42	.94	39.08	
	20	14	400	10	10	44	55	37	27	36	27	19,83	FI-REDS-20/14S-B-W3-DKO
	.79	.55	5800	.39	.55	1.73	2.17	1.46	1.06	1.42	1.06	43.62	
	20	16	400	12	12	44	55	36,5	27	36	30	19,34	FI-REDS-20/16S-B-W3-DKO
	.79	.63	5800	.47	.47	1.73	2.17	1.44	1.06	1.42	1.18	42.56	
	25	6	400	4	4	41	53	38,5	36	46	17	29,87	FI-REDS-25/06S-B-W3-DKO
	.98	.24	5800	.16	.71	1.61	2.09	1.52	1.42	1.81	.67	65.72	
	25	8	400	5	5	41	53	38,5	36	46	19	30,39	FI-REDS-25/08S-B-W3-DKO
	.98	.31	5800	.20	.71	1.61	2.09	1.52	1.42	1.81	.75	66.85	
	25	10	400	7	7	42	54	38	36	46	22	16,95	FI-REDS-25/10S-B-W3-DKO
	.98	.39	5800	.28	.71	1.65	2.13	1.50	1.42	1.81	.87	37.29	
	25	12	400	8	8	42	54	38	36	46	24	30,41	FI-REDS-25/12S-B-W3-DKO
.98	.47	5800	.31	.71	1.65	2.13	1.50	1.42	1.81	.94	66.91		
25	14	400	10	10	45	57	40	36	46	27	30,95	FI-REDS-25/14S-B-W3-DKO	
.98	.55	5800	.39	.71	1.77	2.24	1.57	1.42	1.81	1.06	68.09		
25	16	400	12	12	45	57	39	36	46	30	30,29	FI-REDS-25/16S-B-W3-DKO	
.98	.63	5800	.47	.71	1.77	2.24	1.54	1.42	1.81	1.18	66.65		
25	20	400	16	16	49	61	39	36	46	36	32,97	FI-REDS-25/20S-B-W3-DKO	
.98	.79	5800	.63	.63	1.93	2.40	1.54	1.42	1.81	1.42	72.53		

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.
 El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica para extremos de tubo Tipo FI-RESDS • Serie S



Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)								Peso (g/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	D4	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
S	30	6	400	4	22	46	59	44	41	50	17	37,93	FI-RESDS-30/06S-B-W3-DKO
	1.18	.24	5800	.16	.87	1.81	2.32	1.73	1.61	1.97	.67	83.45	
	30	8	400	5	22	46	59	44	41	50	19	31,17	FI-RESDS-30/08S-B-W3-DKO
	1.18	.31	5800	.20	.87	1.81	2.32	1.73	1.61	1.97	.75	68.57	
	30	10	400	7	22	47	60	43,5	41	50	22	38,28	FI-RESDS-30/10S-B-W3-DKO
	1.18	.39	5800	.28	.87	1.85	2.36	1.71	1.61	1.97	.87	84.22	
	30	12	400	8	22	47	60	43,5	41	50	24	38,65	FI-RESDS-30/12S-B-W3-DKO
	1.18	.47	5800	.31	.87	1.85	2.36	1.71	1.61	1.97	.94	85.03	
	30	14	400	10	22	50	63	45	41	50	27	38,88	FI-RESDS-30/14S-B-W3-DKO
	1.18	.55	5800	.39	.87	1.97	2.48	1.77	1.61	1.97	1.06	85.53	
	30	16	400	12	22	50	63	44,5	41	50	30	38,59	FI-RESDS-30/16S-B-W3-DKO
	1.18	.63	5800	.47	.87	1.97	2.48	1.75	1.61	1.97	1.18	84.89	
30	20	400	16	22	53	66	44,5	41	50	36	39,86	FI-RESDS-30/20S-B-W3-DKO	
1.18	.79	5800	.63	.87	2.09	2.60	1.75	1.61	1.97	1.42	87.69		
30	25	400	20	20	56	69	45	41	50	46	42,96	FI-RESDS-30/25S-B-W3-DKO	
1.18	.98	5800	.79	.79	2.20	2.72	1.77	1.61	1.97	1.81	94.51		
38	6	400	4	30	47	62	47,5	50	60	17	55,50	FI-RESDS-38/06S-B-W3-DKO	
1.50	.24	5800	.16	1.18	1.85	2.44	1.87	1.97	2.36	.67	122.10		
38	8	400	5	30	47	62	47,5	50	60	19	55,50	FI-RESDS-38/08S-B-W3-DKO	
1.50	.31	5800	.20	1.18	1.85	2.44	1.87	1.97	2.36	.75	122.10		
38	10	400	7	30	48	63	47	50	60	22	56,40	FI-RESDS-38/10S-B-W3-DKO	
1.50	.39	5800	.28	1.18	1.89	2.48	1.85	1.97	2.36	.87	124.08		
38	12	400	8	30	48	63	47	50	60	24	55,50	FI-RESDS-38/12S-B-W3-DKO	
1.50	.47	5800	.31	1.18	1.89	2.48	1.85	1.97	2.36	.94	122.10		
38	14	400	10	30	51	66	49	50	60	27	62,87	FI-RESDS-38/14S-B-W3-DKO	
1.50	.55	5800	.39	1.18	2.01	2.60	1.93	1.97	2.36	1.06	138.32		
38	16	400	12	30	51	66	48	50	60	30	55,80	FI-RESDS-38/16S-B-W3-DKO	
1.50	.63	5800	.47	1.18	2.01	2.60	1.89	1.97	2.36	1.18	122.76		
38	20	400	16	30	55	70	48	50	60	36	57,40	FI-RESDS-38/20S-B-W3-DKO	
1.50	.79	5800	.63	1.18	2.17	2.76	1.89	1.97	2.36	1.42	126.28		
38	25	400	20	30	58	73	48,5	50	60	46	59,30	FI-RESDS-38/25S-B-W3-DKO	
1.50	.98	5800	.79	1.18	2.28	2.87	1.91	1.97	2.36	1.81	130.46		
38	30	400	25	25	61	76	49	50	60	50	63,70	FI-RESDS-38/30S-B-W3-DKO	
1.50	1.18	5800	.98	.98	2.40	2.99	1.93	1.97	2.36	1.97	140.14		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido

***FI-RESDS*-10/*08*L*-B*-W3*-DKO*-MS**

* Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) para extremos de tubo **FI-RESDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 122/123) **L**
Serie Pesada (páginas 124/125) **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26

Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27

Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28

Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30

Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31

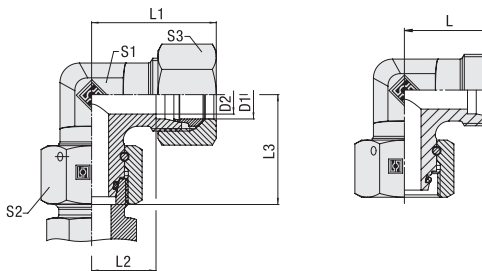
Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Racor acodado regulable (90°) con cono de obturación de 24° / Junta tórica
 Tipo FI-EWD • Series L / S



Clave de pedido

FI-EWD-10*L*-B*-W3*-DKO*-MS

- * Racor acodado regulable (90°) con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-EWD**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-DKO**
Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**
-MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
-MSV
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1			S2
L	6	500	4	19	27	12	26	12	14	14	4,00	FI-EWD-06L-B-W3-DKO
	.24	7250	.16	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	.55	8.81	
	8	500	6	21	29	14	27,5	12	17	17	4,03	FI-EWD-08L-B-W3-DKO
	.31	7250	.24	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	.67	8.86	
	10	500	8	22	30	15	29	14	19	19	5,36	FI-EWD-10L-B-W3-DKO
	.39	7250	.31	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	.75	11.78	
	12	400	10	24	32	17	29,5	17	22	22	7,60	FI-EWD-12L-B-W3-DKO
	.47	5800	.39	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	.87	16.72	
	15	400	12	28	36	21	32,5	19	27	27	12,50	FI-EWD-15L-B-W3-DKO
	.59	5800	.47	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	1.06	27.50	
	18	400	15	31	40	23,5	35,5	24	32	32	18,23	FI-EWD-18L-B-W3-DKO
	.71	5800	.59	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	1.26	40.11	
	22	400	19	35	44	27,5	38,5	27	36	36	24,57	FI-EWD-22L-B-W3-DKO
	.87	5800	.75	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	1.42	54.05	
	28	250	24	38	47	30,5	41,5	36	41	41	34,95	FI-EWD-28L-B-W3-DKO
	1.10	3625	.94	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	1.61	76.89	
	35	250	30	45	56	34,5	51	41	50	50	56,50	FI-EWD-35L-B-W3-DKO
	1.38	3625	1.18	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	1.97	124.30	
	42	250	36	51	63	40	56	50	60	60	85,10	FI-EWD-42L-B-W3-DKO
	1.65	3625	1.42	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	2.36	187.22	
S	6	800	4	23	31	16	27	12	17	17	4,67	FI-EWD-06S-B-W3-DKO
	.24	11600	.16	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	.67	10.27	
	8	800	5	24	32	17	27,5	14	19	19	6,29	FI-EWD-08S-B-W3-DKO
	.31	11600	.20	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	.75	13.84	
	10	800	7	25	34	17,5	30	17	22	22	8,58	FI-EWD-10S-B-W3-DKO
	.39	11600	.28	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	.87	18.87	
	12	630	8	29	38	21,5	31	17	24	24	11,02	FI-EWD-12S-B-W3-DKO
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	.94	24.24	
	14	630	10	30	40	22	35	19	27	27	14,34	FI-EWD-14S-B-W3-DKO
	.55	9135	.39	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	1.06	31.54	
	16	630	12	33	43	24,5	36,5	24	30	30	19,26	FI-EWD-16S-B-W3-DKO
	.63	9135	.47	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	1.18	42.38	
	20	400	16	37	48	26,5	44,5	27	36	36	29,86	FI-EWD-20S-B-W3-DKO
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	1.42	65.70	
	25	400	20	42	54	30	50	36	46	46	53,20	FI-EWD-25S-B-W3-DKO
	.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	1.81	117.04	
	30	400	25	49	62	35,5	55	41	50	50	72,50	FI-EWD-30S-B-W3-DKO
	1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	1.97	159.50	
38	400	32	57	72	41	63	50	60	60	109,40	FI-EWD-38S-B-W3-DKO	
1.50	5800	1.26	2.24	2.83	1.61	2.48	1.97	2.36	2.36	240.68		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

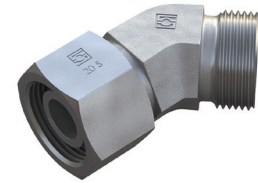
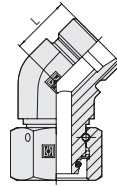
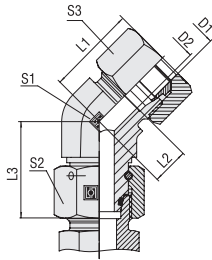
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...



Racor acodado regulable (45°) con cono de obturación de 24° / Junta tórica Tipo FI-EVD • Series L / S



Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	S3		
L	6	500	4	16	24	9	26	14	14	14	4,63	FI-EVD-06L-B-W3-DKO	
	.24	7250	.16	.63	.94	.35	1.02	.55	.55	.55	10.19	FI-EVD-08L-B-W3-DKO	
	8	500	6	19	27	12	27,5	14	17	17	4,72		
	.31	7250	.24	.75	1.06	.47	1.08	.55	.67	.67	10.37	FI-EVD-10L-B-W3-DKO	
	10	500	8	19	27	12	29	19	19	19	7,56		
	.39	7250	.31	.75	1.06	.47	1.14	.75	.75	.75	16.63	FI-EVD-12L-B-W3-DKO	
	12	400	10	21	29	14	29,5	19	22	22	8,66		
	.47	5800	.39	.83	1.14	.55	1.16	.75	.87	.87	19.06	FI-EVD-15L-B-W3-DKO	
	15	400	12	24	32	17	32,5	22	27	27	12,96		
	.59	5800	.47	.94	1.26	.67	1.28	.87	1.06	1.06	28.52	FI-EVD-18L-B-W3-DKO	
	18	400	15	24	33	17	35,5	27	32	32	20,64		
	.71	5800	.59	.94	1.30	.67	1.40	1.06	1.26	1.26	45.42	FI-EVD-22L-B-W3-DKO	
	22	400	19	26	35	19	38,5	30	36	36	26,41		
	.87	5800	.75	1.02	1.38	.75	1.52	1.18	1.42	1.42	58.11	FI-EVD-28L-B-W3-DKO	
	28	250	24	30,5	40	23	41,5	36	41	41	34,69		
	1.10	3625	.94	1.20	1.57	.91	1.63	1.42	1.61	1.61	76.32	FI-EVD-35L-B-W3-DKO	
	35	250	30	37	48	27	51	50	50	50	79,60		
	1.38	3625	1.18	1.46	1.89	1.06	2.01	1.97	1.97	1.97	175.12	FI-EVD-42L-B-W3-DKO	
42	250	36	37	49	26	56	50	60	60	83,20			
1.65	3625	1.42	1.46	1.93	1.02	2.20	1.97	2.36	2.36	183.04	FI-EVD-06S-B-W3-DKO		
S	6	800	4	16	24	9	27	14	17	17	4,90	FI-EVD-08S-B-W3-DKO	
	.24	11600	.16	.63	.94	.35	1.06	.55	.67	.67	10.77	FI-EVD-10S-B-W3-DKO	
	8	800	5	19	27	12	27,5	19	19	19	5,17		
	.31	11600	.20	.75	1.06	.47	1.08	.75	.75	.75	11.37	FI-EVD-12S-B-W3-DKO	
	10	800	7	21	30	13	30	19	22	22	9,44		
	.39	11600	.28	.83	1.18	.51	1.18	.75	.87	.87	20.76	FI-EVD-16S-B-W3-DKO	
	12	630	8	24	33	17	31	19	24	24	12,90		
	.47	9135	.31	.94	1.30	.67	1.22	.75	.94	.94	28.38	FI-EVD-20S-B-W3-DKO	
	16	630	12	24	34	16	36,5	19	30	30	16,76		
	.63	9135	.47	.94	1.34	.63	1.44	.75	1.18	1.18	36.87	FI-EVD-25S-B-W3-DKO	
	20	400	16	26,5	37,5	16	44,5	27	36	36	30,72		
	.79	5800	.63	1.04	1.48	.63	1.75	1.06	1.42	1.42	67.58	FI-EVD-30S-B-W3-DKO	
	25	400	20	30,5	42,5	19	50	36	46	46	50,10		
	.98	5800	.79	1.20	1.67	.75	1.97	1.42	1.81	1.81	110.22	FI-EVD-38S-B-W3-DKO	
	30	400	25	37	50	24	55	50	50	50	92,90		
	1.18	5800	.98	1.46	1.97	.94	2.17	1.97	1.97	1.97	204.38	FI-EVD-38S-B-W3-DKO	
	38	400	32	37	52	21	63	50	60	60	98,50		
	1.50	5800	1.26	1.46	2.05	.83	2.48	1.97	2.36	2.36	216.70		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...

Clave de pedido

***FI-EVD*-10*L*-B*-W3*-DKO*-MS**

- * Racor acodado regulable (45°) con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) FI-EVD
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) -10
- * Serie L
Serie Ligera S
Serie Pesada
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) -B
FKM (Viton®) -V
EPDM -E
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica -DKO
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión -MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

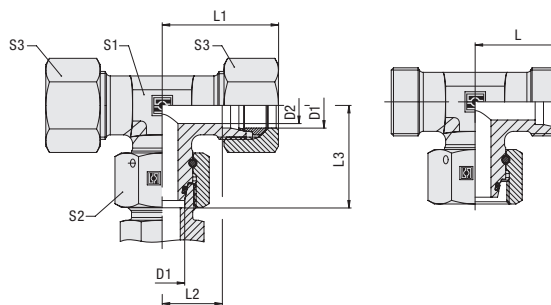
- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Racor recto en T regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO)
 Tipo FI-ETD • Series L / S



Clave de pedido

***FI-ETD*-10*L*-B*-W3*-DKO*-MS**

- * Racor recto en T regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-ETD**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-DKO**
Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**
-MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
-MSV
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)									Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	S3		
L	6	500	4	19	27	12	26	12	14	14	3,02	FI-ETD-06L-B-W3-DKO	
	.24	7250	.16	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	.55	6,64	FI-ETD-08L-B-W3-DKO	
	8	500	6	21	29	14	27,5	12	17	17	4,82	FI-ETD-10L-B-W3-DKO	
	.31	7250	.24	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	.67	10,61	FI-ETD-12L-B-W3-DKO	
	10	500	8	22	30	15	29	14	19	19	6,27	FI-ETD-15L-B-W3-DKO	
	.39	7250	.31	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	.75	13,79	FI-ETD-18L-B-W3-DKO	
	12	400	10	24	32	17	29,5	17	22	22	8,73	FI-ETD-22L-B-W3-DKO	
	.47	5800	.39	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	.87	19,21	FI-ETD-28L-B-W3-DKO	
	15	400	12	28	36	21	32,5	19	27	27	14,55	FI-ETD-35L-B-W3-DKO	
	.59	5800	.47	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	1.06	32,01	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	18	400	15	31	40	23,5	35,5	24	32	32	20,89	FI-ETD-22L-B-W3-DKO	
	.71	5800	.59	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	1.26	45,95	FI-ETD-28L-B-W3-DKO	
	22	400	19	35	44	27,5	38,5	27	36	36	28,27	FI-ETD-35L-B-W3-DKO	
	.87	5800	.75	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	1.42	62,20	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	28	250	24	38	47	30,5	41,5	36	41	41	39,85	FI-ETD-35L-B-W3-DKO	
	1.10	3625	.94	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	1.61	87,67	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	35	250	30	45	56	34,5	51	41	50	50	64,20	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	1.38	3625	1.18	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	1.97	141,24	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	42	250	36	51	63	40	56	50	60	60	94,90	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	1.65	3625	1.42	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	2.36	208,78	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
S	6	800	4	23	31	16	27	12	17	17	5,99	FI-ETD-06S-B-W3-DKO	
	.24	11600	.16	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	.67	13,18	FI-ETD-08S-B-W3-DKO	
	8	800	5	24	32	17	27,5	14	19	19	7,80	FI-ETD-10S-B-W3-DKO	
	.31	11600	.20	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	.75	17,15	FI-ETD-12S-B-W3-DKO	
	10	800	7	25	34	17,5	30	17	22	22	10,60	FI-ETD-14S-B-W3-DKO	
	.39	11600	.28	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	.87	23,32	FI-ETD-16S-B-W3-DKO	
	12	630	8	29	38	21,5	31	17	24	24	13,63	FI-ETD-20S-B-W3-DKO	
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	.94	29,98	FI-ETD-25S-B-W3-DKO	
	14	630	10	30	40	22	35	19	27	27	17,37	FI-ETD-30S-B-W3-DKO	
	.55	9135	.39	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	1.06	38,21	FI-ETD-38S-B-W3-DKO	
	16	630	12	33	43	24,5	36,5	24	30	30	22,95	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	.63	9135	.47	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	1.18	50,49	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	20	400	16	37	48	26,5	44,5	27	36	36	35,51	FI-ETD-25S-B-W3-DKO	
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	1.42	78,13	FI-ETD-30S-B-W3-DKO	
	25	400	20	42	54	30	50	36	46	46	62,40	FI-ETD-38S-B-W3-DKO	
	.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	1.81	137,28	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	30	400	25	49	62	35,5	55	41	50	50	85,60	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
	1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	1.97	188,32	FI-ETD-42L-B-W3-DKO	
38	400	32	57	72	41	63	50	60	60	128,10	FI-ETD-42L-B-W3-DKO		
1.50	5800	1.26	2.24	2.83	1.61	2.48	1.97	2.36	2.36	281,82	FI-ETD-42L-B-W3-DKO		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

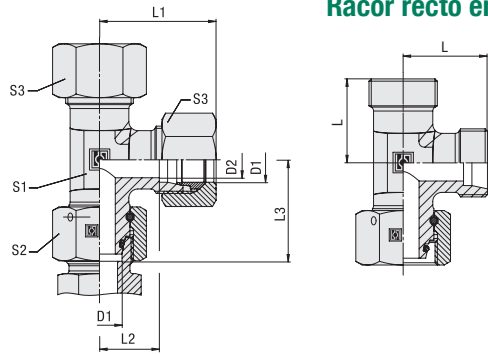
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...



Racor recto en L regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) Tipo FI-ELD • Series L / S



Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)									Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1	S2	S3		
L	6	500	4	19	27	12	26	12	14	14	4,79	FI-ELD-06L-B-W3-DKO	
	.24	7250	.16	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	.55	10.53		
	8	500	6	21	29	14	27,5	12	17	17	4,88	FI-ELD-08L-B-W3-DKO	
	.31	7250	.24	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	.67	10.74		
	10	500	8	22	30	15	29	14	19	19	6,45	FI-ELD-10L-B-W3-DKO	
	.39	7250	.31	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	.75	14.19		
	12	400	10	24	32	17	29,5	17	22	22	8,58	FI-ELD-12L-B-W3-DKO	
	.47	5800	.39	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	.87	18.88		
	15	400	12	28	36	21	32,5	19	27	27	14,60	FI-ELD-15L-B-W3-DKO	
	.59	5800	.47	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	1.06	32.12		
	18	400	15	31	40	23,5	35,5	24	32	32	20,83	FI-ELD-18L-B-W3-DKO	
	.71	5800	.59	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	1.26	45.82		
	22	400	19	35	44	27,5	38,5	27	36	36	28,02	FI-ELD-22L-B-W3-DKO	
	.87	5800	.75	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	1.42	61.64		
	28	250	24	38	47	30,5	41,5	36	41	41	39,66	FI-ELD-28L-B-W3-DKO	
	1.10	3625	.94	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	1.61	87.25		
	35	250	30	45	56	34,5	51	41	50	50	64,60	FI-ELD-35L-B-W3-DKO	
	1.38	3625	1.18	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	1.97	142.12		
42	250	36	51	63	40	56	50	60	60	94,70	FI-ELD-42L-B-W3-DKO		
1.65	3625	1.42	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	2.36	208.34			
S	6	800	4	23	31	16	27	12	17	17	6,04	FI-ELD-06S-B-W3-DKO	
	.24	11600	.16	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	.67	13.30		
	8	800	5	24	32	17	27,5	14	19	19	8,14	FI-ELD-08S-B-W3-DKO	
	.31	11600	.20	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	.75	17.90		
	10	800	7	25	34	17,5	30	17	22	22	10,53	FI-ELD-10S-B-W3-DKO	
	.39	11600	.28	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	.87	23.16		
	12	630	8	29	38	21,5	31	17	24	24	13,80	FI-ELD-12S-B-W3-DKO	
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	.94	30.36		
	14	630	10	30	40	22	35	19	27	27	20,27	FI-ELD-14S-B-W3-DKO	
	.55	9135	.39	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	1.06	44.59		
	16	630	12	33	43	24,5	36,5	24	30	30	23,13	FI-ELD-16S-B-W3-DKO	
	.63	9135	.47	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	1.18	50.88		
	20	400	16	37	48	26,5	44,5	27	36	36	35,53	FI-ELD-20S-B-W3-DKO	
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	1.42	78.17		
	25	400	20	42	54	30	50	36	46	46	61,90	FI-ELD-25S-B-W3-DKO	
	.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	1.81	136.18		
	30	400	25	49	62	35,5	55	41	50	50	85,10	FI-ELD-30S-B-W3-DKO	
	1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	1.97	187.22		
38	400	32	57	72	41	63	50	60	60	128,00	FI-ELD-38S-B-W3-DKO		
1.50	5800	1.26	2.24	2.83	1.61	2.48	1.97	2.36	2.36	281.60			

Clave de pedido

FI-ELD-10*L*-B*-W3*-DKO*-MS

- * Racor recto en L regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-ELD**
 - * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
 - * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
 - * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
 - * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Cuerpo de unión roscada con tuerca y junta tórica **-DKO**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

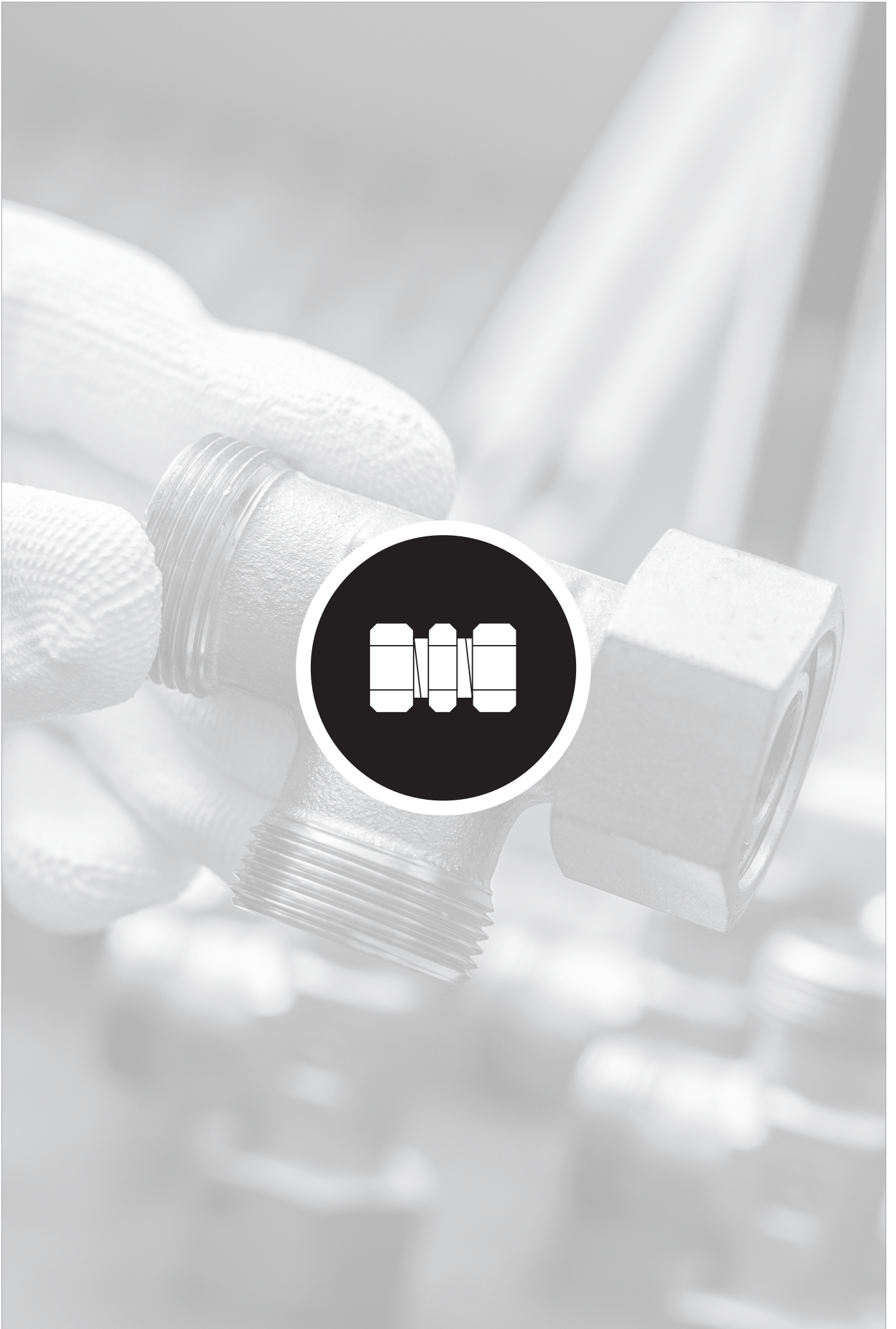
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...

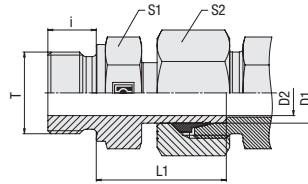




	Racor macho recto con elemento para tubo	132-136
	FI-EGE	
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	132
	FI-EGE-...-R	
	Rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	133
	FI-EGE-...-M	
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	134
	FI-EGE-...-R-WD	
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	135
	FI-EGE-...-M-WD	
	Rosca NPT	136
	FI-EGE-...-N	
	Racor reductor recto con elemento para tubo	138
	FI-REDS	
	Racor acodado regulable con elemento para tubo	142
	FI-EW	
	Racor recto en T regulable con elemento para tubo	143
	FI-ET	
	Racor recto en L regulable con elemento para tubo	144
	FI-EL	



Racor macho recto con elemento para tubo
Tipo FI-EGE-...-R ▪ Series L / S



Clave de pedido

FI-EGE-10*L*R*-W3*-SV

- * Racor macho recto con elemento para tubo **FI-EGE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth
(cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-SV**
Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante/tuerca de unión

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Borde de obturación metálico

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (PB) (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)						Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ¹	Designaciones para el pedido ²
			Rosca T	D2	L1	i	S1	S2			
L	6	315	G 1/8	3,5	24,5	8	14	14	18	2,50	FI-EGE-06LR-W3-SV
	.24	4568		.14	.96	.31	.55	.55	13.3	5.50	
	8	315	G 1/4	4,5	29,5	12	19	17	35	5,53	FI-EGE-08LR-W3-SV
	.31	4568		.18	1.16	.47	.75	.67	25.9	12.17	
	10	315	G 1/4	7	27,5	12	19	19	35	5,11	FI-EGE-10LR-W3-SV
	.39	4568		.28	1.08	.47	.75	.75	25.9	11.23	
	12	315	G 3/8	7,5	34	12	22	22	70	8,25	FI-EGE-12LR-W3-SV
	.47	4568		.30	1.34	.47	.87	.87	51.8	18.15	
	15	315	G 1/2	11	32	14	27	27	110	13,02	FI-EGE-15LR-W3-SV
	.59	4568		.43	1.26	.55	1.06	1.06	81.4	28.65	
	18	315	G 1/2	14	31,5	14	27	32	110	13,86	FI-EGE-18LR-W3-SV
	.71	4568		.55	1.24	.55	1.06	1.26	81.4	30.48	
	22	160	G 3/4	18	32,5	16	32	36	180	19,98	FI-EGE-22LR-W3-SV
	.87	2320		.71	1.28	.63	1.26	1.42	133.2	43.96	
	28	160	G 1	23	35	18	41	41	330	27,39	FI-EGE-28LR-W3-SV
	1.10	2320		.91	1.38	.71	1.61	1.61	244.2	60.26	
	35	160	G 1 1/4	29,5	42,5	20	50	50	540	47,03	FI-EGE-35LR-W3-SV
	1.38	2320		1.16	1.67	.79	1.97	1.97	399.6	103.47	
42	160	G 1 1/2	35,5	46,5	22	55	60	630	72,00	FI-EGE-42LR-W3-SV	
1.65	2320		1.40	1.83	.87	2.17	2.36	466.2	158.40		
S	6	PB630	G 1/4	3,5	27	12	19	17	55	4,98	FI-EGE-06SR-W3-SV
	.24	PB9135		.14	1.06	.47	.75	.67	40.7	10.96	
	8	PB630	G 1/4	4,5	29,5	12	19	19	55	5,98	FI-EGE-08SR-W3-SV
	.31	PB9135		.18	1.16	.47	.75	.75	40.7	13.16	
	10	PB630	G 3/8	6,5	32	12	22	22	90	8,81	FI-EGE-10SR-W3-SV
	.39	PB9135		.26	1.26	.47	.87	.87	66.6	19.39	
	12	PB630	G 3/8	7,5	34	12	22	24	90	10,01	FI-EGE-12SR-W3-SV
	.47	PB9135		.30	1.34	.47	.87	.94	66.6	22.01	
	14	PB630	G 1/2	9,5	36,5	14	27	27	130	13,95	FI-EGE-14SR-W3-SV
	.55	PB9135		.37	1.44	.55	1.06	1.06	96.2	30.69	
	16	PB400	G 1/2	11,5	37	14	27	30	130	16,94	FI-EGE-16SR-W3-SV
	.63	PB5800		.45	1.46	.55	1.06	1.18	96.2	37.28	
	20	PB400	G 3/4	15,5	43	16	32	36	270	26,98	FI-EGE-20SR-W3-SV
	.79	PB5800		.61	1.69	.63	1.26	1.42	199.8	59.36	
	25	PB400	G 1	18	48	18	41	46	340	49,03	FI-EGE-25SR-W3-SV
	.98	PB5800		.71	1.89	.71	1.61	1.81	251.6	107.87	
	30	PB400	G 1 1/4	23,5	51	20	50	50	540	69,13	FI-EGE-30SR-W3-SV
	1.18	PB5800		.93	2.01	.79	1.97	1.97	399.6	152.08	
38	PB315	G 1 1/2	29	60	22	55	60	700	98,20	FI-EGE-38SR-W3-SV	
1.50	PB4568		1.14	2.36	.87	2.17	2.36	518.0	216.04		

¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

² Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

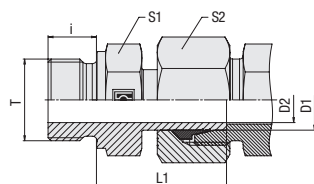
Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



**Racor macho recto con elemento para tubo
Tipo FI-EGE-...-M • Series L / S**

Borde de obturación metálico
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (PB) (bar/PSI)	Dimensiones					Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (%)/lb) aprox.	Designaciones para el pedido ²	
			Rosca T	D2	L1	i	S1				S2
L	6	315	M 10 x 1	3,5	24,5	8	14	14	18	2,54	FI-EGE-06LM-W3-SV
	.24	4568		.14	.96	.31	.55	.55	13.3	5.59	
	8	315	M 12 x 1,5	5,5	26,5	12	17	17	30	4,34	FI-EGE-08LM-W3-SV
	.31	4568		.22	1.04	.47	.67	.67	22.2	9.55	
	10	315	M 14 x 1,5	7	27,5	12	19	19	45	5,29	FI-EGE-10LM-W3-SV
	.39	4568		.28	1.08	.47	.75	.75	33.3	11.63	
	12	315	M 16 x 1,5	9	30,5	12	22	22	65	7,95	FI-EGE-12LM-W3-SV
	.47	4568		.35	1.20	.47	.87	.87	48.1	17.48	
	15	315	M 18 x 1,5	11	31,5	12	24	27	80	10,25	FI-EGE-15LM-W3-SV
	.59	4568		.43	1.24	.47	.94	1.06	59.2	22.55	
	18	315	M 22 x 1,5	14	31,5	14	27	32	140	14,82	FI-EGE-18LM-W3-SV
	.71	4568		.55	1.24	.55	1.06	1.26	103.6	32.60	
	22	160	M 26 x 1,5	18	32,5	16	32	36	190	19,57	FI-EGE-22LM-W3-SV
	.87	2320		.71	1.28	.63	1.26	1.42	140.6	43.06	
	28	160	M 33 x 2	23	35	18	41	41	340	28,94	FI-EGE-28LM-W3-SV
	1.10	2320		.91	1.38	.71	1.61	1.61	251.6	63.67	
	35	160	M 42 x 2	29,5	42,5	20	50	50	500	47,56	FI-EGE-35LM-W3-SV
	1.38	2320		1.16	1.67	.79	1.97	1.97	370.0	104.63	
	42	160	M 48 x 2	35,5	46,5	22	55	60	630	67,00	FI-EGE-42LM-W3-SV
	1.65	2320		1.40	1.83	.87	2.17	2.36	466.2	147.40	
S	6	PB630	M 12 x 1,5	3,5	27	12	17	17	35	4,51	FI-EGE-06SM-W3-SV
	.24	PB9135		.14	1.06	.47	.67	.67	25.9	9.92	
	8	PB630	M 14 x 1,5	4,5	29,5	12	19	19	55	6,30	FI-EGE-08SM-W3-SV
	.31	PB9135		.18	1.16	.47	.75	.75	40.7	13.85	
	10	PB630	M 16 x 1,5	6,5	32	12	22	22	70	8,79	FI-EGE-10SM-W3-SV
	.39	PB9135		.26	1.26	.47	.87	.87	51.8	19.33	
	12	PB630	M 18 x 1,5	7,5	34	12	24	24	110	11,24	FI-EGE-12SM-W3-SV
	.47	PB9135		.30	1.34	.47	.94	.94	81.4	24.73	
	14	PB630	M 20 x 1,5	9,5	36,5	14	27	27	150	15,53	FI-EGE-14SM-W3-SV
	.55	PB9135		.37	1.44	.55	1.06	1.06	111.0	34.17	
	16	PB400	M 22 x 1,5	11,5	37	14	27	30	170	17,47	FI-EGE-16SM-W3-SV
	.63	PB5800		.45	1.46	.55	1.06	1.18	125.8	38.43	
	20	PB400	M 27 x 2	15,5	43	16	32	36	270	27,28	FI-EGE-20SM-W3-SV
	.79	PB5800		.61	1.69	.63	1.26	1.42	199.8	60.02	
	25	PB400	M 33 x 2	18	48	18	41	46	410	51,00	FI-EGE-25SM-W3-SV
	.98	PB5800		.71	1.89	.71	1.61	1.81	303.4	112.20	
	30	PB400	M 42 x 2	23,5	51	20	50	50	540	69,54	FI-EGE-30SM-W3-SV
	1.18	PB5800		.93	2.01	.79	1.97	1.97	399.6	152.98	
	38	PB315	M 48 x 2	29	60	22	55	60	700	99,38	FI-EGE-38SM-W3-SV
	1.50	PB4568		1.14	2.36	.87	2.17	2.36	518.0	218.64	

Clave de pedido
***FI-EGE*-10*L*M*-W3*-SV**

- * Racor macho recto con elemento para tubo **FI-EGE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante/ tuerca de unión **-SV**

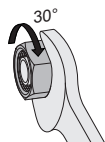
¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

² Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Racor roscado: DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

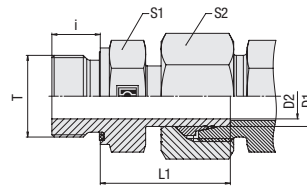
Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor macho recto con elemento para tubo
Tipo FI-EGE-...-R-WD ▪ Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

FI-EGE-10*L*R*-WD*-B*-W3*-SV

- * Racor macho recto con elemento para tubo **FI-EGE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth
(cilíndrica)
- Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta **-WD**
Junta de perfil
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-SV**
Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante/tuerca de unión

Repuestos/Accesorios



Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%lb) aprox. por 100 ¹	Designaciones para el pedido ²
			Rosca T	D2	L1	i	S1	S2			
L	6	315	G 1/8	3,5	24,5	8	14	14	18	2,29	FI-EGE-06LR-WD-B-W3-SV
	.24	4568		.14	.96	.31	.55	.55	13,3	5,04	
	8	315	G 1/4	4,5	29,5	12	19	17	35	4,43	FI-EGE-08LR-WD-B-W3-SV
	.31	4568		.18	1.16	.47	.75	.67	25,9	9,75	
	10	315	G 1/4	7	27,5	12	19	19	35	5,04	FI-EGE-10LR-WD-B-W3-SV
	.39	4568		.28	1.08	.47	.75	.75	25,9	11,09	
	12	315	G 3/8	7,5	34	12	22	22	70	9,23	FI-EGE-12LR-WD-B-W3-SV
	.47	4568		.30	1.34	.47	.87	.87	51,8	20,31	
	15	315	G 1/2	11	32	14	27	27	90	13,01	FI-EGE-15LR-WD-B-W3-SV
	.59	4568		.43	1.26	.55	1.06	1.06	66,6	28,62	
	18	315	G 1/2	14	31,5	14	27	27	90	13,89	FI-EGE-18LR-WD-B-W3-SV
	.71	4568		.55	1.24	.55	1.06	1.06	66,6	30,55	
	22	160	G 3/4	18	32,5	16	32	36	180	19,63	FI-EGE-22LR-WD-B-W3-SV
	.87	2320		.71	1.28	.63	1.26	1.42	133,2	43,19	
	28	160	G 1	23	35	18	41	41	310	28,64	FI-EGE-28LR-WD-B-W3-SV
	1.10	2320		.91	1.38	.71	1.61	1.61	229,4	63,02	
	35	160	G 1 1/4	29,5	42,5	20	50	50	450	46,03	FI-EGE-35LR-WD-B-W3-SV
	1.38	2320		1.16	1.67	.79	1.97	1.97	333,0	101,26	
	42	160	G 1 1/2	35,5	46,5	22	55	60	540	69,40	FI-EGE-42LR-WD-B-W3-SV
	1.65	2320		1.40	1.83	.87	2.17	2.36	399,6	152,68	
S	6	630	G 1/4	3,5	27	12	19	17	55	4,95	FI-EGE-06SR-WD-B-W3-SV
	.24	9135		.14	1.06	.47	.75	.67	40,7	10,89	
	8	630	G 1/4	4,5	29,5	12	19	19	55	5,95	FI-EGE-08SR-WD-B-W3-SV
	.31	9135		.18	1.16	.47	.75	.75	40,7	13,09	
	10	630	G 3/8	6,5	32	12	22	22	80	8,71	FI-EGE-10SR-WD-B-W3-SV
	.39	9135		.26	1.26	.47	.87	.87	59,2	19,15	
	12	630	G 3/8	7,5	34	12	22	24	80	10,02	FI-EGE-12SR-WD-B-W3-SV
	.47	9135		.30	1.34	.47	.87	.94	59,2	22,05	
	14	630	G 1/2	9,5	36,5	14	27	27	115	15,40	FI-EGE-14SR-WD-B-W3-SV
	.55	9135		.37	1.44	.55	1.06	1.06	85,1	33,88	
	16	400	G 1/2	11,5	37	14	27	30	115	16,88	FI-EGE-16SR-WD-B-W3-SV
	.63	5800		.45	1.46	.55	1.06	1.18	85,1	37,13	
	20	400	G 3/4	15,5	43	16	32	36	180	26,88	FI-EGE-20SR-WD-B-W3-SV
	.79	5800		.61	1.69	.63	1.26	1.42	133,2	59,14	
	25	400	G 1	18	48	18	41	46	310	48,81	FI-EGE-25SR-WD-B-W3-SV
	.98	5800		.71	1.89	.71	1.61	1.81	229,4	107,38	
	30	400	G 1 1/4	23,5	51	20	50	50	450	62,10	FI-EGE-30SR-WD-B-W3-SV
	1.18	5800		.93	2.01	.79	1.97	1.97	333,0	202,62	
	38	315	G 1 1/2	29	60	22	55	60	540	97,70	FI-EGE-38SR-WD-B-W3-SV
	1.50	4568		1.14	2.36	.87	2.17	2.36	399,6	214,94	

¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

² Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)
Orificio de rosca: ISO 1179-1

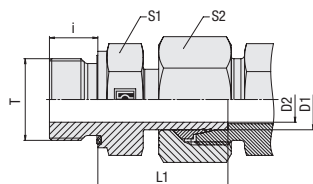
Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor macho recto con elemento para tubo
 Tipo FI-EGE-...-M-WD • Series L / S


Junta de perfil

Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)						Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (g/lb) aprox.	Designaciones para el pedido ²
			Rosca T	D2	L1	i	S1	S2			
L	6	315	M 10 x 1	3,5	24,5	8	14	14	18	2,30	FI-EGE-06LM-WD-B-W3-SV
	.24	4568		.14	.96	.31	.55	.55	13,3	5,06	
	8	315	M 12 x 1,5	5,5	26,5	12	17	17	25	3,90	FI-EGE-08LM-WD-B-W3-SV
	.31	4568		.22	1,04	.47	.67	.67	18,5	8,58	
	10	315	M 14 x 1,5	7	27,5	12	19	19	45	4,99	FI-EGE-10LM-WD-B-W3-SV
	.39	4568		.28	1,08	.47	.75	.75	33,3	10,97	
	12	315	M 16 x 1,5	9	30,5	12	22	22	55	7,18	FI-EGE-12LM-WD-B-W3-SV
	.47	4568		.35	1,20	.47	.87	.87	40,7	15,79	
	15	315	M 18 x 1,5	11	31,5	12	24	27	70	10,25	FI-EGE-15LM-WD-B-W3-SV
	.59	4568		.43	1,24	.47	.94	1,06	51,8	22,55	
	18	315	M 22 x 1,5	14	31,5	14	27	32	125	13,62	FI-EGE-18LM-WD-B-W3-SV
	.71	4568		.55	1,24	.55	1,06	1,26	92,5	29,97	
	22	160	M 26 x 1,5	18	32,5	16	32	36	180	10,60	FI-EGE-22LM-WD-B-W3-SV
	.87	2320		.71	1,28	.63	1,26	1,42	133,2	23,32	
	28	160	M 33 x 2	23	35	18	41	41	310	30,26	FI-EGE-28LM-WD-B-W3-SV
	1.10	2320		.91	1,38	.71	1,61	1,61	229,4	66,57	
	35	160	M 42 x 2	29,5	42,5	20	50	50	450	47,17	FI-EGE-35LM-WD-B-W3-SV
	1.38	2320		1,16	1,67	.79	1,97	1,97	333,0	103,77	
42	160	M 48 x 2	35,5	46,5	22	55	60	540	77,85	FI-EGE-42LM-WD-B-W3-SV	
1.65	2320		1,40	1,83	.87	2,17	2,36	399,6	171,26		
S	6	630	M 12 x 1,5	3,5	27	12	17	17	35	4,34	FI-EGE-06SM-WD-B-W3-SV
	.24	9135		.14	1,06	.47	.67	.67	25,9	9,54	
	8	630	M 14 x 1,5	4,5	29,5	12	19	19	55	5,90	FI-EGE-08SM-WD-B-W3-SV
	.31	9135		.18	1,16	.47	.75	.75	40,7	12,98	
	10	630	M 16 x 1,5	6,5	32	12	22	22	70	8,20	FI-EGE-10SM-WD-B-W3-SV
	.39	9135		.26	1,26	.47	.87	.87	51,8	18,04	
	12	630	M 18 x 1,5	7,5	34	12	24	24	90	10,97	FI-EGE-12SM-WD-B-W3-SV
	.47	9135		.30	1,34	.47	.94	.94	66,6	24,14	
	14	630	M 20 x 1,5	9,5	36,5	14	27	27	125	15,57	FI-EGE-14SM-WD-B-W3-SV
	.55	9135		.37	1,44	.55	1,06	1,06	92,5	34,25	
	16	630	M 22 x 1,5	11,5	37	14	27	30	135	16,20	FI-EGE-16SM-WD-B-W3-SV
	.63	9135		.45	1,46	.55	1,06	1,18	99,9	35,64	
	20	400	M 27 x 2	15,5	43	16	32	36	180	27,06	FI-EGE-20SM-WD-B-W3-SV
	.79	5800		.61	1,69	.63	1,26	1,42	133,2	59,54	
	25	400	M 33 x 2	18	48	18	41	46	310	48,60	FI-EGE-25SM-WD-B-W3-SV
	.98	5800		.71	1,89	.71	1,61	1,81	229,4	106,92	
	30	400	M 42 x 2	23,5	51	20	50	50	450	69,15	FI-EGE-30SM-WD-B-W3-SV
	1.18	5800		.93	2,01	.79	1,97	1,97	333,0	152,13	
38	315	M 48 x 2	29	60	22	55	60	540	110,29	FI-EGE-38SM-WD-B-W3-SV	
1.50	4568		1,14	2,36	.87	2,17	2,36	399,6	242,65		

Clave de pedido

***FI-EGE*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-SV**

- * Racor macho recto con elemento para tubo **FI-EGE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- * Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante/ tuerca de unión **-SV**

Repuestos/Accesorios

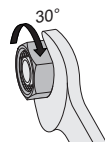

 Junta de perfil
 Tipo **WDG**

Página 206

¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

² Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



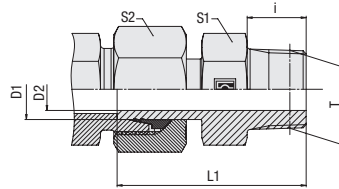
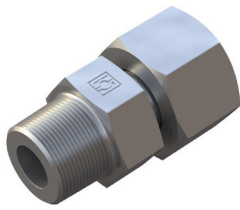
Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.

 Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)
 Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Racor macho recto con elemento para tubo
Tipo FI-EGE-...-N ▪ Series L / S



Rosca NPT

Clave de pedido

***FI-EGE*-10*L*1/4*N*-W3*-SV**

- * Racor macho recto con elemento para tubo **FI-EGE**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/4**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/4!
- * Modelo de rosca Rosca NPT **N**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / tuerca de unión **-SV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Peso (%/lb) aprox. por 100 ¹	Designaciones para el pedido ²
			Rosca T	D2	L1	i	S1	S2		
L	6	315	1/8 NPT	3,3	33	10	11	14	2,27	FI-EGE-06L1/8N-W3-SV
	.24	4567,5		.13	1.30	.39	.43	.55	4.99	
	8	315	1/4 NPT	4	40	15,5	14	17	3,93	FI-EGE-08L1/4N-W3-SV
	.31	4567,5		.16	1.57	.61	.55	.67	8.64	
	10	315	1/4 NPT	6,5	41	15,5	14	19	4,46	FI-EGE-10L1/4N-W3-SV
	.39	4567,5		.26	1.61	.61	.55	.75	9.81	
	12	315	3/8 NPT	7	42	15,5	19	22	6,80	FI-EGE-12L3/8N-W3-SV
	.47	4567,5		.28	1.65	.61	.75	.87	14.97	
	15	315	1/2 NPT	10	46,5	20	22	27	10,48	FI-EGE-15L1/2N-W3-SV
	.59	4567,5		.39	1.83	.79	.87	1.06	23.05	
	18	315	1/2 NPT	13	49,5	20	22	32	13,44	FI-EGE-18L1/2N-W3-SV
	.71	4567,5		.51	1.95	.79	.87	1.26	29.56	
	22	160	3/4 NPT	16,5	49	20	27	36	18,41	FI-EGE-22L3/4N-W3-SV
	.87	2320		.65	1.93	.79	1.06	1.42	40.51	
	28	160	1 NPT	22	55,5	25	36	41	25,80	FI-EGE-28L1N-W3-SV
	1.10	2320		.87	2.19	.98	1.42	1.61	56.76	
	35	160	1 1/4 NPT	28	74,1	25,6	46	50	42,40	FI-EGE-35L1-1/4N-W3-SV
	1.38	2320		1.10	2.92	1.01	1.81	1.97	93.28	
42	160	1 1/2 NPT	34	78,5	26	50	60	62,33	FI-EGE-42L1-1/2N-W3-SV	
1.65	2320		1.34	3.09	1.02	1.97	2.36	137.13		
S	6	630	1/4 NPT	3	45,1	15,1	14	17	1,92	FI-EGE-06S1/4N-W3-SV
	.24	9135		.12	1.78	.59	.55	.67	4.23	
	8	630	1/4 NPT	4,3	40	15,5	14	19	4,45	FI-EGE-08S1/4N-W3-SV
	.31	9135		.17	1.57	.61	.55	.75	9.78	
	10	630	3/8 NPT	6	44,5	15,5	19	22	7,29	FI-EGE-10S3/8N-W3-SV
	.39	9135		.24	1.75	.61	.75	.87	16.04	
	12	630	3/8 NPT	7,3	46,5	15,5	19	24	8,49	FI-EGE-12S3/8N-W3-SV
	.47	9135		.29	1.83	.61	.75	.94	18.67	
	14	630	1/2 NPT	10,5	53,5	20	22	27	12,81	FI-EGE-14S1/2N-W3-SV
	.55	9135		.41	2.11	.79	.87	1.06	28.19	
	16	630	1/2 NPT	13,5	58	20	22	30	16,52	FI-EGE-16S1/2N-W3-SV
	.63	9135		.53	2.28	.79	.87	1.18	36.34	
	20	400	3/4 NPT	17,5	68	25	27	36	24,50	FI-EGE-20S3/4N-W3-SV
	.79	5800		.69	2.68	.98	1.06	1.42	53.90	
	25	400	1 NPT	17,5	68	25	36	46	41,13	FI-EGE-25S1N-W3-SV
	.98	5800		.69	2.68	.98	1.42	1.81	90.49	
	30	400	1 1/4 NPT	22	70,5	26	46	50	52,80	FI-EGE-30S1-1/4N-W3-SV
	1.18	5800		.87	2.78	1.02	1.81	1.97	116.16	
38	400	1 1/2 NPT	29	92	26	50	60	83,60	FI-EGE-38S1-1/2N-W3-SV	
1.50	5800		1.14	3.62	1.02	1.97	2.36	183.92		

¹ Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

² Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Racor roscado: ANSI/ASME B1.20.1-1983
Orificio de rosca: ANSI/ASME B1.20.1-1983

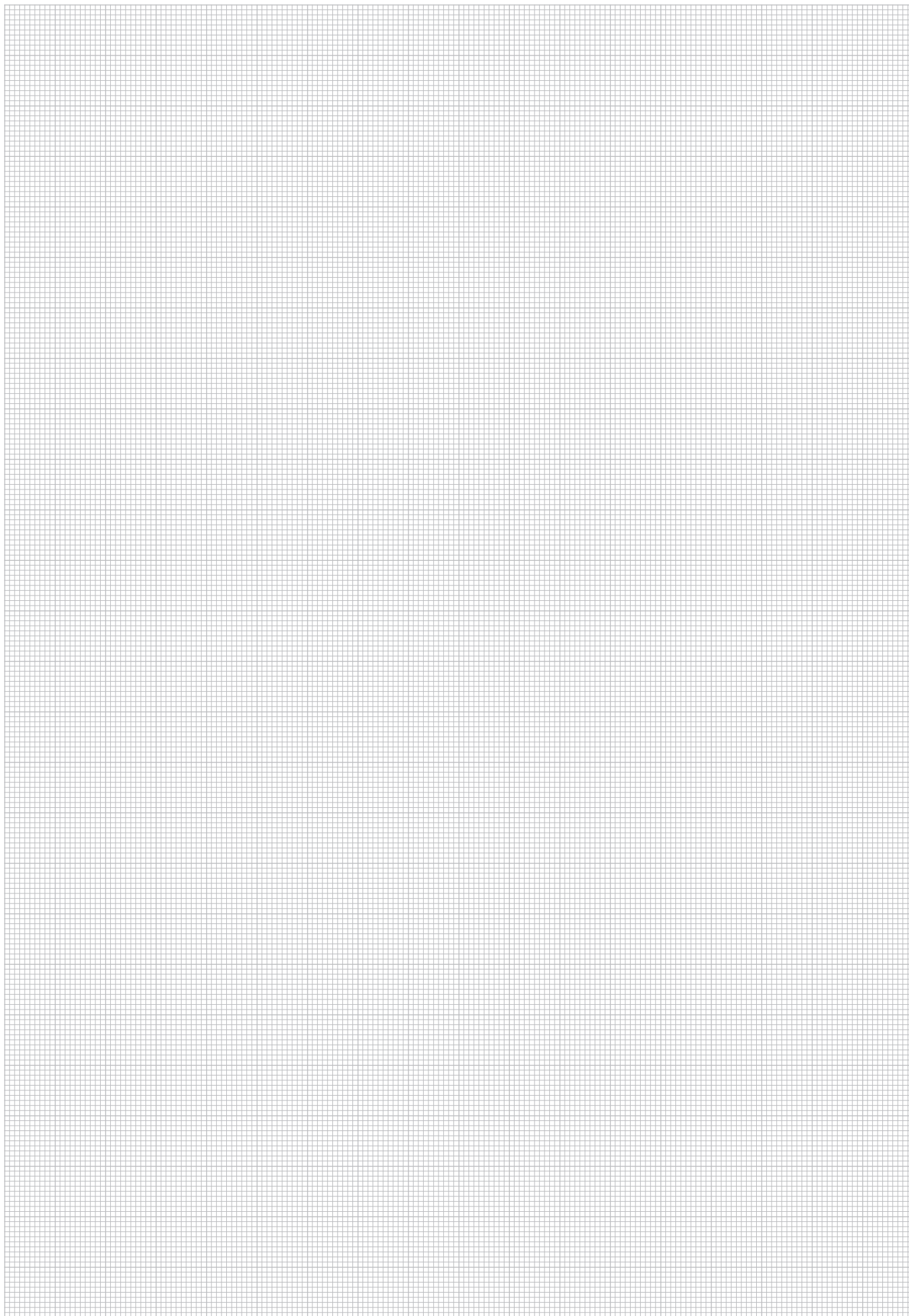
Obturador líquido/plástico requerido.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.

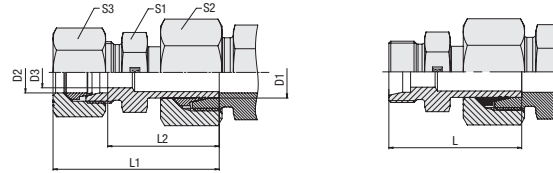




I



Racor reductor recto con elemento para tubo Tipo FI-REDS • Serie L



Clave de pedido

FI-REDS-10/*08*L*-W3*-SV-MS

* Racor reductor recto con elemento para tubo **FI-REDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 138/139) **L**
Serie Pesada (páginas 140/141) **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel-W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / **-SV** tuerca de unión

Cuerpo de unión roscada premontado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión



Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31



Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
L	8	6	500	4	33	40,5	27,5	12	17	14	3,15	FI-REDS-08/06L-W3-SV
	.31	.24	7250	.16	1.30	1.59	1.08	.47	.67	.55	6,93	
	10	6	500	4	34	41,5	28,5	12	19	14	4,00	FI-REDS-10/06L-W3-SV
	.39	.24	7250	.16	1.34	1.63	1.12	.47	.75	.55	8,79	
	10	8	500	6	35	42,5	28,5	14	19	17	3,97	FI-REDS-10/08L-W3-SV
	.39	.31	7250	.24	1.38	1.67	1.12	.55	.75	.67	8,74	
	12	6	400	4	37	44,5	28	14	22	14	4,75	FI-REDS-12/06L-W3-SV
	.47	.24	5800	.16	1.46	1.75	1.10	.55	.87	.55	10,44	
	12	8	400	6	36	44,5	29	14	22	17	5,35	FI-REDS-12/08L-W3-SV
	.47	.31	5800	.24	1.42	1.75	1.14	.55	.87	.67	11,78	
	12	10	400	8	37	45,5	30	17	22	19	5,48	FI-REDS-12/10L-W3-SV
	.47	.39	5800	.31	1.46	1.79	1.18	.67	.87	.75	12,05	
	15	6	400	4	38	46	28	17	27	14	7,53	FI-REDS-15/06L-W3-SV
	.59	.24	5800	.16	1.50	1.81	1.10	.67	1.06	.55	16,57	
	15	8	400	6	38	46	29	17	27	17	7,73	FI-REDS-15/08L-W3-SV
	.59	.31	5800	.24	1.50	1.81	1.14	.67	1.06	.67	17,01	
	15	10	400	8	37	47	30	17	27	19	8,24	FI-REDS-15/10L-W3-SV
	.59	.39	5800	.31	1.46	1.85	1.18	.67	1.06	.75	18,12	
	15	12	400	10	38	48	31	19	27	22	8,27	FI-REDS-15/12L-W3-SV
	.59	.47	5800	.39	1.50	1.89	1.22	.75	1.06	.87	18,19	
	18	6	400	4	37,5	45,5	30	19	32	14	10,36	FI-REDS-18/06L-W3-SV
	.71	.24	5800	.16	1.48	1.79	1.18	.75	1.26	.55	22,80	
	18	8	400	6	37,5	45,5	31	19	32	17	10,84	FI-REDS-18/08L-W3-SV
	.71	.31	5800	.24	1.48	1.79	1.22	.75	1.26	.67	23,85	
	18	10	400	8	39	46,5	32	19	32	19	10,98	FI-REDS-18/10L-W3-SV
.71	.39	5800	.31	1.54	1.83	1.26	.75	1.26	.75	24,16		
18	12	400	10	40,5	46,5	33,5	19	32	22	12,01	FI-REDS-18/12L-W3-SV	
.71	.47	5800	.39	1.59	1.83	1.32	.75	1.26	.87	26,43		
18	15	400	12	41	47,5	34	24	32	27	12,76	FI-REDS-18/15L-W3-SV	
.71	.59	5800	.47	1.61	1.87	1.34	.94	1.26	1.06	28,07		
22	6	250	4	39,5	47	32	24	36	14	13,75	FI-REDS-22/06L-W3-SV	
.87	.24	3625	.16	1.56	1.85	1.26	.94	1.42	.55	30,25		
22	8	250	6	43	46,5	34	24	36	17	19,87	FI-REDS-22/08L-W3-SV	
.87	.31	3625	.24	1.69	1.83	1.34	.94	1.42	.67	43,72		
22	10	250	8	41	47,5	34	24	36	19	15,17	FI-REDS-22/10L-W3-SV	
.87	.39	3625	.31	1.61	1.87	1.34	.94	1.42	.75	33,37		
22	12	250	10	39,5	47,5	34,5	24	36	22	15,45	FI-REDS-22/12L-W3-SV	
.87	.47	3625	.39	1.56	1.87	1.36	.94	1.42	.87	34,00		
22	15	250	12	40,5	48,5	36	24	36	27	16,02	FI-REDS-22/15L-W3-SV	
.87	.59	3625	.47	1.59	1.91	1.42	.94	1.42	1.06	35,24		
22	18	250	15	44	50,5	36,5	27	36	32	17,93	FI-REDS-22/18L-W3-SV	
.87	.71	3625	.59	1.73	1.99	1.44	1.06	1.42	1.26	39,45		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

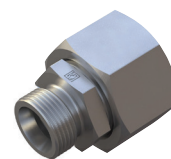
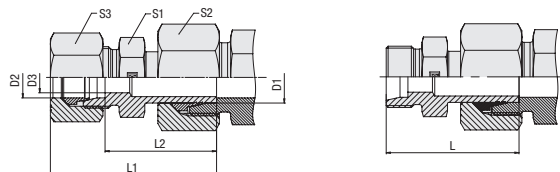
Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor reductor recto con elemento para tubo Tipo FI-REDS ▪ Serie L



Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
L	28	6	250	4	41	49	34,5	30	41	14	18,12	FI-REDS-28/06L-W3-SV
	1.10	.24	3625	.16	1.61	1.93	1.36	1.18	1.61	.55	39.85	
L	28	8	250	6	42	50	34,5	30	41	17	18,24	FI-REDS-28/08L-W3-SV
	1.10	.31	3625	.24	1.65	1.97	1.36	1.18	1.61	.67	40.12	
L	28	10	250	8	41	49	35,5	30	41	19	18,45	FI-REDS-28/10L-W3-SV
	1.10	.39	3625	.31	1.61	1.93	1.40	1.18	1.61	.75	40.58	
L	28	12	250	10	41	49	35,5	30	41	22	19,79	FI-REDS-28/12L-W3-SV
	1.10	.47	3625	.39	1.61	1.93	1.40	1.18	1.61	.87	43.54	
L	28	15	250	12	42	50	36,5	30	41	27	20,30	FI-REDS-28/15L-W3-SV
	1.10	.59	3625	.47	1.65	1.97	1.44	1.18	1.61	1.06	44.66	
L	28	18	250	15	43,5	52	36	30	41	32	20,48	FI-REDS-28/18L-W3-SV
	1.10	.71	3625	.59	1.71	2.05	1.42	1.18	1.61	1.26	45.05	
L	28	22	250	19	45,5	54	38	32	41	36	23,25	FI-REDS-28/22L-W3-SV
	1.10	.87	3625	.75	1.79	2.13	1.50	1.26	1.61	1.42	51.14	
L	35	6	250	4	48	56	40,5	36	50	14	29,53	FI-REDS-35/06L-W3-SV
	1.38	.24	3625	1.6	1.89	2.20	1.59	1.42	1.97	.55	64.97	
L	35	8	250	6	48	56	40,5	36	50	17	28,78	FI-REDS-35/08L-W3-SV
	1.38	.31	3625	.24	1.89	2.20	1.59	1.42	1.97	.67	63.32	
L	35	10	250	8	49	57	41,5	36	50	19	31,70	FI-REDS-35/10L-W3-SV
	1.38	.39	3625	.31	1.93	2.24	1.63	1.42	1.97	.75	69.74	
L	35	12	250	10	47	55	41,5	36	50	22	32,26	FI-REDS-35/12L-W3-SV
	1.38	.47	3625	.39	1.85	2.17	1.63	1.42	1.97	.87	70.97	
L	35	15	250	12	48,5	56,5	42,5	36	50	27	28,97	FI-REDS-35/15L-W3-SV
	1.38	.59	3625	.47	1.91	2.22	1.67	1.42	1.97	1.06	63.73	
L	35	18	250	15	49,5	58,5	42	36	50	32	32,20	FI-REDS-35/18L-W3-SV
	1.38	.71	3625	.59	1.95	2.30	1.65	1.42	1.97	1.26	70.83	
L	35	22	250	19	51,5	60,5	44	36	50	36	32,94	FI-REDS-35/22L-W3-SV
	1.38	.87	3625	.75	2.03	2.38	1.73	1.42	1.97	1.42	72.47	
L	35	28	250	24	52,5	61,5	44	41	50	41	34,18	FI-REDS-35/28L-W3-SV
	1.38	1.10	3625	.94	2.07	2.42	1.73	1.61	1.97	1.61	75.19	
L	42	10	250	8	51	59	45	46	60	19	45,84	FI-REDS-42/10L-W3-SV
	1.65	.39	3625	.31	2.01	2.32	1.77	1.81	2.36	.75	100.85	
L	42	12	250	10	52	60	45	46	60	22	56,37	FI-REDS-42/12L-W3-SV
	1.65	.47	3625	.39	2.05	2.36	1.77	1.81	2.36	.87	124.01	
L	42	15	250	12	52	60	46	46	60	27	58,28	FI-REDS-42/15L-W3-SV
	1.65	.59	3625	.47	2.05	2.36	1.81	1.81	2.36	1.06	115.06	
L	42	18	250	15	53	61	45,5	46	60	32	51,80	FI-REDS-42/18L-W3-SV
	1.65	.71	3625	.59	2.09	2.40	1.79	1.81	2.36	1.26	113.96	
L	42	22	250	19	54	63	47,5	46	60	36	58,28	FI-REDS-42/22L-W3-SV
	1.65	.87	3625	.75	2.13	2.48	1.87	1.81	2.36	1.42	128.22	
L	42	28	250	24	55	64	47,5	46	60	41	52,40	FI-REDS-42/28L-W3-SV
	1.65	1.10	3625	.94	2.17	2.52	1.87	1.81	2.36	1.61	115.28	
L	42	35	250	30	57	69	46,5	46	60	50	53,30	FI-REDS-42/35L-W3-SV
	1.65	1.38	3625	1.18	2.24	2.72	1.83	1.81	2.36	1.97	117.26	

Clave de pedido

***FI-REDS*-10/*08*L*-W3*-SV-MS**

* Racor reductor recto con elemento para tubo **FI-REDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 138/139) **L**
Serie Pesada (páginas 140/141) **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / **-SV**
tuerca de unión

Cuerpo de unión roscada premon-
tado a ambos lados con anillos **-SV-MS**
cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

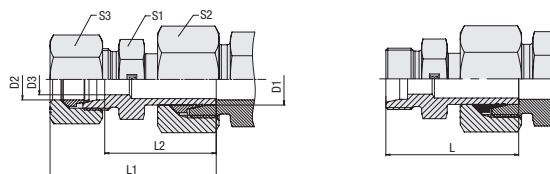
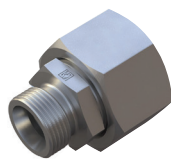
Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor reductor recto con elemento para tubo Tipo FI-REDS • Serie S



Clave de pedido

FI-REDS-10/*08*L*-W3*-SV-MS

* Racor reductor recto con elemento para tubo **FI-REDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 138/139) **L**
Serie Pesada (páginas 140/141) **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / **-SV**
tuerca de unión

Cuerpo de unión roscada premontado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
S	8	6	800	4	37	45	30	14	19	17	4,42	FI-REDS-08/06S-W3-SV
	.31	.24	11600	.16	1.46	1.77	1.18	.55	.75	.67	9.73	
	10	6	800	4	39	47	34	14	22	17	6,26	FI-REDS-10/06S-W3-SV
	.39	.24	11600	.16	1.54	1.85	1.34	.55	.87	.67	13.78	
	10	8	800	5	41	49	34	17	22	19	6,81	FI-REDS-10/08S-W3-SV
	.39	.31	11600	.20	1.61	1.93	1.34	.67	.87	.75	14.98	
	12	6	630	4	39	47	36	14	24	17	6,70	FI-REDS-12/06S-W3-SV
	.47	.24	9135	.16	1.54	1.85	1.42	.55	.94	.67	14.74	
	12	8	630	5	41	49	31,5	17	24	19	7,46	FI-REDS-12/08S-W3-SV
	.47	.31	9135	.20	1.61	1.93	1.24	.67	.94	.75	16.41	
	12	10	630	7	41	50	36	19	24	22	7,80	FI-REDS-12/10S-W3-SV
	.47	.39	9135	.28	1.61	1.97	1.42	.75	.94	.87	17.16	
	14	6	630	4	42	50	37	17	27	17	9,61	FI-REDS-14/06S-W3-SV
	.55	.24	9135	.16	1.65	1.97	1.46	.67	1.06	.67	21.15	
	14	8	630	5	44	52	37	17	27	19	10,19	FI-REDS-14/08S-W3-SV
	.55	.31	9135	.20	1.73	2.05	1.46	.67	1.06	.75	22.42	
	14	10	630	7	44	53	36,5	19	27	22	11,24	FI-REDS-14/10S-W3-SV
.55	.39	9135	.28	1.73	2.09	1.44	.75	1.06	.87	24.72		
14	12	630	8	44	55	36,5	22	27	24	11,98	FI-REDS-14/12S-W3-SV	
.55	.47	9135	.31	1.73	2.17	1.44	.87	1.06	.94	26.36		
16	6	630	4	45,5	50	38,5	17	30	17	12,14	FI-REDS-16/06S-W3-SV	
.63	.24	9135	.16	1.79	1.97	1.52	.67	1.18	.67	26.71		
16	8	630	5	44	52	38,5	17	30	19	12,29	FI-REDS-16/08S-W3-SV	
.63	.31	9135	.20	1.73	2.05	1.52	.67	1.18	.75	27.03		
16	10	630	7	44	53	38	19	30	22	12,78	FI-REDS-16/10S-W3-SV	
.63	.39	9135	.28	1.73	2.09	1.50	.75	1.18	.87	28.12		
16	12	630	8	46	55	38	22	30	24	14,39	FI-REDS-16/12S-W3-SV	
.63	.47	9135	.31	1.81	2.17	1.50	.87	1.18	.94	31.66		
16	14	630	10	47,5	58	39,5	24	30	27	14,70	FI-REDS-16/14S-W3-SV	
.63	.55	9135	.39	1.87	2.28	1.56	.94	1.18	1.06	32.34		
20	6	400	4	47	55	46,5	22	36	17	20,15	FI-REDS-20/06S-W3-SV	
.79	.24	5800	.16	1.85	2.17	1.83	.87	1.42	.67	44.33		
20	8	400	5	48	56	46,5	22	36	19	17,67	FI-REDS-20/08S-W3-SV	
.79	.31	5800	.20	1.89	2.20	1.83	.87	1.42	.75	38.88		
20	10	400	7	53,5	57	46	22	36	22	16,90	FI-REDS-20/10S-W3-SV	
.79	.39	5800	.28	2.11	2.24	1.81	.87	1.42	.87	37.18		
20	12	400	8	50	59	46	22	36	24	18,10	FI-REDS-20/12S-W3-SV	
.79	.47	5800	.31	1.97	2.32	1.81	.87	1.42	.94	39.82		
20	14	400	10	52	62	47,5	24	36	27	19,20	FI-REDS-20/14S-W3-SV	
.79	.55	5800	.39	2.05	2.44	1.87	.94	1.42	1.06	42.24		
20	16	400	12	55,5	62	47	27	36	30	23,31	FI-REDS-20/16S-W3-SV	
.79	.63	5800	.47	2.19	2.44	1.85	1.06	1.42	1.18	51.27		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

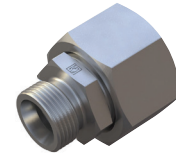
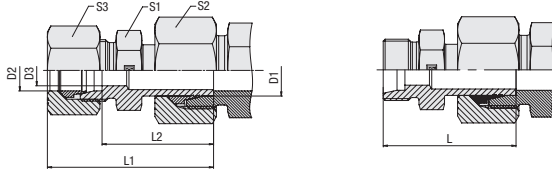
³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



**Racor reductor recto con elemento para tubo
Tipo FI-REDS ▪ Serie S**


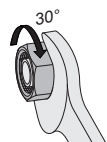
Serie	Ø tubo (mm/in)		PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	D1	D2		D3	L	L1 ¹	L2	S1	S2	S3		
S	25	6	400	4	50	58	51	27	46	17	31,38	FI-REDS-25/06S-W3-SV
	.98	.24	5800	.16	1.97	2.28	2.01	1.06	1.81	.67	69.04	
25	8	400	5	51	59	51	27	46	19	31,65	FI-REDS-25/08S-W3-SV	
	.98	.31	5800	.20	2.01	2.32	2.01	1.06	1.81	.75		69.62
25	10	400	7	58	60	50,5	27	46	22	35,51	FI-REDS-25/10S-W3-SV	
	.98	.39	5800	.28	2.28	2.36	1.99	1.06	1.81	.87		78.12
25	12	400	8	53	62	50,5	27	46	24	38,88	FI-REDS-25/12S-W3-SV	
	.98	.47	5800	.31	2.09	2.44	1.99	1.06	1.81	.94		85.54
25	14	400	10	60	65	52	27	46	27	41,86	FI-REDS-25/14S-W3-SV	
	.98	.55	5800	.39	2.36	2.56	2.05	1.06	1.81	1.06		92.10
25	16	400	12	60	65	51,5	27	46	30	35,70	FI-REDS-25/16S-W3-SV	
	.98	.63	5800	.47	2.36	2.56	2.03	1.06	1.81	1.18		78.54
25	20	400	16	62	70	51,5	32	46	36	39,99	FI-REDS-25/20S-W3-SV	
	.98	.79	5800	.63	2.44	2.76	2.03	1.26	1.81	1.42		87.97
30	6	400	4	53	61	52,5	32	50	17	42,88	FI-REDS-30/06S-W3-SV	
	1.18	.24	5800	.16	2.09	2.40	2.07	1.26	1.97	.67		94.33
30	8	400	5	53	61	52,5	32	50	19	38,19	FI-REDS-30/08S-W3-SV	
	1.18	.31	5800	.20	2.09	2.40	2.07	1.26	1.97	.75		84.01
30	10	400	7	53	62	52	32	50	22	43,13	FI-REDS-30/10S-W3-SV	
	1.18	.39	5800	.28	2.09	2.44	2.05	1.26	1.97	.87		94.88
30	12	400	8	59,5	65	52	32	50	24	38,53	FI-REDS-30/12S-W3-SV	
	1.18	.47	5800	.31	2.34	2.56	2.05	1.26	1.97	.94		84.76
30	14	400	10	61,5	68	53,5	32	50	27	39,19	FI-REDS-30/14S-W3-SV	
	1.18	.55	5800	.39	2.42	2.68	2.11	1.26	1.97	1.06		86.23
30	16	400	12	61,5	68	53	32	50	30	43,00	FI-REDS-30/16S-W3-SV	
	1.18	.63	5800	.47	2.42	2.68	2.09	1.26	1.97	1.18		94.59
30	20	400	16	62	73	53	32	50	36	55,33	FI-REDS-30/20S-W3-SV	
	1.18	.79	5800	.63	2.44	2.87	2.09	1.26	1.97	1.42		121.72
30	25	400	20	66	78	53,5	41	50	46	52,60	FI-REDS-30/25S-W3-SV	
	1.18	.98	5800	.79	2.60	3.07	2.11	1.61	1.97	1.81		115.72
38	6	315	4	60	68	56	41	60	17	64,17	FI-REDS-38/06S-W3-SV	
	1.50	.24	4568	.16	2.36	2.68	2.20	1.61	2.36	.67		141.16
38	8	315	5	60	68	56	41	60	19	64,88	FI-REDS-38/08S-W3-SV	
	1.50	.31	4568	.20	2.36	2.68	2.20	1.61	2.36	.75		142.73
38	10	315	7	62	71	55,5	41	60	22	63,89	FI-REDS-38/10S-W3-SV	
	1.50	.39	4568	.28	2.44	2.80	2.19	1.61	2.36	.87		140.55
38	12	315	8	62	69	55,5	41	60	24	64,80	FI-REDS-38/12S-W3-SV	
	1.50	.47	4568	.31	2.44	2.72	2.19	1.61	2.36	.94		142.56
38	14	315	10	65	75	57	41	60	27	67,79	FI-REDS-38/14S-W3-SV	
	1.50	.55	4568	.39	2.56	2.95	2.24	1.61	2.36	1.06		149.14
38	16	315	12	65	74	56,5	41	60	30	64,60	FI-REDS-38/16S-W3-SV	
	1.50	.63	4568	.47	2.56	2.91	2.22	1.61	2.36	1.18		142.12
38	20	315	16	68	79	56,5	41	60	36	72,99	FI-REDS-38/20S-W3-SV	
	1.50	.79	4568	.63	2.68	3.11	2.22	1.61	2.36	1.42		160.57
38	25	315	20	69	84	57	41	60	46	66,80	FI-REDS-38/25S-W3-SV	
	1.50	.98	4568	.79	2.72	3.31	2.24	1.61	2.36	1.81		146.96
38	30	315	25	74	87	57,5	46	60	50	71,80	FI-REDS-38/30S-W3-SV	
	1.50	1.18	4568	.98	2.91	3.43	2.26	1.81	2.36	1.97		157.96

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.

Clave de pedido

FI-REDS-10/*08*L*-W3*-SV-MS

* Racor reductor recto con elemento para tubo **FI-REDS**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Diámetro exterior de tubo D2 (en mm) **08**

* Serie Serie Ligera (páginas 138/139) **L**
Serie Pesada (páginas 140/141) **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / **-SV**
tuerca de unión

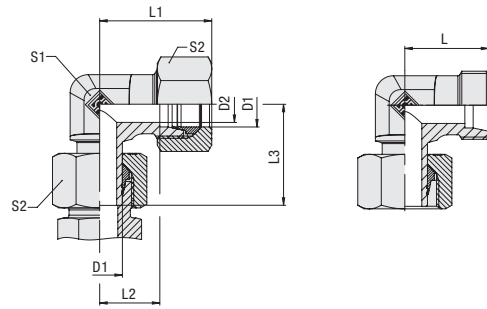
Cuerpo de unión roscada pre-montado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



Racor acodado regulable con elemento para tubo
 Tipo FI-EW ▪ Series L / S



Clave de pedido

FI-EW-10*L*-W3*-SV-MS

* Racor acodado regulable con elemento para tubo **FI-EW**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / tuerca de unión **-SV**

Cuerpo de unión roscada premontado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1		
L	6	315	4	19	27	12	26	12	14	2,89	FI-EW-06L-W3-SV
	.24	4568	.16	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	6,39	
	8	315	6	21	29	14	27,5	12	17	3,89	FI-EW-08L-W3-SV
	.31	4568	.24	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	8,56	
	10	315	8	22	30	15	29	14	19	5,20	FI-EW-10L-W3-SV
	.39	4568	.31	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	11,44	
	12	315	10	24	32	17	29,5	17	22	7,20	FI-EW-12L-W3-SV
	.47	4568	.39	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	15,84	
	15	315	12	28	36	21	32,5	19	27	17,20	FI-EW-15L-W3-SV
	.59	4568	.47	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	37,84	
	18	315	15	31	40	23,5	35,5	24	32	17,70	FI-EW-18L-W3-SV
	.71	4568	.59	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	38,94	
	22	160	19	35	44	27,5	38,5	27	36	24,00	FI-EW-22L-W3-SV
	.87	2320	.75	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	52,80	
	28	160	24	38	47	30,5	41,5	36	41	35,70	FI-EW-28L-W3-SV
	1.10	2320	.94	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	78,54	
	35	160	30	45	56	34,5	51	41	50	58,10	FI-EW-35L-W3-SV
	1.38	2320	1.18	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	127,82	
	42	160	36	51	63	40	56	50	60	87,00	FI-EW-42L-W3-SV
1.65	2320	1.42	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	191,40		
S	6	630	4	23	31	16	27	12	17	4,60	FI-EW-06S-W3-SV
	.24	9135	.16	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	10,12	
	8	630	5	24	32	17	27,5	14	19	6,20	FI-EW-08S-W3-SV
	.31	9135	.20	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	13,64	
	10	630	7	25	34	17,5	30	17	22	8,80	FI-EW-10S-W3-SV
	.39	9135	.28	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	19,36	
	12	630	8	29	38	21,5	31	17	24	10,90	FI-EW-12S-W3-SV
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	23,98	
	14	400	10	30	40	22	35	19	27	14,90	FI-EW-14S-W3-SV
	.55	5800	.39	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	32,78	
	16	400	12	33	43	24,5	36,5	24	30	20,10	FI-EW-16S-W3-SV
	.63	5800	.47	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	44,22	
	20	400	16	37	48	26,5	44,5	27	36	30,60	FI-EW-20S-W3-SV
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	67,32	
	25	400	20	42	54	30	50	36	46	55,40	FI-EW-25S-W3-SV
	.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	121,88	
	30	400	25	49	62	35,5	55	41	50	79,80	FI-EW-30S-W3-SV
	1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	175,56	
	38	315	32	57	72	41	63	50	60	110,30	FI-EW-38S-W3-SV
1.50	4568	1.26	2.24	2.83	1.61	2.48	1.97	2.36	242,66		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.



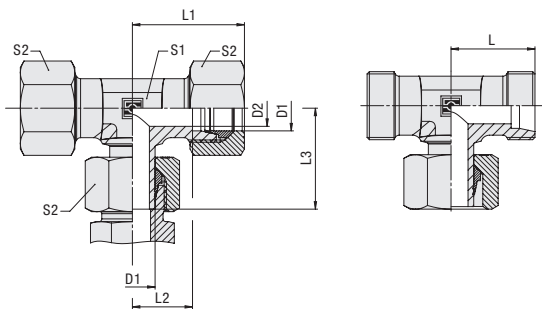
Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE...

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor recto en T regulable con elemento para tubo
Tipo FI-ET ■ Series L / S


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)							Peso (%) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1		
L	6	315	4	19	27	12	26	12	14	3,60	FI-ET-06L-W3-SV
	.24	4568	.16	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	7.92	
	8	315	6	21	29	14	27,5	12	17	4,70	FI-ET-08L-W3-SV
	.31	4568	.24	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	10.34	
	10	315	8	22	30	15	29	14	19	6,10	FI-ET-10L-W3-SV
	.39	4568	.31	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	13.42	
	12	315	10	24	32	17	29,5	17	22	8,30	FI-ET-12L-W3-SV
	.47	4568	.39	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	18.26	
	15	315	12	28	36	21	32,5	19	27	14,40	FI-ET-15L-W3-SV
	.59	4568	.47	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	31.68	
	18	315	15	31	40	23,5	35,5	24	32	20,70	FI-ET-18L-W3-SV
	.71	4568	.59	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	45.45	
	22	160	19	35	44	27,5	38,5	27	36	29,30	FI-ET-22L-W3-SV
	.87	2320	.75	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	64.46	
	28	160	24	38	47	30,5	41,5	36	41	40,80	FI-ET-28L-W3-SV
	1.10	2320	.94	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	89.76	
	35	160	30	45	56	34,5	51	41	50	65,00	FI-ET-35L-W3-SV
1.38	2320	1.18	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	143.00		
42	160	36	51	63	40	56	50	60	87,90	FI-ET-42L-W3-SV	
1.65	2320	1.42	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	193.38		
S	6	630	4	23	31	16	27	12	17	5,80	FI-ET-06S-W3-SV
	.24	9135	.16	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	12.76	
	8	630	5	24	32	17	27,5	14	19	7,80	FI-ET-08S-W3-SV
	.31	9135	.20	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	17.16	
	10	630	7	25	34	17,5	30	17	22	10,20	FI-ET-10S-W3-SV
	.39	9135	.28	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	22.44	
	12	630	8	29	38	21,5	31	17	24	13,50	FI-ET-12S-W3-SV
	.47	9135	.31	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	29.70	
	14	400	10	30	40	22	35	19	27	17,70	FI-ET-14S-W3-SV
	.55	5800	.39	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	38.94	
	16	400	12	33	43	24,5	36,5	24	30	23,70	FI-ET-16S-W3-SV
	.63	5800	.47	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	52.14	
	20	400	16	37	48	26,5	44,5	27	36	36,50	FI-ET-20S-W3-SV
	.79	5800	.63	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	80.30	
	25	400	20	42	54	30	50	36	46	63,70	FI-ET-25S-W3-SV
.98	5800	.79	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	140.14		
30	400	25	49	62	35,5	55	41	50	88,90	FI-ET-30S-W3-SV	
1.18	5800	.98	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	195.58		
38	315	32	57	72	41	63	50	60	135,80	FI-ET-38S-W3-SV	
1.50	4568	1.26	2.24	2.83	1.61	2.48	1.97	2.36	298.76		

Clave de pedido
***FI-ET*-10*L*-W3*-SV-MS**

 * Racor recto en T regulable con elemento para tubo **FI-ET**

 * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

 * Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

 * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

 * Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / **-SV** tuerca de unión

 Cuerpo de unión roscada pre-montado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.


Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...

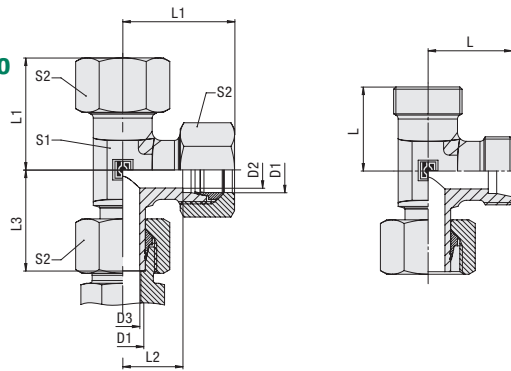
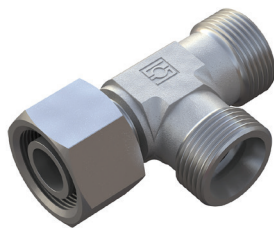
Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.



Racor recto en L regulable con elemento para tubo
Tipo FI-EL - Series L / S



Clave de pedido

***FI-EL*-10*L*-W3*-SV-MS**

* Racor recto en L regulable con elemento para tubo **FI-EL**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Elemento para tubo premontado en fábrica con anillo cortante / tuerca de unión **-SV**
 Cuerpo de unión roscada premontado a ambos lados con anillos **-SV-MS** cortantes y tuercas de unión

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)							Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	D2	L	L1 ¹	L2	L3	S1		
L	6	315	4	L	L11	L2	L3	S1	S2	3,60	FI-EL-06L-W3-SV
	.24	4568	.16	19	27	12	26	12	14	7,92	
	8	315	6	.75	1.06	.47	1.02	.47	.55	4,70	FI-EL-08L-W3-SV
	.31	4568	.24	21	29	14	27,5	12	17	10,34	
	10	315	8	.83	1.14	.55	1.08	.47	.67	6,10	FI-EL-10L-W3-SV
	.39	4568	.31	22	30	15	29	14	19	13,42	
	12	315	10	.87	1.18	.59	1.14	.55	.75	8,30	FI-EL-12L-W3-SV
	.47	4568	.39	24	32	17	29,5	17	22	18,26	
	15	315	12	.94	1.26	.67	1.16	.67	.87	14,40	FI-EL-15L-W3-SV
	.59	4568	.47	28	36	21	32,5	19	27	31,68	
	18	315	15	1.10	1.42	.83	1.28	.75	1.06	20,70	FI-EL-18L-W3-SV
	.71	4568	.59	31	40	23,5	35,5	24	32	45,45	
	22	160	19	1.22	1.57	.93	1.40	.94	1.26	29,30	FI-EL-22L-W3-SV
	.87	2320	.75	35	44	27,5	38,5	27	36	64,46	
	28	160	24	1.38	1.73	1.08	1.52	1.06	1.42	40,80	FI-EL-28L-W3-SV
	1.10	2320	.94	38	47	30,5	41,5	36	41	89,76	
	35	160	30	1.50	1.85	1.20	1.63	1.42	1.61	65,00	FI-EL-35L-W3-SV
	1.38	2320	1.18	45	56	34,5	51	41	50	143,00	
	42	160	36	1.77	2.20	1.36	2.01	1.61	1.97	87,90	FI-EL-42L-W3-SV
	1.65	2320	1.42	51	63	40	56	50	60	193,38	
	S	6	630	4	2.01	2.48	1.57	2.20	1.97	2.36	5,80
.24		9135	.16	23	31	16	27	12	17	12,76	
8		630	5	.91	1.22	.63	1.06	.47	.67	7,80	FI-EL-08S-W3-SV
.31		9135	.20	24	32	17	27,5	14	19	17,16	
10		630	7	.94	1.26	.67	1.08	.55	.75	10,20	FI-EL-10S-W3-SV
.39		9135	.28	25	34	17,5	30	17	22	22,44	
12		630	8	.98	1.34	.69	1.18	.67	.87	13,50	FI-EL-12S-W3-SV
.47		9135	.31	29	38	21,5	31	17	24	29,70	
14		400	10	1.14	1.50	.85	1.22	.67	.94	17,70	FI-EL-14S-W3-SV
.55		5800	.39	30	40	22	35	19	27	38,94	
16		400	12	1.18	1.57	.87	1.38	.75	1.06	23,70	FI-EL-16S-W3-SV
.63		5800	.47	33	43	24,5	36,5	24	30	52,14	
20		400	16	1.30	1.69	.96	1.44	.94	1.18	36,50	FI-EL-20S-W3-SV
.79		5800	.63	37	48	26,5	44,5	27	36	80,30	
25		400	20	1.46	1.89	1.04	1.75	1.06	1.42	63,70	FI-EL-25S-W3-SV
.98		5800	.79	42	54	30	50	36	46	140,14	
30		400	25	1.65	2.13	1.18	1.97	1.42	1.81	88,90	FI-EL-30S-W3-SV
1.18		5800	.98	49	62	35,5	55	41	50	195,58	
38	315	32	1.93	2.44	1.40	2.17	1.61	1.97	135,80	FI-EL-38S-W3-SV	
1.50	4568	1.26	57	72	41	63	50	60	298,76		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos con anillo cortante y tuerca de unión (premontados en fábrica en el elemento para tubo).

³ Volumen de suministro estándar: cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión en el elemento para tubo.



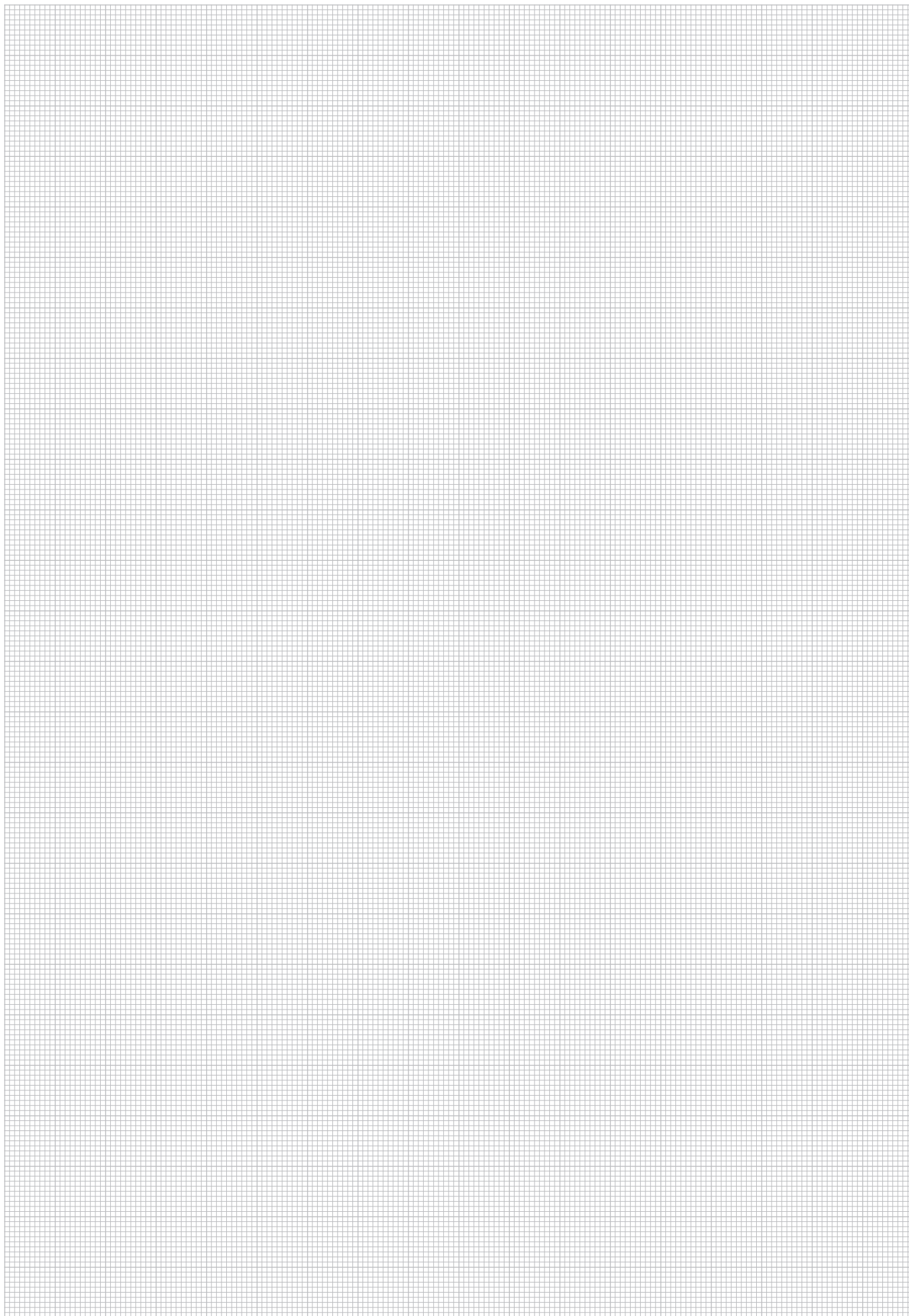
Aplicación típica con un racor macho recto FI-GE-...

Tenga en cuenta: Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión.



Apretar la tuerca de unión en el elemento para tubo con 1/12 vuelta (corresponde a 30°) sobre el punto de presión.





I





Racor macho acodado regulable (90°) con contratuerca

FI-WEE


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-WEE-...-R-OK

148


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-WEE-...-M-OK

150


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica**
FI-WEE-...-M-OR

152


**Rosca UN/UNF /
Junta tórica**
FI-WEE-...-U-OR

154

Racor macho acodado regulable (45°) con contratuerca

FI-VEE


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-VEE-...-R-OK

149


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-VEE-...-M-OK

151


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica**
FI-VEE-...-M-OR

153


**Rosca UN-/UNF /
Junta tórica**
FI-VEE-...-U-OR

155

Racor macho en T regulable con contratuerca

FI-TEE


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-TEE-...-R-OK

149


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-TEE-...-M-OK

151


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica**
FI-TEE-...-M-OR

153


**Rosca UN/UNF /
Junta tórica**
FI-TEE-...-U-OR

155

Racor macho en L regulable con contratuerca

FI-LEE


**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-LEE-...-R-OK

149


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)**
FI-LEE-...-M-OK

151


**Rosca métrica (cilíndrica) /
Junta tórica**
FI-LEE-...-M-OR

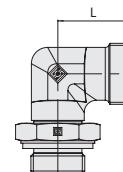
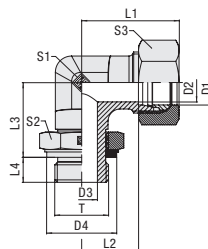
153


**Rosca UN-/UNF /
Junta tórica**
FI-LEE-...-U-OR

155

J


Racor macho acodado regulable (90°) con contratuerca Tipo FI-WEE-...-R-OK ▪ Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)													Par de giro (Nm/ft-lb)	Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	D3	D4	L	L1 ¹	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Rosca T			
L	6	315	G 1/8	4	4	14,8	21	29	14	20	7	14	14	14	25	4,06	FI-WEE-06LR-OK-B-W3	
	.24	4568		.16	.16	.58	.83	1.14	.55	.79	.28	.55	.55	.55	18.5	8.94		
	8	315	G 1/4	6	5	19,8	23	31	16	25	9	14	19	17	50	6,34	FI-WEE-08LR-OK-B-W3	
	.31	4568		.24	.20	.78	.91	1.22	.63	.98	.35	.55	.75	.67	37.0	13.95		
	10	315	G 1/4	8	5	19,8	24	32	17	27	9	19	19	19	50	9,17	FI-WEE-10LR-OK-B-W3	
	.39	4568		.31	.20	.78	.94	1.26	.67	1.06	.35	.75	.75	.75	37.0	20.18		
	12	250	G 3/8	10	8	22,8	26	34	19	28	9	19	22	22	80	10,39	FI-WEE-12LR-OK-B-W3	
	.47	3625		.39	.31	.90	1.02	1.34	.75	1.10	.35	.75	.87	.87	59.2	22.87		
	15	250	G 1/2	12	12	27,8	28	36	21	29	13	22	27	27	105	15,73	FI-WEE-15LR-OK-B-W3	
	.59	3625		.47	.47	1.09	1.10	1.42	.83	1.14	.51	.87	1.06	1.06	77.7	34.61		
	18	250	G 1/2	15	12	27,8	31	40	23,5	33	13	27	27	32	105	22,29	FI-WEE-18LR-OK-B-W3	
	.71	3625		.59	.47	1.09	1.22	1.57	.93	1.30	.51	1.06	1.06	1.26	77.7	49.04		
	22	160	G 3/4	19	16	32,8	35	44	27,5	38	13	30	36	36	220	33,01	FI-WEE-22LR-OK-B-W3	
.87	2320	.75		.63	1.29	1.38	1.73	1.08	1.50	.51	1.18	1.42	1.42	162.8	72.63			
28	160	G 1	24	20	40,8	38	47	30,5	44	15	36	41	41	370	50,60	FI-WEE-28LR-OK-B-W3		
1.10	2320		.94	.79	1.61	1.50	1.85	1.20	1.73	.59	1.42	1.61	1.61	273.8	111.32			
35	160	G 1 1/4	30	25	50,8	48	59	37,5	55	15	50	50	50	500	115,30	FI-WEE-35LR-OK-B-W3		
1.38	2320		1.18	.98	2.00	1.89	2.32	1.48	2.17	.59	1.97	1.97	1.97	370.0	253.66			
42	160	G 1 1/2	36	32	55,8	49	61	38	59	15	50	55	60	600	112,50	FI-WEE-42LR-OK-B-W3		
1.65	2320		1.42	1.26	2.20	1.93	2.40	1.50	2.32	.59	1.97	2.17	2.36	444.0	247.50			
S	6	315	G 1/4	4	5	19,8	22	30	15	25	9	14	19	17	50	6,62	FI-WEE-06SR-OK-B-W3	
	.24	4568		.16	.20	.78	.87	1.18	.59	.98	.35	.55	.75	.67	37.0	14.56		
	8	315	G 1/4	5	5	19,8	24	32	17	27	9	19	19	50	9,70	FI-WEE-08SR-OK-B-W3		
	.31	4568		.20	.20	.78	.94	1.26	.67	1.06	.35	.75	.75	.75	37.0		21.34	
	10	250	G 3/8	7	8	22,8	25	34	17,5	28	9	19	22	22	80	10,96	FI-WEE-10SR-OK-B-W3	
	.39	3625		.28	.31	.90	.98	1.34	.69	1.10	.35	.75	.87	.87	59.2	24.12		
	12	250	G 3/8	8	8	22,8	29	38	21,5	31	9	22	22	24	80	14,98	FI-WEE-12SR-OK-B-W3	
	.47	3625		.31	.31	.90	1.14	1.50	.85	1.22	.35	.87	.87	.94	59.2	32.95		
	16	250	G 1/2	12	12	27,8	33	43	24,5	33	13	27	27	30	105	23,56	FI-WEE-16SR-OK-B-W3	
	.63	3625		.47	.47	1.09	1.30	1.69	.96	1.30	.51	1.06	1.06	1.18	77.7	51.84		
	20	250	G 3/4	16	16	32,8	38	49	27,5	39	12	30	36	36	220	36,41	FI-WEE-20SR-OK-B-W3	
	.79	3625		.63	.63	1.29	1.50	1.93	1.08	1.54	.47	1.18	1.42	1.42	162.8	80.09		
	25	250	G 1	20	20	40,8	42	54	30	45	14	36	41	46	370	56,20	FI-WEE-25SR-OK-B-W3	
.98	3625	.79		.79	1.61	1.65	2.13	1.18	1.77	.55	1.42	1.61	1.81	273.8	123.64			
30	160	G 1 1/4	25	25	50,8	49	62	35,5	55	15	50	50	50	500	120,20	FI-WEE-30SR-OK-B-W3		
1.18	2320		.98	.98	2.00	1.93	2.44	1.40	2.17	.59	1.97	1.97	1.97	370.0	264.44			
38	160	G 1 1/2	32	32	55,8	50	65	34	59	15	50	55	60	600	120,30	FI-WEE-38SR-OK-B-W3		
1.50	2320		1.26	1.26	2.20	1.97	2.56	1.34	2.32	.59	1.97	2.17	2.36	444.0	264.66			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-3 (Tipo H)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido

FI-WEE-10*L*R*-OK*-B*-W3*-MS

* Racor macho acodado (90°)	FI-WEE	* Tipo de junta	Junta tórica con aro de cámara (estrecho)	-OK
* Diámetro exterior de tubo (en mm)	-10	* Material de la junta	NBR (Buna-N®)	-B
* Serie	Serie Ligera Serie Pesada	L	FKM (Viton®)	-V
* Modelo de rosca	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)	R	EPDM	-E
		* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

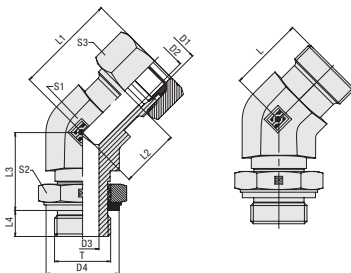
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada	—
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión	-MS
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión	-MSV



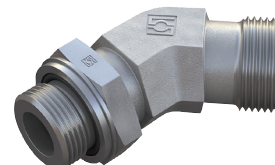
**Racor macho acodado regulable (45°) con contratuerca
Tipo FI-VEE-...-R-OK • Series L / S**
**Racor macho en T regulable con contratuerca
Tipo FI-TEE-...-R-OK • Series L / S**
**Racor macho en L regulable con contratuerca
Tipo FI-LEE-...-R-OK • Series L / S**
Tipo FI-VEE-...-R-OK

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Racor roscado: ISO 1179-3 (Tipo H)
Orificio de rosca: ISO 1179-1

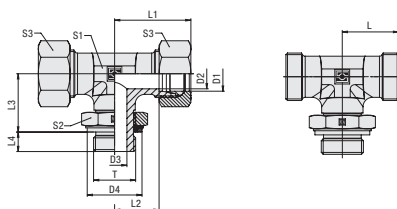


Las medidas L, L1, L2 y L3 difieren de la tabla de medidas.


Tipo FI-TEE-...-R-OK

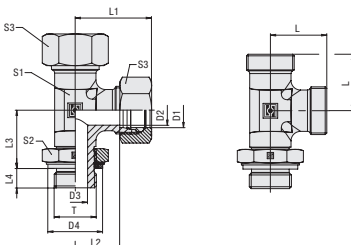
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Racor roscado: ISO 1179-3 (Tipo H)
Orificio de rosca: ISO 1179-1


Tipo FI-LEE-...-R-OK

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Racor roscado: ISO 1179-3 (Tipo H)
Orificio de rosca: ISO 1179-1


Piezas de conexión


Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31



Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

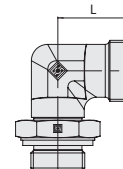
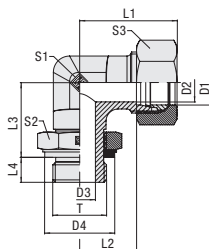

Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Aro de cámara (estrecho)
Tipo **FI-KR** Página 215



Racor macho acodado regulable (90°) con contratuerca
Tipo FI-WEE-...-M-OK • Series L / S



Rosca métrica (cilíndrica)

Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)													Par de giro (N·m/ft·lb)		Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	D3	D4	L	L1 ¹	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Rosca T	por 100 ²		
L	6	315	M 10 x 1	4	4	14,8	21	29	14	20	7	14	14	14	18	4,42	FI-WEE-06LM-OK-B-W3	
	.24	4568		.16	.16	.58	.83	1.14	.55	.79	.28	.55	.55	.55	13.3	9.72		
	8	315	M 12 x 1,5	6	4	17,8	23	31	16	23,5	10	14	17	17	17	35	5,14	FI-WEE-08LM-OK-B-W3
	.31	4568		.24	.16	.70	.91	1.22	.63	.93	.39	.55	.67	.67	25.9	11.31		
	10	315	M 14 x 1,5	8	5	19,8	24	32	17	27	10	19	19	19	55	8,60	FI-WEE-10LM-OK-B-W3	
	.39	4568		.31	.20	.78	.94	1.26	.67	1.06	.39	.75	.75	.75	40.7	18.92		
	12	315	M 16 x 1,5	10	7	22,8	26	34	19	27	10	19	22	22	80	10,44	FI-WEE-12LM-OK-B-W3	
	.47	4568		.39	.28	.90	1.02	1.34	.75	1.06	.39	.75	.87	.87	59.2	22.96		
	15	315	M 18 x 1,5	12	8	24,8	28	36	21	29	11	22	24	27	105	14,89	FI-WEE-15LM-OK-B-W3	
	.59	4568		.47	.31	.98	1.10	1.42	.83	1.14	.43	.87	.94	1.06	77.7	32.75		
	18	250	M 22 x 1,5	15	12	27,8	31	40	23,5	36	12	27	27	32	125	23,93	FI-WEE-18LM-OK-B-W3	
	.71	3625		.59	.47	1.09	1.22	1.57	.93	1.42	.47	1.06	1.06	1.26	92.5	52.65		
	22	160	M 27 x 2	19	16	32,8	35	44	27,5	38	14	30	32	36	220	30,36	FI-WEE-22LM-OK-B-W3	
	.87	2320		.75	.63	1.29	1.38	1.73	1.08	1.50	.55	1.18	1.26	1.42	162.8	66.79		
	28	160	M 33 x 2	24	20	40,8	38	47	30,5	47	14	36	41	41	370	51,70	FI-WEE-28LM-OK-B-W3	
	1.10	2320		.94	.79	1.61	1.50	1.85	1.20	1.85	.55	1.42	1.61	1.61	273.8	113.74		
35	160	M 42 x 2	30	25	50,8	48	59	37,5	58	14	50	50	50	500	106,10	FI-WEE-35LM-OK-B-W3		
1.38	2320		1.18	.98	2.00	1.89	2.32	1.48	2.28	.55	1.97	1.97	1.97	370.0	233.42			
42	160	M 48 x 2	36	32	55,8	49	61	38	58,5	16	50	55	60	600	101,60	FI-WEE-42LM-OK-B-W3		
1.65	2320		1.42	1.26	2.20	1.93	2.40	1.50	2.30	.63	1.97	2.17	2.36	444.0	223.52			
S	6	315	M 12 x 1,5	4	4	17,8	22	30	15	23,5	10	14	17	17	35	6,43	FI-WEE-06SM-OK-B-W3	
	.24	4568		.16	.16	.70	.87	1.18	.59	.93	.39	.55	.67	.67	25.9	14.14		
	8	315	M 14 x 1,5	5	5	19,8	24	32	17	27	10	19	19	19	55	9,06	FI-WEE-08SM-OK-B-W3	
	.31	4568		.20	.20	.78	.94	1.26	.67	1.06	.39	.75	.75	.75	40.7	19.94		
	10	315	M 16 x 1,5	7	7	22,8	25	34	17,5	26	11	19	22	22	80	11,02	FI-WEE-10SM-OK-B-W3	
	.39	4568		.28	.28	.90	.98	1.34	.69	1.02	.43	.75	.87	.87	59.2	24.24		
	12	315	M 18 x 1,5	8	8	24,8	29	38	21,5	28	12	22	24	24	105	15,90	FI-WEE-12SM-OK-B-W3	
	.47	4568		.31	.31	.98	1.14	1.50	.85	1.10	.47	.87	.94	.94	77.7	34.98		
	16	250	M 22 x 1,5	12	12	27,8	33	43	24,5	34	14	27	27	30	125	25,14	FI-WEE-16SM-OK-B-W3	
	.63	3625		.47	.47	1.09	1.30	1.69	.96	1.34	.55	1.06	1.06	1.18	92.5	55.31		
	20	250	M 27 x 2	16	16	32,8	38	49	27,5	36	16	30	32	36	220	38,45	FI-WEE-20SM-OK-B-W3	
	.79	3625		.63	.63	1.29	1.50	1.93	1.08	1.42	.63	1.18	1.26	1.42	162.8	84.59		
	25	160	M 33 x 2	20	20	40,8	42	54	30	45	16	36	41	46	370	53,82	FI-WEE-25SM-OK-B-W3	
.98	2320	.79		.79	1.61	1.65	2.13	1.18	1.77	.63	1.42	1.61	1.81	273.8	118.40			
30	160	M 42 x 2	25	25	50,8	49	62	35,5	55	17	50	50	50	500	110,10	FI-WEE-30SM-OK-B-W3		
1.18	2320		.98	.98	2.00	1.93	2.44	1.40	2.17	.67	1.97	1.97	1.97	370.0	242.22			
38	160	M 48 x 2	32	32	55,8	50	65	34	55,5	19	50	55	60	600	109,30	FI-WEE-38SM-OK-B-W3		
1.50	2320		1.26	1.26	2.20	1.97	2.56	1.34	2.19	.75	1.97	2.17	2.36	444.0	240.46			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido

FI-WEE-10*L*M*-OK*-B*-W3*-MS

- * Racor macho acodado (90°) **FI-WEE**
 - * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-10**
 - * Serie **L** Serie Ligera **S** Serie Pesada
 - * Modelo de rosca **M** Rosca métrica (cilíndrica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M26x1.5!

- * Tipo de junta **-OK** Junta tórica con aro de cámara (estrecho)
- * Material de la junta **-B** NBR (Buna-N®) **-V** FKM (Viton®) **-E** EPDM
- * Material **-W3** Acero, revestimiento de cinc/níquel

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

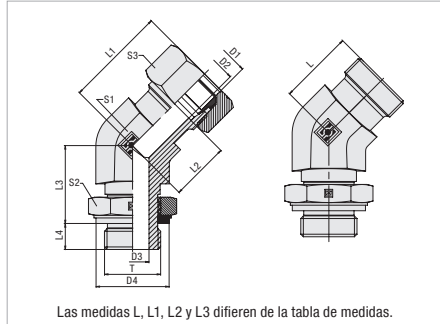
- * Fabricación **—** Solo cuerpo de unión roscada
- MS** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
- MSV** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión



**Racor macho acodado regulable (45°) con contratuerca
Tipo FI-VEE-...-M-OK • Series L / S**
**Racor macho en T regulable con contratuerca
Tipo FI-TEE-...-M-OK • Series L / S**
**Racor macho en L regulable con contratuerca
Tipo FI-LEE-...-M-OK • Series L / S**
Tipo FI-VEE-...-M-OK

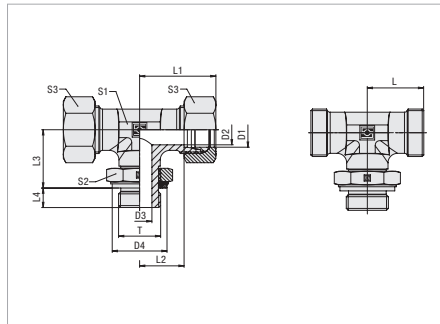
Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Orificio de rosca: ISO 9974-1


Tipo FI-TEE-...-M-OK

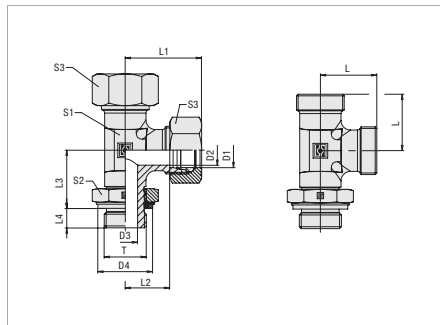
Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Orificio de rosca: ISO 9974-1


Tipo FI-LEE-...-M-OK

Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica con aro de cámara (estrecho)

Orificio de rosca: ISO 9974-1


Piezas de conexión


Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31



Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

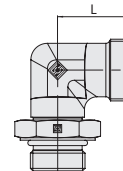
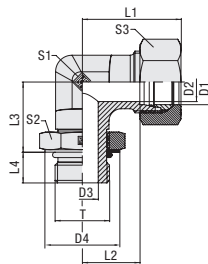

Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Aro de cámara (estrecho)
Tipo **FI-KR** Página 215



Racor macho acodado regulable (90°) con contratuerca Tipo FI-WEE-...-M-OR • Series L / S



Rosca métrica (cilíndrica)

Junta tórica

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro Rosca T (Nm/ft-lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			Rosca T	D2	D3	D4	L	L1 ¹	L2	L3	L4	S1	S2				S3
L	6	315	M 10 x 1	4	4	14,5	21	29	14	20	7	14	14	14	15	5,16	FI-WEE-06LM-OR-B-W3-MS
	.24	4568		.16	.16	.57	.83	1.14	.55	.79	.28	.55	.55	.55	11.1	11.35	
	8	315	M 12 x 1,5	6	4	17,5	23	31	16	23,5	10	14	17	17	25	5,44	FI-WEE-08LM-OR-B-W3-MS
	.31	4568		.24	.16	.69	.91	1.22	.63	.93	.39	.55	.67	.67	18.5	11.96	
	10	315	M 14 x 1,5	8	5	19,5	24	32	17	27	10	19	19	19	35	9,00	FI-WEE-10LM-OR-B-W3-MS
	.39	4568		.31	.20	.77	.94	1.26	.67	1.06	.39	.75	.75	.75	25.9	19.80	
	12	315	M 16 x 1,5	10	7	22,5	26	34	19	27	10	19	22	22	40	10,23	FI-WEE-12LM-OR-B-W3-MS
	.47	4568		.39	.28	.89	1.02	1.34	.75	1.06	.39	.75	.87	.87	29.6	22.51	
	15	315	M 18 x 1,5	12	8	24,5	28	36	21	29	11	22	24	27	45	14,59	FI-WEE-15LM-OR-B-W3-MS
	.59	4568		.47	.31	.96	1.10	1.42	.83	1.14	.43	.87	.94	1.06	33.3	32.11	
	18	250	M 22 x 1,5	15	12	27,5	31	40	23,5	36	12	27	27	32	60	23,09	FI-WEE-18LM-OR-B-W3-MS
	.71	3625		.59	.47	1.08	1.22	1.57	.93	1.42	.47	1.06	1.06	1.26	44.4	50.80	
	22	160	M 27 x 2	19	16	32,5	35	44	27,5	38	14	30	32	36	100	39,11	FI-WEE-22LM-OR-B-W3-MS
	.87	2320		.75	.63	1.28	1.38	1.73	1.08	1.50	.55	1.18	1.26	1.42	74.0	86.04	
	28	160	M 33 x 2	24	20	41,5	38	47	30,5	47	14	36	41	41	160	61,54	FI-WEE-28LM-OR-B-W3-MS
	1.10	2320		.94	.79	1.63	1.50	1.85	1.20	1.85	.55	1.42	1.61	1.61	118.4	135.38	
	35	160	M 42 x 2	30	25	50,5	48	59	37,5	58	14	50	50	50	210	131,90	FI-WEE-35LM-OR-B-W3-MS
	1.38	2320		1.18	.98	1.99	1.89	2.32	1.48	2.28	.55	1.97	1.97	1.97	155.4	290.18	
42	160	M 48 x 2	36	32	55,5	49	61	38	58,5	16	50	55	60	260	136,43	FI-WEE-42LM-OR-B-W3-MS	
1.65	2320		1.42	1.26	2.19	1.93	2.40	1.50	2.30	.63	1.97	2.17	2.36	192.4	300.15		
S	6	315	M 12 x 1,5	4	4	17,5	22	30	15	23,5	10	14	17	17	35	7,62	FI-WEE-06SM-OR-B-W3-MS
	.24	4568		.16	.16	.69	.87	1.18	.59	.93	.39	.55	.67	.67	25.9	16.77	
	8	315	M 14 x 1,5	5	5	19,5	24	32	17	27	10	19	19	45	11,98	FI-WEE-08SM-OR-B-W3-MS	
	.31	4568		.20	.20	.77	.94	1.26	.67	1.06	.39	.75	.75	.75	33.3		26.35
	10	315	M 16 x 1,5	7	7	22,5	25	34	17,5	26	11	19	22	22	55	10,81	FI-WEE-10SM-OR-B-W3-MS
	.39	4568		.28	.28	.89	.98	1.34	.69	1.02	.43	.75	.87	.87	40.7	23.79	
	12	315	M 18 x 1,5	8	8	24,5	29	38	21,5	28	12	22	24	24	70	15,60	FI-WEE-12SM-OR-B-W3-MS
	.47	4568		.31	.31	.96	1.14	1.50	.85	1.10	.47	.87	.94	.94	51.8	34.32	
	16	250	M 22 x 1,5	12	12	27,5	33	43	24,5	34	14	27	27	30	100	24,52	FI-WEE-16SM-OR-B-W3-MS
	.63	3625		.47	.47	1.08	1.30	1.69	.96	1.34	.55	1.06	1.06	1.18	74.0	53.94	
	20	250	M 27 x 2	16	16	32,5	38	49	27,5	36	16	30	32	36	170	33,16	FI-WEE-20SM-OR-B-W3-MS
	.79	3625		.63	.63	1.28	1.50	1.93	1.08	1.42	.63	1.18	1.26	1.42	125.8	72.96	
	25	160	M 33 x 2	20	20	41,5	42	54	30	45	16	36	41	46	310	56,70	FI-WEE-25SM-OR-B-W3-MS
	.98	2320		.79	.79	1.63	1.65	2.13	1.18	1.77	.63	1.42	1.61	1.81	229.4	124.74	
	30	160	M 42 x 2	25	25	50,5	49	62	35,5	55	17	50	50	50	330	144,57	FI-WEE-30SM-OR-B-W3-MS
1.18	2320	.98		.98	1.99	1.93	2.44	1.40	2.17	.67	1.97	1.97	1.97	244.2	318.05		
38	160	M 48 x 2	32	32	55,5	50	65	34	55,5	19	50	55	60	420	152,80	FI-WEE-38SM-OR-B-W3-MS	
1.50	2320		1.26	1.26	2.19	1.97	2.56	1.34	2.19	.75	1.97	2.17	2.36	310.8	336.17		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 6149-2/-3

Orificio de rosca: ISO 6149-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido

FI-WEE-10*L*M*-OR*-B*-W3*-MS

- * Racor macho acodado (90°) **FI-WEE**
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**

- * Tipo de junta Junta tórica **-OR**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **-**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M26x1.5!

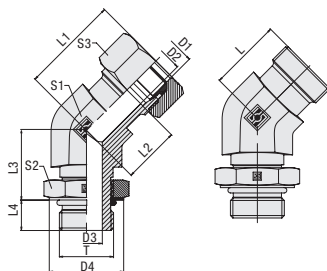
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.



**Racor macho acodado regulable (45°) con contratuerca
Tipo FI-VEE-...-M-OR • Series L / S**
**Racor macho en T regulable con contratuerca
Tipo FI-TEE-...-M-OR • Series L / S**
**Racor macho en L regulable con contratuerca
Tipo FI-LEE-...-M-OR • Series L / S**
Tipo FI-VEE-...-M-OR

Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1

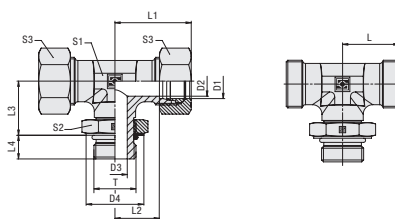


Las medidas L, L1, L2 y L3 difieren de la tabla de medidas.


Tipo FI-TEE-...-M-OR

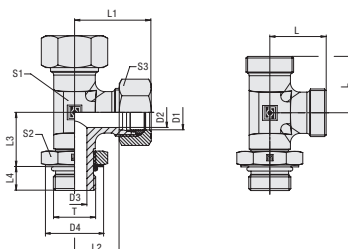
Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1


Tipo FI-LEE-...-M-OR

Rosca métrica (cilíndrica)
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1


Piezas de conexión


Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31



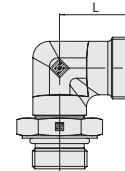
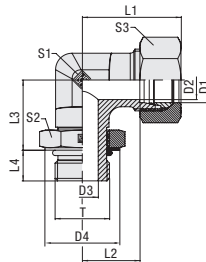
Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios


Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Racor macho acodado regulable (90°) con contratuerca
 Tipo FI-WEE-...-U • Series L / S



Rosca UN/UNF

Junta tórica

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)													Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	D3	D4	L	L1 ¹	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Rosca T			
L	6	315	7/16-20 UNF	4	4,5	16,5	21	29	14	21	11	14	17	14	20	5,02	FI-WEE-06L7/16U-OR-B-W3	
	.24	4568		.16	.18	.65	.83	1.14	.55	.83	.43	.55	.67	.55	14.8	11.04		
	8	315	7/16-20 UNF	6	4,5	16,5	23	31	16	21	11	14	17	20	5,16	FI-WEE-08L7/16U-OR-B-W3		
	.31	4568		.24	.18	.65	.91	1.22	.63	.83	.43	.55	.67	.67	14.8		11.36	
	10	315	9/16-18 UNF	8	7,5	20,2	24	32	17	25	12	19	19	19	18	14,99	FI-WEE-10L9/16U-OR-B-W3	
	.39	4568		.31	.30	.80	.94	1.26	.67	.98	.47	.75	.75	.75	13.3	32.97		
	12	315	9/16-18 UNF	10	7,5	20,2	26	34	19	25,5	12	19	19	22	18	15,29	FI-WEE-12L9/16U-OR-B-W3	
	.47	4568		.39	.30	.80	1.02	1.34	.75	1.00	.47	.75	.75	.87	13.3	33.63		
	15	315	3/4-16 UNF	12	10	25,7	28	36	21	30	14	22	24	27	16	15,03	FI-WEE-15L3/4U-OR-B-W3	
	.59	4568		.47	.39	1.01	1.10	1.42	.83	1.18	.55	.87	.94	1.06	11.8	33.07		
	18	250	7/8-14 UNF	15	12,5	29,3	31	40	23,5	35	16	27	27	32	14	24,03	FI-WEE-18L7/8U-OR-B-W3	
	.71	3625		.59	.49	1.15	1.22	1.57	.93	1.38	.63	1.06	1.06	1.26	10.4	52.87		
	22	160	1 1/16-12 UN	19	15,5	36,7	35	44	27,5	39	18	30	36	36	12	35,96	FI-WEE-22L1-1/16U-OR-B-W3	
	.87	2320		.75	.61	1.44	1.38	1.73	1.08	1.54	.71	1.18	1.42	1.42	8.9	79.11		
	28	160	1 5/16-12 UN	24	21,5	44	38	47	30,5	43	18	36	41	41	12	49,38	FI-WEE-28L1-5/16U-OR-B-W3	
1.10	2320		.94	.85	1.73	1.50	1.85	1.20	1.69	.71	1.42	1.61	1.61	8.9	108.64			
35	160	1 5/8-12 UN	30	27,5	55	48	59	37,5	50	18	50	50	50	12	106,22	FI-WEE-35L1-5/8U-OR-B-W3		
1.38	2320		1.18	1.08	2.17	1.89	2.32	1.48	1.97	.71	1.97	1.97	1.97	8.9	233.69			
42	160	1 7/8-12 UN	36	33,5	62,3	49	61	37,89	52	18	50	55	60	12	101,73	FI-WEE-42L1-7/8U-OR-B-W3		
1.65	2320		1.42	1.32	2.45	1.93	2.40	1.49	2.05	.71	1.97	2.17	2.36	8.9	223.81			
S	6	315	7/16-20 UNF	4	4,5	16,5	22	30	15	21	11	14	17	20	5,92	FI-WEE-06S7/16U-OR-B-W3		
	.24	4568		.16	.18	.65	.87	1.18	.59	.83	.43	.55	.67	.67	14.8		13.03	
	8	315	9/16-18 UNF	5	7,5	20,2	24	32	17	25	12	19	19	19	18	9,45	FI-WEE-08S9/16U-OR-B-W3	
	.31	4568		.20	.30	.80	.94	1.26	.67	.98	.47	.75	.75	.75	13.3	20.79		
	10	315	9/16-18 UNF	7	7,5	20,2	25	34	17,5	25,5	12	19	19	22	18	9,80	FI-WEE-10S9/16U-OR-B-W3	
	.39	4568		.28	.30	.80	.98	1.34	.69	1.00	.47	.75	.75	.87	13.3	21.56		
	12	315	3/4-16 UNF	8	10	25,7	29	38	21,5	30	14	22	24	24	16	16,06	FI-WEE-12S3/4U-OR-B-W3	
	.47	4568		.31	.39	1.01	1.14	1.50	.85	1.18	.55	.87	.94	.94	11.8	35.34		
	16	250	7/8-14 UNF	12	12,5	29,3	33	43	24,5	35	16	27	27	30	14	25,18	FI-WEE-16S7/8U-OR-B-W3	
	.63	3625		.47	.49	1.15	1.30	1.69	.96	1.38	.63	1.06	1.06	1.18	10.4	55.40		
	20	250	1 1/16-12 UN	16	15,5	36,7	38	49	27,5	39	18	30	36	36	12	38,53	FI-WEE-20S1-1/16U-OR-B-W3	
	.79	3625		.63	.61	1.44	1.50	1.93	1.08	1.54	.71	1.18	1.42	1.42	8.9	84.76		
	25	160	1 1/16-12 UN	20	15,5	36,7	42	54	30	43	18	36	36	46	12	53,90	FI-WEE-25S1-1/16U-OR-B-W3	
	.98	2320		.79	.61	1.44	1.65	2.13	1.18	1.69	.71	1.42	1.42	1.81	8.9	118.58		
	30	160	1 5/8-12 UN	25	27,5	55	49	62	35,5	50	18	50	50	50	12	110,22	FI-WEE-30S1-5/8U-OR-B-W3	
1.18	2320		.98	1.08	2.17	1.93	2.44	1.40	1.97	.71	1.97	1.97	1.97	8.9	242.49			
38	160	1 7/8-12 UN	32	33,5	62,3	50	65	33,9	52	18	50	55	60	12	109,43	FI-WEE-38S1-7/8U-OR-B-W3		
1.50	2320		1.26	1.32	2.45	1.97	2.56	1.33	2.05	.71	1.97	2.17	2.36	8.9	240.75			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 11926-2/-3

Orificio de rosca: ISO 11926-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido

FI-WEE-10*L*9/16*U*-OR*-B*-W3*-MS

- * Racor macho acodado (90°) **FI-WEE**
- * Diámetro exterior de tubo (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **9/16**

¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 9/16!

- * Modelo de rosca Rosca UN/UNF con junta tórica **U**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

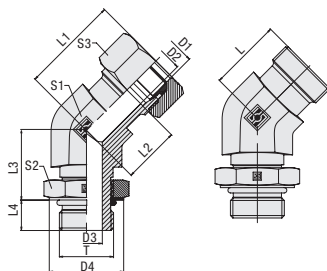
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**



**Racor macho acodado regulable (45°) con contratuerca
Tipo FI-VEE-...-U • Series L / S**
**Racor macho en T regulable con contratuerca
Tipo FI-TEE-...-U • Series L / S**
**Racor macho en L regulable con contratuerca
Tipo FI-LEE-...-U • Series L / S**
Tipo FI-VEE-...-U

Rosca UN/UNF
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1

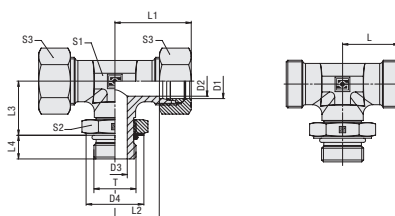


Las medidas L, L1, L2 y L3 difieren de la tabla de medidas.


Tipo FI-TEE-...-U

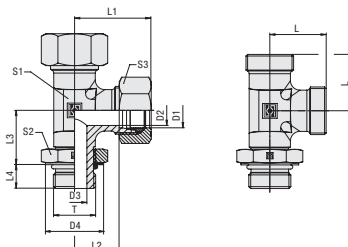
Rosca UN/UNF
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1


Tipo FI-LEE-...-U

Rosca UN/UNF
Junta tórica

Racor roscado: ISO 6149-2/-3
Orificio de rosca: ISO 6149-1


Piezas de conexión


Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31















Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios


Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

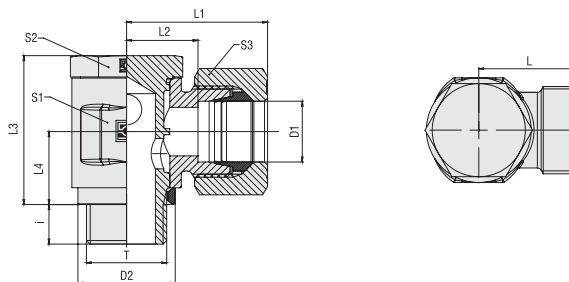




Unión roscada inclinable acodada (modelo de presión media) FI-RSWND		158-161	Unión roscada inclinable acodada (modelo de alta presión) FI-RSW		162-165
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RSWND-...-R-DK	158		Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RSW-...-R-DK	162
	Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RSWND-...-M-DK	159		Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RSW-...-M-DK	163
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RSWND-...-R-WD	160		Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RSW-...-R-WD	164
	Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RSWND-...-M-WD	161		Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RSW-...-M-WD	165
			Unión roscada inclinable en T (modelo de alta presión) FI-RST		166-169
				Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RST-...-R-DK	166
				Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior) FI-RST-...-M-DK	167
				Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RST-...-R-WD	168
				Rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero FI-RST-...-M-WD	169



Unión roscada inclinable acodada (modelo de presión media)
Tipo FI-RSWND-...-R-DK • Series LL / L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo con borde de obturación (exterior)

Clave de pedido

***FI-RSWND*-10*L*R*-DK*-W3*-MS**

* Unión roscada inclinable acodada **FI-RSWND**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Extraligera **LL**
 Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!

* Tipo de junta Anillo con borde de obturación (exterior) **-DK**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2			S3
LL	4	100	G 1/8	13	15,5	21	11,5	21	10	6	14	14	10	2,85	FI-RSWND-04LLR-DK-W3
	.16	1450		.51	.61	.83	.45	.83	.39	.24	.55	.55	.39	6.27	
	6	100	G 1/8	13	15,5	21	10	21	10	6	14	14	12	2,85	FI-RSWND-06LLR-DK-W3
	.24	1450		.51	.61	.83	.39	.83	.39	.24	.55	.55	.47	6.27	
	8	100	G 1/8	13	16,5	23	11	21	10	6	14	14	14	2,93	FI-RSWND-08LLR-DK-W3
	.31	1450		.51	.65	.91	.43	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6.45	
L	6	250	G 1/8	13	18,5	25	11,5	21	10	6	14	14	14	3,15	FI-RSWND-06LR-DK-W3
	.24	3625		.51	.73	.98	.45	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6.93	
	8	250	G 1/4	17,7	20	26	13	26	12	10	17	19	17	5,85	FI-RSWND-08LR-DK-W3
	.31	3625		.70	.79	1.02	.51	1.02	.47	.39	.67	.75	.67	12.88	
	10	250	G 1/4	17,7	22	30	15	27	13	9	19	19	19	6,95	FI-RSWND-10LR-DK-W3
	.39	3625		.70	.87	1.18	.59	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	15.29	
	12	160	G 3/8	22	23	31	16	32	15	9	22	22	22	6,77	FI-RSWND-12LR-DK-W3
	.47	2320		.87	.91	1.22	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	14.90	
	15	160	G 1/2	26	26,5	35	19,5	37,5	18	11	27	27	27	17,36	FI-RSWND-15LR-DK-W3
	.59	2320		1.02	1.04	1.38	.77	1.48	.71	.43	1.06	1.06	1.06	38.18	
	18	160	G 1/2	26	27	36	19,5	44,5	21,5	11	30	27	32	21,47	FI-RSWND-18LR-DK-W3
	.71	2320		1.02	1.06	1.42	.77	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.26	47.23	
22	160	G 3/4	32	32	41	24,5	49	24	13	36	32	36	30,63	FI-RSWND-22LR-DK-W3	
.87	2320		1.26	1.26	1.61	.96	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	67.38		
S	6	250	G 1/4	17,7	21,5	29	14,5	26	12	10	17	19	17	6,23	FI-RSWND-06SR-DK-W3
	.24	3625		.70	.85	1.14	.57	1.02	.47	.39	.67	.75	.67	13.70	
	8	250	G 1/4	17,7	23	29	16	27	13	9	19	19	19	7,47	FI-RSWND-08SR-DK-W3
	.31	3625		.70	.91	1.14	.63	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	16.43	
	10	160	G 3/8	22	23,5	32	16	32	15	9	22	22	22	10,92	FI-RSWND-10SR-DK-W3
	.39	2320		.87	.93	1.26	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	24.03	
	12	160	G 3/8	22	26	34	18,5	37	18	9	24	24	24	14,87	FI-RSWND-12SR-DK-W3
	.47	2320		.87	1.02	1.34	.73	1.46	.71	.35	.94	.94	.94	32.71	
	14	160	G 1/2	26	28,5	39	20,5	37,5	18	11	27	27	27	18,58	FI-RSWND-14SR-DK-W3
	.55	2320		1.02	1.12	1.54	.81	1.48	.71	.43	1.06	1.06	1.06	40.88	
16	160	G 1/2	26	30	40	21,5	44,5	21,5	11	30	27	30	22,48	FI-RSWND-16SR-DK-W3	
.63	2320		1.02	1.18	1.57	.85	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.18	49.45		
20	160	G 3/4	32	34	45	23,5	49	24	13	36	32	36	32,20	FI-RSWND-20SR-DK-W3	
.79	2320		1.26	1.34	1.77	.93	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	70.84		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

K

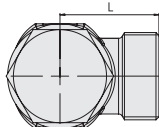
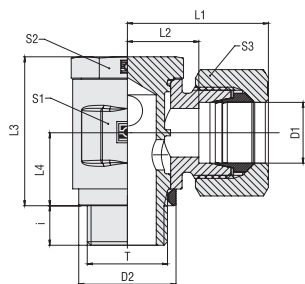
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo con borde de obturación (exterior) Tipo **FI-DKR** Página 212



Unión roscada inclinable acodada (modelo de presión media)
Tipo FI-RSWND-...-M-DK ■ Series LL / L / S

Anillo con borde de obturación (exterior)
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Peso (%lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3			
LL	4	100	M 8 x 1	10,8	15,5	21	11,5	17	8	6	14	12	10	2,66	FI-RSWND-04LLM-DK-W3	
	.16	1450		.43	.61	.83	.45	.67	.31	.24	.55	.47	.39	5,85		
	6	100	M 10 x 1	13	15,5	21	10	21	10	6	14	14	12	2,86	FI-RSWND-06LLM-DK-W3	
	.24	1450		.51	.61	.83	.39	.83	.39	.24	.55	.55	.47	6,30		
	8	100	M 10 x 1	13	16,5	23	11	21	10	6	14	14	14	2,94	FI-RSWND-08LLM-DK-W3	
.31	1450		.51	.65	.91	.43	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6,47			
L	6	250	M 10 x 1	13	18,5	26	11,5	21	10	6	14	14	14	3,16	FI-RSWND-06LM-DK-W3	
	.24	3625		.51	.73	1.02	.45	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6,95		
	8	250	M 12 x 1,5	17,8	20	28	13	25	12	9	17	17	17	5,02	FI-RSWND-08LM-DK-W3	
	.31	3625		.70	.79	1.10	.51	.98	.47	.35	.67	.67	.67	11,04		
	10	250	M 14 x 1,5	17,8	22	30	15	27	13	9	19	19	19	7,02	FI-RSWND-10LM-DK-W3	
	.39	3625		.70	.87	1.18	.59	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	15,44		
	12	160	M 16 x 1,5	21,5	23	31	16	32	15	9	22	22	22	6,63	FI-RSWND-12LM-DK-W3	
	.47	2320		.85	.91	1.22	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	14,58		
	15	160	M 18 x 1,5	23	25	33	18	37	18	9	24	24	27	13,44	FI-RSWND-15LM-DK-W3	
	.59	2320		.91	.98	1.30	.71	1.46	.71	.35	.94	.94	1.06	29,56		
	18	160	M 22 x 1,5	27	27	36	19,5	44,5	21,5	11	30	27	32	22,82	FI-RSWND-18LM-DK-W3	
	.71	2320		1.06	1.06	1.42	.77	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.26	50,20		
	22	160	M 26 x 1,5	31	32	41	24,5	49	24	13	36	32	36	30,46	FI-RSWND-22LM-DK-W3	
	.87	2320		1.22	1.26	1.61	.96	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	67,01		
	S	6	250	M 12 x 1,5	17,8	21,5	29	14,5	25	12	9	17	17	17	5,39	FI-RSWND-06SM-DK-W3
		.24	3625		.70	.85	1.14	.57	.98	.47	.35	.67	.67	.67	11,86	
		8	250	M 14 x 1,5	17,8	23	31	16	27	13	9	19	19	19	7,54	FI-RSWND-08SM-DK-W3
.31		3625		.70	.91	1.22	.63	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	16,58		
10		160	M 16 x 1,5	21,5	23,5	32,5	16	32	15	9	22	22	22	10,78	FI-RSWND-10SM-DK-W3	
.39		2320		.85	.93	1.28	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	23,71		
12		160	M 18 x 1,5	23	25	34	17,5	37	18	9	24	24	24	13,70	FI-RSWND-12SM-DK-W3	
.47		2320		.91	.98	1.34	.69	1.46	.71	.35	.94	.94	.94	30,14		
14		160	M 20 x 1,5	26	28,5	38,5	20,5	37	18	11	27	27	27	17,94	FI-RSWND-14SM-DK-W3	
.55		2320		1.02	1.12	1.52	.81	1.46	.71	.43	1.06	1.06	1.06	39,47		
16		160	M 22 x 1,5	27	30	40	21,5	44,5	21,5	11	30	27	30	23,83	FI-RSWND-16SM-DK-W3	
.63	2320		1.06	1.18	1.57	.85	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.18	52,42			
20	160	M 27 x 2	32	34	45	23,5	49	24	13	36	32	36	33,34	FI-RSWND-20SM-DK-W3		
.79	2320		1.26	1.34	1.77	.93	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	73,35			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Clave de pedido
***FI-RSWND*-10*L*R*-DK*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSWND**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Anillo con borde de obturación (exterior) **-DK**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

-  Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
-  Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
-  Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
-  Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
-  Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
-  Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

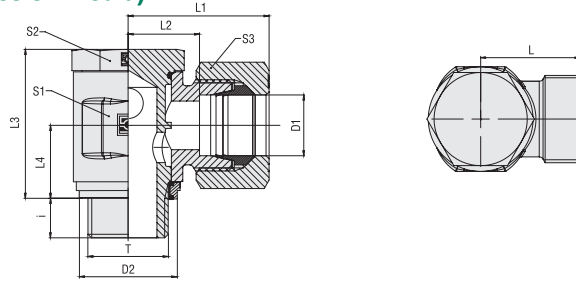
Repuestos/Accesorios

-  Anillo con borde de obturación (exterior)
Tipo **FI-DKR** Página 212



Unión roscada inclinable acodada (modelo de presión media)

Tipo FI-RSWND-...-R-WD • Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo obturador con junta de elastómero

Clave de pedido

***FI-RSWND*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSWND**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Extraligera **LL**
Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta Anillo obturador con junta de elastómero **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³		
			Rosca T		D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1			S2	S3
L	6	250	G 1/8		15	18,5	25	11,5	21	10	6	14	14	14	3,07	FI-RSWND-06LR-WD-B-W3
	.24	3625			.59	.73	.98	.45	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6.75	
	8	250	G 1/4		18,8	20	26	13	26	12	10	17	19	17	5,97	FI-RSWND-08LR-WD-B-W3
	.31	3625			.74	.79	1.02	.51	1.02	.47	.39	.67	.75	.67	13.14	
	10	250	G 1/4		18,8	22	30	15	27	13	9	19	19	19	7,60	FI-RSWND-10LR-WD-B-W3
	.39	3625			.74	.87	1.18	.59	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	16.71	
	12	160	G 3/8		22	23	31	16	32	15	9	22	22	22	10,45	FI-RSWND-12LR-WD-B-W3
	.47	2320			.87	.91	1.22	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	22.99	
	15	160	G 1/2		28,8	26,5	35	19,5	37,5	18	11	27	27	27	18,00	FI-RSWND-15LR-WD-B-W3
	.59	2320			1.13	1.04	1.38	.77	1.48	.71	.43	1.06	1.06	1.06	39.59	
	18	160	G 1/2		28,8	27	36	19,5	44,5	21,5	11	30	27	32	22,31	FI-RSWND-18LR-WD-B-W3
	.71	2320			1.13	1.06	1.42	.77	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.26	49.08	
	22	160	G 3/4		33	32	41	24,5	49	24	13	36	32	36	31,05	FI-RSWND-22LR-WD-B-W3
	.87	2320			1.30	1.26	1.61	.96	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	68.30	
S	6	250	G 1/4		18,8	21,5	29	14,5	26	12	10	17	19	17	6,34	FI-RSWND-06SR-WD-B-W3
	.24	3625			.74	.85	1.14	.57	1.02	.47	.39	.67	.75	.67	13.96	
	8	250	G 1/4		18,8	23	29	16	27	13	9	19	19	19	7,60	FI-RSWND-08SR-WD-B-W3
	.31	3625			.74	.91	1.14	.63	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	16.71	
	10	160	G 3/8		22	23,5	32	16	32	15	9	22	22	22	10,89	FI-RSWND-10SR-WD-B-W3
	.39	2320			.87	.93	1.26	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	23.96	
	12	160	G 3/8		22	26	34	18,5	37	18	9	24	24	24	14,51	FI-RSWND-12SR-WD-B-W3
	.47	2320			.87	1.02	1.34	.73	1.46	.71	.35	.94	.94	.94	31.92	
	14	160	G 1/2		28,8	28,5	39	20,5	37,5	18	11	27	27	27	18,77	FI-RSWND-14SR-WD-B-W3
	.55	2320			1.13	1.12	1.54	.81	1.48	.71	.43	1.06	1.06	1.06	41.30	
	16	160	G 1/2		28,8	30	40	21,5	44,5	21,5	11	30	27	30	23,32	FI-RSWND-16SR-WD-B-W3
	.63	2320			1.13	1.18	1.57	.85	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.18	51.29	
	20	160	G 3/4		33	34	45	23,5	49	24	13	36	32	36	32,63	FI-RSWND-20SR-WD-B-W3
	.79	2320			1.30	1.34	1.77	.93	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	71.79	

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

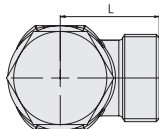
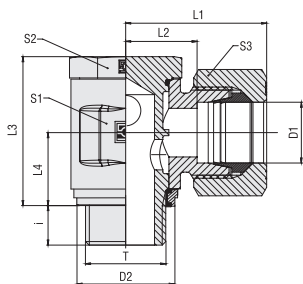
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo obturador con junta de elastómero Tipo **FI-DIR** Página 213
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Unión roscada inclinable acodada (modelo de presión media)
Tipo FI-RSWND-...-M-WD ■ Series L / S

Anillo obturador con junta de elastómero
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones											Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3		
L	6	250	M 10 x 1	15	18,5	26	11,5	21	10	6	14	14	14	3,10	FI-RSWND-06LM-WD-B-W3
	.24	3625		.59	.73	1.02	.45	.83	.39	.24	.55	.55	.55	6.83	
	8	250	M 12 x 1,5	17,8	20	28	13	25	12	9	17	17	17	5,20	FI-RSWND-08LM-WD-B-W3
	.31	3625		.70	.79	1.10	.51	.98	.47	.35	.67	.67	.67	11.44	
	10	250	M 14 x 1,5	20	22	30	15	27	13	9	19	19	19	7,31	FI-RSWND-10LM-WD-B-W3
	.39	3625		.79	.87	1.18	.59	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	16.07	
	12	160	M 16 x 1,5	22	23	31	16	32	15	9	22	22	22	10,27	FI-RSWND-12LM-WD-B-W3
	.47	2320		.87	.91	1.22	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	22.59	
	15	160	M 18 x 1,5	25,8	25	33	18	37	18	9	24	24	27	13,86	FI-RSWND-15LM-WD-B-W3
	.59	2320		1.02	.98	1.30	.71	1.46	.71	.35	.94	.94	1.06	30.49	
	18	160	M 22 x 1,5	28,8	27	36	19,5	44,5	21,5	11	30	27	32	22,65	FI-RSWND-18LM-WD-B-W3
	.71	2320		1.13	1.06	1.42	.77	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.26	49.84	
22	160	M 26 x 1,5	32	32	41	24,5	49	24	13	36	32	36	30,84	FI-RSWND-22LM-WD-B-W3	
.87	2320		1.26	1.26	1.61	.96	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	67.85		
S	6	250	M 12 x 1,5	17,8	21,5	29	14,5	25	12	9	17	17	17	5,57	FI-RSWND-06SM-WD-B-W3
	.24	3625		.70	.85	1.14	.57	.98	.47	.35	.67	.67	.67	12.25	
	8	250	M 14 x 1,5	20	23	31	16	27	13	9	19	19	19	7,82	FI-RSWND-08SM-WD-B-W3
	.31	3625		.79	.91	1.22	.63	1.06	.51	.35	.75	.75	.75	17.21	
	10	160	M 16 x 1,5	22	23,5	32,5	16	32	15	9	22	22	22	10,71	FI-RSWND-10SM-WD-B-W3
	.39	2320		.87	.93	1.28	.63	1.26	.59	.35	.87	.87	.87	23.56	
	12	160	M 18 x 1,5	25,8	25	34	17,5	37	18	9	24	24	24	14,12	FI-RSWND-12SM-WD-B-W3
	.47	2320		1.02	.98	1.34	.69	1.46	.71	.35	.94	.94	.94	31.07	
	16	160	M 22 x 1,5	28,8	30	40	21,5	44,5	21,5	11	30	27	30	23,66	FI-RSWND-16SM-WD-B-W3
	.63	2320		1.13	1.18	1.57	.85	1.75	.85	.43	1.18	1.06	1.18	52.05	
	20	160	M 27 x 2	33	34	45	23,5	49	24	13	36	32	36	33,01	FI-RSWND-20SM-WD-B-W3
	.79	2320		1.30	1.34	1.77	.93	1.93	.94	.51	1.42	1.26	1.42	72.62	

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido

FI-RSWND-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS		
* Unión roscada inclinable acodada	FI-RSWND	
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-10
* Serie	Serie Extraligera	LL
	Serie Ligera	L
	Serie Pesada	S
* Modelo de rosca	Rosca métrica (cilíndrica)	M
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!		
* Tipo de junta	Anillo obturador con junta de elastómero	-WD
* Material de la junta	NBR (Buna-N®)	-B
	FKM (Viton®)	-V
	EPDM	-E
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.		
* Fabricación	Solo cuerpo de unión roscada	—
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión	-MS
	Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión	-MSV

Piezas de conexión

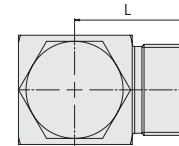
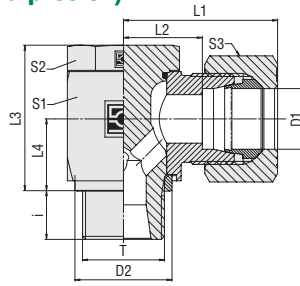
	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

Repuestos/Accesorios

	Anillo obturador con junta de elastómero Tipo FI-DIR	Página 213
	Junta tórica Tipo JUNTA TÓRICA	Página 207



Unión roscada inclinable acodada (modelo de alta presión)
 Tipo FI-RSW-...-R-DK • Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo con borde de obturación (exterior)

Clave de pedido

FI-RSW-10*L*R*-DK*-B*-W3*-MS

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSW**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L** Serie Ligera **S** Serie Pesada
- * Modelo de rosca **R** Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta **-DK** Anillo con borde de obturación (exterior)
- * Material de la junta **-B** NBR (Buna-N®) **-V** FKM (Viton®) **-E** EPDM
- * Material **-W3** Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-MS** Solo cuerpo de unión roscada **-MS** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MSV** Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3		
L	6	500	G 1/8	13	20	28	13	21	10,5	8	14	14	14	3,61	FI-RSW-06LR-DK-B-W3
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.41	.31	.55	.55	.55	7.94	
	8	500	G 1/4	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	7,93	
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	17.44	
	10	500	G 1/4	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,15	FI-RSW-10LR-DK-B-W3
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	17.93	
	12	400	G 3/8	22	24,5	32,5	17,5	32,5	16	12	24	22	22	13,75	FI-RSW-12LR-DK-B-W3
	.47	5800		.87	.96	1.28	.69	1.28	.63	.47	.94	.87	.87	30.24	
	15	400	G 1/2	26	27	35	21	43	19,5	14	30	27	27	25,80	FI-RSW-15LR-DK-B-W3
	.59	5800		1.02	1.06	1.38	.83	1.69	.77	.55	1.18	1.06	1.06	56.76	
	18	400	G 1/2	26	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	26,56	FI-RSW-18LR-DK-B-W3
	.71	5800		1.02	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	58.44	
	22	250	G 3/4	32	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	43,25	FI-RSW-22LR-DK-B-W3
	.87	3625		1.26	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	95.14	
	28	250	G 1	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	83,60	FI-RSW-28LR-DK-B-W3
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	183.92	
	35	250	G 1 1/4	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	140,80	FI-RSW-35LR-DK-B-W3
	1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	309.76	
	42	250	G 1 1/2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	211,80	FI-RSW-42LR-DK-B-W3
1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	465.96		
S	6	500	G 1/4	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	8,36	FI-RSW-06SR-DK-B-W3
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	18.39	
	8	500	G 1/4	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	8,62	FI-RSW-08SR-DK-B-W3
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	18.96	
	10	500	G 3/8	22	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	14,57	FI-RSW-10SR-DK-B-W3
	.39	7250		.87	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	32.06	
	12	400	G 3/8	22	27	36	18	32,5	16	10	24	22	24	14,59	FI-RSW-12SR-DK-B-W3
	.47	5800		.87	1.06	1.42	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.94	32.09	
	14	400	G 1/2	26	30	40	22	41	19,5	14	30	27	27	26,55	FI-RSW-14SR-DK-B-W3
	.55	5800		1.02	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.55	1.18	1.06	1.06	58.41	
	16	400	G 1/2	26	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	26,86	FI-RSW-16SR-DK-B-W3
	.63	5800		1.02	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	59.10	
	20	315	G 3/4	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	44,88	FI-RSW-20SR-DK-B-W3
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.63	1.42	1.26	1.42	1.42	98.74	
	25	250	G 1	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	87,00	FI-RSW-25SR-DK-B-W3
	.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	191.40	
	30	250	G 1 1/4	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	145,00	FI-RSW-30SR-DK-B-W3
	1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	319.00	
	38	250	G 1 1/2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	223,40	FI-RSW-38SR-DK-B-W3
	1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	491.48	

¹ Medida aproximada cuando está montada. Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Al emplear medios agresivos o con temperaturas elevadas, extraiga antes la junta tórica de la ranura pertinente del tornillo hueco.

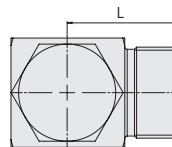
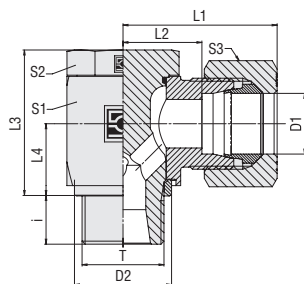
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo con borde de obturación (exterior) Tipo **FI-DKR** Página 212
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



**Unión roscada inclinable acodada (modelo de alta presión)
Tipo FI-RSW-...-M-DK ■ Series L / S**

Anillo con borde de obturación (exterior)
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T											Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
				D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3			
L	6	500	M10x1	13	20	28	13	21	10	8	14	14	14	3,66	FI-RSW-06LM-DK-B-W3	
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.39	.31	.55	.55	.55	8.05		
	8	500	M12x1,5	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	7,70	FI-RSW-08LM-DK-B-W3	
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	16.94		
	10	500	M14x1,5	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,21	FI-RSW-10LM-DK-B-W3	
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	18.06		
	12	400	M16x1,5	21	24,5	32,5	17,5	32,5	16	10	24	22	22	13,72	FI-RSW-12LM-DK-B-W3	
	.47	5800		.83	.96	1.28	.69	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	30.19		
	15	400	M18x1,5	23	27	35	20	37	18,5	10	27	24	27	17,73	FI-RSW-15LM-DK-B-W3	
	.59	5800		.91	1.06	1.38	.79	1.46	.73	.39	1.06	.94	1.06	39.00		
	18	400	M22x1,5	27	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	27,01	FI-RSW-18LM-DK-B-W3	
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	59.41		
	22	250	M26x1,5	31	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	42,27	FI-RSW-22LM-DK-B-W3	
	.87	3625		1.22	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	93.00		
	28	250	M33x2	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	83,30	FI-RSW-28LM-DK-B-W3	
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	183.26		
	35	250	M42x2	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	146,51	FI-RSW-35LM-DK-B-W3	
	1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	322.31		
	42	250	M48x2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	226,97	FI-RSW-42LM-DK-B-W3	
1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	499.34			
S	6	500	M12x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	10,09	FI-RSW-06SM-DK-B-W3	
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	22.20		
	8	500	M14x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	8,69	FI-RSW-08SM-DK-B-W3	
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	19.12		
	10	500	M16x1,5	21	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	14,46	FI-RSW-10SM-DK-B-W3	
	.39	7250		.83	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	31.81		
	12	400	M18x1,5	23	27	36	19,5	37	18,5	10	27	24	24	19,33	FI-RSW-12SM-DK-B-W3	
	.47	5800		.91	1.06	1.42	.77	1.46	.73	.39	1.06	.94	.94	42.52		
	14	400	M20x1,5	25	30	40	22	41	19,5	12	30	27	27	28,76	FI-RSW-14SM-DK-B-W3	
	.55	5800		.98	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.47	1.18	1.06	1.06	63.27		
	16	400	M22x1,5	27	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	27,40	FI-RSW-16SM-DK-B-W3	
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	60.28		
	20	315	M27x2	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	0,00	FI-RSW-20SM-DK-B-W3	
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	.00		
	25	250	M33x2	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	30,63	FI-RSW-25SM-DK-B-W3	
.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	67.39			
30	250	M42x2	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	149,83	FI-RSW-30SM-DK-B-W3		
1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	329.62			
38	250	M48x2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	236,07	FI-RSW-38SM-DK-B-W3		
1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	519.36			

Clave de pedido

***FI-RSW*-10*L*M*-DK*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSW**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!

- * Tipo de junta Anillo con borde de obturación (exterior) **-DK**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo con borde de obturación (exterior)
Tipo **FI-DKR** Página 212
- Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

¹ Medida aproximada cuando está montada. Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1
² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

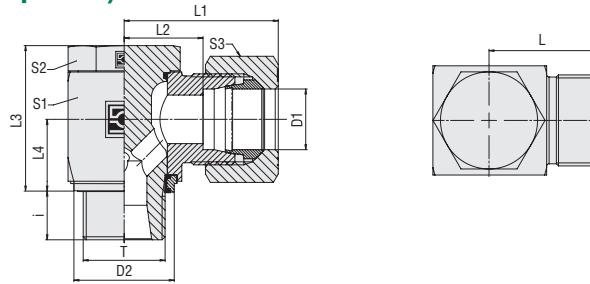
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Al emplear medios agresivos o con temperaturas elevadas, extraiga antes la junta tórica de la ranura pertinente del tornillo hueco.

Unión roscada inclinable acodada (modelo de alta presión)

Tipo FI-RSW-...-R-WD ▪ Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo obturador con junta de elastómero

Clave de pedido

***FI-RSW*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSW**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada
- * Modelo de rosca **R**
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta **-WD**
Anillo obturador con junta de elastómero
- * Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM
- * Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación **-MS**
Solo cuerpo de unión roscada
-MS
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión
-MSV
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

K

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo obturador con junta de elastómero Tipo **FI-DIR** Página 213
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)											Peso (%/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3		
L	6	500	G 1/8	14,9	20	28	13	21	10,5	8	14	14	14	3,65	FI-RSW-06LR-WD-B-W3
	.24	7250		.59	.79	1.10	.51	.83	.41	.31	.55	.55	.55	8,04	
	8	500	G 1/4	18,9	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	7,92	FI-RSW-08LR-WD-B-W3
	.31	7250		.74	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	17,43	
	10	500	G 1/4	18,9	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,16	FI-RSW-10LR-WD-B-W3
	.39	7250		.74	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	17,95	
	12	400	G 3/8	21,9	24,5	32,5	17,5	32,5	16	12	24	22	22	13,94	FI-RSW-12LR-WD-B-W3
	.47	5800		.86	.96	1.28	.69	1.28	.63	.47	.94	.87	.87	30,67	
	15	400	G 1/2	26,9	27	35	21	43	19,5	14	30	27	27	26,03	FI-RSW-15LR-WD-B-W3
	.59	5800		1.06	1.06	1.38	.83	1.69	.77	.55	1.18	1.06	1.06	57,26	
	18	400	G 1/2	26,9	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	26,75	FI-RSW-18LR-WD-B-W3
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	58,86	
	22	250	G 3/4	32,9	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	42,37	FI-RSW-22LR-WD-B-W3
	.87	3625		1.30	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	93,21	
	28	250	G 1	39,9	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	84,00	FI-RSW-28LR-WD-B-W3
	1.10	3625		1.57	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	184,80	
	35	250	G 1 1/4	49,9	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	140,00	FI-RSW-35LR-WD-B-W3
	1.38	3625		1.96	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	308,00	
42	250	G 1 1/2	55,9	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	214,30	FI-RSW-42LR-WD-B-W3	
1.65	3625		2.20	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	471,46		
S	6	500	G 1/4	18,9	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	8,36	FI-RSW-06SR-WD-B-W3
	.24	7250		.74	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	18,40	
	8	500	G 1/4	18,9	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	8,63	FI-RSW-08SR-WD-B-W3
	.31	7250		.74	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	18,99	
	10	500	G 3/8	21,9	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	14,36	FI-RSW-10SR-WD-B-W3
	.39	7250		.86	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	31,60	
	12	400	G 3/8	21,9	27	36	18	32,5	16	10	24	22	24	14,86	FI-RSW-12SR-WD-B-W3
	.47	5800		.86	1.06	1.42	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.94	32,70	
	14	400	G 1/2	26,9	30	40	22	41	19,5	14	30	27	27	26,74	FI-RSW-14SR-WD-B-W3
	.55	5800		1.06	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.55	1.18	1.06	1.06	58,83	
	16	400	G 1/2	26,9	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	27,23	FI-RSW-16SR-WD-B-W3
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	59,91	
	20	315	G 3/4	32,9	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	44,33	FI-RSW-20SR-WD-B-W3
	.79	4568		1.30	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	97,53	
	25	250	G 1	39,9	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	86,90	FI-RSW-25SR-WD-B-W3
	.98	3625		1.57	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	191,18	
	30	250	G 1 1/4	49,9	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	144,70	FI-RSW-30SR-WD-B-W3
	1.18	3625		1.96	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	318,34	
38	250	G 1 1/2	55,9	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	223,60	FI-RSW-38SR-WD-B-W3	
1.50	3625		2.20	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	491,92		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

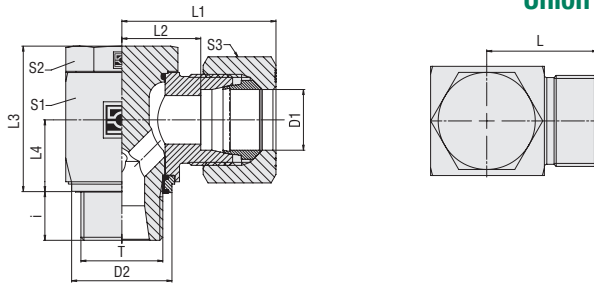
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1



Unión roscada inclinable acodada (modelo de alta presión)
Tipo FI-RSW-...-M-WD ■ Series L / S



Anillo obturador con junta de elastómero

Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T														Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
				D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3						
L	6	500	M10x1	13	20	28	13	21	10	8	14	14	14	3,68	FI-RSW-06LM-WD-B-W3				
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.39	.31	.55	.55	.55	8.09					
	8	500	M12x1,5	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	7,68	FI-RSW-08LM-WD-B-W3				
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	16.90					
	10	500	M14x1,5	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,28	FI-RSW-10LM-WD-B-W3				
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	18.22					
	12	400	M16x1,5	21	24,5	32,5	17,5	32,5	16	10	24	22	22	13,60	FI-RSW-12LM-WD-B-W3				
	.47	5800		.83	.96	1.28	.69	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	29.92					
	15	400	M18x1,5	23	27	35	20	37	18,5	10	27	24	27	19,21	FI-RSW-15LM-WD-B-W3				
	.59	5800		.91	1.06	1.38	.79	1.46	.73	.39	1.06	.94	1.06	42.26					
	18	400	M22x1,5	27	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	27,12	FI-RSW-18LM-WD-B-W3				
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	59.67					
	22	250	M26x1,5	31	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	42,64	FI-RSW-22LM-WD-B-W3				
	.87	3625		1.22	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	93.82					
	28	250	M33x2	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	95,43	FI-RSW-28LM-WD-B-W3				
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	209.95					
	35	250	M42x2	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	146,83	FI-RSW-35LM-WD-B-W3				
	1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	323.03					
	42	250	M48x2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	221,72	FI-RSW-42LM-WD-B-W3				
	1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	487.79					
S	6	500	M12x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	8,10	FI-RSW-06SM-WD-B-W3				
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	17.82					
	8	500	M14x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	8,80	FI-RSW-08SM-WD-B-W3				
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	19.36					
	10	500	M16x1,5	21	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	14,19	FI-RSW-10SM-WD-B-W3				
	.39	7250		.83	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	31.21					
	12	400	M18x1,5	23	27	36	19,5	37	18,5	10	27	24	24	19,53	FI-RSW-12SM-WD-B-W3				
	.47	5800		.91	1.06	1.42	.77	1.46	.73	.39	1.06	.94	.94	42.97					
	14	400	M20x1,5	25	30	40	22	41	19,5	12	30	27	27	29,38	FI-RSW-14SM-WD-B-W3				
	.55	5800		.98	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.47	1.18	1.06	1.06	64.63					
	16	400	M22x1,5	27	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	27,53	FI-RSW-16SM-WD-B-W3				
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	60.56					
	20	315	M27x2	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	44,30	FI-RSW-20SM-WD-B-W3				
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	97.47					
	25	250	M33x2	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	224,50	FI-RSW-25SM-WD-B-W3				
	.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	493.90					
30	250	M42x2	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	150,16	FI-RSW-30SM-WD-B-W3					
1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	330.36						
38	250	M48x2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	224,90	FI-RSW-38SM-WD-B-W3					
1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	494.78						

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido

* **FI-RSW*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable acodada **FI-RSW**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Anillo obturador con junta de elastómero **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

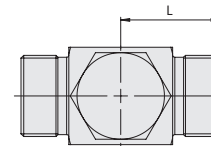
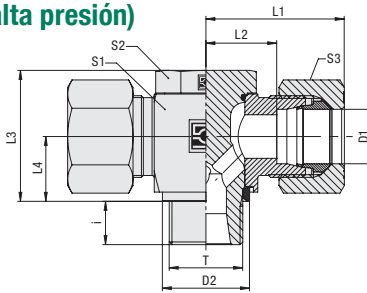
Repuestos/Accesorios

- Anillo obturador con junta de elastómero
Tipo **FI-DIR** Página 213
- Junta tórica
Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

K



Unión roscada inclinable en T (modelo de alta presión)
 Tipo FI-RST-...-R-DK • Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo con borde de obturación (exterior)

Clave de pedido

***FI-RST*-10*L*R*-DK*-B*-W3*-MS**

* Unión roscada inclinable en T **FI-RST**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!

* Tipo de junta Anillo con borde de obturación (exterior) **-DK**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión



Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26



Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27



Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28



Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30



Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31



Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios



Anillo con borde de obturación (exterior) Tipo **FI-DKR** Página 212



Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)										Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2			S3
L	6	500	G 1/8	13	20	28	13	21	10,5	8	14	14	14	4,57	FI-RST-06LR-DK-B-W3
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.41	.31	.55	.55	.55	10,04	
	8	500	G 1/4	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	8,60	FI-RST-08LR-DK-B-W3
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	18,92	
	10	500	G 1/4	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,93	FI-RST-10LR-DK-B-W3
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	19,65	
	12	400	G 3/8	22	24,5	32,5	17,5	32,5	16	12	24	22	22	15,04	FI-RST-12LR-DK-B-W3
	.47	5800		.87	.96	1.28	.69	1.28	.63	.47	.94	.87	.87	33,08	
	15	400	G 1/2	26	27	35	21	43	19,5	14	30	27	27	30,15	FI-RST-15LR-DK-B-W3
	.59	5800		1.02	1.06	1.38	.83	1.69	.77	.55	1.18	1.06	1.06	66,33	
	18	400	G 1/2	26	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	31,25	FI-RST-18LR-DK-B-W3
	.71	5800		1.02	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	68,75	
	22	250	G 3/4	32	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	46,23	FI-RST-22LR-DK-B-W3
	.87	3625		1.26	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	101,70	
	28	250	G 1	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	80,19	FI-RST-28LR-DK-B-W3
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	176,41	
	35	250	G 1 1/4	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	145,46	FI-RST-35LR-DK-B-W3
1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	320,00		
42	250	G 1 1/2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	217,14	FI-RST-42LR-DK-B-W3	
1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	477,71		
S	6	500	G 1/4	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	9,48	FI-RST-06SR-DK-B-W3
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	20,86	
	8	500	G 1/4	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	9,97	FI-RST-08SR-DK-B-W3
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	21,93	
	10	500	G 3/8	22	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	19,10	FI-RST-10SR-DK-B-W3
	.39	7250		.87	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	42,02	
	12	400	G 3/8	22	27	36	18	32,5	16	10	24	22	24	16,38	FI-RST-12SR-DK-B-W3
	.47	5800		.87	1.06	1.42	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.94	36,03	
	14	400	G 1/2	26	30	40	22	41	19,5	14	30	27	27	91,00	FI-RST-14SR-DK-B-W3
	.55	5800		1.02	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.55	1.18	1.06	1.06	200,20	
	16	400	G 1/2	26	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	31,85	FI-RST-16SR-DK-B-W3
	.63	5800		1.02	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	70,08	
	20	315	G 3/4	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	48,45	FI-RST-20SR-DK-B-W3
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	106,58	
	25	250	G 1	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	93,55	FI-RST-25SR-DK-B-W3
	.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	205,80	
30	250	G 1 1/4	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	153,59	FI-RST-30SR-DK-B-W3	
1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	337,91		
38	250	G 1 1/2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	236,22	FI-RST-38SR-DK-B-W3	
1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	519,69		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

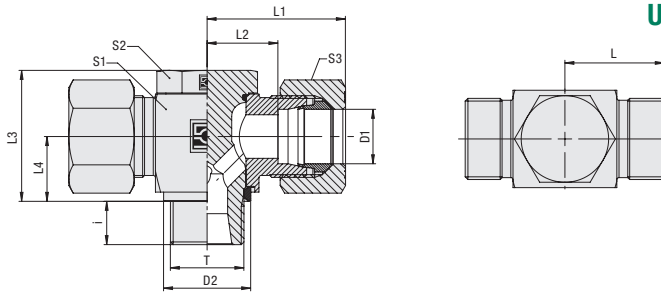
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Al emplear medios agresivos o con temperaturas elevadas, extraiga antes la junta tórica de la ranura pertinente del tornillo hueco.



Unión roscada inclinable en T (modelo de alta presión)
Tipo FI-RST...-M-DK ■ Series L / S

Anillo con borde de obturación (exterior)
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T											Peso (% lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
				D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3			
L	6	500	M10x1	13	20	28	13	21	10	8	14	14	14	4,59	FI-RST-06LM-DK-B-W3	
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.39	.31	.55	.55	.55	10.10		
	8	500	M12x1,5	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	9,66	FI-RST-08LM-DK-B-W3	
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	21.25		
	10	500	M14x1,5	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	11,05	FI-RST-10LM-DK-B-W3	
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	24.30		
	12	400	M16x1,5	21	24,5	32,5	17,5	32,5	16	10	24	22	22	14,71	FI-RST-12LM-DK-B-W3	
	.47	5800		.83	.96	1.28	.69	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	32.35		
	15	400	M18x1,5	23	27	35	20	37	18,5	10	27	24	27	10,80	FI-RST-15LM-DK-B-W3	
	.59	5800		.91	1.06	1.38	.79	1.46	.73	.39	1.06	.94	1.06	23.76		
	18	400	M22x1,5	27	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	31,81	FI-RST-18LM-DK-B-W3	
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	69.97		
	22	250	M26x1,5	31	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	44,90	FI-RST-22LM-DK-B-W3	
	.87	3625		1.22	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	98.78		
	28	250	M33x2	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	85,11	FI-RST-28LM-DK-B-W3	
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	187.23		
	35	250	M42x2	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	145,36	FI-RST-35LM-DK-B-W3	
	1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	319.78		
42	250	M48x2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	218,24	FI-RST-42LM-DK-B-W3		
1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	480.13			
S	6	500	M12x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	11,23	FI-RST-06SM-DK-B-W3	
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	24.71		
	8	500	M14x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	12,02	FI-RST-08SM-DK-B-W3	
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	26.45		
	10	500	M16x1,5	21	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	19,01	FI-RST-10SM-DK-B-W3	
	.39	7250		.83	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	41.81		
	12	400	M18x1,5	23	27	36	19,5	37	18,5	10	27	24	24	21,32	FI-RST-12SM-DK-B-W3	
	.47	5800		.91	1.06	1.42	.77	1.46	.73	.39	1.06	.94	.94	46.90		
	14	400	M20x1,5	25	30	40	22	41	19,5	12	30	27	27	30,96	FI-RST-14SM-DK-B-W3	
	.55	5800		.98	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.47	1.18	1.06	1.06	68.11		
	16	400	M22x1,5	27	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	32,41	FI-RST-16SM-DK-B-W3	
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	71.29		
	20	315	M27x2	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	16,50	FI-RST-20SM-DK-B-W3	
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	36.29		
	25	250	M33x2	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	93,47	FI-RST-25SM-DK-B-W3	
	.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	205.62		
	30	250	M42x2	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	153,16	FI-RST-30SM-DK-B-W3	
	1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	336.94		
38	250	M48x2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	237,04	FI-RST-38SM-DK-B-W3		
1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	521.49			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



Al emplear medios agresivos o con temperaturas elevadas, extraiga antes la junta tórica de la ranura pertinente del tornillo hueco.

Clave de pedido
***FI-RST*-10*L*M*-DK*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable en T **FI-RST**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Anillo con borde de obturación (exterior) **-DK**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

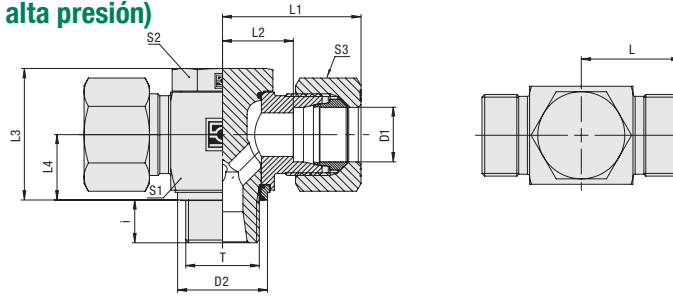
- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo con borde de obturación (exterior) Tipo **FI-DKR** Página 212
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207



Unión roscada inclinable en T (modelo de alta presión)
Tipo FI-RST-...-R-WD • Series L / S



Clave de pedido

***FI-RST*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable en T **FI-RST**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta Anillo obturador con junta de elastómero **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo obturador con junta de elastómero Tipo **FI-DIR** Página 213
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Anillo obturador con junta de elastómero

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)	Peso (%/lib) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³										
						D1	Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1
L	6	500	G 1/8	14,9	20	28	13	21	10,5	8	14	14	14	4,31	FI-RST-06LR-WD-B-W3
	.24	7250		.59	.79	1.10	.51	.83	.41	.31	.55	.55	.55	9.48	
	8	500	G 1/4	18,9	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	8,60	FI-RST-08LR-WD-B-W3
	.31	7250		.74	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	18.92	
	10	500	G 1/4	18,9	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	8,92	FI-RST-10LR-WD-B-W3
	.39	7250		.74	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	19.63	
	12	400	G 3/8	21,9	24,5	32,5	17,5	32,5	16	12	24	22	22	14,78	FI-RST-12LR-WD-B-W3
	.47	5800		.86	.96	1.28	.69	1.28	.63	.47	.94	.87	.87	32.52	
	15	400	G 1/2	26,9	27	35	21	43	19,5	14	30	27	27	27,43	FI-RST-15LR-WD-B-W3
	.59	5800		1.06	1.06	1.38	.83	1.69	.77	.55	1.18	1.06	1.06	60.35	
	18	400	G 1/2	26,9	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	1,52	FI-RST-18LR-WD-B-W3
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	3.34	
	22	250	G 3/4	32,9	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	45,42	FI-RST-22LR-WD-B-W3
	.87	3625		1.30	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	99.91	
	28	250	G 1	39,9	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	85,48	FI-RST-28LR-WD-B-W3
	1.10	3625		1.57	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	188.06	
	35	250	G 1 1/4	49,9	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	145,79	FI-RST-35LR-WD-B-W3
	1.38	3625		1.96	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	320.75	
42	250	G 1 1/2	55,9	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	217,42	FI-RST-42LR-WD-B-W3	
1.65	3625		2.20	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	478.33		
S	6	500	G 1/4	18,9	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	9,30	FI-RST-06SR-WD-B-W3
	.24	7250		.74	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	20.46	
	8	500	G 1/4	18,9	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	9,97	FI-RST-08SR-WD-B-W3
	.31	7250		.74	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	21.93	
	10	500	G 3/8	21,9	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	19,08	FI-RST-10SR-WD-B-W3
	.39	7250		.86	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	41.98	
	12	400	G 3/8	21,9	27	36	18	32,5	16	10	24	22	24	16,36	FI-RST-12SR-WD-B-W3
	.47	5800		.86	1.06	1.42	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.94	35.99	
	14	400	G 1/2	26,9	30	40	22	41	19,5	14	30	27	27	31,86	FI-RST-14SR-WD-B-W3
	.55	5800		1.06	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.55	1.18	1.06	1.06	70.09	
	16	400	G 1/2	26,9	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	29,20	FI-RST-16SR-WD-B-W3
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	64.24	
	20	315	G 3/4	32,9	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	48,66	FI-RST-20SR-WD-B-W3
	.79	4568		1.30	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	107.05	
	25	250	G 1	39,9	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	93,55	FI-RST-25SR-WD-B-W3
	.98	3625		1.57	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	205.80	
	30	250	G 1 1/4	49,9	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	153,59	FI-RST-30SR-WD-B-W3
	1.18	3625		1.96	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	337.91	
38	250	G 1 1/2	55,9	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	236,22	FI-RST-38SR-WD-B-W3	
1.50	3625		2.20	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	519.69		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

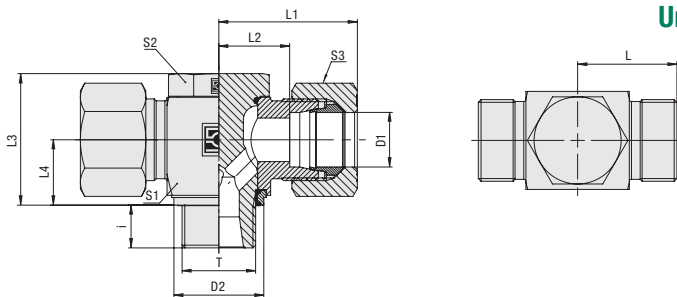
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Unión roscada inclinable en T (modelo de alta presión)
Tipo FI-RST-...-M-WD ■ Series L / S**

Anillo obturador con junta de elastómero
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PB (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)													Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3				
L	6	500	M10x1	13	20	28	13	21	10	8	14	14	14	5,83	FI-RST-06LM-WD-B-W3		
	.24	7250		.51	.79	1.10	.51	.83	.39	.31	.55	.55	.55	12,83			
	8	500	M12x1,5	17,8	21	29	14	27	13,5	10	19	19	17	9,66	FI-RST-08LM-WD-B-W3		
	.31	7250		.70	.83	1.14	.55	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	21,25			
	10	500	M14x1,5	17,8	22	30	15	27	13,5	10	19	19	19	13,25	FI-RST-10LM-WD-B-W3		
	.39	7250		.70	.87	1.18	.59	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	29,15			
	12	400	M16x1,5	21	24,5	32,5	17,5	32,5	16	10	24	22	22	14,78	FI-RST-12LM-WD-B-W3		
	.47	5800		.83	.96	1.28	.69	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	32,52			
	15	400	M18x1,5	23	27	35	20	37	18,5	10	27	24	27	23,90	FI-RST-15LM-WD-B-W3		
	.59	5800		.91	1.06	1.38	.79	1.46	.73	.39	1.06	.94	1.06	52,58			
	18	400	M22x1,5	27	28	37	20,5	43	21,5	12	30	27	32	29,91	FI-RST-18LM-WD-B-W3		
	.71	5800		1.06	1.10	1.46	.81	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.26	65,79			
	22	250	M26x1,5	31	34,5	43,5	27	48	24	16	36	32	36	42,56	FI-RST-22LM-WD-B-W3		
	.87	3625		1.22	1.36	1.71	1.06	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	93,64			
	28	250	M33x2	39	39	48	31,5	59	30,5	18	46	41	41	95,43	FI-RST-28LM-WD-B-W3		
	1.10	3625		1.54	1.54	1.89	1.24	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.61	209,95			
	35	250	M42x2	49	46	57	35,5	70	35,5	20	55	50	50	145,36	FI-RST-35LM-WD-B-W3		
	1.38	3625		1.93	1.81	2.24	1.40	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	319,78			
	42	250	M48x2	55	51	63	40	80	40,5	22	65	55	60	221,72	FI-RST-42LM-WD-B-W3		
	1.65	3625		2.17	2.01	2.48	1.57	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	487,79			
S	6	500	M12x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	17	10,08	FI-RST-06SM-WD-B-W3		
	.24	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.67	22,17			
	8	500	M14x1,5	17,8	23	31	16	27	13,5	10	19	19	19	10,12	FI-RST-08SM-WD-B-W3		
	.31	7250		.70	.91	1.22	.63	1.06	.53	.39	.75	.75	.75	22,26			
	10	500	M16x1,5	21	25,5	34,5	18	32,5	16	10	24	22	22	14,18	FI-RST-10SM-WD-B-W3		
	.39	7250		.83	1.00	1.36	.71	1.28	.63	.39	.94	.87	.87	31,19			
	12	400	M18x1,5	23	27	36	19,5	37	18,5	10	27	24	24	19,66	FI-RST-12SM-WD-B-W3		
	.47	5800		.91	1.06	1.42	.77	1.46	.73	.39	1.06	.94	.94	43,26			
	14	400	M20x1,5	25	30	40	22	41	19,5	12	30	27	27	29,38	FI-RST-14SM-WD-B-W3		
	.55	5800		.98	1.18	1.57	.87	1.61	.77	.47	1.18	1.06	1.06	64,63			
	16	400	M22x1,5	27	30	40	21,5	43	21,5	12	30	27	30	35,10	FI-RST-16SM-WD-B-W3		
	.63	5800		1.06	1.18	1.57	.85	1.69	.85	.47	1.18	1.06	1.18	77,22			
	20	315	M27x2	32	36,5	47,5	26	48	24	16	36	32	36	45,86	FI-RST-20SM-WD-B-W3		
	.79	4568		1.26	1.44	1.87	1.02	1.89	.94	.63	1.42	1.26	1.42	100,89			
	25	250	M33x2	39	43	55	31	59	30,5	18	46	41	46	82,57	FI-RST-25SM-WD-B-W3		
	.98	3625		1.54	1.69	2.17	1.22	2.32	1.20	.71	1.81	1.61	1.81	181,64			
	30	250	M42x2	49	50	63	36,5	70	35,5	20	55	50	50	150,16	FI-RST-30SM-WD-B-W3		
1.18	3625		1.93	1.97	2.48	1.44	2.76	1.40	.79	2.17	1.97	1.97	330,36				
38	250	M48x2	55	57	72	41	80	40,5	22	65	55	60	236,35	FI-RST-38SM-WD-B-W3			
1.50	3625		2.17	2.24	2.83	1.61	3.15	1.59	.87	2.56	2.17	2.36	519,97				

¹ Medida aproximada cuando está montada.

Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Clave de pedido
***FI-RST*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-MS**

- * Unión roscada inclinable en T **FI-RST**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Anillo obturador con junta de elastómero **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

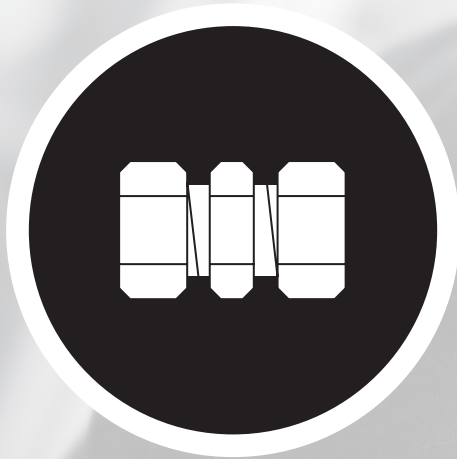
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Anillo obturador con junta de elastómero Tipo **FI-DIR** Página 213
- Junta tórica Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207





Unión roscada de giro acodada

FI-DGWESV

172-173

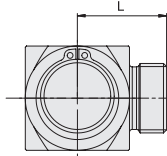
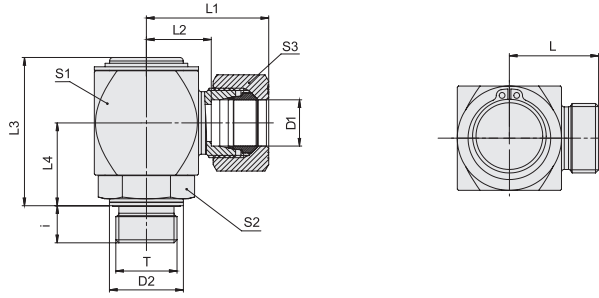
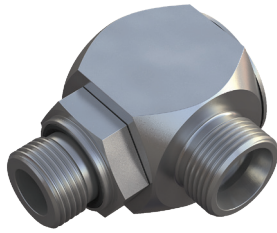
**Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) /
Anillo obturador con junta de elastómero**
FI-DGWESV-...-R-WD

172

**Rosca métrica (cilíndrica) /
Anillo obturador con junta de elastómero**
FI-DGWESV-...-M-WD

173


Unión roscada de giro acodada
Tipo FI-DGWESV...-R-WD ■ Series L / S



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

***FI-DGWESV*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-MS**

* Unión roscada de giro acodada **FI-DGWESV**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie **L**
 Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Modelo de rosca **R**
 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!

* Tipo de junta **-WD**
 Junta de perfil **-WD**

* Material de la junta **-B**
 NBR (Buna-N®) **-B**

-V
 FKM (Viton®) **-V**

-E
 EPDM **-E**

* Material **-W3**
 Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

¡Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación **-MS**
 Solo cuerpo de unión roscada **-MS**

-MS
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**

-MSV
 Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)												Junta de perfil	Designaciones para el pedido ³
				D2	L	L1 ¹	L2	L3	L4	i	S1	S2	S3	Rosca T	Peso por 100 ²		
L	6	250	G 1/8	14	23	31	16	40	21	8	27	19	14	18	16,00	FI-DGWESV-06LR-WD-B-W3	
	.24	3625		.55	.91	1.22	.63	1.57	.83	.31	1.06	.75	.55	13.3	35.20		
	6	250		19	23	27	16	41	22	12	27	19	14	40	16,8	FI-DGWESV-06LR1/4-WD-B-W3	
	.24	3625	G 1/4	.75	.91	1.06	.63	1.61	.87	.47	1.06	.75	.55	29.6	36.96		
	8	250		19	25	33	18	46	25	12	30	22	17	40	23,00	FI-DGWESV-08LR-WD-B-W3	
	.31	3625	G 1/4	.75	.98	1.30	.71	1.81	.98	.47	1.18	.87	.67	29.6	50.60		
	10	250		19	26	34	19	46	25	12	30	22	19	40	23,40	FI-DGWESV-10LR-WD-B-W3	
	.39	3625	G 1/4	.75	1.02	1.34	.75	1.81	.98	.47	1.18	.87	.75	29.6	51.48		
	10	250		22	27	35	20	48	27	12	32	24	19	80	27,50	FI-DGWESV-10LR3/8-WD-B-W3	
	.39	3625	G 3/8	.87	1.06	1.38	.79	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.75	59.2	60.50		
	12	250		22	27	35	20	48	27	12	32	24	22	80	28,00	FI-DGWESV-12LR-WD-B-W3	
	.47	3625	G 3/8	.87	1.06	1.38	.79	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.87	59.2	61.60		
	12	250		27	29	37	22	55	30	14	36	27	22	110	38,80	FI-DGWESV-12LR1/2-WD-B-W3	
	.47	3625	G 1/2	1.06	1.14	1.46	.87	2.17	1.18	.55	1.42	1.06	.87	81.4	85.36		
	15	250		27	32	40	25	59	33	14	40	32	27	110	52,80	FI-DGWESV-15LR-WD-B-W3	
	.59	3625	G 1/2	1.06	1.26	1.57	.98	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.06	81.4	116.16		
	18	160		27	32	41	24,5	59	33	14	40	32	32	110	52,60	FI-DGWESV-18LR-WD-B-W3	
	.71	2320	G 1/2	1.06	1.26	1.61	.96	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.26	81.40	115.72		
	22	160		32	36	45	28,5	66	35	16	45	36	36	180	72,00	FI-DGWESV-22LR-WD-B-W3	
	.87	2320	G 3/4	1.26	1.42	1.77	1.12	2.60	1.38	.63	1.77	1.42	1.42	133.2	158.40		
	28	100		40	41	50	33,5	78	41	18	55	41	41	300	126,70	FI-DGWESV-28LR-WD-B-W3	
	1.10	1450	G 1	1.57	1.61	1.97	1.32	3.07	1.61	.71	2.17	1.61	1.61	222.0	278.74		
	35	100		50	48	59	37,5	92	51	20	65	50	50	470	208,00	FI-DGWESV-35LR-WD-B-W3	
	1.38	1450	G 1 1/4	1.97	1.89	2.32	1.48	3.62	2.01	.79	2.56	1.97	1.97	347.8	457.60		
42	100		55	53	65	42	102	56	22	75	55	60	540	294,00	FI-DGWESV-42LR-WD-B-W3		
1.65	1450	G 1 1/2	2.17	2.09	2.56	1.65	4.02	2.20	.87	2.95	2.17	2.36	399.6	646.80			
S	6	400	G 1/4	19	25	33	18	41	22	12	27	19	17	50	17,40	FI-DGWESV-06SR-WD-B-W3	
	.24	5800		.75	.98	1.30	.71	1.61	.87	.47	1.06	.75	.67	37.0	38.28		
	8	400		19	25	33	18	41	22	12	27	19	19	50	18,00	FI-DGWESV-08SR-WD-B-W3	
	.31	5800	G 1/4	.75	.98	1.30	.71	1.61	.87	.47	1.06	.75	.75	37.0	39.60		
	10	400		22	27	36	19,5	46	25	12	30	22	22	80	24,20	FI-DGWESV-10SR-WD-B-W3	
	.39	5800	G 3/8	.87	1.06	1.42	.77	1.81	.98	.47	1.18	.87	.87	59.2	53.24		
	12	400		22	28	37	20,5	48	27	12	32	24	24	80	28,80	FI-DGWESV-12SR-WD-B-W3	
	.47	5800	G 3/8	.87	1.10	1.46	.81	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.94	59.2	63.36		
	14	400		27	32	42	24	55	30	14	36	27	30	120	38,00	FI-DGWESV-14SR-WD-B-W3	
	.55	5800	G 1/2	1.06	1.26	1.65	.94	2.17	1.18	.55	1.42	1.06	1.18	88.8	83.60		
	16	400		27	34	44	25,5	59	33	14	40	32	30	120	52,80	FI-DGWESV-16SR-WD-B-W3	
	.63	5800	G 1/2	1.06	1.34	1.73	1.00	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.18	88.8	116.16		
	20	250		32	38	49	27,5	66	35	16	45	36	36	180	74,00	FI-DGWESV-20SR-WD-B-W3	
	.79	3625	G 3/4	1.26	1.50	1.93	1.08	2.60	1.38	.63	1.77	1.42	1.42	133.2	162.80		
	25	250		40	45	57	33	78	41	18	55	41	46	300	128,00	FI-DGWESV-25SR-WD-B-W3	
	.98	3625	G 1	1.57	1.77	2.24	1.30	3.07	1.61	.71	2.17	1.61	1.81	222.0	281.60		
	30	250		50	52	65	38,5	92	51	20	65	50	50	470	214,00	FI-DGWESV-30SR-WD-B-W3	
	1.18	3625	G 1 1/4	1.97	2.05	2.56	1.52	3.62	2.01	.79	2.56	1.97	1.97	347.8	470.80		
	38	250		55	59	74	43	102	56	22	75	55	60	560	298,00	FI-DGWESV-38SR-WD-B-W3	
	1.50	3625	G 1 1/2	2.17	2.32	2.91	1.69	4.02	2.20	.87	2.95	2.17	2.36	414.4	655.60		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Número máximo de revoluciones recomendadas por minuto en el servicio continuo

Dimensión S1	(mm)	27	30	32	36	40	45	55	65	75
	(in)	1.06	1.18	1.26	1.42	1.57	1.77	2.17	2.56	2.95
Revoluciones por minuto		6	3	3	1	0.6	0.5	0.4	0.2	0.2

En el servicio no continuo es posible, bajo determinadas circunstancias, un número de revoluciones más elevado.

Las recomendaciones se aplican al servicio con aceite hidráulico y presiones de servicio estáticas no superiores a 200 bar / 2900 PSI.

Piezas de conexión

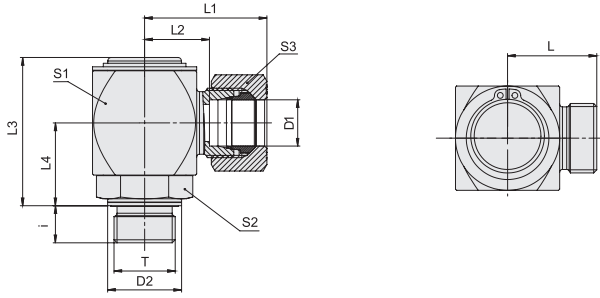
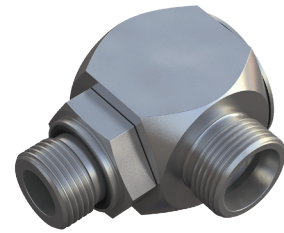
- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



Unión roscada de giro acodada Tipo FI-DGWESV-...-M-WD • Series L / S



Junta de perfil

Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones											Blande (N=10/100)	Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1		T	D2	L	L1	L2	L3	L4	i	S1			
L	6	250	M 10 x 1	14	23,5	31,5	16,5	40	21	8	27	19	14	18	15,60	FI-DGWESV-06LM-WD-B-W3
	.24	3625		.55	.93	1.24	.65	1.57	.83	.31	1.06	.75	.55	13.32	34.32	
	6	250	M 12 x 1,5	17	23,5	31,5	16,5	41	22	12	27	19	14	25	16,00	FI-DGWESV-06LM12x1,5-WD-B-W3
	.24	3625		.67	.93	1.24	.65	1.61	.87	.47	1.06	.75	.55	18.50	35.20	
	8	250	M 12 x 1,5	17	23,5	31,5	16,5	41	22	12	27	19	17	25	16,80	FI-DGWESV-08LM-WD-B-W3
	.31	3625		.67	.93	1.24	.65	1.61	.87	.47	1.06	.75	.67	18.50	36.96	
	8	250	M 14 x 1,5	19	25	33	18	46	25	12	30	22	17	45	23,30	FI-DGWESV-08LM14x1,5-WD-B-W3
	.31	3625		.75	.98	1.30	.71	1.81	.98	.47	1.18	.87	.67	33.30	51.26	
	10	250	M 14 x 1,5	19	26	34	19	46	25	12	30	22	19	45	23,00	FI-DGWESV-10LM-WD-B-W3
	.39	3625		.75	1.02	1.34	.75	1.81	.98	.47	1.18	.87	.75	33.30	50.60	
	10	250	M 16 x 1,5	22	27	35	20	48	27	12	32	24	19	60	24,80	FI-DGWESV-10LM16x1,5-WD-B-W3
	.39	3625		.87	1.06	1.38	.79	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.75	44.40	54.56	
	12	250	M 16 x 1,5	22	27	35	20	48	27	12	32	24	22	60	27,50	FI-DGWESV-12LM-WD-B-W3
	.47	3625		.87	1.06	1.38	.79	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.87	44.40	60.50	
	12	250	M 18 x 1,5	24	29	37	22	55	30	12	36	27	22	100	39,20	FI-DGWESV-12LM18x1,5-WD-B-W3
	.47	3625		.94	1.14	1.46	.87	2.17	1.18	.47	1.42	1.06	.87	74.00	86.24	
	15	250	M 18 x 1,5	24	30	38	23	55	30	12	36	27	27	100	39,00	FI-DGWESV-15LM-WD-B-W3
	.59	3625		.94	1.18	1.50	.91	2.17	1.18	.47	1.42	1.06	1.06	74.00	85.80	
	15	250	M 22 x 1,5	27	32	40	25	59	33	14	40	32	27	125	52,50	FI-DGWESV-15LM22x1,5-WD-B-W3
	.59	3625		1.06	1.26	1.57	.98	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.06	92.50	115.50	
18	160	M 22 x 1,5	27	32	41	24,5	59	33	14	40	32	32	125	53,50	FI-DGWESV-18LM-WD-B-W3	
.71	2320		1.06	1.26	1.61	.96	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.26	92.50	117.70		
22	160	M 26 x 1,5	32	36,5	45,5	29	66	35	16	45	36	36	180	70,00	FI-DGWESV-22LM-WD-B-W3	
.87	2320		1.26	1.44	1.79	1.14	2.60	1.38	.63	1.77	1.42	1.42	133.20	154.00		
28	100	M 33 x 2	40	41,5	51	34	78	41	18	55	41	41	300	128,00	FI-DGWESV-28LM-WD-B-W3	
1.10	1450		1.57	1.63	2.01	1.34	3.07	1.61	.71	2.17	1.61	1.61	222.00	281.60		
35	100	M 42 x 2	50	48,5	59,5	38	92	50	20	65	50	50	450	206,00	FI-DGWESV-35LM-WD-B-W3	
1.38	1450		1.97	1.91	2.34	1.50	3.62	1.97	.79	2.56	1.97	1.97	333.00	453.20		
42	100	M 48 x 2	55	53,5	65,5	42,5	102	56	22	75	55	60	540	294,00	FI-DGWESV-42LM-WD-B-W3	
1.65	1450		2.17	2.11	2.58	1.67	4.02	2.20	.87	2.95	2.17	2.36	399.60	646.80		
S	6	400	M 12 x 1,5	17	25,5	33,5	18,5	41	22	12	27	19	17	35	17,20	FI-DGWESV-06SM-WD-B-W3
	.24	5800		.67	1.00	1.32	.73	1.61	.87	.47	1.06	.75	.67	25.90	37.84	
	8	400	M 14 x 1,5	19	25,5	33,5	18,5	41	22	12	27	19	19	55	18,20	FI-DGWESV-08SM-WD-B-W3
	.31	5800		.75	1.00	1.32	.73	1.61	.87	.47	1.06	.75	.75	40.70	40.04	
	10	400	M 16 x 1,5	22	27	36	19,5	46	25	12	30	22	22	70	23,80	FI-DGWESV-10SM-WD-B-W3
	.39	5800		.87	1.06	1.42	.77	1.81	.98	.47	1.18	.87	.87	51.80	52.36	
	12	400	M 18 x 1,5	24	28	37	20,5	48	27	12	32	24	24	90	28,20	FI-DGWESV-12SM-WD-B-W3
	.47	5800		.94	1.10	1.46	.81	1.89	1.06	.47	1.26	.94	.94	66.60	62.04	
	14	400	M 20 x 1,5	26	32	42	24	55	30	14	36	27	30	125	45,00	FI-DGWESV-14SM-WD-B-W3
	.55	5800		1.02	1.26	1.65	.94	2.17	1.18	.55	1.42	1.06	1.18	92.50	99.00	
	16	400	M 22 x 1,5	27	34	44	25,5	59	33	14	40	32	30	135	53,60	FI-DGWESV-16SM-WD-B-W3
	.63	5800		1.06	1.34	1.73	1.00	2.32	1.30	.55	1.57	1.26	1.18	99.90	117.92	
	20	250	M 27 x 2	32	38,5	49,5	28	66	35	16	45	36	36	180	71,50	FI-DGWESV-20SM-WD-B-W3
	.79	3625		1.26	1.52	1.95	1.10	2.60	1.38	.63	1.77	1.42	1.42	133.20	157.30	
	25	250	M 33 x 2	40	45,5	57,5	33,5	78	41	18	55	41	46	310	128,20	FI-DGWESV-25SM-WD-B-W3
	.98	3625		1.57	1.79	2.26	1.32	3.07	1.61	.71	2.17	1.61	1.81	229.40	282.04	
	30	250	M 42 x 2	50	52,5	65,5	39	92	51	20	65	50	50	470	210,00	FI-DGWESV-30SM-WD-B-W3
	1.18	3625		1.97	2.07	2.58	1.54	3.62	2.01	.79	2.56	1.97	1.97	347.80	462.00	
	38	250	M 48 x 2	55	59,5	74,5	43,5	102	56	22	75	55	60	800	300,00	FI-DGWESV-38SM-WD-B-W3
	1.50	3625		2.17	2.34	2.93	1.71	4.02	2.20	.87	2.95	2.17	2.36	592.00	660.00	

Clave de pedido

FI-DGWESV-10*L*M*-WD*-B*-W3*-MS

* Unión roscada de giro acodada **FI-DGWESV**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**

* Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M27x2!

* Tipo de junta Junta de perfil **-WD**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Solo cuerpo de unión roscada **—**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de unión roscada con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil
Tipo **WDG** Página 206

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de unión roscada.

Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).









Número máximo de revoluciones recomendadas por minuto en el servicio continuo

Dimensión S1	(mm)	27	30	32	36	40	45	55	65	75
	(in)	1.06	1.18	1.26	1.42	1.57	1.77	2.17	2.56	2.95
Revoluciones por minuto		6	3	3	1	0,6	0,5	0,4	0,2	0,2

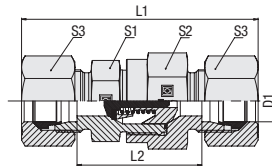
En el servicio no continuo es posible, bajo determinadas circunstancias, un número de revoluciones más elevado. Las recomendaciones se aplican al servicio con aceite hidráulico y presiones de servicio estáticas no superiores a 200 bar / 2900 PSI.



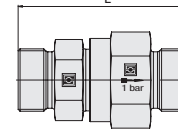


	Válvula de retención FI-RV	176
	Válvula de retención de rosca (paso desde racor roscado) FI-RVV	178-179
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-RVV-...-R-WD	178
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil FI-RVV-...-M-WD	179
	Válvula de retención de rosca (paso a racor roscado) FI-RVZ	180-181
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-RVZ-...-R-WD	180
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil FI-RVZ-...-M-WD	181
	Válvula de retención de rosca FI-RVI	182
	Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) FI-RVI-...-R	182
	Juego de montaje de válvula de retención FI-VES	183
	Válvula múltiple FI-WV	184

Válvula de retención
Tipo FI-RV • Series L / S



Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Clave de pedido

FI-RV-10*L*-W3*-1*-MS

- * Válvula de retención **FI-RV**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Presión de apertura 1 bar / 14.5 PSI **1**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.
- * Fabricación Solo cuerpo de válvula **—**
Cuerpo de válvula con anillos cortantes / tuercas de unión **-MS**
Cuerpo de válvula con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

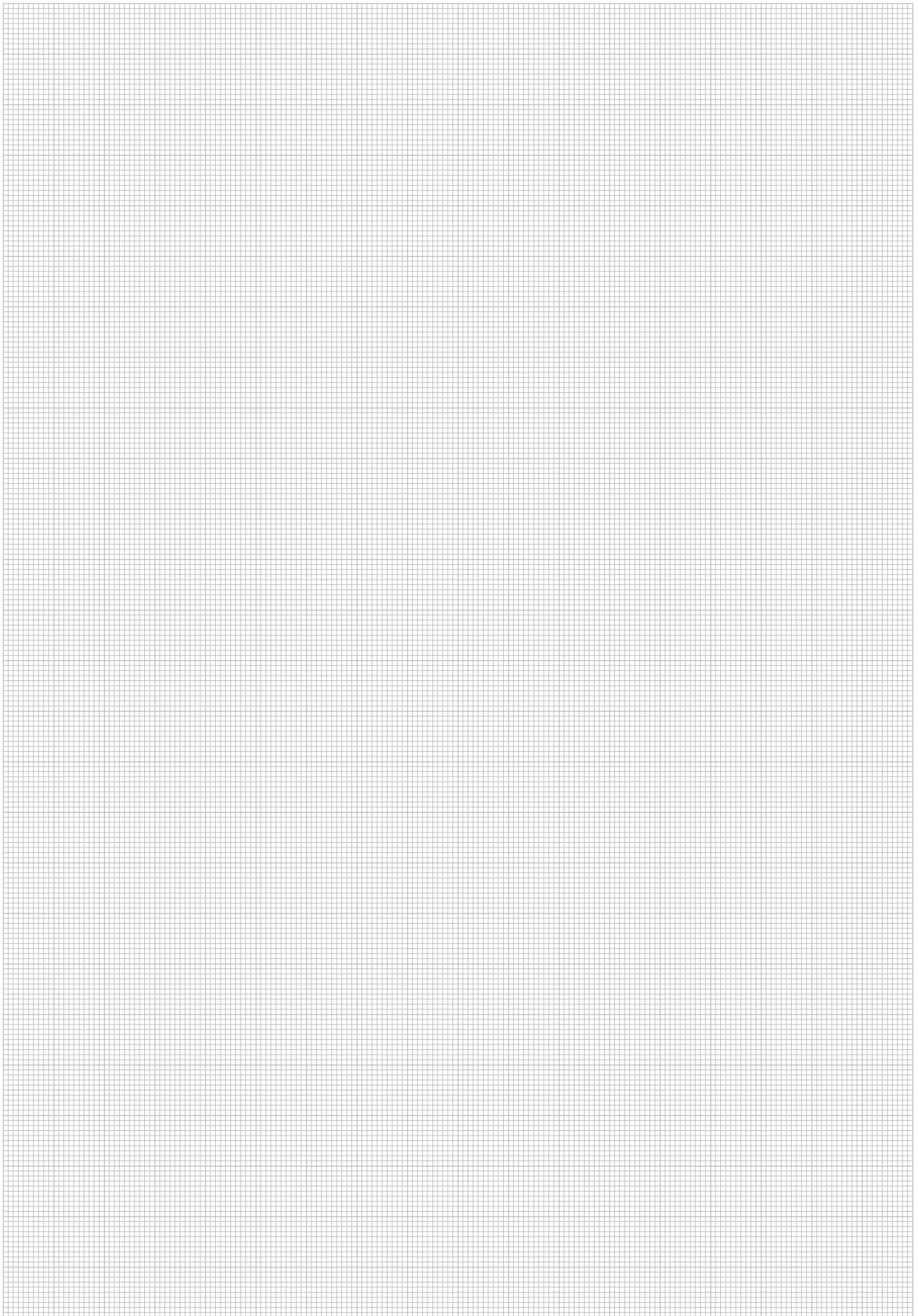
Serie	Ø tubo		Dimensiones						Peso (%/lib) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³	
	(mm/in)	(bar/PSI)	(mm/in)	L	L1 ¹	L2	S1	S2			S3
L	6	400	52	67	38	22	27	14	11,93	FI-RV-06L-W3-1	
	.24	5800	2,05	2.64	1.50	.87	1.06	.55	26,24		
	8	400	52	67	38	22	27	17	12,41	FI-RV-08L-W3-1	
	.31	5800	2,05	2.64	1.50	.87	1.06	.67	27,30		
	10	400	52	67	38	22	27	19	11,65	FI-RV-10L-W3-1	
	.39	5800	2,05	2.64	1.50	.87	1.06	.75	25,64		
	12	400	53	68	39	22	27	22	12,31	FI-RV-12L-W3-1	
	.47	5800	2,09	2.68	1.54	.87	1.06	.87	27,07		
	15	400	58	74	44	27	32	27	18,29	FI-RV-15L-W3-1	
	.59	5800	2,28	2.91	1.73	1.06	1.26	1.06	40,25		
	18	400	63	80	48	27	32	32	22,54	FI-RV-18L-W3-1	
	.71	5800	2,48	3.15	1.89	1.06	1.26	1.26	49,59		
	22	250	75	92	60	41	46	36	48,21	FI-RV-22L-W3-1	
	.87	3625	2,95	3.62	2.36	1.61	1.81	1.42	106,05		
	28	250	81	99	66	41	46	41	57,90	FI-RV-28L-W3-1	
	1.10	3625	3,19	3.90	2.60	1.61	1.81	1.61	127,38		
	35	250	92	114	71	60	70	50	129,80	FI-RV-35L-W3-1	
	1.38	3625	3,62	4.49	2.80	2.36	2.76	1.97	285,56		
	42	250	87	111	65	60	70	60	122,60	FI-RV-42L-W3-1	
	1.65	3625	3,43	4.37	2.56	2.36	2.76	2.36	269,72		
	S	6	400	56	71	42	22	27	17	13,12	FI-RV-06S-W3-1
		.24	5800	2,20	2.80	1.65	.87	1.06	.67	28,87	
8		400	52	67	38	22	27	19	11,98	FI-RV-08S-W3-1	
.31		5800	2,05	2.64	1.50	.87	1.06	.75	26,35		
10		400	54	71	39	22	27	22	13,20	FI-RV-10S-W3-1	
.39		5800	2,13	2.80	1.54	.87	1.06	.87	29,04		
12		400	55	72	40	22	27	24	13,61	FI-RV-12S-W3-1	
.47		5800	2,17	2.83	1.57	.87	1.06	.94	29,94		
14		400	62	81	46	27	32	27	19,98	FI-RV-14S-W3-1	
.55		5800	2,44	3.19	1.81	1.06	1.26	1.06	43,96		
16		400	65	84	48	27	32	30	21,56	FI-RV-16S-W3-1	
.63		5800	2,56	3.31	1.89	1.06	1.26	1.18	47,44		
20		400	78	100	57	41	46	36	50,20	FI-RV-20S-W3-1	
.79		5800	3,07	3.94	2.24	1.61	1.81	1.42	110,45		
25		250	81	105	57	41	46	46	52,60	FI-RV-25S-W3-1	
.98		3625	3,19	4.13	2.24	1.61	1.81	1.81	115,72		
30		250	91	117	64	50	55	50	80,70	FI-RV-30S-W3-1	
1.18		3625	3,58	4.61	2.52	1.97	2.17	1.97	177,54		
38	250	99	129	67	60	70	60	136,00	FI-RV-38S-W3-1		
1.50	3625	3,90	5.08	2.64	2.36	2.76	2.36	299,20			

¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

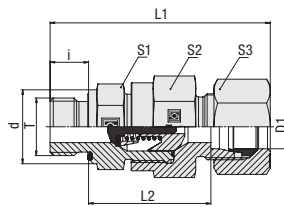




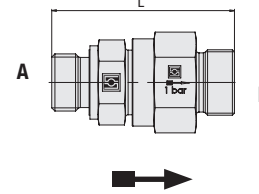
M



Válvula de retención de rosca
Tipo FI-RVV-...-R-WD • Series L / S



Sentido de la circulación: A > B (desde boquilla)
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

- * **FI-RVV*-10*L*R*-WD*-B*-W3*-1*-MS**
- * Válvula de retención de rosca **FI-RVV**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Presión de apertura 1 bar / 14.5 PSI **1**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.
- * Fabricación Solo cuerpo de válvula **—**
Cuerpo de válvula con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de válvula con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	d	L	L1 ¹	L2	i	S1	S2	S3	Rosca T			
L	6	400	G 1/8	13,9	51	59	36	8	22	27	14	18	11,69	FI-RVV-06LR-WD-B-W3-1	
	.24	5800	G 1/8	.55	2.01	2.32	1.42	.31	.87	1.06	.55	13.3	25.71	FI-RVV-06LR-WD-B-W3-1	
	8	400	G 1/4	18,9	55	63	36	12	22	27	17	30	12,54	FI-RVV-08LR-WD-B-W3-1	
	.31	5800	G 1/4	.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.67	22.2	27.58	FI-RVV-08LR-WD-B-W3-1	
	10	400	G 1/4	18,9	53	61	34	12	22	27	19	45	11,40	FI-RVV-10LR-WD-B-W3-1	
	.39	5800	G 1/4	.74	2.09	2.40	1.34	.47	.87	1.06	.75	33.3	25.08	FI-RVV-10LR-WD-B-W3-1	
	12	400	G 3/8	21,9	58	66	39	12	22	27	22	70	13,62	FI-RVV-12LR-WD-B-W3-1	
	.47	5800	G 3/8	.86	2.28	2.60	1.54	.47	.87	1.06	.87	51.8	29.97	FI-RVV-12LR-WD-B-W3-1	
	15	400	G 1/2	26,9	60	68	41	14	27	32	27	90	19,68	FI-RVV-15LR-WD-B-W3-1	
	.59	5800	G 1/2	1.06	2.36	2.68	1.61	.55	1.06	1.26	1.06	66.6	43.30	FI-RVV-15LR-WD-B-W3-1	
	18	400	G 1/2	26,9	67	76	45,5	14	27	32	32	90	22,68	FI-RVV-18LR-WD-B-W3-1	
	.71	5800	G 1/2	1.06	2.64	2.99	1.79	.55	1.06	1.26	1.26	66.6	49.89	FI-RVV-18LR-WD-B-W3-1	
	22	250	G 3/4	31,9	77	86	53,5	16	41	46	36	180	46,49	FI-RVV-22LR-WD-B-W3-1	
	.87	3625	G 3/4	1.26	3.03	3.39	2.11	.63	1.61	1.81	1.42	133.2	102.28	FI-RVV-22LR-WD-B-W3-1	
	28	250	G 1	39,9	86	95	60,5	18	41	46	41	310	59,70	FI-RVV-28LR-WD-B-W3-1	
	1.10	3625	G 1	1.57	3.39	3.74	2.38	.71	1.61	1.81	1.61	229.4	131.34	FI-RVV-28LR-WD-B-W3-1	
	35	250	G 1 1/4	49,9	97,5	108,5	67	20	60	70	50	450	132,20	FI-RVV-35LR-WD-B-W3-1	
	1.38	3625	G 1 1/4	1.96	3.84	4.27	2.64	.79	2.36	2.76	1.97	333.0	290.84	FI-RVV-35LR-WD-B-W3-1	
42	250	G 1 1/2	54,9	97,5	109,5	64,5	22	60	70	60	540	137,40	FI-RVV-42LR-WD-B-W3-1		
1.65	3625	G 1 1/2	2.16	3.84	4.31	2.54	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	302.28	FI-RVV-42LR-WD-B-W3-1		
S	6	400	G 1/4	18,9	57	65	38	12	22	27	17	55	12,95	FI-RVV-06SR-WD-B-W3-1	
	.24	5800	G 1/4	.74	2.24	2.56	1.50	.47	.87	1.06	.67	40.7	28.49	FI-RVV-06SR-WD-B-W3-1	
	8	400	G 1/4	18,9	55	63	36	12	22	27	19	55	12,12	FI-RVV-08SR-WD-B-W3-1	
	.31	5800	G 1/4	.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.75	40.7	26.66	FI-RVV-08SR-WD-B-W3-1	
	10	400	G 3/8	21,9	57	66	37,5	12	22	27	22	80	13,32	FI-RVV-10SR-WD-B-W3-1	
	.39	5800	G 3/8	.86	2.24	2.60	1.48	.47	.87	1.06	.87	59.2	29.30	FI-RVV-10SR-WD-B-W3-1	
	12	400	G 3/8	21,9	59	68	39,5	12	22	27	24	80	14,64	FI-RVV-12SR-WD-B-W3-1	
	.47	5800	G 3/8	.86	2.32	2.68	1.56	.47	.87	1.06	.94	59.2	32.21	FI-RVV-12SR-WD-B-W3-1	
	14	400	G 1/2	26,9	64	74	42	14	27	32	27	115	20,26	FI-RVV-14SR-WD-B-W3-1	
	.55	5800	G 1/2	1.06	2.52	2.91	1.65	.55	1.06	1.26	1.06	85.1	44.57	FI-RVV-14SR-WD-B-W3-1	
	16	400	G 1/2	26,9	67	77	44,5	14	27	32	30	115	21,59	FI-RVV-16SR-WD-B-W3-1	
	.63	5800	G 1/2	1.06	2.64	3.03	1.75	.55	1.06	1.26	1.18	85.1	47.50	FI-RVV-16SR-WD-B-W3-1	
	20	400	G 3/4	31,9	79	90	52,5	16	41	46	36	180	50,90	FI-RVV-20SR-WD-B-W3-1	
	.79	5800	G 3/4	1.26	3.11	3.54	2.07	.63	1.61	1.81	1.42	133.2	111.98	FI-RVV-20SR-WD-B-W3-1	
	25	250	G 1	39,9	83	95	53	18	41	46	46	310	53,10	FI-RVV-25SR-WD-B-W3-1	
	.98	3625	G 1	1.57	3.27	3.74	2.09	.71	1.61	1.81	1.81	229.4	116.82	FI-RVV-25SR-WD-B-W3-1	
	30	250	G 1 1/4	49,9	94	107	60,5	20	50	55	50	450	86,00	FI-RVV-30SR-WD-B-W3-1	
	1.18	3625	G 1 1/4	1.96	3.70	4.21	2.38	.79	1.97	2.17	1.97	333.0	189.20	FI-RVV-30SR-WD-B-W3-1	
38	250	G 1 1/2	54,9	103,5	118,5	65,5	22	60	70	60	540	143,70	FI-RVV-38SR-WD-B-W3-1		
1.50	3625	G 1 1/2	2.16	4.07	4.67	2.58	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	316.14	FI-RVV-38SR-WD-B-W3-1		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®). Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

M

Piezas de conexión

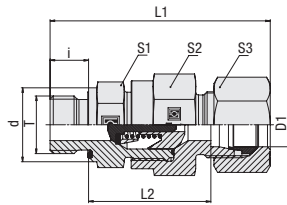
- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

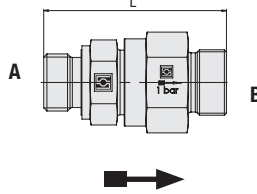
- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



Válvula de retención de rosca Tipo FI-RVV...-M-WD • Series L / S



Sentido de la circulación: A > B (desde boquilla)
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI


Junta de perfil
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)										Par de giro (N·m/ft·lb)	Peso (%lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T	d	L	L ¹	L ²	i	S1	S2	S3	Rosca T			
L	6	400	M 10 x 1	13,9	51	59	36	8	22	27	14	18	10,58	FI-RVV-06LM-WD-B-W3-1	
	.24	5800		.55	2.01	2.32	1.42	.31	.87	1.06	.55	13.3	23.27		
	8	400	M 12 x 1,5	16,9	55	63	36	12	22	27	17	25	12,28	FI-RVV-08LM-WD-B-W3-1	
	.31	5800		.67	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.67	18.5	27.02		
	10	400	M 14 x 1,5	18,9	53	61	34	12	22	27	19	45	11,39	FI-RVV-10LM-WD-B-W3-1	
	.39	5800		.74	2.09	2.40	1.34	.47	.87	1.06	.75	33.3	25.06		
	12	400	M 16 x 1,5	21,9	58	66	39	12	22	27	22	55	13,50	FI-RVV-12LM-WD-B-W3-1	
	.47	5800		.86	2.28	2.60	1.54	.47	.87	1.06	.87	40.7	29.69		
	15	400	M 18 x 1,5	23,9	60	68	41	12	27	32	27	70	18,42	FI-RVV-15LM-WD-B-W3-1	
	.59	5800		.94	2.36	2.68	1.61	.47	1.06	1.26	1.06	51.8	40.52		
	18	400	M 22 x 1,5	26,9	67	76	45,5	14	27	32	32	125	23,09	FI-RVV-18LM-WD-B-W3-1	
	.71	5800		1.06	2.64	2.99	1.79	.55	1.06	1.26	1.26	92.5	50.80		
	22	250	M 26 x 1,5	31,9	77	86	53,5	16	41	46	36	180	46,70	FI-RVV-22LM-WD-B-W3-1	
	.87	3625		1.26	3.03	3.39	2.11	.63	1.61	1.81	1.42	133.2	102.74		
	28	250	M 33 x 2	39,9	86	95	60,5	18	41	46	41	310	59,70	FI-RVV-28LM-WD-B-W3-1	
	1.10	3625		1.57	3.39	3.74	2.38	.71	1.61	1.81	1.61	229.4	131.34		
	35	250	M 42 x 2	49,9	97,5	108,5	67	20	60	70	50	450	132,20	FI-RVV-35LM-WD-B-W3-1	
	1.38	3625		1.96	3.84	4.27	2.64	.79	2.36	2.76	1.97	333.0	290.84		
42	250	M 48 x 2	54,9	97,5	109,5	64,5	22	60	70	60	540	137,20	FI-RVV-42LM-WD-B-W3-1		
1.65	3625		2.16	3.84	4.31	2.54	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	301.84			
S	6	400	M 12 x 1,5	16,9	57	65	38	12	22	27	17	35	11,23	FI-RVV-06SM-WD-B-W3-1	
	.24	5800		.67	2.24	2.56	1.50	.47	.87	1.06	.67	25.9	24.70		
	8	400	M 14 x 1,5	18,9	55	63	36	12	22	27	19	55	11,55	FI-RVV-08SM-WD-B-W3-1	
	.31	5800		.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.75	40.7	25.42		
	10	400	M 16 x 1,5	21,9	57	66	37,5	12	22	27	22	70	13,29	FI-RVV-10SM-WD-B-W3-1	
	.39	5800		.86	2.24	2.60	1.48	.47	.87	1.06	.87	51.8	29.23		
	12	400	M 18 x 1,5	23,9	59	68	39,5	12	24	27	24	90	15,56	FI-RVV-12SM-WD-B-W3-1	
	.47	5800		.94	2.32	2.68	1.56	.47	.94	1.06	.94	66.6	34.22		
	14	400	M 20 x 1,5	25,9	64	74	42	14	27	32	27	125	19,94	FI-RVV-14SM-WD-B-W3-1	
	.55	5800		1.02	2.52	2.91	1.65	.55	1.06	1.26	1.06	92.5	43.87		
	16	400	M 22 x 1,5	26,9	67	77	44,5	14	27	32	30	135	21,40	FI-RVV-16SM-WD-B-W3-1	
	.63	5800		1.06	2.64	3.03	1.75	.55	1.06	1.26	1.18	99.9	47.08		
	20	400	M 27 x 2	31,9	79	90	52,5	16	41	46	36	180	50,99	FI-RVV-20SM-WD-B-W3-1	
	.79	5800		1.26	3.11	3.54	2.07	.63	1.61	1.81	1.42	133.2	112.18		
	25	250	M 33 x 2	39,9	83	95	53	18	41	46	46	310	53,50	FI-RVV-25SM-WD-B-W3-1	
	.98	3625		1.57	3.27	3.74	2.09	.71	1.61	1.81	1.81	229.4	117.70		
	30	250	M 42 x 2	49,9	94	107	60,5	20	50	55	50	450	86,80	FI-RVV-30SM-WD-B-W3-1	
	1.18	3625		1.96	3.70	4.21	2.38	.79	1.97	2.17	1.97	333.0	190.96		
38	250	M 48 x 2	54,9	104	119	66	22	60	70	60	540	144,70	FI-RVV-38SM-WD-B-W3-1		
1.50	3625		2.16	4.09	4.69	2.60	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	318.34			

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®). Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido

FI-RVV-10*L*M*-WD*-B*-W3*-1*-MS

* Válvula de retención de rosca **FI-RVV**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie **L**
Serie Ligera
S
Serie Pesada

* Modelo de rosca **M**
Rosca métrica (cilíndrica)

¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!

* Tipo de junta **-WD**
Junta de perfil

* Material de la junta **-B**
NBR (Buna-N®)
-V
FKM (Viton®)
-E
EPDM

* Material **-W3**
Acero, revestimiento de cinc/níquel

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Presión de apertura **1**
1 bar / 14.5 PSI

Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.

* Fabricación **—**
Solo cuerpo de unión roscada
-MS
Cuerpo de válvula con anillo cortante y tuerca de unión

-MSV
Cuerpo de válvula con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión

Piezas de conexión

Anillo cortante
Tipo **FI-DS** Página 26

Anillo cortante de junta blanda
Tipo **FI-WDDS** Página 27

Casquillo de refuerzo
Tipo **FI-VH** Página 28

Aro adaptador STAUFF Form
Tipo **FI-AR** Página 30

Tuerca de unión
Tipo **FI-M** Página 31

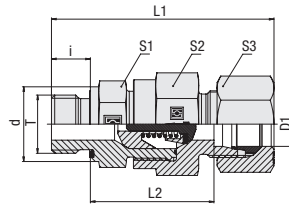
Piezas de conexión rebordadas de 37° (set)
Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

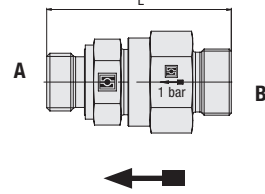
Junta de perfil
Tipo **WDG** Página 206



Válvula de retención de rosca
Tipo FI-RVZ-...-R-WD ▪ Series L / S



Sentido de la circulación: B > A (a la boquilla)
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

FI-RVZ-10*L*R*-WD*-B*-W3*-1*-MS

- * Válvula de retención de rosca **FI-RVZ**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- ¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. R1/8!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.
- * Presión de apertura 1 bar / 14.5 PSI **1**
- Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.
- * Fabricación Solo cuerpo de válvula **—**
Cuerpo de válvula con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de válvula con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T	d	L	L1 ¹	L2	i	S1	S2	S3	Girado (N·m/ft·lb)	Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
L	6	400		G 1/8	13,9	51	59	36	8	22	27	14	18	12,07	FI-RVZ-06LR-WD-B-W3-1
	.24	5800		G 1/8	.55	2.01	2.32	1.42	.31	.87	1.06	.55	13.3	26.55	FI-RVZ-08LR-WD-B-W3-1
	8	400		G 1/4	18,9	55	63	36	12	22	27	17	30	12,56	FI-RVZ-08LR-WD-B-W3-1
	.31	5800		G 1/4	.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.67	22.2	27.63	FI-RVZ-10LR-WD-B-W3-1
	10	400		G 1/4	18,9	53	61	34	12	22	27	19	45	11,38	FI-RVZ-10LR-WD-B-W3-1
	.39	5800		G 1/4	.74	2.09	2.40	1.34	.47	.87	1.06	.75	33.3	25.04	FI-RVZ-12LR-WD-B-W3-1
	12	400		G 3/8	21,9	58	66	39	12	22	27	22	70	13,64	FI-RVZ-12LR-WD-B-W3-1
	.47	5800		G 3/8	.86	2.28	2.60	1.54	.47	.87	1.06	.87	51.8	30.00	FI-RVZ-15LR-WD-B-W3-1
	15	400		G 1/2	26,9	62	70	41	14	27	32	27	90	19,15	FI-RVZ-15LR-WD-B-W3-1
	.59	5800		G 1/2	1.06	2.44	2.76	1.61	.55	1.06	1.26	1.06	66.6	42.12	FI-RVZ-18LR-WD-B-W3-1
	18	400		G 1/2	26,9	67	76	45,5	14	27	32	32	90	22,67	FI-RVZ-18LR-WD-B-W3-1
	.71	5800		G 1/2	1.06	2.64	2.99	1.79	.55	1.06	1.26	1.26	66.6	49.88	FI-RVZ-22LR-WD-B-W3-1
	22	250		G 3/4	31,9	77	86	53,5	16	46	41	36	180	45,69	FI-RVZ-22LR-WD-B-W3-1
	.87	3625		G 3/4	1.26	3.03	3.39	2.11	.63	1.81	1.61	1.42	133.2	100.53	FI-RVZ-28LR-WD-B-W3-1
	28	250		G 1	39,9	80	89	54,5	18	46	41	41	310	52,60	FI-RVZ-28LR-WD-B-W3-1
	1.10	3625		G 1	1.57	3.15	3.50	2.15	.71	1.81	1.61	1.61	229.4	115.72	FI-RVZ-35LR-WD-B-W3-1
	35	250		G 1 1/4	49,9	97,5	108,5	67	20	60	70	50	450	130,70	FI-RVZ-35LR-WD-B-W3-1
	1.38	3625		G 1 1/4	1.96	3.84	4.27	2.64	.79	2.36	2.76	1.97	333.0	287.54	FI-RVZ-42LR-WD-B-W3-1
	42	250		G 1 1/2	54,9	97,5	109,5	64,5	22	60	70	60	540	137,40	FI-RVZ-42LR-WD-B-W3-1
	1.65	3625		G 1 1/2	2.16	3.84	4.31	2.54	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	302.28	FI-RVZ-06SR-WD-B-W3-1
S	6	400		G 1/4	18,9	57	65	38	12	22	27	17	55	12,92	FI-RVZ-06SR-WD-B-W3-1
	.24	5800		G 1/4	.74	2.24	2.56	1.50	.47	.87	1.06	.67	40.7	28.42	FI-RVZ-08SR-WD-B-W3-1
	8	400		G 1/4	18,9	55	63	36	12	22	27	19	55	12,18	FI-RVZ-08SR-WD-B-W3-1
	.31	5800		G 1/4	.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.75	40.7	26.80	FI-RVZ-10SR-WD-B-W3-1
	10	400		G 3/8	21,9	57	66	37,5	12	22	27	22	80	13,30	FI-RVZ-10SR-WD-B-W3-1
	.39	5800		G 3/8	.86	2.24	2.60	1.48	.47	.87	1.06	.87	59.2	29.25	FI-RVZ-12SR-WD-B-W3-1
	12	400		G 3/8	21,9	59	68	39,5	12	22	27	24	80	14,64	FI-RVZ-12SR-WD-B-W3-1
	.47	5800		G 3/8	.86	2.32	2.68	1.56	.47	.87	1.06	.94	59.2	32.20	FI-RVZ-14SR-WD-B-W3-1
	14	400		G 1/2	26,9	64	74	42	14	27	32	27	115	20,23	FI-RVZ-14SR-WD-B-W3-1
	.55	5800		G 1/2	1.06	2.52	2.91	1.65	.55	1.06	1.26	1.06	85.1	44.50	FI-RVZ-16SR-WD-B-W3-1
	16	400		G 1/2	26,9	67	77	44,5	14	27	32	30	115	21,61	FI-RVZ-16SR-WD-B-W3-1
	.63	5800		G 1/2	1.06	2.64	3.03	1.75	.55	1.06	1.26	1.18	85.1	47.55	FI-RVZ-20SR-WD-B-W3-1
	20	400		G 3/4	31,9	79,5	90,5	53	16	46	41	36	180	46,63	FI-RVZ-20SR-WD-B-W3-1
	.79	5800		G 3/4	1.26	3.13	3.56	2.09	.63	1.81	1.61	1.42	133.2	102.59	FI-RVZ-25SR-WD-B-W3-1
	25	250		G 1	39,9	83	95	53	18	46	41	46	310	53,10	FI-RVZ-25SR-WD-B-W3-1
	.98	3625		G 1	1.57	3.27	3.74	2.09	.71	1.81	1.61	1.81	229.4	116.82	FI-RVZ-30SR-WD-B-W3-1
30	250		G 1 1/4	49,9	94	107	60,5	20	50	55	50	450	85,80	FI-RVZ-30SR-WD-B-W3-1	
1.18	3625		G 1 1/4	1.96	3.70	4.21	2.38	.79	1.97	2.17	1.97	333.0	188.76	FI-RVZ-38SR-WD-B-W3-1	
38	250		G 1 1/2	54,9	103,5	118,5	65,5	22	60	70	60	540	143,40	FI-RVZ-38SR-WD-B-W3-1	
1.50	3625		G 1 1/2	2.16	4.07	4.67	2.58	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	315.48		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®). Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

M

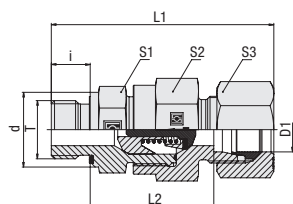
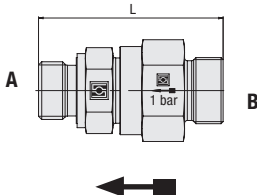
Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



**Válvula de retención de rosca
Tipo FI-RVZ-...-M-WD • Series L / S**

 Sentido de la circulación: B > A (a la boquilla)
 Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI

Junta de perfil
Rosca métrica (cilíndrica)

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones (mm/in)											Par de giro (N-m/ft-lb)	Peso (kg/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			Rosca T		d	L	L1 ¹	L2	i	S1	S2	S3	Rosca T			
L	6	400	M 10 x 1	13,9	51	59	36	8	22	27	14	18	12,20	FI-RVZ-06LM-WD-B-W3-1		
	.24	5800		.55	2.01	2.32	1.42	.31	.87	1.06	.55	13.3	26.84			
	8	400	M 12 x 1,5	16,9	55	63	36	12	22	27	17	25	12,31	FI-RVZ-08LM-WD-B-W3-1		
	.31	5800		.67	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.67	18.5	27.08			
	10	400	M 14 x 1,5	18,9	53	61	34	12	22	27	19	45	11,40	FI-RVZ-10LM-WD-B-W3-1		
	.39	5800		.74	2.09	2.40	1.34	.47	.87	1.06	.75	33.3	25.08			
	12	400	M 16 x 1,5	21,9	58	66	39	12	22	27	22	55	14,02	FI-RVZ-12LM-WD-B-W3-1		
	.47	5800		.86	2.28	2.60	1.54	.47	.87	1.06	.87	40.7	30.84			
	15	400	M 18 x 1,5	23,9	60	68	41	12	27	32	27	70	19,06	FI-RVZ-15LM-WD-B-W3-1		
	.59	5800		.94	2.36	2.68	1.61	.47	1.06	1.26	1.06	51.8	41.92			
	18	400	M 22 x 1,5	26,9	67	76	45,5	14	27	32	32	125	10,27	FI-RVZ-18LM-WD-B-W3-1		
	.71	5800		1.06	2.64	2.99	1.79	.55	1.06	1.26	1.26	92.5	22.59			
	22	250	M 26 x 1,5	31,9	78	87	54,5	16	46	41	36	180	46,73	FI-RVZ-22LM-WD-B-W3-1		
	.87	3625		1.26	3.07	3.43	2.15	.63	1.81	1.61	1.42	133.2	102.81			
	28	250	M 33 x 2	39,9	80	89	54,5	18	46	41	41	310	52,70	FI-RVZ-28LM-WD-B-W3-1		
	1.10	3625		1.57	3.15	3.50	2.15	.71	1.81	1.61	1.61	229.4	115.94			
	35	250	M 42 x 2	49,9	97,5	108,5	67	20	60	70	50	450	132,30	FI-RVZ-35LM-WD-B-W3-1		
	1.38	3625		1.96	3.84	4.27	2.64	.79	2.36	2.76	1.97	333.0	291.06			
42	250	M 48 x 2	54,9	97,5	109,5	64,5	22	60	70	60	540	137,70	FI-RVZ-42LM-WD-B-W3-1			
1.65	3625		2.16	3.84	4.31	2.54	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	302.94				
S	6	400	M 12 x 1,5	16,9	57	65	38	12	22	27	17	35	12,66	FI-RVZ-06SM-WD-B-W3-1		
	.24	5800		.67	2.24	2.56	1.50	.47	.87	1.06	.67	25.9	27.85			
	8	400	M 14 x 1,5	18,9	55	63	36	12	22	27	19	55	12,21	FI-RVZ-08SM-WD-B-W3-1		
	.31	5800		.74	2.17	2.48	1.42	.47	.87	1.06	.75	40.7	26.87			
	10	400	M 16 x 1,5	21,9	57	66	37,5	12	22	27	22	70	6,64	FI-RVZ-10SM-WD-B-W3-1		
	.39	5800		.86	2.24	2.60	1.48	.47	.87	1.06	.87	51.8	14.61			
	12	400	M 18 x 1,5	23,9	59	68	39,5	12	24	27	24	90	15,58	FI-RVZ-12SM-WD-B-W3-1		
	.47	5800		.94	2.32	2.68	1.56	.47	.94	1.06	.94	66.6	34.28			
	14	400	M 20 x 1,5	25,9	64	74	42	14	27	32	27	125	19,98	FI-RVZ-14SM-WD-B-W3-1		
	.55	5800		1.02	2.52	2.91	1.65	.55	1.06	1.26	1.06	92.5	43.96			
	16	400	M 22 x 1,5	26,9	67	77	44,5	14	27	32	30	135	21,94	FI-RVZ-16SM-WD-B-W3-1		
	.63	5800		1.06	2.64	3.03	1.75	.55	1.06	1.26	1.18	99.9	48.26			
	20	400	M 27 x 2	31,9	78	89	51,5	16	46	41	36	180	53,51	FI-RVZ-20SM-WD-B-W3-1		
	.79	5800		1.26	3.07	3.50	2.03	.63	1.81	1.61	1.42	133.2	117.72			
	25	250	M 33 x 2	39,9	83	95	53	18	46	41	46	310	53,10	FI-RVZ-25SM-WD-B-W3-1		
	.98	3625		1.57	3.27	3.74	2.09	.71	1.81	1.61	1.81	229.4	116.82			
	30	250	M 42 x 2	49,9	94	107	60,5	20	50	55	50	450	86,00	FI-RVZ-30SM-WD-B-W3-1		
	1.18	3625		1.96	3.70	4.21	2.38	.79	1.97	2.17	1.97	333.0	189.20			
38	250	M 48 x 2	54,9	103,5	118,5	65,5	22	60	70	60	540	143,90	FI-RVZ-38SM-WD-B-W3-1			
1.50	3625		2.16	4.07	4.67	2.58	.87	2.36	2.76	2.36	399.6	316.58				

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®). Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)

Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Clave de pedido

- * **FI-RVZ*-10*L*M*-WD*-B*-W3*-1*-MS**
- * Válvula de retención de rosca **FI-RVZ**
- * Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**
- * Serie Serie Ligera **L**
Serie Pesada **S**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
¡Indicar los tamaños de rosca diferentes, p. ej. M12x1.5!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**
- Presión de apertura 1 bar / 14.5 PSI **1**
- ¡Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.
- * Fabricación Solo cuerpo de válvula **—**
Cuerpo de válvula con anillo cortante y tuerca de unión **-MS**
Cuerpo de válvula con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión **-MSV**

Piezas de conexión

- Anillo cortante Tipo **FI-DS** Página 26
- Anillo cortante de junta blanda Tipo **FI-WDDS** Página 27
- Casquillo de refuerzo Tipo **FI-VH** Página 28
- Aro adaptador STAUFF Form Tipo **FI-AR** Página 30
- Tuerca de unión Tipo **FI-M** Página 31
- Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo **FI-AB** Página 35

Repuestos/Accesorios

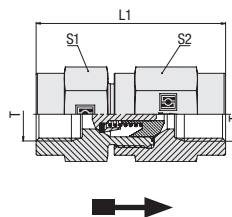
- Junta de perfil Tipo **WDG** Página 206



Válvula de retención de rosca Tipo FI-RVI-...-R



Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Clave de pedido

***FI-RVI*-R*1/2*-W3*-1**

* Válvula de retención de rosca **FI-RVI**

* Modelo de rosca Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

* Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/2**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Presión de apertura 1 bar / 14.5 PSI **1**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con otras presiones.

PN (^{bar} / _{PSI})	Dimensiones (^{mm} / _{in})				Peso (^{kg} / _{lbs}) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T	L1	S1	S2		
400	G 1/8	53	22	27	17,72	FI-RVI-R1/8-W3-1
5800		2.09	.87	1.06	38.98	
400	G 1/4	63	22	27	18,60	FI-RVI-R1/4-W3-1
5800		2.48	.87	1.06	40.91	
400	G 3/8	62	24	27	17,69	FI-RVI-R3/8-W3-1
5800		2.44	.94	1.06	38.92	
315	G 1/2	73,5	32	32	34,03	FI-RVI-R1/2-W3-1
4568		2.89	1.26	1.26	74.87	
250	G 3/4	94,5	41	46	75,00	FI-RVI-R3/4-W3-1
3625		3.72	1.61	1.81	165.00	
250	G 1	99,5	46	46	84,34	FI-RVI-R1-W3-1
3625		3.92	1.81	1.81	185.56	
250	G 1 1/4	114,5	60	60	168,10	FI-RVI-R1-1/4-W3-1
3625		4.51	2.36	2.36	369.82	
250	G 1 1/2	118,5	65	70	210,90	FI-RVI-R1-1/2-W3-1
3625		4.67	2.56	2.76	463.98	

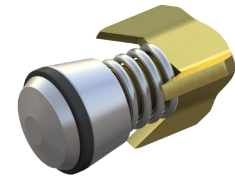
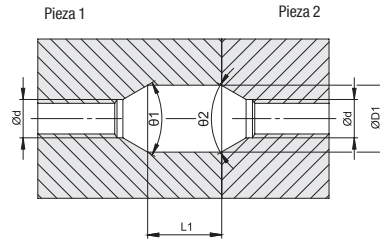
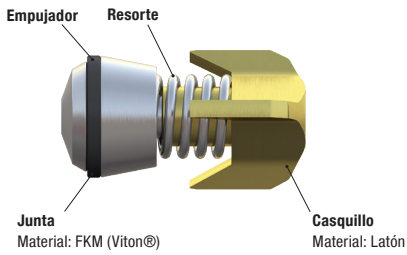
Tenga en cuenta: Las juntas internas son de FKM (Viton®).

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.



**Juego de montaje de válvula de retención
Tipo FI-VES • Modelo A**

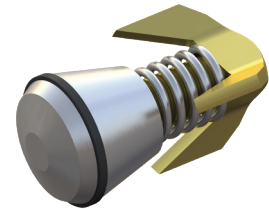
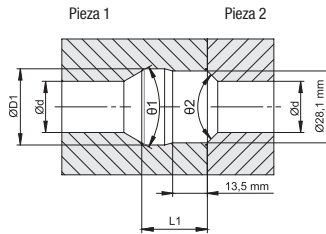
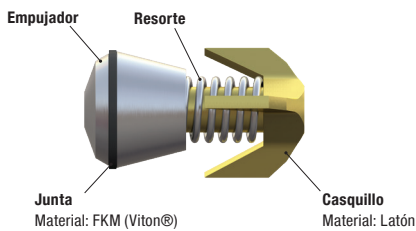
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Ø tubo (mm/in)	Dimensiones (mm/in)						Designaciones para el pedido
	d	D1	L1	Ø1	Ø2		
6	8	10	12	7,5	13,1	14,5	FI-VES-NW06-1
.24	.31	.39	.47	.30	.52	.57	
14	15	16	18	11,5	17,6	17	FI-VES-NW10-1
.55	.59	.63	.71	.45	.69	.67	

**Juego de montaje de válvula de retención
Tipo FI-VES • Modelo B**

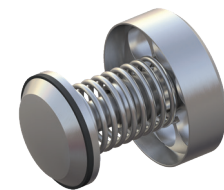
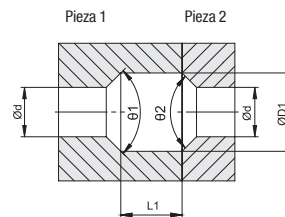
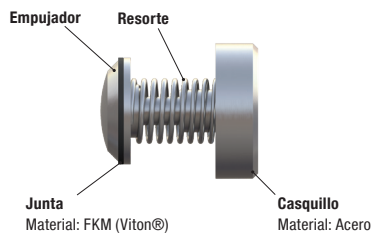
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



Ø tubo (mm/in)	Dimensiones (mm/in)						Designaciones para el pedido
	d	D1	L1	Ø1	Ø2		
20	22	25	28	20	29,8	25,7	FI-VES-NW16-1
.79	.87	.98	1.10	.79	1.17	1.01	

**Juego de montaje de válvula de retención
Tipo FI-VES • Modelo C**

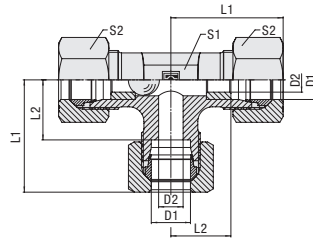
Presión de apertura estándar: 1 bar / 14.5 PSI



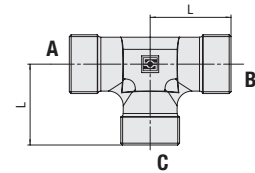
Ø tubo (mm/in)	Dimensiones (mm/in)						Designaciones para el pedido
	d	D1	L1	Ø1	Ø2		
30		24	38	33	90	90	FI-VES-NW25-1
1.18		.94	1.50	1.30			
35	38	42	29	29	90	90	FI-VES-NW32-1
1.38	1.50	1.65	1.14	1.14			

M


Válvula múltiple
Tipo FI-WV • Series L / S



Sentido de la circulación:
A > C (B cerrada) o B > C (A cerrada)



Posición de montaje recomendada

Clave de pedido

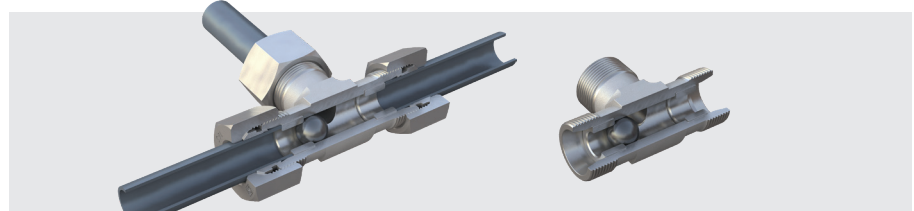
***FI-WV*-10*L*-W3*-MS**

* Válvula múltiple		FI-WV
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)		-10
* Serie	Serie Ligera	L
	Serie Pesada	S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel	-W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.		
* Fabricación	Solo cuerpo de válvula	—
	Cuerpo de válvula con anillos cortantes / tuercas de unión	-MS
	Cuerpo de válvula con anillos cortantes de junta blanda y tuercas de unión	-MSV

Serie	Ø tubo		Dimensiones						Peso (%/lbs) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	(mm/in)	(bar/PSI)	(mm/in)	L	L1 ¹	L2	S1	S2		
L	8	160	4	21	29	14	14	17	5,50	FI-WV-08L-W3
	.31	2320	.16	.83	1.14	.55	.55	.67	12.09	
	10	160	6	22	30	15	17	19	7,30	FI-WV-10L-W3
	.39	2320	.24	.87	1.18	.59	.67	.75	16.07	
	12	160	8	24	32	17	19	22	10,27	FI-WV-12L-W3
	.47	2320	.31	.94	1.26	.67	.75	.87	22.59	
S	15	160	9	28	36	21	19	27	10,95	FI-WV-15L-W3
	.59	2320	.35	1.10	1.42	.83	.75	1.06	24.09	
	6	160	4	23	31	16	14	17	7,04	FI-WV-06S-W3
	.24	2320	.16	.91	1.22	.63	.55	.67	15.49	
	8	160	4	24	32	17	17	19	9,49	FI-WV-08S-W3
	.31	2320	.16	.94	1.26	.67	.67	.75	20.87	
	10	160	6	25	34	17,5	19	22	12,41	FI-WV-10S-W3
	.39	2320	.24	.98	1.34	.69	.75	.87	27.31	
	12	160	8	29	38	21,5	22	24	17,10	FI-WV-12S-W3
	.47	2320	.31	1.14	1.50	.85	.87	.94	37.62	
16	160	10	33	43	24,5	24	30	19,60	FI-WV-16S-W3	
.63	2320	.39	1.30	1.69	.96	.94	1.18	43.13		

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35



¹ Medida aproximada cuando está montada.
² Rosca sin anillos cortantes ni tuercas de unión.
³ Volumen de suministro estándar: solo cuerpo de válvula.

Para garantizar que las válvulas de la gama de productos STAUFF Connect son apropiadas para su caso específico, antes de usarlas póngase en contacto con STAUFF indicando el mayor número de datos posibles sobre el medio, la presión de servicio y los picos de presión, la temperatura de servicio y la frecuencia de conexión esperada.

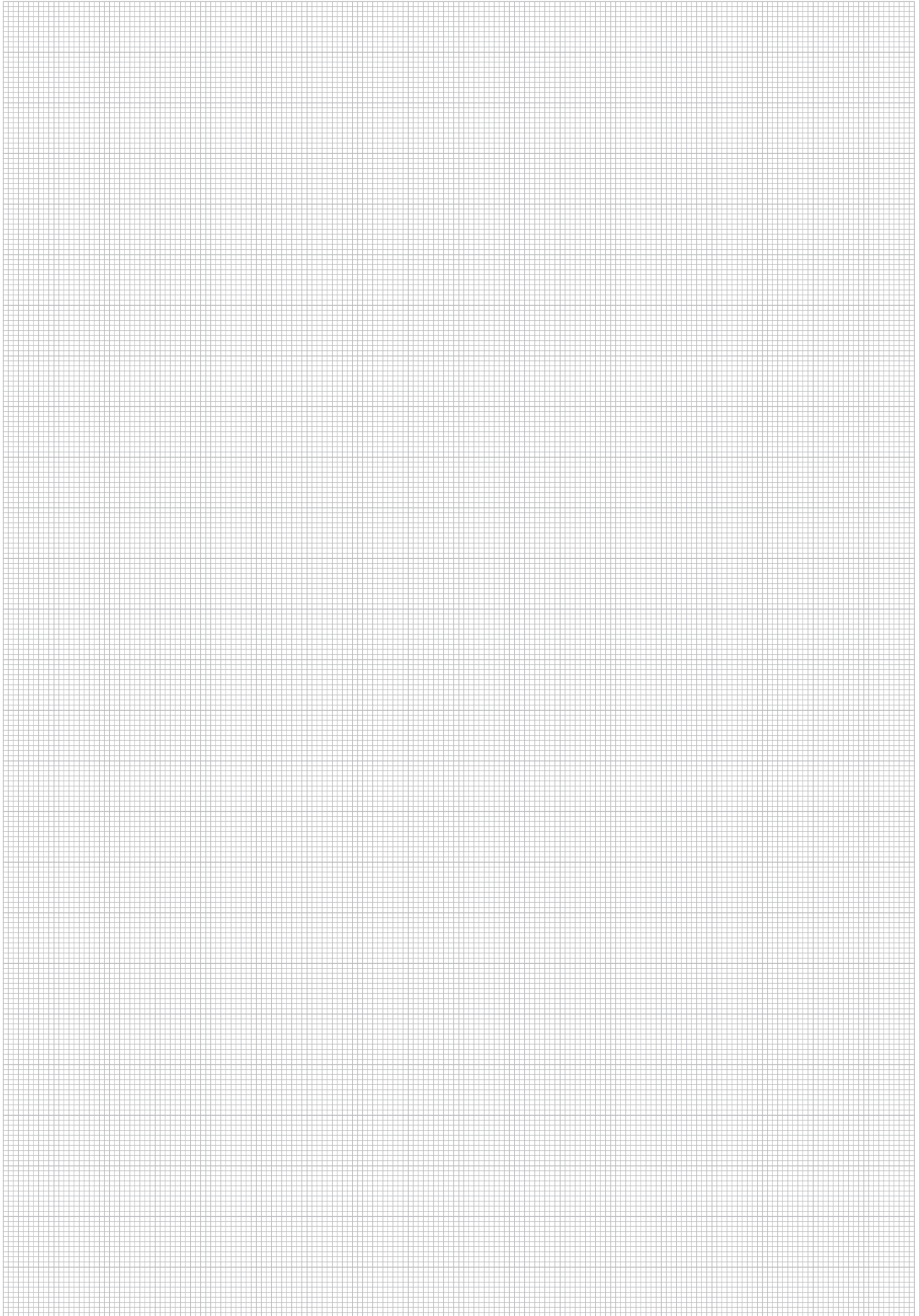
¡No apta para aplicaciones de aire comprimido o gas!

Tenga en cuenta: Las válvulas múltiples se han diseñado como dispositivos de separación automáticos dentro de sistemas hidráulicos cerrados. La conexión que no esté bajo presión se cierra de forma hermética metálicamente en el interior del cuerpo de la válvula mediante una bola de acero móvil.

Las válvulas múltiples son adecuadas solo para uniones en el tope de tubo del cuerpo de la válvula. No emplear en combinación con conos soldables de 24°, uniones roscadas DKO con cono de obturación de 24° u otras uniones roscadas que no estén en el tope de tubo del cuerpo de la válvula.

M





M



Kommissionier-Shuttle WALTER II



**Soluciones especiales específicas de cliente y de aplicación**

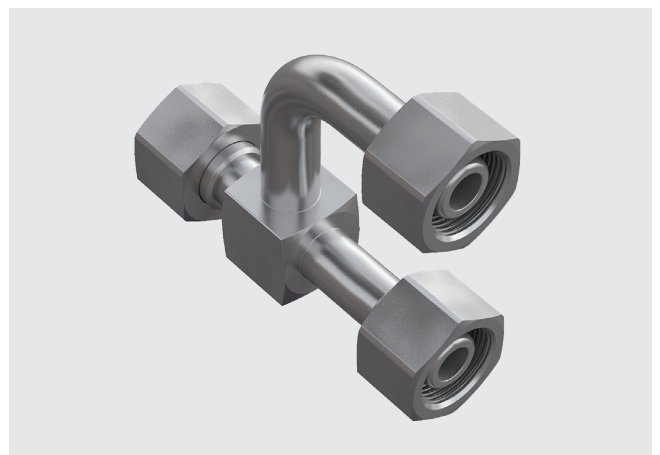
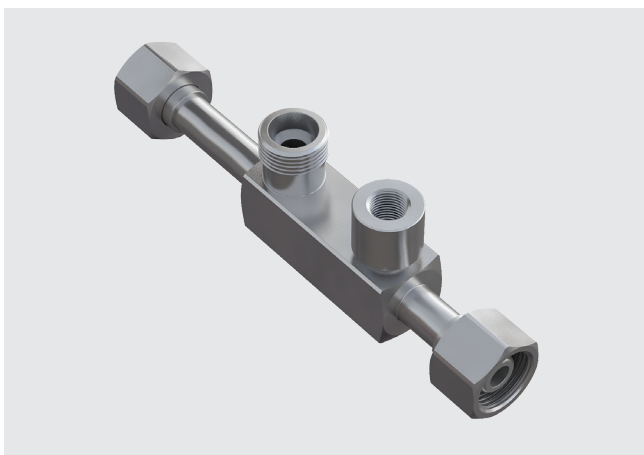
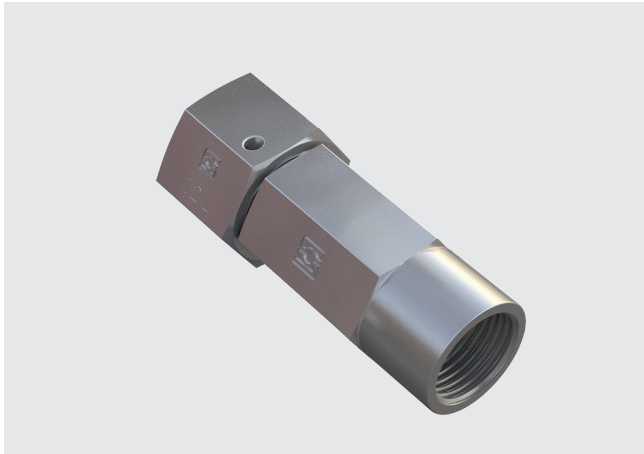
188

Como complemento a todo el programa de soluciones estándar, STAUFF puede realizar soluciones especiales específicas de cliente y de aplicación en función de especificaciones determinadas o como desarrollos propios.

Entre las posibilidades hay, por ejemplo, uniones roscadas para tubos con tipos de conexión diferentes, diferentes longitudes y tamaños de activación o con orificios de estrangulación, así como piezas distribuidoras de una pieza, soldadas por puntos o soldadas completas.

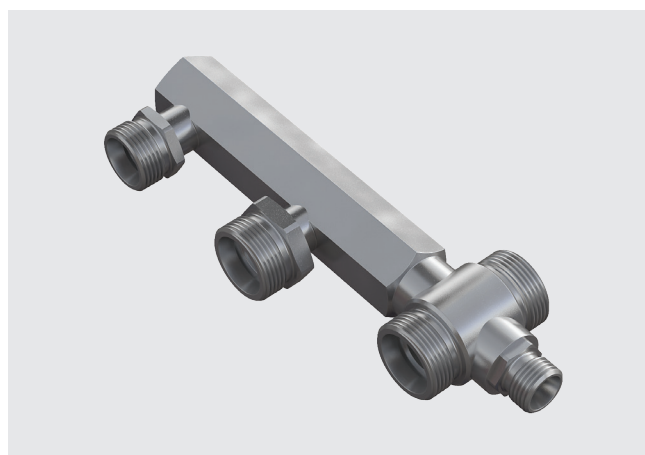
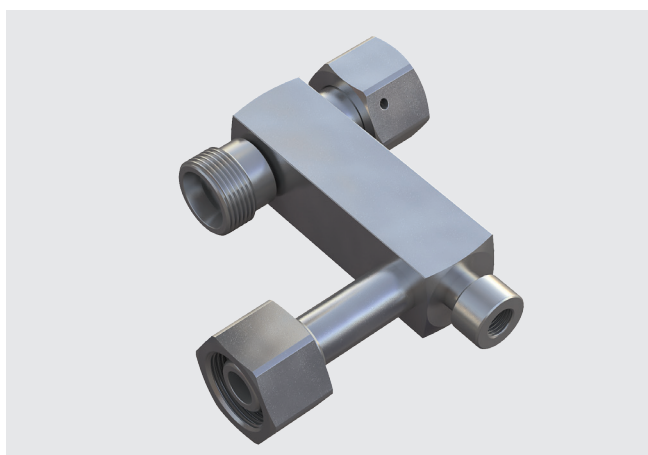
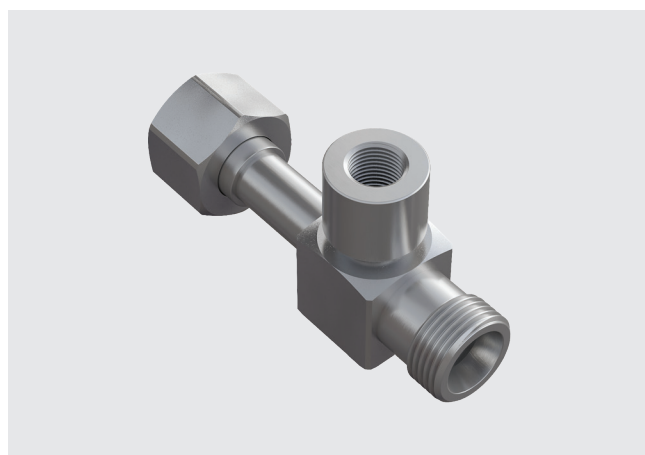
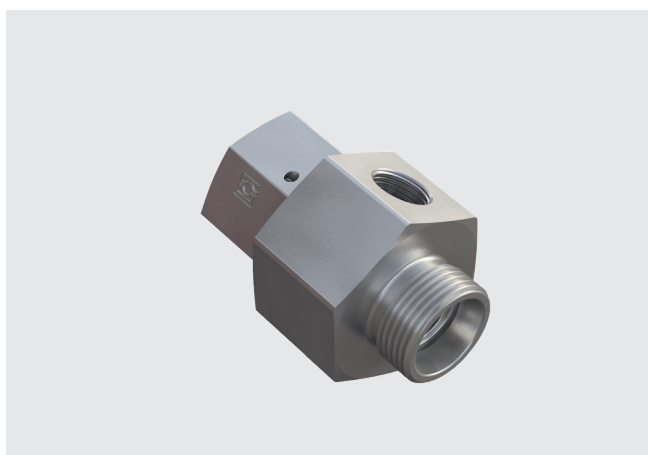
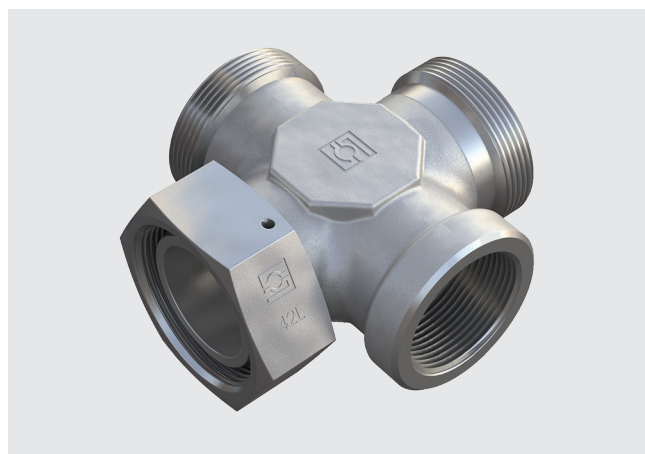
Póngase en contacto con STAUFF para obtener más información.





N





N

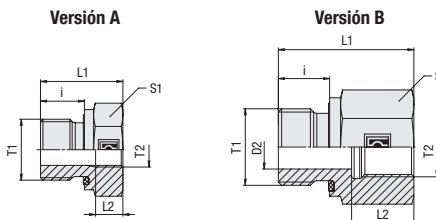




	Reducción de rosca FI-RED	192-195		Junta de perfil WDG	206
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-RED-...-R-WD	192		Junta tórica O-RING	207
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico FI-RED-...-R	194		Anillo con borde de obturación (exterior) FI-DKR	212
	Tapón de cierre para orificios de rosca (modelo pesado) FI-VSV	196-197		Anillo obturador con junta de elastómero FI-DIR	213
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-VSV-...-R-WD	196		Anillo con borde de obturación (interior) FI-DKI	214
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil FI-VSV-...-M-WD	197		Aro de cámara (estrecho) FI-KR	215
	Tapón de cierre para orificios de rosca FI-VS	198-201			
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil FI-VS-...-R-WD	198			
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil FI-VS-...-M-WD	199			
	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico FI-VS-...-R	200			
	Rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica FI-VS-...-M-OR	201			
	Tapón de cierre con cono de obturación de 24° / Junta tórica (DKO) FI-VD	202			
	Tapón de cierre con borde de obturación FI-BUZ	203			
	Tapón de cierre para extremos de tubo FI-VSK	204			
	Contratuercas hexagonales FI-SKM	205			



**Reducción de rosca
Tipo FI-RED-...-R-WD**



Rosca de tubo / Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

***FI-RED*-R*1/2*-WD*-R*3/8*-B*-W3**

- * Reducción de rosca **FI-RED**
- * Rosca del tipo T1 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T1 conforme a tabla de medidas **1/2**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Rosca tipo T2 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T2 conforme a tabla de medidas **3/8**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/8!
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

PN (^{bar} /PSI)	Dimensiones (^{mm} / ⁱⁿ)							Versión	Peso (^{kg} /bs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T1	Rosca T2	D2	L1	L2	i	S1			
630	G 1/8	G 1/4	4	31	17	8	19	B	4,30	FI-RED-R1/8-WD-R1/4-B-W3
9135			.16	1.22	.67	.31	.75		9.46	
630	G 1/8	G 3/8	4	32	17	8	24	B	6,70	FI-RED-R1/8-WD-R3/8-B-W3
9135			.16	1.26	.67	.31	.94		14.74	
400	G 1/4	G 1/8	5	29	12	12	19	B	4,40	FI-RED-R1/4-WD-R1/8-B-W3
5800			.20	1.14	.47	.47	.75		9.68	
400	G 1/4	G 3/8	5	36	17	12	24	B	7,30	FI-RED-R1/4-WD-R3/8-B-W3
5800			.20	1.42	.67	.47	.94		16.06	
400	G 1/4	G 1/2	5	40	20	12	30	B	12,80	FI-RED-R1/4-WD-R1/2-B-W3
5800			.20	1.57	.79	.47	1.18		28.16	
400	G 1/4	G 3/4	5	43	22	12	36	B	18,80	FI-RED-R1/4-WD-R3/4-B-W3
5800			.20	1.69	.87	.47	1.42		41.36	
400	G 3/8	G 1/8		22,5	8,5	12	22	A	4,20	FI-RED-R3/8-WD-R1/8-B-W3
5800				.89	.33	.47	.87		9.24	
400	G 3/8	G 1/4	8	36	17	12	22	B	7,40	FI-RED-R3/8-WD-R1/4-B-W3
5800			.31	1.42	.67	.47	.87		16.28	
630	G 3/8	G 1/2	8	41	20	12	30	B	13,60	FI-RED-R3/8-WD-R1/2-B-W3
9135			.31	1.61	.79	.47	1.18		29.92	
400	G 3/8	G 3/4	8	44	22	12	36	B	19,70	FI-RED-R3/8-WD-R3/4-B-W3
5800			.31	1.73	.87	.47	1.42		43.34	
400	G 1/2	G 1/8		24	8	14	27	A	7,00	FI-RED-R1/2-WD-R1/8-B-W3
5800				.94	.31	.55	1.06		15.40	
400	G 1/2	G 1/4		24	12	14	27	A	6,20	FI-RED-R1/2-WD-R1/4-B-W3
5800				.94	.47	.55	1.06		13.64	
400	G 1/2	G 3/8	12	37	17	14	27	B	10,40	FI-RED-R1/2-WD-R3/8-B-W3
5800			.47	1.46	.67	.55	1.06		22.88	
400	G 1/2	G 3/4	12	46	22	14	36	B	20,10	FI-RED-R1/2-WD-R3/4-B-W3
5800			.47	1.81	.87	.55	1.42		44.22	
250	G 1/2	G 1	12	49	24,5	14	41	B	25,10	FI-RED-R1/2-WD-R1-B-W3
3625			.47	1.93	.96	.55	1.61		55.22	
250	G 1/2	G 1 1/4	10	53	26,5	14	55	B	52,10	FI-RED-R1/2-WD-R1-1/4-B-W3
3625			.39	2.09	1.04	.55	2.17		114.62	

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

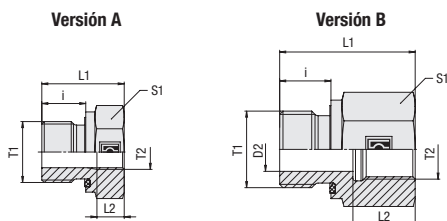
Repuestos/Accesorios



Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206




**Reducción de rosca
Tipo FI-RED-...-R-WD**

Junta de perfil
Rosca de tubo / Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)		D2	L1	L2	i	S1	Versión	Peso (kg/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T1	Rosca T2								
315	G 3/4	G 1/4		26	12,5	16	32	A	10,90	FI-RED-R3/4-WD-R1/4-B-W3
4567,5				1.02	.49	.63	1.26		23.98	
315	G 3/4	G 3/8		26	12,5	16	32	A	9,40	FI-RED-R3/4-WD-R3/8-B-W3
4567,5				1.02	.49	.63	1.26		20.68	
400	G 3/4	G 1/2	16	43	20	16	32	B	16,90	FI-RED-R3/4-WD-R1/2-B-W3
5800			.63	1.69	.79	.63	1.26		37.18	
400	G 3/4	G 1	16	51	24,5	16	41	B	26,60	FI-RED-R3/4-WD-R1-B-W3
5800			.63	2.01	.96	.63	1.61		58.52	
250	G 3/4	G 1 1/4	16	55	26,5	16	55	B	52,70	FI-RED-R3/4-WD-R1-1/4-B-W3
3625			.63	2.17	1.04	.63	2.17		115.94	
250	G 3/4	G 1 1/2	16	57	28,5	16	60	B	61,10	FI-RED-R3/4-WD-R1-1/2-B-W3
3625			.63	2.24	1.12	.63	2.36		134.42	
400	G 1	G 1/4		29	12,5	18	41	A	20,70	FI-RED-R1-WD-R1/4-B-W3
5800				1.14	.49	.71	1.61		45.54	
400	G 1	G 3/8		29	12,5	18	41	A	19,10	FI-RED-R1-WD-R3/8-B-W3
5800				1.14	.49	.71	1.61		42.02	
400	G 1	G 1/2		29	14,5	18	41	A	16,80	FI-RED-R1-WD-R1/2-B-W3
5800				1.14	.57	.71	1.61		36.96	
400	G 1	G 3/4	20	49	22	18	41	B	31,30	FI-RED-R1-WD-R3/4-B-W3
5800			.79	1.93	.87	.71	1.61		68.86	
250	G 1	G 1 1/4	20	57	26,5	18	55	B	58,80	FI-RED-R1-WD-R1-1/4-B-W3
3625			.79	2.24	1.04	.71	2.17		129.36	
250	G 1	G 1 1/2	20	59	28,5	18	60	B	63,90	FI-RED-R1-WD-R1-1/2-B-W3
3625			.79	2.32	1.12	.71	2.36		140.58	
315	G 1 1/4	G 1/2		32	14,5	20	50	A	33,00	FI-RED-R1-1/4-WD-R1/2-B-W3
4567,5				1.26	.57	.79	1.97		72.60	
315	G 1 1/4	G 3/4		32	16,5	20	50	A	28,30	FI-RED-R1-1/4-WD-R3/4-B-W3
4567,5				1.26	.65	.79	1.97		62.26	
315	G 1 1/4	G 1	25	53	24,5	20	50	B	50,60	FI-RED-R1-1/4-WD-R1-B-W3
4567,5			.98	2.09	.96	.79	1.97		111.32	
250	G 1 1/4	G 1 1/2	25	60	28,5	20	60	B	67,30	FI-RED-R1-1/4-WD-R1-1/2-B-W3
3625			.98	2.36	1.12	.79	2.36		148.06	
250	G 1 1/2	G 1/2		36	14,5	22	55	A	49,60	FI-RED-R1-1/2-WD-R1/2-B-W3
3625				1.42	.57	.87	2.17		109.12	
250	G 1 1/2	G 3/4		36	16	22	55	A	44,40	FI-RED-R1-1/2-WD-R3/4-B-W3
3625				1.42	.63	.87	2.17		97.68	
250	G 1 1/2	G 1		36	18,5	22	55	A	36,90	FI-RED-R1-1/2-WD-R1-B-W3
3625				1.42	.73	.87	2.17		81.18	
250	G 1 1/2	G 1 1/4		58	26,5	22	55	A	57,80	FI-RED-R1-1/2-WD-R1-1/4-B-W3
3625				2.28	1.04	.87	2.17		127.16	
160	G 2	G 1 1/4		48	20,5	24	75	A	93,70	FI-RED-R2-WD-R1-1/4-B-W3
2320				1.89	.81	.94	2.95		206.14	
160	G 2	G 1 1/2	40	65	29	24	75	B	132,20	FI-RED-R2-WD-R1-1/2-B-W3
2320			1.57	2.56	1.14	.94	2.95		290.84	

Clave de pedido
***FI-RED*-R*1/2*-WD*-R*3/8*-B*-W3**

- * Reducción de rosca FI-RED
- * Rosca del tipo T1 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) R
- * Tamaño de rosca T1 conforme a tabla de medidas 1/2
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!
- * Tipo de junta Junta de perfil -WD
- * Rosca tipo T2 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) R
- * Tamaño de rosca T2 conforme a tabla de medidas 3/8
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/8!
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) -B
FKM (Viton®) -V
EPDM -E
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios


Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206

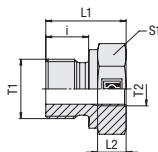
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



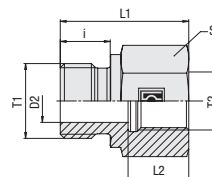
**Reducción de rosca
Tipo FI-RED-...-R**



Versión A



Versión B



Rosca de tubo / Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) Borde de obturación metálico

Clave de pedido

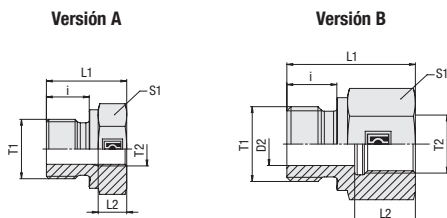
***FI-RED*-R*1/2*-WD*-R*3/8*-B*-W3**

- * Reducción de rosca **FI-RED**
- * Rosca del tipo T1 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T1 conforme a tabla de medidas **1/2**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Rosca tipo T2 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T2 conforme a tabla de medidas **3/8**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/8!
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

PN (^{bar} /PSI)	Dimensiones (mm/in)							Versión	Peso (kg/lbs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T1	Rosca T2	D2	L1	L2	i	S1			
630	G 1/8	G 1/4	4	31	17	8	19	B	4,25	FI-RED-R1/8-R1/4-W3
9135			.16	1.22	.67	.31	.75		9.35	
630	G 1/8	G 3/8	4	32	17	8	24	B	6,15	FI-RED-R1/8-R3/8-W3
9135			.16	1.26	.67	.31	.94		13.53	
400	G 1/4	G 1/8	5	28	12	12	19	B	3,91	FI-RED-R1/4-R1/8-W3
5800			.20	1.10	.47	.47	.75		8.60	
630	G 1/4	G 3/8	5	36	17	12	24	B	6,80	FI-RED-R1/4-R3/8-W3
9135			.20	1.42	.67	.47	.94		14.96	
630	G 1/4	G 1/2	5	40	20	12	30	B	11,80	FI-RED-R1/4-R1/2-W3
9135			.20	1.57	.79	.47	1.18		25.96	
630	G 1/4	G 3/4	5	43	22	12	36	B	17,50	FI-RED-R1/4-R3/4-W3
9135			.20	1.69	.87	.47	1.42		38.50	
400	G 3/8	G 1/8		22,5	8	12	22	A	4,20	FI-RED-R3/8-R1/8-W3
5800			.89	.31	.47	.87	9.24			
400	G 3/8	G 1/4	8	36	17	12	22	B	7,05	FI-RED-R3/8-R1/4-W3
5800			.31	1.42	.67	.47	.87		15.51	
400	G 3/8	G 1/2	8	41	20	12	30	B	17,80	FI-RED-R3/8-R1/2-W3
5800			.31	1.61	.79	.47	1.18		39.18	
630	G 3/8	G 3/4	8	44	22	12	36	B	18,40	FI-RED-R3/8-R3/4-W3
9135			.31	1.73	.87	.47	1.42		40.48	
400	G 1/2	G 1/8		24	8	14	27	A	6,58	FI-RED-R1/2-R1/8-W3
5800			.94	.31	.55	1.06	14.48			
400	G 1/2	G 1/4		24	12,5	14	27	A	5,53	FI-RED-R1/2-R1/4-W3
5800			.94	.49	.55	1.06	12.17			
400	G 1/2	G 3/8	12	36	17	14	27	B	9,30	FI-RED-R1/2-R3/8-W3
5800			.47	1.42	.67	.55	1.06		20.46	
400	G 1/2	G 3/4	12	46	22	14	36	B	18,50	FI-RED-R1/2-R3/4-W3
5800			.47	1.81	.87	.55	1.42		40.70	
400	G 1/2	G 1	12	49	24,5	14	41	B	22,70	FI-RED-R1/2-R1-W3
5800			.47	1.93	.96	.55	1.61		49.94	
400	G 1/2	G 1 1/4	12	53	26,5	14	55	B	48,10	FI-RED-R1/2-R1-1/4-W3
5800			.47	2.09	1.04	.55	2.17		105.82	




**Reducción de rosca
Tipo FI-RED-...-R**

Borde de obturación metálico Rosca de tubo / Rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)

PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)		D2	L1	L2	i	S1	Versión	Peso (kg/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T1	Rosca T2								
400	G 3/4	G 1/4		26	12,5	16	32	A	10,20	FI-RED-R3/4-R1/4-W3
5800				1.02	.49	.63	1.26		22.44	
315	G 3/4	G 3/8		26	12,5	16	32	A	8,70	FI-RED-R3/4-R3/8-W3
4567,5				1.02	.49	.63	1.26		19.14	
315	G 3/4	G 1/2	16	41	20	16	32	B	14,60	FI-RED-R3/4-R1/2-W3
4567,5			.63	1.61	.79	.63	1.26		32.12	
315	G 3/4	G 1	16	51	24,5	16	41	B	24,60	FI-RED-R3/4-R1-W3
4567,5			.63	2.01	.96	.63	1.61		54.12	
400	G 3/4	G 1 1/4	16	55	26,5	16	55	B	48,40	FI-RED-R3/4-R1-1/4-W3
5800			.63	2.17	1.04	.63	2.17		106.48	
250	G 3/4	G 1 1/2	16	57	28,5	16	60	B	57,00	FI-RED-R3/4-R1-1/2-W3
3625			.63	2.24	1.12	.63	2.36		125.40	
250	G 1	G 1/4		29	12,5	18	41	A	19,10	FI-RED-R1-R1/4-W3
3625				1.14	.49	.71	1.61		42.02	
315	G 1	G 3/8		29	12,5	18	41	A	17,90	FI-RED-R1-R3/8-W3
4567,5				1.14	.49	.71	1.61		39.38	
315	G 1	G 1/2		29	14,5	18	41	A	15,40	FI-RED-R1-R1/2-W3
4567,5				1.14	.57	.71	1.61		33.88	
315	G 1	G 3/4	20	47	22	18	41	B	27,60	FI-RED-R1-R3/4-W3
4567,5			.79	1.85	.87	.71	1.61		60.72	
315	G 1	G 1 1/4	20	57	26,5	18	55	B	52,10	FI-RED-R1-R1-1/4-W3
4567,5			.79	2.24	1.04	.71	2.17		114.62	
250	G 1 1/4	G 1/2		32	14,5	20	50	A	31,30	FI-RED-R1-1/4-R1/2-W3
3625				1.26	.57	.79	1.97		68.86	
315	G 1 1/4	G 3/4		32	16,5	20	50	A	26,50	FI-RED-R1-1/4-R3/4-W3
4567,5				1.26	.65	.79	1.97		58.30	
315	G 1 1/2	G 1/2		36	14,5	22	55	A	47,30	FI-RED-R1-1/2-R1/2-W3
4567,5				1.42	.57	.87	2.17		104.06	
250	G 1 1/2	G 3/4		36	14,5	22	55	A	41,90	FI-RED-R1-1/2-R3/4-W3
3625				1.42	.57	.87	2.17		92.18	
250	G 1 1/2	G 1		36	18	22	55	A	34,10	FI-RED-R1-1/2-R1-W3
3625				1.42	.71	.87	2.17		75.02	
250	G 2	G 1 1/4		62	20,5	24	70	A	99,50	FI-RED-R2-R1-1/4-W3
3625				2.44	.81	.94	2.76		218.90	
160	G 2	G 1 1/2	40	62	28,5	28,5	70	B	107,30	FI-RED-R2-R1-1/2-W3
2320			1.57	2.44	1.12	1.12	2.76		236.06	

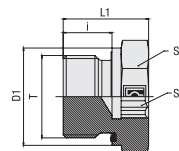
Clave de pedido
***FI-RED*-R*1/2*-WD*-R*3/8*-B*-W3**

- * Reducción de rosca **FI-RED**
- * Rosca del tipo T1 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T1 conforme a tabla de medidas **1/2**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Rosca tipo T2 Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca T2 conforme a tabla de medidas **3/8**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 3/8!
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.



Tapón de cierre para orificios de rosca (modelo pesado)
Tipo FI-VSV-...-R-WD



Clave de pedido

***FI-VSV*-R*1/2*-WD*-B*-W3**

- * Tapón de cierre para orificios de rosca **FI-VSV**
- * Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/2**
 ¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

PN (^{lbw} / _{PSI})	Dimensiones (^{mm} / _{in})	D1	L1	i	S1	S2	Par de giro		Designaciones para el pedido
							(^{N-m} / _{ft-lb})	(^{%lbs}) aprox.	
400	G 1/8	14	18	8	5	14	18	1,56	FI-VSV-R1/8-WD-B-W3
5800		.55	.71	.31	.20	.55	13.3	3.43	
400	G 1/4	19	20	12	6	19	33	2,73	FI-VSV-R1/4-WD-B-W3
5800		.75	.79	.47	.24	.75	24.4	6.00	
400	G 3/8	22	22	12	8	22	70	4,48	FI-VSV-R3/8-WD-B-W3
5800		.87	.87	.47	.31	.87	51.8	9.85	
400	G 1/2	27	24	14	10	27	90	7,27	FI-VSV-R1/2-WD-B-W3
5800		1.06	.94	.55	.39	1.06	66.6	15.98	
400	G 3/4	32	28	16	12	32	181	13,02	FI-VSV-R3/4-WD-B-W3
5800		1.26	1.10	.63	.47	1.26	133.2	28.64	
400	G 1	46	33	18	17	46	250	23,80	FI-VSV-R1-WD-B-W3
5800		1.81	1.30	.71	.67	1.81	185.0	52.36	
400	G 1 1/4	57	38	20	22	60	400	42,00	FI-VSV-R1 1/4-WD-B-W3
5800		2.24	1.50	.79	.87	2.36	296.0	92.40	
400	G 1 1/2	64	40	22	24	65	500	55,60	FI-VSV-R1 1/2-WD-B-W3
5800		2.52	1.57	.87	.94	2.56	370.0	122.32	

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)
 Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

Repuestos/Accesorios

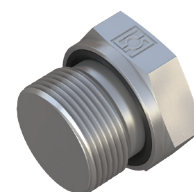
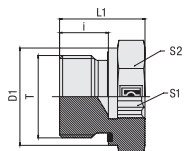


Junta de perfil
 Tipo **WDG**

Página 206



Tapón de cierre para orificios de rosca (modelo pesado) Tipo FI-VSV-...-M-WD



Junta de perfil

Rosca métrica (cilíndrica)

PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)						Par de giro Peso (N·m/ft·lb) (%/lb) aprox.		Designaciones para el pedido
	Rosca T	D1	L1	i	S1	S2	Rosca T	por 100	
400	M 10 x 1	14	18	8	5	14	12	1,58	FI-VSV-M10x1-WD-B-W3
5800		.55	.71	.31	.20	.55	8,9	3,47	
400	M 12 x 1,5	17	20	12	6	17	25	2,13	FI-VSV-M12x1.5-WD-B-W3
5800		.67	.79	.47	.24	.67	18,5	4,69	
400	M 14 x 1,5	19	22	12	6	19	45	3,35	FI-VSV-M14x1.5-WD-B-W3
5800		.75	.87	.47	.24	.75	33,3	7,38	
400	M 16 x 1,5	22	22	12	8	22	55	4,30	FI-VSV-M16x1.5-WD-B-W3
5800		.87	.87	.47	.31	.87	40,7	9,46	
400	M 18 x 1,5	24	22	12	8	24	70	5,38	FI-VSV-M18x1.5-WD-B-W3
5800		.94	.87	.47	.31	.94	51,8	11,83	
400	M 20 x 1,5	27	22	14	10	27	80	6,09	FI-VSV-M20x1.5-WD-B-W3
5800		1.06	.87	.55	.39	1.06	59,2	13,39	
400	M 22 x 1,5	27	22	14	10	27	125	6,77	FI-VSV-M22x1.5-WD-B-W3
5800		1.06	.87	.55	.39	1.06	92,5	14,89	
400	M 26 x 1,5	32	30	16	12	32	180	14,33	FI-VSV-M26x1.5-WD-B-W3
5800		1.26	1.18	.63	.47	1.26	133,2	31,53	
400	M 27 x 2	32	28	16	12	32	180	13,23	FI-VSV-M27x2-WD-B-W3
5800		1.26	1.10	.63	.47	1.26	133,2	29,11	
400	M 33 x 2	40	33	18	17	41	250	29,32	FI-VSV-M33x2-WD-B-W3
5800		1.57	1.30	.71	.67	1.61	185,0	64,50	
400	M 42 x 2	50	38	20	22	50	400	57,35	FI-VSV-M42x2-WD-B-W3
5800		1.97	1.50	.79	.87	1.97	296,0	126,17	
400	M 48 x 2	55	40	22	24	55	500	73,79	FI-VSV-M48x2-WD-B-W3
5800		2.17	1.57	.87	.94	2.17	370,0	162,33	

Clave de pedido

FI-VSV-M*12x1.5*-WD*-B*-W3

- * Tapón de cierre para orificios de rosca **FI-VSV**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **12x1.5**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 12x1.5!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios



Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206

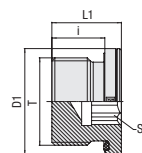
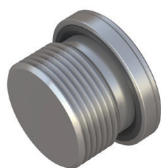
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racón roscado: ISO 9974-2 (tipo E)
Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Tapón de cierre para orificios de rosca Tipo FI-VS-...-R-WD



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Junta de perfil

Clave de pedido

***FI-VS*-R*1/2*-WD*-B*-W3**

* Tapón de cierre para orificios de rosca **FI-VS**

* Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) **R**

* Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **1/2**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!

* Tipo de junta Junta de perfil **-WD**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

PN (^{bar} /PSI)	Dimensiones (^{mm} / ⁱⁿ)					Par de giro (^{N·m} / ^{ft·lb})	Peso (^{kg} / ^{lbs}) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	Rosca T	D1	L1	i	S1			
400	G 1/8	14	12,3	8	5	15	0,70	FI-VS-R1/8-WD-B-W3
5800		.55	.48	.31	.20	11.1	1.54	
400	G 1/4	19	17,3	12	6	25	1,90	FI-VS-R1/4-WD-B-W3
5800		.75	.68	.47	.24	18.5	4.18	
400	G 3/8	22	17,3	12	8	50	2,70	FI-VS-R3/8-WD-B-W3
5800		.87	.68	.47	.31	37.0	5.94	
400	G 1/2	27	19,3	14	10	70	4,60	FI-VS-R1/2-WD-B-W3
5800		1.06	.76	.55	.39	51.8	10.12	
400	G 3/4	32	21,3	16	12	120	8,00	FI-VS-R3/4-WD-B-W3
5800		1.26	.84	.63	.47	88.8	17.60	
400	G 1	40	22,8	16	17	200	12,80	FI-VS-R1-WD-B-W3
5800		1.57	.90	.63	.67	148.0	28.16	
315	G 1 1/4	50	22,8	16	22	320	19,90	FI-VS-R1-1/4-WD-B-W3
4568		1.97	.90	.63	.87	236.8	43.78	
315	G 1 1/2	55	22,8	16	24	400	26,20	FI-VS-R1-1/2-WD-B-W3
4568		2.17	.90	.63	.94	296.0	57.64	

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E)
Orificio de rosca: ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.

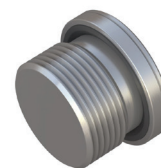
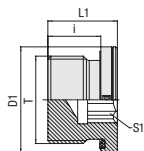
Repuestos/Accesorios



Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206



**Tapón de cierre para orificios de rosca
Tipo FI-VS-...-M-WD**

Junta de perfil
Rosca métrica (cilíndrica)

PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)					Par de giro Peso (N-m/ft-lb) (%/lb) aprox.		Designaciones para el pedido
	Rosca T	D1	L1	i	S1	Rosca T	por 100	
400	M 8 x 1	12	12	8	4	10	0,50	FI-VS-M8x1-WD-B-W3
5800		.47	.47	.31	.16	7.4	1.10	
400	M 10 x 1	14	12,3	8	5	12	0,70	FI-VS-M10x1-WD-B-W3
5800		.55	.48	.31	.20	8.9	1.54	
400	M 12 x 1,5	17	17,3	12	6	23	1,50	FI-VS-M12x1.5-WD-B-W3
5800		.67	.68	.47	.24	17.0	3.30	
400	M 14 x 1,5	19	17,3	12	6	30	2,00	FI-VS-M14x1.5-WD-B-W3
5800		.75	.68	.47	.24	22.2	4.40	
400	M 16 x 1,5	22	17,3	12	8	50	2,60	FI-VS-M16x1.5-WD-B-W3
5800		.87	.68	.47	.31	37.0	5.72	
400	M 18 x 1,5	24	17,3	12	8	65	3,30	FI-VS-M18x1.5-WD-B-W3
5800		.94	.68	.47	.31	48.1	7.26	
400	M 20 x 1,5	26	19,3	14	10	80	4,30	FI-VS-M20x1.5-WD-B-W3
5800		1.02	.76	.55	.39	59.2	9.46	
400	M 22 x 1,5	27	19,3	14	10	90	5,10	FI-VS-M22x1.5-WD-B-W3
5800		1.06	.76	.55	.39	66.6	11.22	
400	M 26 x 1,5	32	21,3	16	12	100	8,00	FI-VS-M26x1.5-WD-B-W3
5800		1.26	.84	.63	.47	74.0	17.60	
400	M 27 x 2	32	21,3	16	12	130	8,20	FI-VS-M27x2-WD-B-W3
5800		1.26	.84	.63	.47	96.2	18.04	
400	M 33 x 2	40	22,8	16	17	250	13,10	FI-VS-M33x2-WD-B-W3
5800		1.57	.90	.63	.67	185.0	28.82	
250	M 42 x 2	50	22,8	16	22	310	20,40	FI-VS-M42x2-WD-B-W3
3625		1.97	.90	.63	.87	229.4	44.88	
250	M 48 x 2	55	22,8	16	24	380	26,90	FI-VS-M48x2-WD-B-W3
3625		2.17	.90	.63	.94	281.2	59.18	

Clave de pedido
***FI-VS*-M*12x1.5*-WD*-B*-W3**

- * Tapón de cierre para orificios de rosca **FI-VS**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **12x1.5**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 12x1.5!
- * Tipo de junta Junta de perfil **-WD**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios

 Junta de perfil
Tipo **WDG**

Página 206

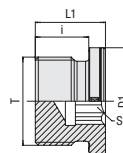
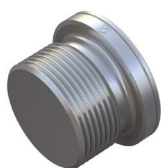
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

 Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E)
Orificio de rosca: ISO 9974-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Tapón de cierre para orificios de rosca Tipo FI-VS-...-R



Clave de pedido

FI-VS-R*1/2*-W3

* Racor macho recto

FI-GE

* Modelo de rosca Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

R

* Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas

1/2

¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 1/2!

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel

-W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

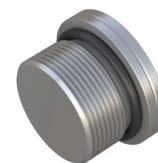
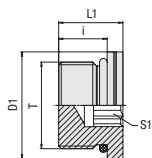
Borde de obturación metálico

PN (^{bar} /PSI)	Dimensiones (mm/in)	Rosca T	D1	L1	i	S1	Par de giro		Peso (% _{liba}) aprox.	Designaciones para el pedido
							(N·m/ft·lb)	(% _{liba}) por 100		
400	G 1/8		14	12,3	8	5	25	0,70		FI-VS-R1/8-W3
5800			.55	.48	.31	.20	18.5	1.54		
400	G 1/4		18	17,3	12	6	40	1,80		FI-VS-R1/4-W3
5800			.71	.68	.47	.24	29.6	3.96		
400	G 3/8		22	17,3	12	8	95	2,70		FI-VS-R3/8-W3
5800			.87	.68	.47	.31	70.3	5.94		
400	G 1/2		26	19,3	14	10	130	4,60		FI-VS-R1/2-W3
5800			1.02	.76	.55	.39	96.2	10.12		
400	G 3/4		32	21,3	16	12	250	7,90		FI-VS-R3/4-W3
5800			1.26	.84	.63	.47	185.0	17.38		
400	G 1		39	22,8	16	17	400	12,80		FI-VS-R1-W3
5800			1.54	.90	.63	.67	296.0	28.16		
315	G 1 1/4		49	22,8	16	22	600	19,30		FI-VS-R1-1/4-W3
4567,5			1.93	.90	.63	.87	444.0	42.46		
315	G 1 1/2		55	22,8	16	24	800	26,10		FI-VS-R1-1/2-W3
4567,5			2.17	.90	.63	.94	592.0	57.42		

Racor roscado: DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)
Orificio de rosca: DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto a acero.



**Tapón de cierre para orificios de rosca
Tipo FI-VS-...-M-OR**

Junta tórica
Rosca métrica (cilíndrica)

PN (bar/psi)	Dimensiones (mm/in)					Par de giro Peso (N-m/ft-lb)		Designaciones para el pedido
	Rosca T	D1	L1	i	S1	Rosca T	(%/lb) aprox. por 100	
630	M 10 x 1	13,8	13,5	9,5	5	15	0,8	FI-VS-M10x1-OR-B-W3
9135		.54	.53	.37	.20	11.1	1.76	
630	M 12 x 1,5	16,8	15,5	11	6	22	1,4	FI-VS-M12x1.5-OR-B-W3
9135		.66	.61	.43	.24	16.3	3.08	
630	M 14 x 1,5	18,8	16	11	6	45	2,0	FI-VS-M14x1.5-OR-B-W3
9135		.74	.63	.43	.24	33.3	4.40	
630	M 16 x 1,5	21,8	17,5	12,5	8	55	2,7	FI-VS-M16x1.5-OR-B-W3
9135		.86	.69	.49	.31	40.7	5.94	
630	M 18 x 1,5	23,8	19	14	8	70	3,8	FI-VS-M18x1.5-OR-B-W3
9135		.94	.75	.55	.31	51.8	8.36	
630	M 22 x 1,5	26,8	20	15	10	100	5,5	FI-VS-M22x1.5-OR-B-W3
9135		1.06	.79	.59	.39	74.0	12.10	
400	M 26 x 1,5	31,8	21	16	12	170	7,7	FI-VS-M26x1.5-OR-B-W3
5800		1.25	.83	.63	.47	125.8	16.94	
400	M 27 x 2	31,8	23,5	18,5	12	180	9,4	FI-VS-M27x2-OR-B-W3
5800		1.25	.93	.73	.47	133.2	20.68	
400	M 33 x 2	40,8	24,5	18,5	14	215	15,6	FI-VS-M33x2-OR-B-W3
5800		1.61	.96	.73	.55	159.1	34.32	
400	M 42 x 2	49,8	25	19	22	330	24,5	FI-VS-M42x2-OR-B-W3
5800		1.96	.98	.75	.87	244.2	53.90	
400	M 48 x 2	54,8	27,5	21,5	24	420	37,1	FI-VS-M48x2-OR-B-W3
5800		2.16	1.08	.85	.94	310.8	81.62	

Clave de pedido
***FI-VS*-M*12x1.5*-OR*-B*-W3**

- * Tapón de cierre para orificios de rosca **FI-VS**
- * Modelo de rosca Rosca métrica (cilíndrica) **M**
- * Tamaño de rosca conforme a tabla de medidas **12x1.5**
¡Indicar siempre el tamaño de rosca, p. ej. 12x1.5!
- * Tipo de junta Junta tórica **-OR**
- * Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
FKM (Viton®) **-V**
EPDM **-E**
- * Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

Repuestos/Accesorios

 Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA** Página 207

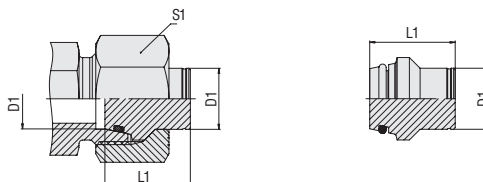
El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).

 Racor roscado: ISO 6149-2/-3
 Orificio de rosca: ISO 6149-1

Los pares de giro recomendados se aplican al material opuesto acero.



Tapón de cierre con cono de obturación de 24° / Junta tórica (DKO)
Tipo FI-VD • Series L / S



Clave de pedido

***FI-VD*-10*L*-B*-W3*-M**

* Tapón de cierre con cono de obturación de 24° / junta tórica (DKO) **FI-VD**

* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm) **-10**

* Serie Serie Ligera **L**
 Serie Pesada **S**

* Material de la junta NBR (Buna-N®) **-B**
 FKM (Viton®) **-V**
 EPDM **-E**

* Material Acero, revestimiento de cinc/níquel **-W3**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.

* Fabricación Solo tapón de cierre **—**
 Tapón de cierre con tuerca de unión **-M**

Piezas de conexión



Tuerca de unión
 Tipo **FI-M**

Página 31

Repuestos/Accesorios



Junta tórica
 Tipo **JUNTA TÓRICA**

Página 207

Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/psi)	Dimensiones		Peso (kg/lb) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			D1	L1 ¹		
L	6	500	17	14	0,55	FI-VD-06L/S-B-W3
	.24	7250	.67	.55	1.21	
	8	500	17	17	0,91	FI-VD-08L/S-B-W3
	.31	7250	.67	.67	2.02	
	10	500	20	19	1,55	FI-VD-10L/S-B-W3
	.39	7250	.79	.75	3.41	
	12	400	21	22	2,23	FI-VD-12L/S-B-W3
	.47	5800	.83	.87	4.91	
	15	400	20	27	3,60	FI-VD-15L-B-W3
	.59	5800	.79	1.06	7.92	
	18	400	21	32	4,88	FI-VD-18L-B-W3
	.71	5800	.83	1.26	10.74	
	22	250	23	36	7,70	FI-VD-22L-B-W3
	.87	3625	.91	1.42	16.94	
	28	250	23	41	12,00	FI-VD-28L-B-W3
	1.10	3625	.91	1.61	26.40	
	35	250	29	50	24,00	FI-VD-35L-B-W3
	1.38	3625	1.14	1.97	52.80	
	42	250	30	60	35,00	FI-VD-42L-B-W3
	1.65	3625	1.18	2.36	77.00	
S	6	800	17	17	0,55	FI-VD-06L/S-B-W3
	.24	11600	.67	.67	1.21	
	8	800	17	19	0,91	FI-VD-08L/S-B-W3
	.31	11600	.67	.75	20.01	
	10	800	20	22	1,55	FI-VD-10L/S-B-W3
	.39	11600	.79	.87	3.41	
	12	630	21	24	2,23	FI-VD-12L/S-B-W3
	.47	9135	.83	.94	4.91	
	14	630	23	27	3,30	FI-VD-14S-B-W3
	.55	9135	.91	1.06	7.26	
	16	630	24	30	4,30	FI-VD-16S-B-W3
	.63	9135	.94	1.18	9.46	
	20	400	28	36	8,10	FI-VD-20S-B-W3
	.79	5800	1.10	1.42	17.82	
	25	400	31	46	13,50	FI-VD-25S-B-W3
	.98	5800	1.22	1.81	29.70	
	30	400	34	50	21,20	FI-VD-30S-B-W3
	1.18	5800	1.34	1.97	46.64	
	38	400	38	60	36,90	FI-VD-38S-B-W3
	1.50	5800	1.50	2.36	81.18	

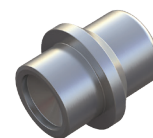
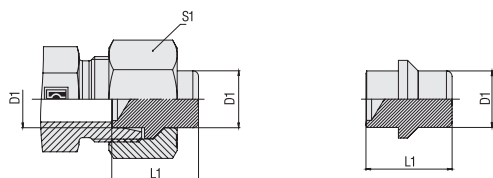
¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo tapón de cierre.

El material de sellado estándar es NBR (Buna-N®).



**Tapón de cierre con borde de obturación
Tipo FI-BUZ • Series L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	PN (bar/PSI)	Dimensiones		Peso (%lib) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
			L1 ¹	S1		
L	6	500	19,5	14	0,55	FI-BUZ-06L/S-W3
	.24	7250	.77	.55	1.21	
	8	500	19,5	17	0,90	FI-BUZ-08L/S-W3
	.31	7250	.77	.67	1.98	
	10	500	21,5	19	1,48	FI-BUZ-10L/S-W3
	.39	7250	.85	.75	3.57	
	12	400	22	22	2,13	FI-BUZ-12L/S-W3
	.47	5800	.87	.87	4.69	
	15	400	22	27	3,20	FI-BUZ-15L-W3
	.59	5800	.87	1.06	7.04	
	18	400	24	32	5,00	FI-BUZ-18L-W3
	.71	5800	.94	1.26	11.00	
	22	250	26	36	7,90	FI-BUZ-22L-W3
	.87	3625	1.02	1.42	17.38	
	28	250	25,5	41	11,90	FI-BUZ-28L-W3
	1.10	3625	1.00	1.61	26.18	
	35	250	32	50	23,50	FI-BUZ-35L-W3
	1.38	3625	1.26	1.97	51.70	
	42	250	32,5	60	38,50	FI-BUZ-42L-W3
	1.65	3625	1.28	2.36	84.70	
S	6	800	19,5	17	0,55	FI-BUZ-06L/S-W3
	.24	11600	.77	.67	1.21	
	8	800	19,5	19	0,90	FI-BUZ-08L/S-W3
	.31	11600	.77	.75	1.98	
	10	800	21,5	22	1,48	FI-BUZ-10L/S-W3
	.39	11600	.85	.87	3.57	
	12	630	22	24	2,13	FI-BUZ-12L/S-W3
	.47	9135	.87	.94	4.69	
	14	630	23,5	27	3,12	FI-BUZ-14S-W3
	.55	9135	.93	1.06	6.86	
	16	630	25,5	30	4,27	FI-BUZ-16S-W3
	.63	9135	1.00	1.18	9.93	
	20	400	30,5	36	8,00	FI-BUZ-20S-W3
	.79	5800	1.20	1.42	17.60	
	25	400	32,5	46	17,90	FI-BUZ-25S-W3
	.98	5800	1.28	1.81	39.38	
	30	400	35,5	50	20,00	FI-BUZ-30S-W3
	1.18	5800	1.40	1.97	44.00	
	38	400	42	60	36,60	FI-BUZ-38S-W3
	1.50	5800	1.65	2.36	80.52	

Clave de pedido
***FI-BUZ*-10*L*-W3*-M**

* Tapón de cierre con borde de obturación	FI-BUZ
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo tapón de cierre — Tapón de cierre con tuerca de unión -M

Piezas de conexión

 Tuerca de unión
Tipo FI-M

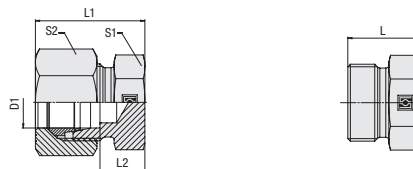
Página 31

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo tapón de cierre.


Tapón de cierre para extremos de tubo Tipo FI-VSK • Series L / S



Clave de pedido

FI-VSK-10*L*-W3*-MS

* Tapón de cierre para extremos de tubo	FI-VSK
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-10
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3
Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.	
* Fabricación	Solo tapón de cierre — Tapón de cierre con anillo cortante y tuerca de unión -MS Tapón de cierre con anillo cortante de junta blanda y tuerca de unión -MSV

Piezas de conexión

	Anillo cortante Tipo FI-DS	Página 26
	Anillo cortante de junta blanda Tipo FI-WDDS	Página 27
	Casquillo de refuerzo Tipo FI-VH	Página 28
	Aro adaptador STAUFF Form Tipo FI-AR	Página 30
	Tuerca de unión Tipo FI-M	Página 31
	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set) Tipo FI-AB	Página 35

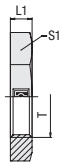
Serie	Ø tubo		Dimensiones					Peso (%/kg) aprox. por 100 ²	Designaciones para el pedido ³
	(mm/in)	(bar/psi)	(mm/in)	L ¹	L2	S1	S2		
L	6	315	17	22	7	14	14	1,40	FI-VSK-06L-W3
	.24	4568	.55	.87	.28	.47	.55	3,08	
	8	315	17	23	8	8	17	1,93	FI-VSK-08L-W3
	.31	4568	.59	.91	.31	.55	.67	4,24	
	10	315	20	24	9	17	19	2,55	FI-VSK-10L-W3
	.39	4568	.63	.94	.35	.67	.75	5,61	
	12	315	21	25	10	19	22	3,44	FI-VSK-12L-W3
	.47	4568	.67	.98	.39	.75	.87	8,74	
	15	315	20	26	11	24	27	4,90	FI-VSK-15L-W3
	.59	4568	.71	1.02	.43	.94	1.06	10,78	
	18	315	21	28	11,5	27	32	6,80	FI-VSK-18L-W3
	.71	4568	.75	1.10	.45	1.06	1.26	14,96	
	22	160	23	30	13,5	32	36	10,70	FI-VSK-22L-W3
	.87	2320	.83	1.18	.53	1.26	1.42	23,54	
	28	160	23	31	14,5	41	41	15,20	FI-VSK-28L-W3
	1.10	2320	.87	1.22	.57	1.61	1.61	33,44	
	35	160	29	36	14,5	46	50	25,90	FI-VSK-35L-W3
	1.38	2320	.98	1.42	.57	1.81	1.97	56,98	
	42	160	30	39	16	55	60	35,30	FI-VSK-42L-W3
	1.65	2320	1.06	1.54	.63	2.17	2.36	77,66	
S	6	630	17	26	11	17	17	1,80	FI-VSK-06S-W3
	.24	9135	.71	1.02	.43	.55	.67	3,96	
	8	630	17	28	13	17	19	2,16	FI-VSK-08S-W3
	.31	9135	.79	1.10	.51	.67	.75	4,75	
	10	630	20	29	12,5	19	22	3,34	FI-VSK-10S-W3
	.39	9135	.79	1.14	.49	.75	.87	7,35	
	12	630	21	31	14,5	22	24	4,60	FI-VSK-12S-W3
	.47	9135	.87	1.22	.57	.87	.94	10,12	
	14	630	23	34	16	24	27	5,88	FI-VSK-14S-W3
	.55	9135	.94	1.34	.63	.94	1.06	12,94	
	16	400	24	34	15,5	27	30	7,54	FI-VSK-16S-W3
	.63	5800	.94	1.34	.61	1.06	1.18	16,59	
	20	400	28	39	17,5	32	36	12,50	FI-VSK-20S-W3
	.79	5800	1.10	1.54	.69	1.26	1.42	27,50	
	25	400	31	44	20	41	46	21,40	FI-VSK-25S-W3
	.98	5800	1.26	1.73	.79	1.61	1.81	47,08	
	30	400	34	47	20,5	46	50	30,40	FI-VSK-30S-W3
	1.18	5800	1.34	1.85	.81	1.81	1.97	76,20	
38	315	38	54	23	55	60	40,80	FI-VSK-38S-W3	
1.50	4568	1.54	2.13	.91	2.17	2.36	89,76		

¹ Medida aproximada cuando está montada.

² Pesos sin anillo cortante ni tuerca de unión.

³ Volumen de suministro estándar: solo tapón de cierre.



**Contratuera hexagonal
Tipo FI-SKM • Series L / S**


para racores de mamparo rectos y acodados

Serie	Dimensiones (^{mm} / _{in})		Peso (^{kg} / _{lbs}) aprox. por 100	Designaciones para el pedido	
	Rosca T	L1			S1
L	M 12 x 1,5	6	17	0,66	FI-SKM-06L-W3
		.24	.67	1.45	
	M 14 x 1,5	6	19	0,76	FI-SKM-08L/06S-W3
		.24	.75	1.67	
	M 16 x 1,5	6	22	1,04	FI-SKM-10L/08S-W3
		.24	.87	2.29	
	M 18 x 1,5	6	24	1,17	FI-SKM-12L/10S-W3
		.24	.94	2.62	
	M 22 x 1,5	7	30	2,25	FI-SKM-15L/14S-W3
		.28	1.18	4.95	
	M 26 x 1,5	8	36	3,75	FI-SKM-18L-W3
		.31	1.42	8.25	
	M 30 x 2	8	41	4,79	FI-SKM-22L/20S-W3
		.31	1.61	10.53	
M 36 x 2	9	46	5,90	FI-SKM-28L/25S-W3	
	.35	1.81	12.98		
M 45 x 2	9	55	7,60	FI-SKM-35L-W3	
	.35	2.17	16.72		
M 52 x 2	10	65	12,20	FI-SKM-42L/38S-W3	
	.39	2.56	26.84		
S	M 14 x 1,5	6	19	0,76	FI-SKM-08L/06S-W3
		.24	.75	1.67	
	M 16 x 1,5	6	22	1,04	FI-SKM-10L/08S-W3
		.24	.87	2.29	
	M 18 x 1,5	6	24	1,17	FI-SKM-12L/10S-W3
		.24	.94	2.57	
	M 20 x 1,5	6	27	1,54	FI-SKM-12S-W3
		.24	1.06	3.39	
	M 22 x 1,5	7	30	2,25	FI-SKM-15L/14S-W3
		.28	1.18	4.95	
	M 24 x 1,5	7	32	2,40	FI-SKM-16S-W3
		.28	1.26	5.28	
	M 30 x 2	8	41	4,79	FI-SKM-22L/20S-W3
		.31	1.61	10.54	
M 36 x 2	9	46	5,90	FI-SKM-28L/25S-W3	
	.35	1.81	12.98		
M 42 x 2	9	50	5,70	FI-SKM-30S-W3	
	.35	1.97	12.54		
M 52 x 2	10	65	12,20	FI-SKM-42L/38S-W3	
	.39	2.56	26.84		

Clave de pedido
***FI-SKM*-06*L*-W3**

* Contratuera hexagonal	FI-SKM
* Diámetro exterior de tubo D1 (en mm)	-06
* Serie	Serie Ligera L Serie Pesada S
* Material	Acero, revestimiento de cinc/níquel -W3

Póngase en contacto con STAUFF en relación con materiales y superficies diferentes.



Junta de perfil para racor roscado Tipo WDG



Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Racor roscado: ISO 1179-2 (tipo E) / Orificio de rosca: ISO 1179-1

Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca	D1	D2	L1	Designaciones para el pedido	
				NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
G 1/8	8,4 .33	11,9 .47	1 .04	WDG-8.4x11.9x1-B90	WDG-8.4x11.9x1-V90
G 1/4	11,6 .46	16,5 .65	1,5 .06	WDG-11.6x16.5x1.5-B90	WDG-11.6x16.5x1.5-V90
G 3/8	14,7 .58	18,9 .74	1,5 .06	WDG-14.7x18.9x1.5-B90	WDG-14.7x18.9x1.5-V90
G 1/2	18,5 .73	23,9 .94	1,5 .06	WDG-18.5x23.9x1.5-B90	WDG-18.5x23.9x1.5-V80
G 3/4	23,9 .94	29,2 1.15	1,5 .06	WDG-23.9x29.2x1.5-B90	WDG-23.9x29.2x1.5-V80
G 1	29,7 1.17	35,7 1.41	2 .08	WDG-29.7x35.7x2-B90	WDG-29.7x35.7x2-V80
G 1 1/4	38,8 1.53	45,8 1.80	2 .08	WDG-38.8x45.8x2-B90	WDG-38.8x45.8x2-V80
G 1 1/2	44,7 1.76	50,7 2.00	2 .08	WDG-44.7x50.7x2-B90	WDG-44.7x50.7x2-V80

Rosca métrica (cilíndrica)

Racor roscado: ISO 9974-2 (tipo E) / Orificio de rosca: ISO 9974-1

Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca	D1	D2	L1	Designaciones para el pedido	
				NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
M 8 x 1	6,5 .26	9,9 .39	1 .04	WDG-6.5x9.9x1-B90	WDG-6.5x9.9x1-V90
M 10 x 1	8,4 .33	11,9 .47	1 .04	WDG-8.4x11.9x1-B90	WDG-8.4x11.9x1-V90
M 12 x 1,5	9,8 .39	14,5 .57	1,5 .06	WDG-9.8x14.5x1.5-B90	WDG-9.8x14.5x1.5-V90
M 14 x 1,5	11,6 .46	16,5 .65	1,5 .06	WDG-11.6x16.5x1.5-B90	WDG-11.6x16.5x1.5-V90
M 16 x 1,5	13,8 .54	18,9 .74	1,5 .06	WDG-13.8x18.9x1.5-B80	WDG-13.8x18.9x1.5-V80
M 18 x 1,5	15,7 .62	20,9 .82	1,5 .06	WDG-15.7x20.9x1.5-B90	WDG-15.7x20.9x1.5-V80
M 20 x 1,5	17,8 .70	22,9 .90	1,5 .06	WDG-17.8x22.9x1.5-B90	WDG-17.8x22.9x1.5-V90
M 22 x 1,5	19,6 .77	24,3 .96	1,5 .06	WDG-19.6x24.3x1.5-B90	WDG-19.6x24.3x1.5-V80
M 26 x 1,5	23,9 .94	29,2 1.15	1,5 .06	WDG-23.9x29.2x1.5-B90	WDG-23.9x29.2x1.5-V80
M 27 x 2	23,9 .94	29,2 1.15	1,5 .06	WDG-23.9x29.2x1.5-B90	WDG-23.9x29.2x1.5-V80
M 33 x 2	29,7 1.17	35,7 1.41	2 .08	WDG-29.7x35.7x2-B90	WDG-29.7x35.7x2-V80
M 42 x 2	38,8 1.53	45,8 1.80	2 .08	WDG-38.8x45.8x2-B90	WDG-38.8x45.8x2-V80
M 48 x 2	44,7 1.76	50,7 2.00	2 .08	WDG-44.7x50.7x2-B90	WDG-44.7x50.7x2-V80



**Junta tórica para racor roscado
Tipo JUNTA TÓRICA**

Racor roscado: ISO 6149-2/-3 / Orificio de rosca: ISO 6149-1
Rosca métrica (cilíndrica)

Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca	Designaciones para el pedido	
	NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
M 8 x 1	O-RING-6.07x1.63-B90	O-RING-6.07x1.63-V90
M 10 x 1	O-RING-8.1x1.6-B90	O-RING-8.1x1.6-V90
M 12 x 1,5	O-RING-9.3x2.2-B90	O-RING-9.3x2.2-V90
M14 x 1,5	O-RING-11.3x2.2-B90	O-RING-11.3x2.2-V90
M16 x 1,5	O-RING-13.3x2.2-B90	O-RING-13.3x2.2-V90
M18 x 1,5	O-RING-15.3x2.2-B90	O-RING-15.3x2.2-V90
M22 x 1,5	O-RING-19.3x2.2-B90	O-RING-19.3x2.2-V90
M26 x 1,5	O-RING-23.3x2.4-B90	O-RING-23.3x2.4-V90
M27 x 2	O-RING-23.6x2.9-B90	O-RING-23.6x2.9-V90
M30 x 2	O-RING-26.62 x2.95-B90	O-RING-26.62 x2.95-V90
M33 x 2	O-RING-29.6x2.9-B90	O-RING-29.6x2.9-V90
M42 x 2	O-RING-38.6x2.9-B90	O-RING-38.6x2.9-V90
M48 x 2	O-RING-44.6x2.9-B90	O-RING-44.6x2.9-V90

Racor roscado: ISO 11926-2/-3 / Orificio de rosca: ISO 11926-1
Rosca UN/UNF

Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca	Designaciones para el pedido	
	NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
7/16-20 UNF	O-RING-8.92x1.83-B90	O-RING-8.92x1.83-V90
1/2-20 UNF	O-RING-10.52x1.83-B90	O-RING-10.52x1.83-V90
9/16-18 UNF	O-RING-11.89x1.98-B90	O-RING-11.89x1.98-V90
3/4-16 UNF	O-RING-16.36x2.2-B90	O-RING-16.36x2.2-V90
7/8-14 UNF	O-RING-19.18x2.46-B90	O-RING-19.18x2.46-V 90
1 1/16-12 UN	O-RING-23.47x2.95-B90	O-RING-23.47x2.95-V80
1 3/16-12 UN	O-RING-26.62 x2.95-B90	O-RING-26.62 x 2.95-V90
1 5/16-12 UN	O-RING-29.74x2.95-90B	O-RING-29.74x2.95-V90
1 5/8-12 UN	O-RING-37.47x3-B90	O-RING-37.47x3-V90
1 7/8-12 UN	O-RING-43.69x3-B90	O-RING-43.69x3-V90

Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)

Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca	Designaciones para el pedido	
	NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
G 1/8	O-RING-7,97x1,88-B90	O-RING-7,97x1,88-V90
G 1/4	O-RING-10,77x2,62-B90	O-RING-10,77x2,62-V90
G 3/8	O-RING-13,94x2,62-B90	O-RING-13,94x2,62-V90
G 1/2	O-RING-17,86x2,62-B90	O-RING-17,86x2,62-V90
G 3/4	O-RING-23,47x2,62-B90	O-RING-23,47x2,62-V90
G 1	O-RING-29,74x3,53-B90	O-RING-29,74x3,53-V90
G 1 1/4	O-RING-37,69x3,53-B90	O-RING-37,69x3,53-V90
G 1 1/2	O-RING-44,04x3,53-B90	O-RING-44,04x3,53-V90



Junta tórica para adaptador rebordeado de 24°/37° Tipo JUNTA TÓRICA



Cono de 24° del adaptador rebordeado

Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido	
		NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
L	6	0-RING-4.5x1.5-B90	0-RING-4.5x1.5-V90
	.24		
	8	0-RING-6.5x1.5-B90	0-RING-6.5x1.5-V90
	.31		
	10	0-RING-8.5x1.5-B90	0-RING-8.5x1.5-V90
	.39		
	12	0-RING-10x1.5-B90	0-RING-10x1.5-V90
	.47		
	15	0-RING-12.5x2-B90	0-RING-12.5x2-V90
	.59		
	18	0-RING-16x2-B90	0-RING-16x2-V90
	.71		
	22	0-RING-20x2-B90	0-RING-20x2-V90
	.87		
	28	0-RING-26x2-B90	0-RING-26x2-V90
	1.10		
35	0-RING-32x2.5-B90	0-RING-32x2.5-V90	
1.38			
42	0-RING-38x2.5-B90	0-RING-38x2.5-V90	
1.65			
S	6	0-RING-4.5x1.5-B90	0-RING-4.5x1.5-V90
	.24		
	8	0-RING-6.5x1.5-B90	0-RING-6.5x1.5-V90
	.31		
	10	0-RING-8.5x1.5-B90	0-RING-8.5x1.5-V90
	.39		
	12	0-RING-10x1.5-B90	0-RING-10x1.5-V90
	.47		
	14	0-RING-12x2-B90	0-RING-12x2-V90
	.55		
	16	0-RING-14x2-B90	0-RING-14x2-V90
	.63		
	20	0-RING-17.3x2.4-B90	0-RING-17.3x2.4-V90
	.79		
	25	0-RING-22.3x2.4-B90	0-RING-22.3x2.4-V90
	.98		
	30	0-RING-27.3x2.4-B90	0-RING-27.3x2.4-V90
	1.18		
38	0-RING-35x2.5-B90	0-RING-35x2.5-V90	
1.50			



Junta tórica para adaptador rebordeado de 24°/37° Tipo JUNTA TÓRICA



Cono de 37° del adaptador rebordeado

Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido	
		NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
L	6	0-RING-4.4x0.8-B90	0-RING-4.4x0.8-V90
	.24		
	8	0-RING-6x0.8-B90	0-RING-6x0.8-V90
	.31		
	10	0-RING-7.5x0.8-B90	0-RING-7.5x0.8-V90
	.39		
	12	0-RING-9.5x0.8-B90	0-RING-9.5x0.8-V90
	.47		
	15	0-RING-12.5x0.8-B90	0-RING-12.5x0.8-V90
	.59		
	18	0-RING-15x1-B90	0-RING-15x1-V90
	.71		
	22	0-RING-18x1-B90	0-RING-18x1-V90
	.87		
	28	0-RING-23x1-B90	0-RING-23x1-V90
	1.10		
	35	0-RING-30x1-B90	0-RING-30x1-V90
1.38			
42	0-RING-37x1-B90	0-RING-37x1-V90	
1.65			
S	6	0-RING-4.4x0.8-B90	0-RING-4.4x0.8-V90
	.24		
	8	0-RING-6x0.8-B90	0-RING-6x0.8-V90
	.31		
	10	0-RING-7.5x0.8-B90	0-RING-7.5x0.8-V90
	.39		
	12	0-RING-9.5x0.8-B90	0-RING-9.5x0.8-V90
	.47		
	14	0-RING-11x1-B90	0-RING-11x1-V90
	.55		
	16	0-RING-12.5x1-B90	0-RING-12.5x1-V90
	.63		
	20	0-RING-16x1-B90	0-RING-16x1-V90
	.79		
	25	0-RING-20x1-B90	0-RING-20x1-V90
	.98		
	30	0-RING-25x1-B90	0-RING-25x1-V90
1.18			
38	0-RING-32x1.8-B90	0-RING-32x1.8-V90	
1.50			



Junta tórica para racores con cono de obturación de 24°/ cono soldable 24 ° Tipo JUNTA TÓRICA



Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido	
		NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
L	6	0-RING-4.5x1.5-B90	0-RING-4.5x1.5-V90
	.24		
	8	0-RING-6.5x1.5-B90	0-RING-6.5x1.5-V90
	.31		
	10	0-RING-8.5x1.5-B90	0-RING-8.5x1.5-V90
	.39		
	12	0-RING-10x1.5-B90	0-RING-10x1.5-V90
	.47		
	15	0-RING-12.5x2-B90	0-RING-12.5x2-V90
	.59		
	18	0-RING-16x2-B90	0-RING-16x2-V90
	.71		
	22	0-RING-20x2-B90	0-RING-20x2-V90
	.87		
	28	0-RING-26x2-B90	0-RING-26x2-V90
	1.10		
	35	0-RING-32x2.5-B90	0-RING-32x2.5-V90
1.38			
42	0-RING-38x2.5-B90	0-RING-38x2.5-V90	
1.65			
S	6	0-RING-4.5x1.5-B90	0-RING-4.5x1.5-V90
	.24		
	8	0-RING-6.5x1.5-B90	0-RING-6.5x1.5-V90
	.31		
	10	0-RING-8.5x1.5-B90	0-RING-8.5x1.5-V90
	.39		
	12	0-RING-10x1.5-B90	0-RING-10x1.5-V90
	.47		
	14	0-RING-12x2-B90	0-RING-12x2-V90
	.55		
	16	0-RING-14x2-B90	0-RING-14x2-V90
	.63		
	20	0-RING-17.3x2.4-B90	0-RING-17.3x2.4-V90
	.79		
	25	0-RING-22.3x2.4-B90	0-RING-22.3x2.4-V90
	.98		
	30	0-RING-27.3x2.4-B90	0-RING-27.3x2.4-V90
1.18			
38	0-RING-35x2.5-B90	0-RING-35x2.5-V90	
1.50			



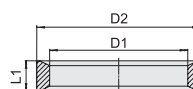
Junta tórica para tornillos huecos de uniones roscadas inclinables Tipo JUNTA TÓRICA



Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca		para tamaño de tubo/serie	Designaciones para el pedido	
			NBR (Buna-N®)	FKM (Viton®)
G 1/8	4LL / 6LL / 8LL / 6L		O-RING-8.5x1.5-B90	O-RING-8.5x1.5-V90
G 1/4	8L / 10L / 12L / 6S / 8S		O-RING-11x2-B90	O-RING-11x2-V90
G 3/8	12L / 10S / 12S		O-RING-14.5x2-B90	O-RING-14.5x2-V90
G 1/2	15L / 18L / 14S / 16S		O-RING-19.5x2-B90	O-RING-19.5x2-V90
G 3/4	22L / 20S		O-RING-26x1.5-B90	O-RING-26x1.5-V90
G 1	28L / 25S		O-RING-31x2-B90	O-RING-31x2-V90
G 1 1/4	35L / 30S		O-RING-40x2-B90	O-RING-40x2-V90
G 1 1/2	42L / 38S		O-RING-46x2-B90	O-RING-46x2-V90
M 8 x 1	4LL		O-RING-6.5x1.5-B90	O-RING-6.5x1.5-V90
M 10 x 1	6LL / 8LL / 6L		O-RING-8.5x1.5-B90	O-RING-8.5x1.5-V90
M 12 x 1,5	8L / 6S		O-RING-11x2-B90	O-RING-11x2-V90
M 14 x 1,5	10L / 8S / 12L		O-RING-11x2-B90	O-RING-11x2-V90
M 16 x 1,5	12L / 10S		O-RING-14.5x2-B90	O-RING-14.5x2-V90
M 18 x 1,5	12L / 10S		O-RING-14.5x2-B90	O-RING-14.5x2-V90
M 18 x 1,5	15L / 12S		O-RING-16.5x2-B90	O-RING-16.5x2-V90
M 20 x 1,5	14S		O-RING-19.5x2-B90	O-RING-19.5x2-V90
M 22 x 1,5	18L / 16S		O-RING-19.5x2-B90	O-RING-19.5x2-V90
M 26 x 1,5	22L		O-RING-26x1.5-B90	O-RING-26x1.5-V90
M 27 x 2	20S		O-RING-26x1.5-B90	O-RING-26x1.5-V90
M 33 x 2	28L / 25S		O-RING-31x2-B90	O-RING-31x2-V90
M 42 x 2	35L / 30S		O-RING-40x2-B90	O-RING-40x2-V90
M 48 x 2	42L / 38S		O-RING-46x2-B90	O-RING-46x2-V90



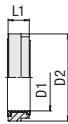
Anillo con borde de obturación (exterior) para racores roscados de uniones roscadas inclinables Tipo FI-DKR



Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca					Designaciones para el pedido
		D1	D2	L1	
M 8 x 1		8,05	10,8	4	FI-DKR-M8x1-W3-WOB
		.32	.43	.16	
M 10 x 1	G 1/8	10,1	13	4	FI-DKR-M10x1-R1/8-W3-WOB
		.40	.51	.16	
M 12 x 1,5		12,2	17,8	4	FI-DKR-M12x1.5-W3-WOB
		.48	.70	.16	
	G 1/4	13,2	17,7	4	FI-DKR-R1/4-W3-WOB
		.52	.70	.16	
M 14 x 1,5		14,1	17,7	4,4	FI-DKR-M14x1.5-W3-WOB
		.56	.70	.17	
M 16 x 1,5		16,1	21,5	5	FI-DKR-M16x1.5-W3-WOB
		.63	.85	.20	
	G 3/8	16,7	22	5	FI-DKR-R3/8-W3-WOB
		.66	.87	.20	
M 18 x 1,5		18,1	23	5	FI-DKR-M18x1.5-W3-WOB
		.71	.91	.20	
M 20 x 1,5	G 1/2	21	26	7	FI-DKR-M20x1.5-R1/2-W3-WOB
		.83	1.02	.28	
M 22 x 1,5		22,1	27	7	FI-DKR-M22x1.5-W3-WOB
		.87	1.06	.28	
M 26 x 1,5		26,1	31,5	5,5	FI-DKR-M26x1.5-W3-WOB
		1.03	1.24	.22	
M 27 x 2	G 3/4	27,1	32	5,5	FI-DKR-M27x2-R3/4-W3-WOB
		1.07	1.26	.22	
M 33 x 2		33,3	39	5,5	FI-DKR-M33x2-R1-W3-WOB
		1.31	1.54	.22	
M 42 x 2	G 1 1/4	42,1	49	5,5	FI-DKR-M42x2-R1-1/4-W3-WOB
		1.66	1.93	.22	
M 48 x 2	G 1 1/2	48,1	55	5,5	FI-DKR-M48x2-R1-1/2-W3-WOB
		1.89	2.17	.22	



Anillo obturador con junta de elastómero para racores roscados de uniones roscadas inclinables Tipo FI-DIR



Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca		D1	D2	L1	Designaciones para el pedido
M 10 x 1	G 1/8	10,2	14,9	4	FI-DIR-M10x1-R1/8-B-W3
		.40	.59	.16	
M 12 x 1,5	G 1/4	12,2	17,8	4	FI-DIR-M12x1.5-B-W3
		.48	.70	.16	
M 14 x 1,5	G 3/8	13,3	18,8	4	FI-DIR-R1/4-B-W3
		.52	.74	.16	
M 16 x 1,5	G 1/2	14,1	19,9	4	FI-DIR-M14x1.5-B-W3
		.56	.78	.16	
M 18 x 1,5	G 3/4	16,8	22,8	4,4	FI-DIR-M16x1.5-R3/8-B-W3
		.66	.90	.17	
M 18 x 1,5	G 1	18,1	25,8	5	FI-DIR-M18x1.5-B-W3
		.71	1.02	.20	
M 18 x 1,5 (solo 12L)	G 1/2 (solo 15L / 14S)	18,1	23,8	5	FI-DIR-12LM18x1.5-B-W3
		.71	.94	.20	
	G 1/2 (solo 18L / 16S)	21	28,8	5	FI-DIR-15L/14S-R1/2-B-W3
		.83	1.13	.20	
	G 3/4	21	28,8	7	FI-DIR-18L/16S-R1/2-B-W3
		.83	1.13	.28	
M 22 x 1,5	G 1	22,1	28,8	7	FI-DIR-M22x1.5-B-W3
		.87	1.13	.28	
M 26 x 1,5	G 1 1/4	26,1	34,8	5,5	FI-DIR-M26x1.5-B-W3
		1.03	1.37	.22	
M 27 x 2	G 3/4	27	34,8	5,5	FI-DIR-M27x2-R3/4-B-W3
		1.06	1.37	.22	
M 33 x 2	G 1	33,4	41,8	5,5	FI-DIR-M33x2-R1-B-W3
		1.31	1.65	.22	
M 42 x 2	G 1 1/4	42,1	51,8	5,5	FI-DIR-M42x2-R1-1/4-B-W3
		1.66	2.04	.22	
M 48 x 2	G 1 1/2	47,8	57,9	5,5	FI-DIR-M48x2-R1-1/2-B-W3
		1.88	2.28	.22	



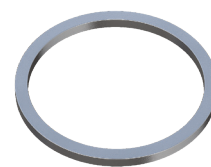
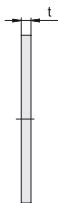
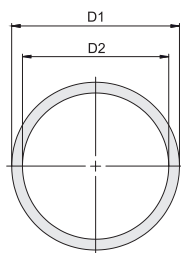
Anillo con borde de obturación (interior) para rosca interior de uniones roscadas para manómetro Tipo FI-DKI



Dimensiones (^{mm} / _{in}) para rosca				Designaciones para el pedido
	D1	D2	L1	
G 1/4	6	11,3	4,5	FI-DKI-R1/4-W3-W0B
	.24	.44	.18	
G 1/2	12	18,5	5	FI-DKI-R1/2-W3-W0B
	.47	.73	.20	



Aro de cámara (estrecho) para racores roscados de uniones roscadas con contratuercas Tipo FI-KR



Dimensiones (mm/in) para rosca	D1	D2	t	Designaciones para el pedido
G 1/8	14,8 .58	11,8 .46	1,4 .06	FI-KR-R1/8-W3-WOB
G 1/4	19,8 .78	16,15 .64	1,9 .07	FI-KR-R1/4-W3-WOB
G 3/8	22,8 .90	19,4 .76	1,9 .07	FI-KR-R3/8-W3-WOB
G 1/2	27,8 1.09	23,2 .91	1,9 .07	FI-KR-R1/2-W3-WOB
G 3/4	32,8 1.29	28,6 1.13	1,9 .07	FI-KR-R3/4-W3-WOB
G 1	40,8 1.61	36,6 1.44	2,6 .10	FI-KR-R1-W3-WOB
G 1 1/4	50,8 2.00	44,9 1.77	2,6 .10	FI-KR-R1-1/4-W3-WOB
G 1 1/2	55,8 2.20	50,9 2.00	2,6 .10	FI-KR-R1-1/2-W3-WOB
M 10 x 1	14,8 .58	11,4 .45	1,1 .04	FI-KR-M10x1-W3-WOB
M 12 x 1,5	17,8 .70	13,9 .55	1,7 .07	FI-KR-M12x1.5-W3-WOB
M 14 x 1,5	19,8 .78	15,9 .63	1,7 .07	FI-KR-M14x1.5--W3-WOB
M 16 x 1,5	22,8 .90	17,9 .70	1,7 .07	FI-KR-M16x1.5-W3-WOB
M 18 x 1,5	24,8 .98	19,9 .78	1,7 .07	FI-KR-M18x1.5-W3-WOB
M 22 x 1,5	27,8 1.09	23,9 .94	1,7 .07	FI-KR-M22x1.5-W3-WOB
M 27 x 2	32,8 1.29	29,6 1.17	2,2 .09	FI-KR-M27x2-W3-WOB
M 33 x 2	40,8 1.61	35,6 1.40	2,2 .09	FI-KR-M33x2-W3-WOB
M 42 x 2	50,8 2.00	44,6 1.76	2,2 .09	FI-KR-M42x2-W3-WOB
M 48 x 2	55,8 2.20	50,6 1.99	2,2 .09	FI-KR-M48x2-W3-WOB
7/16-20 UNF	17 .67	13 .51	1,3 .05	FI-KR-7/16U-W3-WOB
9/16-18 UNF	21 .83	16,1 .63	1,4 .06	FI-KR-9/16U-W3-WOB
3/4-16 UNF	26,5 1.04	21 .83	1,6 .06	FI-KR-3/4U-W3-WOB
7/8-14 UNF	30 1.18	24,3 .96	1,8 .07	FI-KR-7/8U-W3-WOB
1 1/16-12 UN	37,5 1.48	29,6 1.17	2,2 .09	FI-KR-1-1/16U-W3-WOB
1 5/16-12 UN	45 1.77	35,8 1.41	2,2 .09	FI-KR-1-5/16U-W3-WOB
1 5/8-12 UN	56,5 2.22	43,7 1.72	2,2 .09	FI-KR-1-5/8U-W3-WOB
1 7/8-12 UN	64 2.52	49,9 1.96	2,2 .09	FI-KR-1-7/8U-W3-WOB

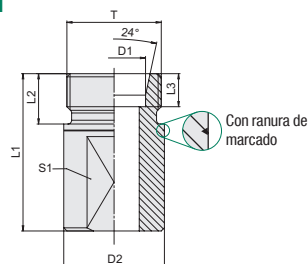




	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje manual final FI-FK	218		STAUFF Form Conformadora de tubos SFO-F	234
	Racor de montaje de anillos cortantes para el premontaje manual FI-VK	219		Racor de conformación FI-FST	236
	Máquina de premontaje y montaje final de anillos cortantes SPR-PRC-POC	220		Espigas interiores FI-ID	236
	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico FI-MFK	222		Zapatillas de retención FI-FB	237
	Contraplaca para el montaje mecánico FI-GP	223		STAUFF Clean Sistema para la limpieza interna de tubos y conductos flexibles SC	238
	Máquina rebordeadora de 37° y de montaje de anillos cortantes con ajuste de presión automático/manual SPR-PRC-MA	224		Placa de rosca FI-TIB	240
	Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (ajuste automático de presión) SPR-PRC-TH-C-A	226			
	Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (ajuste manual de presión) SPR-PRC-TH-C-M	226			
	Cabezal de herramienta para rebordeos de 37° (ajuste manual de presión) SPR-PRC-TH-F-M	226			
	Interruptor manual externo SPR-PRC-HS	226			
	Cargador de herramientas SPR-TM	226			
	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico FI-MVK-PRC	227			
	Contraplaca para el montaje mecánico FI-GP-PRC	228			
	Zapatillas de retención para rebordeos de 37° FI-KB-PRC	229			
	Máquina portátil de montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión (set) SPR-PRC-H-SET	230			
	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico FI-MVK-PRC-H-M	232			



Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje manual final
Tipo FI-FK • Series LL / L / S

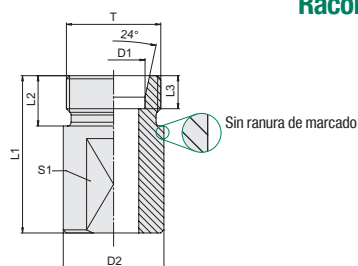


Serie	Ø tubo		Dimensiones					Peso (^{kg} /lbs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido	
	(mm/in)	(mm/in)	Rosca T	D2	L1	L2	L3			S1
LL	4	M 8 x 1		14	40	8	4	11	3,74	FI-FK-04LL-HR
	.16			.55	1.57	.31	.16	.43	8.23	
	6	M 10 x 1		14	40	8	5,5	11	3,81	FI-FK-06LL-HR
	.24			.55	1.57	.31	.22	.43	8.39	
8	M 12 x 1		14	41	9	5,5	11	4,00	FI-FK-08LL-HR	
.31			.55	1.61	.35	.22	.43	8.81		
L	6	M 12 x 1,5		14	43	10	7	11	4,21	FI-FK-06L-HR
	.24			.55	1.69	.39	.28	.43	9.26	
	8	M 14 x 1,5		15	43	10	7	12	4,96	FI-FK-08L-HR
	.31			.59	1.69	.39	.28	.47	10.90	
	10	M 16 x 1,5		17	44	11	7	14	6,57	FI-FK-10L-HR
	.39			.67	1.73	.43	.28	.55	14.46	
	12	M 18 x 1,5		20	44	11	7	17	9,06	FI-FK-12L-HR
	.47			.79	1.73	.43	.28	.67	19.92	
	15	M 22 x 1,5		23	45	12	7	19	12,34	FI-FK-15L-HR
	.59			.91	1.77	.47	.28	.75	27.14	
	18	M 26 x 1,5		29	46	12	7,5	24	19,62	FI-FK-18L-HR
	.71			1.14	1.81	.47	.30	.94	43.16	
	22	M 30 x 2		32	48	14	7,5	27	25,11	FI-FK-22L-HR
	.87			1.26	1.89	.55	.30	1.06	55.23	
	28	M 36 x 2		38	48	14	7,5	32	35,07	FI-FK-28L-HR
	1.10			1.50	1.89	.55	.30	1.26	77.15	
35	M 45 x 2		48	60	16	10,5	41	69,87	FI-FK-35L-HR	
1.38			1.89	2.36	.63	.41	1.61	153.71		
42	M 52 x 2		54	60	16	11	46	87,41	FI-FK-42L-HR	
1.65			2.13	2.36	.63	.43	1.81	192.31		
S	6	M 14 x 1,5		15	45	12	7	12	5,34	FI-FK-06S-HR
	.24			.59	1.77	.47	.28	.47	11.75	
	8	M 16 x 1,5		17	45	12	7	14	6,92	FI-FK-08S-HR
	.31			.67	1.77	.47	.28	.55	15.23	
	10	M 18 x 1,5		20	45	12	7,5	17	9,44	FI-FK-10S-HR
	.39			.79	1.77	.47	.30	.67	20.78	
	12	M 20 x 1,5		22	45	12	7,5	17	10,87	FI-FK-12S-HR
	.47			.87	1.77	.47	.30	.67	23.92	
	14	M 22 x 1,5		24	47	14	8	19	13,59	FI-FK-14S-HR
	.55			.94	1.85	.55	.31	.75	29.90	
	16	M 24 x 1,5		27	48	14	8,5	22	17,49	FI-FK-16S-HR
	.63			1.06	1.89	.55	.33	.87	38.48	
	20	M 30 x 2		32	50	16	10,5	27	25,83	FI-FK-20S-HR
	.79			1.26	1.97	.63	.41	1.06	56.82	
	25	M 36 x 2		38	62	18	12	32	46,15	FI-FK-25S-HR
	.98			1.50	2.44	.71	.47	1.26	101.54	
30	M 42 x 2		44	64	20	13,5	36	62,34	FI-FK-30S-HR	
1.18			1.73	2.52	.79	.53	1.42	137.15		
38	M 52 x 2		54	66	22	16	46	95,92	FI-FK-38S-HR	
1.50			2.13	2.60	.87	.63	1.81	211.03		

P

Material/Superficie: HR Acero, sin revestimiento, endurecido



**Racor de montaje de anillos cortantes para el premontaje manual
Tipo FI-VK - Series LL / L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	Dimensiones (mm/in)						Peso (kg/lbs) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
			Rosca T	D2	L1	L2	L3		
LL	4	M 8 x 1	14	25	8	4,3	11	2,11	FI-VK-04LL-HR
	.16		.55	.98	.31	.17	.43	4,64	
	6	M 10 x 1	14	25	8	5,8	11	2,18	FI-VK-06LL-HR
	.24		.55	.98	.31	.23	.43	4,79	
	8	M 12 x 1	14	26	9	5,8	11	2,36	FI-VK-08LL-HR
	.31		.55	1.02	.35	.23	.43	5,20	
L	6	M 12 x 1,5	14	28	10	7,3	11	2,57	FI-VK-06L-HR
	.24		.55	1.10	.39	.29	.43	5,66	
	8	M 14 x 1,5	15	28	10	7,3	12	3,05	FI-VK-08L-HR
	.31		.59	1.10	.39	.29	.47	6,71	
	10	M 16 x 1,5	17	29	11	7,3	14	4,07	FI-VK-10L-HR
	.39		.67	1.14	.43	.29	.55	8,96	
	12	M 18 x 1,5	20	29	11	7,3	17	5,53	FI-VK-12L-HR
	.47		.79	1.14	.43	.29	.67	12,16	
	15	M 22 x 1,5	23	30	12	7,3	19	7,75	FI-VK-15L-HR
	.59		.91	1.18	.47	.29	.75	17,04	
	18	M 26 x 1,5	29	31	12	7,8	24	12,31	FI-VK-18L-HR
	.71		1.14	1.22	.47	.31	.94	27,08	
	22	M 30 x 2	32	33	14	7,8	27	16,08	FI-VK-22L-HR
	.87		1.26	1.30	.55	.31	1.06	35,38	
	28	M 36 x 2	38	33	14	7,8	32	22,34	FI-VK-28L-HR
	1.10		1.50	1.30	.55	.31	1.26	49,15	
	35	M 45 x 2	48	45	16	10,8	41	49,40	FI-VK-35L-HR
	1.38		1.89	1.77	.63	.43	1.61	108,67	
42	M 52 x 2	54	45	16	11,3	46	61,50	FI-VK-42L-HR	
1.65		2.13	1.77	.63	.44	1.81	135,31		
S	6	M 14 x 1,5	15	30	12	7,3	12	3,43	FI-VK-06S-HR
	.24		.59	1.18	.47	.29	.47	7,55	
	8	M 16 x 1,5	17	30	12	7,3	14	4,43	FI-VK-08S-HR
	.31		.67	1.18	.47	.29	.55	9,75	
	10	M 18 x 1,5	20	30	12	7,8	17	5,92	FI-VK-10S-HR
	.39		.79	1.18	.47	.31	.67	13,03	
	12	M 20 x 1,5	22	30	12	7,8	17	6,87	FI-VK-12S-HR
	.47		.87	1.18	.47	.31	.67	15,11	
	14	M 22 x 1,5	24	32	14	8,3	19	8,74	FI-VK-14S-HR
	.55		.94	1.26	.55	.33	.75	19,23	
	16	M 24 x 1,5	27	33	14	8,8	22	11,23	FI-VK-16S-HR
	.63		1.06	1.30	.55	.35	.87	24,70	
	20	M 30 x 2	32	35	16	10,8	27	16,83	FI-VK-20S-HR
	.79		1.26	1.38	.63	.43	1.06	37,02	
25	M 36 x 2	38	47	18	12,3	32	33,47	FI-VK-25S-HR	
.98		1.50	1.85	.71	.48	1.26	73,63		
30	M 42 x 2	44	49	20	13,8	36	45,62	FI-VK-30S-HR	
1.18		1.73	1.93	.79	.54	1.42	100,37		
38	M 52 x 2	54	51	22	16,3	46	70,08	FI-VK-38S-HR	
1.50		2.13	2.01	.87	.64	1.81	154,17		

Material/Superficie: HR Acero, sin revestimiento, endurecido



STAUFF Press Máquina de premontaje y montaje final de anillos cortantes Tipo SPR-PRC-POC

Descripción del producto

La máquina de montaje de anillos cortantes STAUFF Press del tipo SPR-PRC-POC permite el premontaje y el montaje final controlado por presión/desplazamiento de anillos cortantes de la Serie Extraligera (LL), la Serie Ligera (L), así como la Serie Pesada (S) conforme a la ISO 8434-1 / DIN 2353 en extremos de tubos con diámetros externos entre 4 mm y 42 mm.

La máquina, concebida como dispositivo de mesa robusto para el uso continuo en el taller, se emplea en combinación con racores de montaje de anillos cortantes FI-MFK endurecidos y no sensibles al desgaste y contraplacas FI-GP dimensionados especialmente para el montaje mecánico.

Mediante el control combinado por presión y desplazamiento del dispositivo se puede detectar a tiempo el desgaste de la herramienta antes de que tenga un efecto negativo en el resultado del montaje. La vida útil máxima de las herramientas se obtiene mediante un manejo cuidadoso de los componentes y del control obligatorio de la máquina de montaje. Otros factores son el almacenamiento (protegida de la suciedad y corrosión), limpieza y lubricación periódicas (con lubricantes adecuados) y una preparación a conciencia de los extremos de tubos antes del montaje (separar, quitar rebaba y limpiar).

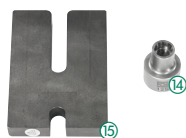
Gracias a tiempos breves de cambio de la herramienta, alineación y montaje además del montaje en serie de anillos cortantes también se pueden procesar cantidades pequeñas y medianas con una gran rentabilidad, repetibilidad y seguridad en el proceso. Esto se lleva a cabo, entre otras cosas, mediante el repetidor RFID integrado de forma estándar en las contraplacas para la detección automática de la herramienta y mediante el interruptor de contacto de la herramienta: De esta forma se pueden iniciar sin necesidad de pulsar ninguna tecla simplemente presionando el extremo del tubo en los racores de montaje para anillos cortantes y concluirse completamente. El área de montaje se asegura entre tanto mediante una rejilla fotoeléctrica para evitar el contacto, a fin de cumplir las normas de prevención de accidentes.

Mediante el práctico panel de mando la máquina de montaje de anillos cortantes facilita al usuario la elección flexible en cualquier momento entre el premontaje y el montaje final:

En el **premontaje** el anillo cortante se corta un 50% por el extremo del tubo. El apriete final manual en el cuerpo de unión roscada es de 180° (corresponde a 1/2 vuelta) desde el punto fijo. En el **montaje final** el anillo cortante se corta al 100% en el extremo del tubo. El apriete final manual en el cuerpo de unión roscada es, en este caso, de 30° (corresponde a 1/12 vuelta) desde el punto fijo. En ambos casos tenga en cuenta las instrucciones de montaje correspondientes.

El montaje final mecánico reduce al mínimo el riesgo de errores (montaje excesivo y montaje insuficiente) en el apriete final en el cuerpo de unión roscada y las posibilidades de fuga que resultan de ello, que pueden producir frecuentemente paradas de la máquina costosas y que llevan mucho tiempo, así como cargas medioambientales. Debido a las ventajas de tiempo en el apriete final, el montaje final mecánico genera además claras posibilidades de ahorro en comparación con el montaje directo manual realizado, así como con el premontaje mecánico.

En los montajes defectuosos o incompletos realizados, en los que los parámetros de presión y desplazamiento difieren considerablemente de los valores establecidos en la máquina, la máquina de montaje de anillos cortantes detiene automáticamente el montaje y emite la respectiva alarma en el panel de mando.



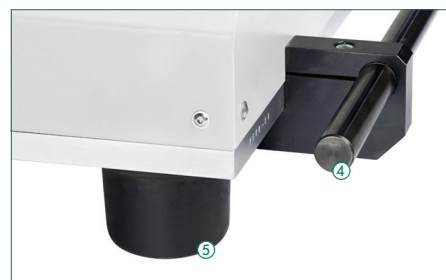
Zona de mando de la máquina de montaje de anillos cortantes



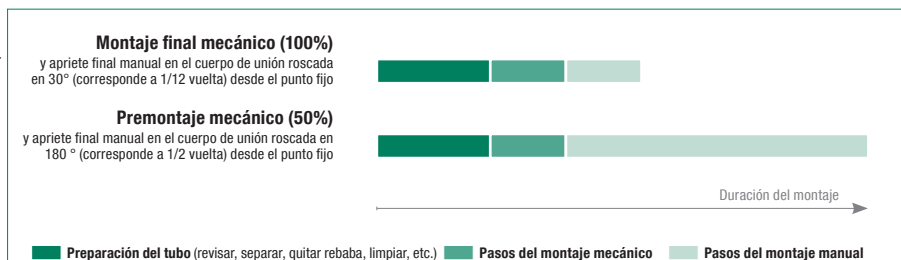
Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos



Conexión eléctrica y conexión Ethernet (RJ45)



Asideros laterales; estabilidad segura y servicio tranquilo gracias a las robustas patas de goma de la máquina



Tiempos de montaje totales para las uniones de anillos cortantes en comparación directa (ejemplo de un tamaño medio)

P



STAUFF Press

Máquina de premontaje y montaje final de anillos cortantes Tipo SPR-PRC-POC

Características del producto

Rendimiento

- Elección entre premontaje (50%) y montaje final (100%).
- Tiempos cortos de cambio de herramienta, alineación y montaje.
- Detección del tamaño de herramientas mediante repetidor RFID en las contraplacas.
- Inicio automático del montaje mediante interruptor de contacto de la herramienta.
- Detección de cierre de herramienta a través del control combinado de presión/desplazamiento.
- Memoria interna hasta 9 programas de montaje que se pueden seleccionar mediante el panel de mando de la máquina: Los materiales de tubo acero E235 y E355, así como acero fino 316 están preprogramados. Los parámetros para otros materiales (cobre, CuNiFe, aluminio Tungum, poliamida, etc.) los establece en caso necesario el fabricante.
- Contador de tamaño de lote y contador separado de unidades totales para todos los tamaños de herramienta.
- Control de procesos documentado mediante la unidad de control de memoria programable (PLC).
- Libre elección del idioma de los menús: alemán, inglés, francés e italiano.

Construcción

- ① Carcasa de máquina robusta, diseñada de forma ergonómica.
- ② Un área de montaje optimizada con una distancia de unos 80 mm / 3.15 in entre el eje del tubo y el borde de choque de la máquina permite procesar tubos acodados con radios de flexión bajos o formas complejas.
- ③ Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos con esterilla de goma.
- ④ Asideros laterales como puntos de tope fijos para el transporte (p. ej. correas de elevación).
- ⑤ Estabilidad segura gracias a las patas de goma flexibles de la máquina.
- ⑥ Placa de características, con datos técnicos, números de serie y año de construcción.

Datos técnicos

Área de aplicación

- Función: Premontaje (50%) y montaje final (100%) de anillos cortantes en extremos de tubos
- Procedimiento: Montaje con control combinado de presión/desplazamiento
- Diámetro: Extraligera (LL): 4, 6, 8, 10, 12 mm
Ligera (L): 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42 mm
Pesada (S): 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38 mm

Dimensiones y peso

- Dimensiones (ancho x profundo x alto): 780 mm x 650 mm x 305 mm
30.70 in x 25.29 in x 12.00 in
con asideros laterales (desmontables)
- Distancia del eje del tubo al borde de colisión de la máquina: 80 mm / 3.15 in
- Altura de las patas de la máquina: La distancia al suelo de 65 mm / 2.56 in permite el transporte sencillo mediante una carretilla elevadora o una transpaleta.
- Peso: 95 kg / 210 lbs (sustancias incluidas, sin herramientas de montaje)

Materiales

- Bastidor de la máquina: Aluminio
- Carcasa de la máquina: Acero, pintado
- Esterilla: NBR (Perbunan®)
- Patas de la máquina: Caucho natural
- Racores de montaje: Acero, revestimiento PVD
- Contraplacas: Acero, pavonado

Elementos de mando

- ⑦ Panel de mando para la indicación y selección de todos los ajustes y parámetros de montaje relevantes.
- ⑧ Interruptor de activación para la confirmación mediante el panel de mando de los datos introducidos.
- ⑨ Luz de estado para señalar el estado de servicio y los procesos de montaje en marcha.

Dispositivos de protección

- ⑩ Interruptor principal eléctrico (que se pueda bloquear en caso necesario para evitar un accionamiento no autorizado).
- ⑪ Interruptor de parada de emergencia separado para detener inmediatamente todos los movimientos de la máquina.
- ⑫ Rejilla fotoeléctrica para proteger al usuario en caso de tocar el área de montaje.

Conexiones (en la parte posterior de la máquina)

- ⑬ Conexión eléctrica conforme a IEC 60309 CEE 16A (longitud de cable: 4 m / 13.12 ft) y conexión Ethernet (RJ45) para el mantenimiento y copia de datos por parte del fabricante.

Herramientas de montaje

- ⑭ Racores de montaje para anillos cortantes FI-MFK no sensibles al desgaste
- ⑮ Contraplaca FI-GP con repetidor RFID

Configuración del motor

- Suministro de tensión: 400 V AC @ 50 Hz - 3 fases
460 V AC @ 60 Hz - 3 fases
- Consumo de potencia: 2,7 A
- Potencia de conexión: 0,9 kW
- Conexión eléctrica: Enchufe de rotación de fases conforme a IEC 60309 CEE 16A
- Longitud de cable: 4 m / 13.12 ft

Configuraciones del motor alternativas y modelos de enchufe disponibles a petición. Para obtener más información póngase en contacto con STAUFF.

Sistema hidráulico

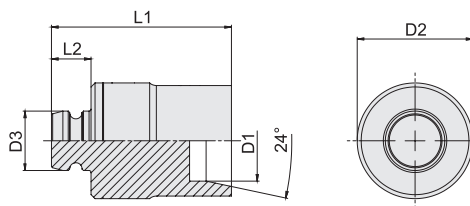
- Sustancias auxiliares: Aceite hidráulico Shell Tellus S2 MA 46 o equivalente (en la entrega llenado y listo para operar)
- Volumen de sustancias auxiliares: 4 litros / 1.06 US Gallon
- Presión efectiva máxima: 450 bar / 6527 PSI

Condiciones de servicio

- Temperatura de almacenamiento: -10 °C ... +70 °C / +14 °F ... +158 °F
- Temperatura ambiente: +15 °C ... +35 °C / +59 °F ... +95 °F
- Condiciones ambientales: Ambiente seco, sin humedad condensada
Servicio solo en horizontal
- Emisión de ruidos: por debajo de 66 dB(A) conforme a la EN ISO 11202 en el servicio con carga máxima y dimensiones de tubo máximas



Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico
 Tipo FI-MFK • Series LL / L / S

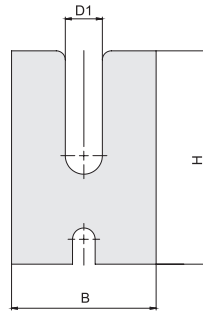
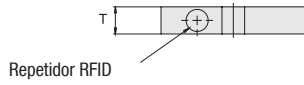


Serie	Ø tubo		Dimensiones			Peso (%/lb) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
	(mm/in)	(mm/in)	D1	D2	D3		
LL	4	30	14,8	50	10	12,98	FI-MFK-04LL-W100
	.16	1.18	.58	1.97	.39	28.55	
	6	30	14,8	50	10	13,28	FI-MFK-06LL-W100
	.24	1.18	.58	1.97	.39	29.22	
	8	30	14,8	50	10	13,68	FI-MFK-08LL-W100
	.31	1.18	.58	1.97	.39	30.10	
L	6	30	14,8	50	10	13,57	FI-MFK-06L-W100
	.24	1.18	.58	1.97	.39	29.85	
	8	30	14,8	50	10	14,01	FI-MFK-08L-W100
	.31	1.18	.58	1.97	.39	30.82	
	10	30	14,8	50	10	14,63	FI-MFK-10L-W100
	.39	1.18	.58	1.97	.39	32.18	
	12	30	14,8	50	10	16,09	FI-MFK-12L-W100
	.47	1.18	.58	1.97	.39	35.39	
	15	30	14,8	50	10	16,63	FI-MFK-15L-W100
	.59	1.18	.58	1.97	.39	36.58	
	18	30	14,8	50	10	18,23	FI-MFK-18L-W100
	.71	1.18	.58	1.97	.39	40.10	
	22	30	14,8	49	10	19,13	FI-MFK-22L-W100
	.87	1.18	.58	1.93	.39	42.08	
	28	33,8	14,8	48	10	24,43	FI-MFK-28L-W100
1.10	1.33	.58	1.89	.39	53.74		
35	42,8	14,8	45	10	32,72	FI-MFK-35L-W100	
1.38	1.69	.58	1.77	.39	71.99		
42	49,8	14,8	44	10	41,17	FI-MFK-42L-W100	
1.65	1.96	.58	1.73	.39	90.58		
S	6	30	14,8	50	10	14,14	FI-MFK-06S-W100
	.24	1.18	.58	1.97	.39	31.11	
	8	30	14,8	50	10	14,68	FI-MFK-08S-W100
	.31	1.18	.58	1.97	.39	32.29	
	10	30	14,8	50	10	15,23	FI-MFK-10S-W100
	.39	1.18	.58	1.97	.39	33.51	
	12	30	14,8	50	10	15,89	FI-MFK-12S-W100
	.47	1.18	.58	1.97	.39	34.95	
	14	30	14,8	49	10	15,98	FI-MFK-14S-W100
	.55	1.18	.58	1.93	.39	35.15	
	16	30	14,8	49	10	16,65	FI-MFK-16S-W100
	.63	1.18	.58	1.93	.39	36.64	
	20	30	14,8	45	10	16,43	FI-MFK-20S-W100
	.79	1.18	.58	1.77	.39	36.15	
	25	33,8	14,8	42	10	19,02	FI-MFK-25S-W100
.98	1.33	.58	1.65	.39	41.84		
30	39,8	14,8	40	10	22,88	FI-MFK-30S-W100	
1.18	1.57	.58	1.57	.39	50.34		
38	49,8	14,8	36	10	26,41	FI-MFK-38S-W100	
1.50	1.96	.58	1.42	.39	58.10		

P

Material/Superficie: **W100** Acero, revestimiento PVD



**Contraplaca para el montaje mecánico
Tipo FI-GP • Series LL / L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	Dimensiones (mm/in)			Peso (%/lb.) aprox. por 100	Designaciones para el pedido
		D1	Ancho	Alto		
LL	4	80	118	15	104,43	FI-GP-04LL-W101
	.16	3.15	4.65	.59	229.75	
	6	80	118	15	102,97	FI-GP-06LL-W101
	.24	3.15	4.65	.59	226.53	
	8	80	118	15	101,46	
.31	3.15	4.65	.59	223.22	FI-GP-08LL-W101	
L	6	80	118	15	102,97	FI-GP-06L-W101
	.24	3.15	4.65	.59	226.53	FI-GP-08L-W101
	8	80	118	15	101,46	
	.31	3.15	4.65	.59	223.22	FI-GP-10L-W101
	10	80	118	15	99,93	
	.39	3.15	4.65	.59	219.84	FI-GP-12L-W101
	12	80	118	15	98,35	
	.47	3.15	4.65	.59	216.37	FI-GP-15L-W101
	15	80	118	15	95,91	
	.59	3.15	4.65	.59	211.01	FI-GP-18L-W101
	18	80	118	15	93,40	
	.71	3.15	4.65	.59	205.47	FI-GP-22L-W101
	22	80	118	15	89,91	
	.87	3.15	4.65	.59	197.80	FI-GP-28L-W101
	28	80	118	15	84,41	
	1.10	3.15	4.65	.59	185.69	FI-GP-35L-W101
	35	80	118	15	77,56	
	1.38	3.15	4.65	.59	170.64	FI-GP-42L-W101
	42	80	118	15	70,27	
	1.65	3.15	4.65	.59	154.59	S
6	80	118	15	102,97	FI-GP-06S-W101	
.24	3.15	4.65	.59	226.53	FI-GP-08S-W101	
8	80	118	15	101,46		
.31	3.15	4.65	.59	223.22	FI-GP-10S-W101	
10	80	118	15	99,93		
.39	3.15	4.65	.59	219.84	FI-GP-12S-W101	
12	80	118	15	98,35		
.47	3.15	4.65	.59	216.37	FI-GP-14S-W101	
14	80	118	15	96,73		
.55	3.15	4.65	.59	212.81	FI-GP-16S-W101	
16	80	118	15	95,08		
.63	3.15	4.65	.59	209.18	FI-GP-20S-W101	
20	80	118	15	91,67		
.79	3.15	4.65	.59	201.68	FI-GP-25S-W101	
25	80	118	15	87,20		
.98	3.15	4.65	.59	191.84	FI-GP-30S-W101	
30	80	118	15	82,50		
1.18	3.15	4.65	.59	181.49	FI-GP-38S-W101	
38	80	118	15	74,49		
1.50	3.15	4.65	.59	163.88		

 Material/Superficie: **W101** Acero, pavonado


STAUFF Press

Máquina combinada de montaje de anillos cortantes y reboredadora de 37° con ajuste manual o automático de presión ▪ Tipo SPR-PRC-MA

Descripción del producto

La máquina de montaje electrohidráulica STAUFF Press del tipo SPR-PRC-MA permite el montaje de anillos cortantes de la Serie Ligera (L), así como la Serie Pesada (S) conforme a la 8434-1 / DIN 2353 en extremos de tubos métricos con diámetros externos entre 6 mm y 42 mm.

Gracias a los cabezales de herramienta intercambiables con el dispositivo se pueden colocar además extremos de tubos métricos o en pulgadas con diámetros externos entre 6 mm y 42 mm o 1/4 in y 1 1/2 in con rebordeos de 37° conforme a la DIN 3949 o SAE J514 / ISO 8434-2.

Unos tiempos cortos de alineación, montaje y cambio de herramienta –incluso al adaptar el diámetro del tubo o al cambiar el procesamiento– permiten, además del uso en serie, también el procesamiento de cantidades pequeñas y medianas con un alto grado de rentabilidad, repetibilidad y seguridad en el proceso.

La carrera de retorno del cilindro que regula el usuario amplía la optimización de todos los tiempos totales del ciclo.

La máquina, concebida como dispositivo de mesa robusto para el uso continuo en el taller, se emplea en combinación con herramientas endurecidas y no sensibles al desgaste dimensionadas especialmente para el montaje mecánico.



Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes con ajuste automático de presión/detección de tamaño



Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión



Cabezal de herramienta para reboreado de 37° con ajuste manual de presión



Área de manejo de la máquina de montaje con botón de manejo con función de presión y giro, así como indicación de parámetros



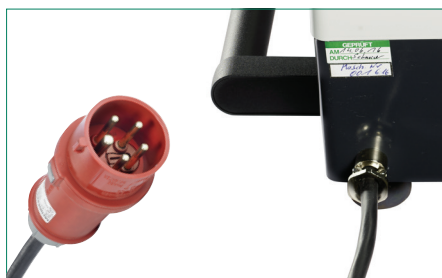
Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos



Estabilidad segura y servicio tranquilo gracias a las robustas patas de goma de la máquina



Puerto USB para un mantenimiento y copia de datos por parte del fabricante



Conexión eléctrica con enchufe de rotación de fases conforme a IEC 60309 CEE 16A



Conexiones para el cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes y para el interruptor manual (opcional)

P



Máquina combinada de montaje de anillos cortantes y rebordeadora de 37° con ajuste manual o automático de presión ▪ Tipo SPR-PRC-MA

Características del producto

Rendimiento

- Montaje de anillos cortantes en extremos de tubos controlado por presión, así como rebordeado de 37° de extremos de tubos gracias a los cabezales de herramienta intercambiables.
- Montaje de anillos cortantes a elegir con cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-A para el ajuste automático de presión (detección de tamaños mediante contraplacas) o con cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-M para el ajuste manual de presión (mediante botón de manejo con función de presión y giro, así como indicación de parámetros).
- Tiempos cortos de alineación, montaje y cambio de herramienta (al cambiar el diámetro del tubo o al cambiar el procesamiento).
- Carrera de retorno del cilindro para optimizar los tiempos totales del ciclo.
- Memoria interna hasta 8 programas de montaje (con el ajuste automático de presión) que se pueden seleccionar mediante el botón de manejo de la máquina: Los materiales de tubo acero E235 y E355, así como acero fino 316 están preprogramados. Los parámetros para otros materiales (cobre, CuNiFe, aluminio Tungum, poliamida, etc.) los establece en caso necesario el fabricante.
- Contador de tamaño de lote y contador separado de unidades totales.
- Fácil de usar, poner a punto y mantener.

Construcción

- 1 El dispositivo de mesa compacto y robusto facilita el uso móvil y flexible.
- 2 Un área de montaje optimizada con una distancia de unos 80 mm / 3.15 in entre el eje del tubo y el borde de choque de la máquina permite procesar tubos acodados con radios de flexión bajos o formas complejas.
- 3 Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos con esterilla de goma.
- 4 Asideros laterales como puntos de tope fijos para el transporte (p. ej. correas de elevación).
- 5 Estabilidad segura y servicio tranquilo gracias a las robustas patas de goma de la máquina.
- 6 Placa de características, con datos técnicos, números de serie y año de construcción.

Datos técnicos

Área de aplicación

- Función: Montaje controlado por presión de anillos cortantes
Ligera (L): 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42 mm
Pesada (S): 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38 mm
- Rebordeado de 37° controlado por presión de extremos de tubos métricos (DIN 3949 o SAE J 514 / ISO 8434-2):
Ligera (L): de 6 x 1 mm hasta 42 x 4 mm
Pesada (S): de 6 x 1 mm hasta 38 x 5 mm
- Rebordeado de 37° controlado por presión de extremos de tubos en pulgadas (SAE J 514 / ISO 8434-2):
1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2 in

Dimensiones y peso

- Dimensiones (ancho x profundo x alto): 660 mm x 515 mm x 265 mm
25.98 in x 20.28 in x 10.43 in
con asideros laterales (desmontables)
- Distancia del eje del tubo al borde de colisión de la máquina: 80 mm / 3.15 in
- Altura de las patas de la máquina: Distancia al suelo 30 mm / 1.18 in
- Peso (máquina): 66 kg / 145 lbs
(con sustancias incluidas, sin herramientas de montaje)
- Peso (cabezales de herramienta):
SPR-PRC-TH-C-A: 6,0 kg / 13 lbs
SPR-PRC-TH-C-M: 5,5 kg / 12 lbs
SPR-PRC-TH-F-M: 19,5 kg / 43 lbs

Elementos de mando

- 7 Botón de manejo con función de presión y giro para seleccionar todos los ajustes y parámetros de montaje relevantes.
- 8 Indicación de parámetros con iluminación de fondo.
- 9 Interruptor de activación para la confirmación mediante el botón de manejo de los datos introducidos.
- 10 Pulsador luminoso para el retorno del cilindro y para señalar los montajes erróneos.

Dispositivos de protección

- 11 Conmutador selector para modos de servicio (en caso necesario se puede bloquear a fin de evitar una accionamiento no autorizado).
- 12 Interruptor principal eléctrico.
- 13 Interruptor de parada de emergencia separado para detener inmediatamente todos los movimientos de la máquina.

Conexiones

- 14 Conexión eléctrica conforme a IEC 60309 CEE 16A (longitud de cable: 4 m / 13.12 ft).
- 15 Puerto USB para un mantenimiento y copia de datos por parte del fabricante.
- 16 Conexiones del cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes con ajuste automático de presión, así como para el interruptor manual externo SPR-PRC-HS (opcional).

Herramientas de montaje

- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-A para el montaje de anillos cortantes con ajuste automático de presión (premontaje del 50% preajustado) y detección de tamaños mediante las contraplacas.
- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-M para el montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión.
- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-F-M para rebordeado de 37° con ajuste manual de presión.
- Racores de montaje para anillos cortantes FI-MVK-PRC no sensibles al desgaste.
- Contraplacas FI-GP-PRC.
- Zapatas de retención con rebordeado de 37° FI-KB-...-PRC.

Materiales

- Bastidor de la máquina: Acero
- Caperuza de la máquina: Plástico
- Esterilla: NBR (Perbunan®)
- Patas de la máquina: Caucho natural
- Herramientas de montaje: Acero, sin revestimiento, endurecido

Configuración del motor

- Suministro de tensión: 400 V AC @ 50 Hz - 3 fases
- Consumo de potencia: 2,8 A
- Potencia de conexión: 1,2 kW
- Conexión eléctrica: Enchufe de rotación de fases conforme a IEC 60309 CEE 16A
- Longitud de cable: 4 m / 13.12 ft

Configuraciones del motor alternativas y modelos de enchufe disponibles a petición. Para obtener más información póngase en contacto con STAUFF.

Sistema hidráulico

- Sustancias auxiliares: Aceite hidráulico Shell Nuto H 32 o equivalente (en la entrega llenado y listo para operar)
- Volumen de sustancias auxiliares: 4 litros / .78 US Gallon
- Presión efectiva máxima: 200 bar / 2901 PSI

Condiciones de servicio

- Temperatura de almacenamiento: -10 °C ... +70 °C / +14 °F ... +158 °F
- Temperatura ambiente: +10 °C ... +50 °C / +50 °F ... +122 °F
- Condiciones ambientales: Ambiente seco, sin humedad condensada
Servicio solo en horizontal
- Emisión de ruidos: menos de 60 dB(A) conforme a EN ISO 11202



Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (con ajuste automático de presión)

Tipo SPR-PRC-TH-C-A



- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-A para el montaje de anillos cortantes con ajuste automático de presión (premontaje del 50% preajustado) y detección de tamaños mediante las contraplacas.
- Requerido: Racores de montaje para anillos cortantes FI-MVK-PRC y contraplacas FI-GP-PRC.

Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (con ajuste manual de presión)

Tipo SPR-PRC-TH-C-M



- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-C-M para el montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión.
- Requerido: Racores de montaje para anillos cortantes FI-MVK-PRC y contraplacas FI-GP-PRC.

Cabezal de herramienta para rebordeos de 37° (con ajuste manual de presión)

Tipo SPR-PRC-TH-F-M



- Cabezal de herramienta SPR-PRC-TH-F-M para rebordeo de 37° con ajuste manual de presión.
- Requerido: Zapatas de retención FI-KB-PRC

Cargador de herramientas de montaje

Tipo SPR-TM



- Para un almacenamiento protegido y claro de hasta 10 racores de montaje (tipos FI-MFK y FI-MVK-PRC), así como hasta 10 contraplacas (tipos FI-GP y FI-GP-PRC) para el montaje mecánico de anillos cortantes.
- Los racores de montaje y las contraplacas no están incluidos en el volumen de suministro de este artículo y deberán pedirse por separado.

Interruptor manual externo

Tipo SPR-PRC-HS

- Permite al operario de la máquina activar procesos de montaje desde una distancia grande a la máquina (longitud del cable: 3 m / 9.84 ft).



**Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico
Tipo FI-MVK-PRC • Series L / S**


Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido
L	6	FI-MVK-06L-PRC-W1
	.24	
	8	FI-MVK-08L-PRC-W1
	.31	
	10	FI-MVK-10L-PRC-W1
	.39	
	12	FI-MVK-12L-PRC-W1
	.47	
	15	FI-MVK-15L-PRC-W1
	.59	
	18	FI-MVK-18L-PRC-W1
	.71	
	22	FI-MVK-22L-PRC-W1
	.87	
	28	FI-MVK-28L-PRC-W1
	1.10	
	35	FI-MVK-35L-PRC-W1
1.38		
42	FI-MVK-42L-PRC-W1	
1.65		
S	6	FI-MVK-06S-PRC-W1
	.24	
	8	FI-MVK-08S-PRC-W1
	.31	
	10	FI-MVK-10S-PRC-W1
	.39	
	12	FI-MVK-12S-PRC-W1
	.47	
	14	FI-MVK-14S-PRC-W1
	.55	
	16	FI-MVK-16S-PRC-W1
	.63	
	20	FI-MVK-20S-PRC-W1
	.79	
	25	FI-MVK-25S-PRC-W1
	.98	
	30	FI-MVK-30S-PRC-W1
1.18		
38	FI-MVK-38S-PRC-W1	
1.50		

Material/Superficie: **W1** Acero, sin revestimiento, endurecido



Contraplaca para el montaje mecánico

Tipo FI-GP-PRC • Series L / S



Serie	Ø tubo (^{mm} / _{in})	Designaciones para el pedido
L	6	FI-GP-06L/S-PRC-A-W1
	.24	
	8	FI-GP-08L/S-PRC-A-W1
	.31	
	10	FI-GP-10L/S-PRC-A-W1
	.39	
	12	FI-GP-12L/S-PRC-A-W1
	.47	
	15	FI-GP-15L-PRC-A-W1
	.59	
	18	FI-GP-18L-PRC-A-W1
	.71	
	22	FI-GP-22L-PRC-A-W1
	.87	
	28	FI-GP-28L-PRC-A-W1
	1.10	
	35	FI-GP-35L-PRC-A-W1
1.38		
42	FI-GP-42L-PRC-A-W1	
1.65		
S	6	FI-GP-06L/S-PRC-A-W1
	.24	
	8	FI-GP-08L/S-PRC-A-W1
	.31	
	10	FI-GP-10L/S-PRC-A-W1
	.39	
	12	FI-GP-12L/S-PRC-A-W1
	.47	
	14	FI-GP-14S-PRC-A-W1
	.55	
	16	FI-GP-16S-PRC-A-W1
	.63	
	20	FI-GP-20S-PRC-A-W1
	.79	
	25	FI-GP-25S-PRC-A-W1
	.98	
	30	FI-GP-30S-PRC-A-W1
1.18		
38	FI-GP-38S-PRC-A-W1	
1.50		

Material/Superficie: **W1** Acero, sin revestimiento, endurecido



**Zapatas de retención para rebordeos de 37°
Tipo FI-KB • Series L / S**

Rebordeado de 37° en extremos de tubo métricos

Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido	
		DIN 3949	SAE J514 / ISO 8434-2
L	6	FI-KB-06L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-06L/S-PRC-F-W1
	.24		
	8	FI-KB-08L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-08L/S-PRC-F-W1
	.31		
	10	FI-KB-10L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-10L/S-PRC-F-W1
	.39		
	12	FI-KB-12L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-12L/S-PRC-F-W1
	.47		
	15	FI-KB-15L-PRC-MF-W1	
	.59		
	18	FI-KB-18L-PRC-MF-W1	FI-KB-18L-PRC-F-W1
	.71		
	22	FI-KB-22L-PRC-MF-W1	
	.87		
	28	FI-KB-28L-PRC-MF-W1	FI-KB-28L-PRC-F-W1
	1.10		
35	FI-KB-35L-PRC-MF-W1	FI-KB-35L-PRC-F-W1	
1.38			
42	FI-KB-42L-PRC-MF-W1	FI-KB-42L-PRC-F-W1	
1.65			
S	6	FI-KB-06L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-06L/S-PRC-F-W1
	.24		
	8	FI-KB-08L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-08L/S-PRC-F-W1
	.31		
	10	FI-KB-10L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-10L/S-PRC-F-W1
	.39		
	12	FI-KB-12L/S-PRC-MF-W1	FI-KB-12L/S-PRC-F-W1
	.47		
	14	FI-KB-14S-PRC-MF-W1	
	.55		
	16	FI-KB-16S-PRC-MF-W1	FI-KB-16S-PRC-F-W1
	.63		
	20	FI-KB-20S-PRC-MF-W1	FI-KB-20S-PRC-F-W1
	.79		
	25	FI-KB-25S-PRC-MF-W1	FI-KB-25S-PRC-F-W1
	.98		
	30	FI-KB-30S-PRC-MF-W1	
	1.18		
	30 x 5	FI-KB-30SX5-PRC-MF-W1	
1.18 x .20			
38	FI-KB-38S-PRC-MF-W1	FI-KB-38S-PRC-F-W1	
1.50			
38 x 5	FI-KB-38SX5-PRC-MF-W1		
1.50 x .20			

Rebordeado de 37° en extremos de tubo en pulgadas

Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido
	SAE J514 / ISO 8434-2
1/4	FI-KB-1/4-PRC-F-W1
5/16	FI-KB-08L/S-PRC-F-W1
3/8	FI-KB-3/8-PRC-F-W1
1/2	FI-KB-1/2-PRC-F-W1
5/8	FI-KB-5/8-PRC-F-W1
3/4	FI-KB-3/4-PRC-F-W1
7/8	FI-KB-7/8-PRC-F-W1
1	FI-KB-1-PRC-F-W1
1-1/4	FI-KB-1-1/4-PRC-F-W1
1-1/2	FI-KB-38S-PRC-F-W1

 Material/Superficie: **W1** Acero, sin revestimiento, endurecido


STAUFF Press

Máquina portátil de montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión (set)

Tipo SPR-PRC-H-SET

Descripción del producto

Con la máquina de montaje STAUFF Press con batería del tipo SPR-PRC-H-M STAUFF ofrece una alternativa portátil, ergonómica y, al mismo tiempo, robusta para el montaje de anillos cortantes de la Serie Ligera (L), así como la Serie Pesada (S) conforme a la ISO 8434-1 / DIN 2353 en extremos de tubos métricos con diámetros externos entre 6 mm y 42 mm.

La máquina ha sido optimizada para el servicio en la mano, sobre un trípode o un soporte de mesa. Ofrece el mejor compromiso técnico posible entre la máxima flexibilidad, rentabilidad y un grado alto de seguridad en el proceso con unas posibilidades muy grandes en el ahorro de tiempo y costes durante el montaje de uniones roscadas para tubos de anillos cortantes.

Los tiempos cortos de cambio de herramienta y de alineación (con unos pocos segundos para modificar los parámetros de presión) permiten usar la máquina de montaje incluso en el procesamiento de cantidades pequeñas a medianas, p. ej. en las áreas de mantenimiento, puesta a punto o en la revisión y reparación de sistemas de conductos. Debido a que normalmente se pueden efectuar más de 200 montajes con una carga de batería, la máquina es también adecuada para el montaje en serie.

La máquina de montaje se entrega como estándar de entrega en un maletín para el transporte robusto con ruedas que contiene una serie de accesorios y ofrece espacio para otras herramientas de montaje.



Rueda de ajuste para definir los parámetros de presión (datos indicados en la máquina)



Luces de estado en la parte posterior de la máquina



Máquina de montaje que se fija al trípode mediante un soporte



P



STAUFF Press

Máquina portátil de montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión (set) Tipo SPR-PRC-H-SET

Datos técnicos

Área de aplicación

- Función: Montaje controlado por presión de los anillos cortantes (ISO 8434-1 / DIN 2353) en extremos de tubos métricos
Ligera (L): 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35 y 42 mm
Pesada (S): 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30 y 38 mm

Dimensiones y peso

- Dimensiones
(ancho x profundo x alto): 440 mm x 330 mm x 80 mm
17.32 in x 12.99 in x 3.15 in
(batería recargable incluida)
- Peso (máquina): 6,8 kg / 15 lbs
(batería recargable incluida)
- Peso (maletín): 16,5 kg / 36 lbs
(con máquina de montaje y accesorios incluidos)
- Maletín: Grado de protección IP67 conforme a DIN EN 60529 y válvula de escape integrada

Materiales

- Cubierta de la máquina: Plástico
- Cabezal de herramienta: Acero, sin revestimiento, endurecido
- Herramientas de montaje: Acero fino, endurecido

Batería recargable

- Permite efectuar generalmente más de 200 montajes con una carga de batería (en función del valor de presión ajustado y de otros factores)
- Modelo de batería: Ion de litio (18V / 3.0 Ah)

Cargador de la batería:

- El tiempo de carga de una batería completamente vacía es de unos 75 minutos.
- Suministro de tensión: 230 V AC @ 50 Hz - 1 fase
- Conexión eléctrica: Enchufe Schuko (tipo F conforme a CEE 7/4)
- Longitud de cable: 1,10 m / 3.61 ft

Componentes/Lista de piezas

Set (suministrado en un maletín para el transporte robusto con ruedas):

- ① Máquina de montaje de anillos cortantes ligera diseñada de forma ergonómica para usar con la mano, con un trípode o un soporte de mesa.
- ② Batería recargable
- ③ Batería recargable adicional
- ④ Cargador de batería
- ⑤ Sujeción (para posicionar el racor de montaje)

No representado: correa de hombro

A pedir por separado:

- ⑥ Pulverizador de montaje (para el cuidado y lubricación del racor de montaje)
- ⑦ Racores de montaje para anillos cortantes **FI-MVK-PRC-H-M-HR**

Accesorios opcionales

- Trípode **SPR-PRC-H-M-TP**
- Soporte de mesa **SPR-PRC-H-M-TS**
- Soporte de máquina **SPR-PRC-H-M-MH**
(sirve como fijación de la máquina sobre el trípode y sobre el soporte de mesa)

Repuestos

- Pulverizador de montaje **SPR-PRC-H-M-OS**
(para el cuidado y lubricación del racor de montaje)
- Batería recargable **SPR-PRC-H-M-BP**
- Cargador de batería **SPR-PRC-H-M-BC**



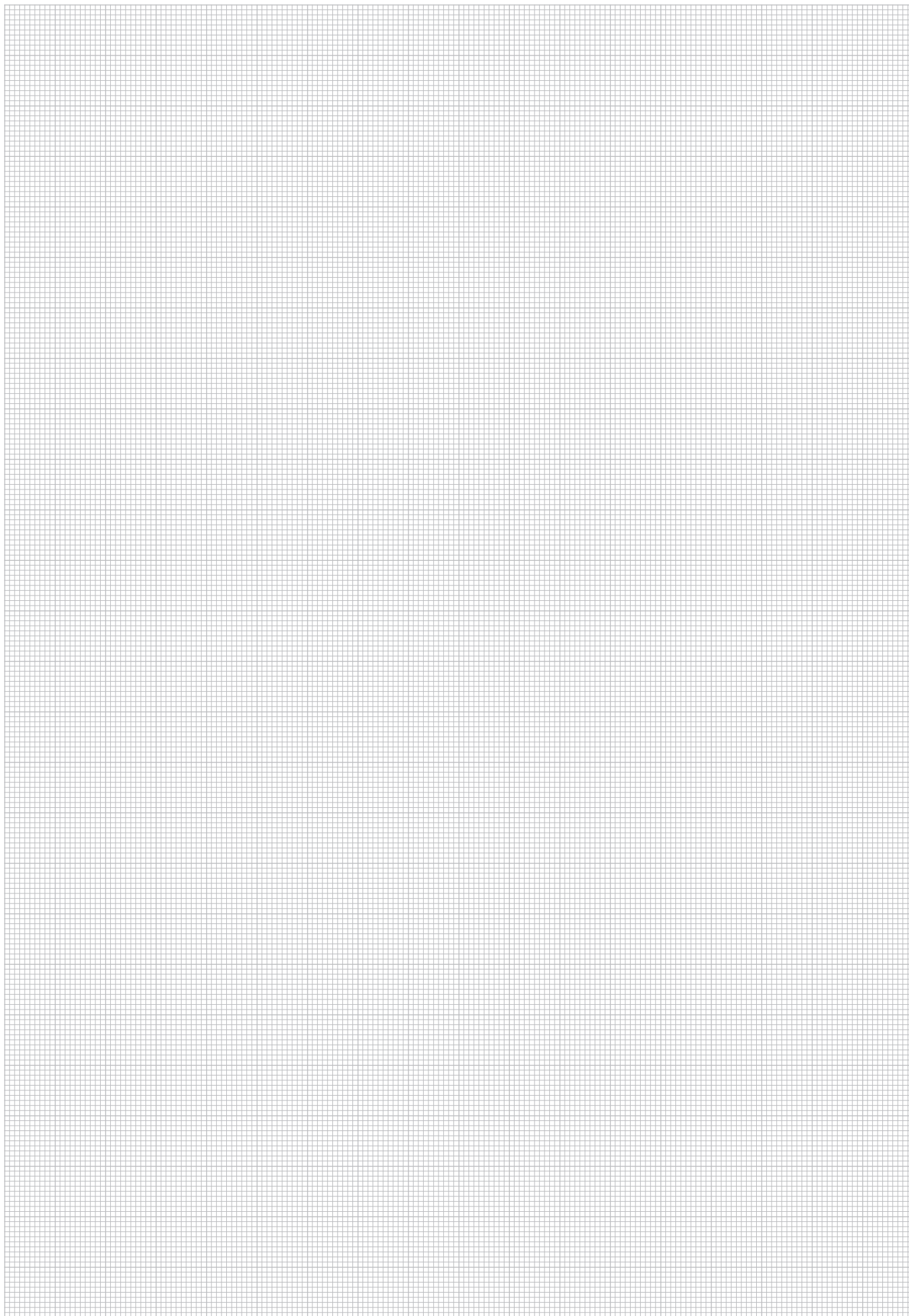
Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico Tipo FI-MVK-PRC-H-M • Series L / S



Serie	Ø tubo (mm/in)	Designaciones para el pedido
L	6	FI-MVK-06L-PRC-H-M-HR
	.24	
	8	FI-MVK-08L-PRC-H-M-HR
	.31	
	10	FI-MVK-10L-PRC-H-M-HR
	.39	
	12	FI-MVK-12L-PRC-H-M-HR
	.47	
	15	FI-MVK-15L-PRC-H-M-HR
	.59	
	18	FI-MVK-18L-PRC-H-M-HR
	.71	
	22	FI-MVK-22L-PRC-H-M-HR
	.87	
	28	FI-MVK-28L-PRC-H-M-HR
	1.10	
	35	FI-MVK-35L-PRC-H-M-HR
1.38		
42	FI-MVK-42L-PRC-H-M-HR	
1.65		
S	6	FI-MVK-06S-PRC-H-M-HR
	.24	
	8	FI-MVK-08S-PRC-H-M-HR
	.31	
	10	FI-MVK-10S-PRC-H-M-HR
	.39	
	12	FI-MVK-12S-PRC-H-M-HR
	.47	
	14	FI-MVK-14S-PRC-H-M-HR
	.55	
	16	FI-MVK-16S-PRC-H-M-HR
	.63	
	20	FI-MVK-20S-PRC-H-M-HR
	.79	
	25	FI-MVK-25S-PRC-H-M-HR
	.98	
	30	FI-MVK-30S-PRC-H-M-HR
1.18		
38	FI-MVK-38S-PRC-H-M-HR	
1.50		

Material/Superficie: **HR** Acero fino, endurecido





STAUFF Form Conformadora de tubos Tipo SFO-F

Descripción del producto

La conformadora de tubos del tipo SFO-F permite fabricar de forma rentable y con un proceso seguro extremos de tubos de acero, acero fino y otros materiales con el borde característico del sistema STAUFF Form.

La máquina, concebida como dispositivo de mesa para el uso continuo en el taller, se emplea en combinación con racores de conformado FI-FST y mordazas de sujeción FI-FB. Con determinadas dimensiones de tubo se usan los racores de conformado con espigas interiores enroscadas FI-ID, que evitan el apriete del tubo en el área de conformado.

Los racores de conformado, las mordazas de sujeción y las espigas interiores han sido especialmente dimensionados para el proceso de conformación mecánica y se pueden reemplazar en caso necesario de forma sencilla y sin necesidad de herramientas. Los tiempos cortos de cambio de herramienta y de alineación resultantes contribuyen, además de con ciclos bajos, a una alta rentabilidad del sistema.

Todas las herramientas requeridas para el conformado están marcadas claramente con las dimensiones de tubo, de tal forma que prácticamente se puede excluir cualquier error de montaje debido a una asignación incorrecta.



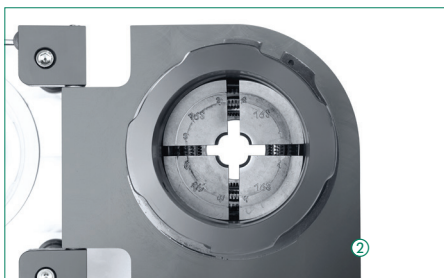
Área de manejo de la conformadora de tubos



Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos



Asideros laterales; estabilidad segura y servicio tranquilo gracias a las robustas patas de goma de la máquina



Cabezal de sujeción abierto con mordazas de sujeción colocadas



Colocación del racor de conformado con cierre de bayoneta, sin ningún tipo de herramienta



Conexión eléctrica y conexión Ethernet (RJ45)

P



Características del producto

Rendimiento

- Seguridad durante el proceso, fiabilidad y repetibilidad constantemente altas gracias al control por desplazamiento de la máquina, el cual efectúa el conformado después del arranque manual y lo controla en función de los parámetros establecidos.
- Alta rentabilidad gracias a ciclos cortos, ideales para el procesamiento en serie.
- Cambio más rápido y sencillo de los racores de conformado (con cierre de bayoneta) y mordazas de sujeción al cambiar las dimensiones de tubo procesadas, sin necesidad de ninguna herramienta.
- Se puede excluir prácticamente cualquier error de montaje y equivocación debido a una asignación incorrecta gracias a un marcado claro de todas las herramientas.
- Sujeción cuidadosa con la superficie del tubo durante la conformación.
- Contador de tamaño de lote y contador separado de unidades totales para todos los tamaños de herramienta.
- Libre elección del idioma de los menús: alemán, inglés, francés e italiano.
- Gran comodidad en la aplicación con una comunicación en textos claros mediante el panel de mando.

Construcción

- 1 Carcasa de máquina robusta y diseñada de forma ergonómica.
- 2 Cabezal de sujeción de fácil acceso para un posicionamiento sencillo de las mordazas de sujeción y área de montaje optimizada con una distancia de unos 115 mm / 4.52 in entre el eje del tubo y el borde de choque de la máquina para procesar tubos acodados con radios de flexión bajos o formas complejas.
- 3 Colocación de herramienta amortiguadora de ruidos con esterilla de goma.
- 4 Asideros laterales como puntos de tope fijos para el transporte (p. ej. correas de elevación).
- 5 Estabilidad segura gracias a las patas de goma flexibles de la máquina.
- 6 Placa de características, con datos técnicos, números de serie y año de construcción.

Datos técnicos

Área de aplicación

- Función: Endurecimiento por deformación de tubos de acero de precisión soldados calibrados en frío EN 10305-1 (materiales E235, E355) y tubos de acero fino (material 1.4571 / AISI 316 Ti).

Los parámetros para otros materiales (cobre, latón, CuNiFe, aluminio Tungum, etc.) los establece en caso necesario el fabricante. Para obtener más información póngase en contacto con STAUFF.

- Procedimiento: Conformación con control combinado de presión/desplazamiento
- Series y dimensiones: Serie Ligera (L): 6 x 1,5 mm hasta 42 x 4 mm
Serie Pesada (S): 6 x 1,5 mm hasta 38 x 6 mm

Dimensiones y peso

- Dimensiones (ancho x profundo x alto): 850 mm x 890 mm x 330 mm
33.46 in x 35.04 in x 12.99 in
con asideros laterales (desmontables)
- Distancia del eje del tubo al borde de colisión de la máquina: 80 mm / 3.15 in
- Altura de las patas de la máquina: La distancia al suelo de 65 mm / 2.56 in permite el transporte sencillo mediante una carretilla elevadora o una tranpaleta.
- Peso: 210 kg / 463 lbs
(con sustancias incluidas, sin herramientas)

Materiales

- Bastidor de la máquina: Aluminio
- Carcasa de la máquina: Acero, pintado
- Esterilla: NBR (Perbunan®)
- Patas de la máquina: Caucho natural
- Aros conformados: Acero, revestimiento de cinc/níquel
- Aros conformados (juntas): FKM (Viton®)

Elementos de mando

- 7 Panel de mando para la indicación y selección de todos los ajustes y parámetros de conformación relevantes.
- 8 Interruptor de activación para la confirmación mediante el panel de mando de los datos introducidos.
- 9 Luz de estado para señalar el estado de servicio y los procesos de montaje en marcha.

Dispositivos de protección

- 10 Interruptor principal eléctrico (que se pueda bloquear en caso necesario para evitar un accionamiento no autorizado).
- 11 Interruptor de parada de emergencia separado para detener inmediatamente todos los movimientos de la máquina.

Conexiones (en la parte posterior de la máquina)

- 12 Conexión eléctrica conforme a IEC 60309 CEE 16A (longitud de cable: 4 m / 13.12 ft) y conexión Ethernet (RJ45) para el mantenimiento y copia de datos por parte del fabricante.

Herramientas de conformación de tubos

- 13 Racores de conformado FI-FST con marcado claro de las dimensiones del tubo.
- 14 Variante de un racor de conformado FI-FST con espiga interior enroscada FI-ID.
- 15 Mordazas de sujeción FI-FB con marcado claro de las dimensiones del tubo.

Configuración del motor

- Suministro de tensión: 400 V AC @ 50 Hz - 3 fases
460 V AC @ 60 Hz - 3 fases
- Consumo de potencia: 2,55 A
- Potencia de conexión: 1,0 kW
- Conexión eléctrica: Enchufe de rotación de fases conforme a IEC 60309 CEE 16A
- Longitud de cable: 4 m / 13.12 ft

Configuraciones del motor alternativas y modelos de enchufe disponibles a petición. Para obtener más información póngase en contacto con STAUFF.

Sistema hidráulico

- Sustancias auxiliares: Aceite hidráulico Shell Tellus S2 MA 46 o equivalente (en la entrega llenado y listo para operar)
- Volumen de sustancias auxiliares: 6,1 litros / 1.61 US Gallon
- Presión efectiva máxima: 700 bar / 10153 PSI

Condiciones de servicio

- Temperatura de almacenamiento: -10 °C ... +70 °C / +14 °F ... +158 °F
- Temperatura ambiente: +15 °C ... +35 °C / +59 °F ... +95 °F
- Condiciones ambientales: Ambiente seco, sin humedad condensada
Servicio solo en horizontal
- Emisión de ruidos: por debajo de 69 dB(A) conforme a la EN ISO 11202 en el servicio con carga máxima y dimensiones de tubo máximas



Racores de conformado ▪ Tipo FI-FST
Espigas interiores ▪ Tipo FI-ID



Ø tubo		Grosor de pared del tubo		Peso por unidad		Designaciones para el pedido	
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(kg) aprox.	(lbs) aprox.	Racores de conformado	Espigas interiores
6	.24	1,5	.06	1,7	3.74	FI-FST-06L/S-S-A	
8	.31	1,5	.06	1,7	3.74	FI-FST-08L/S-S-A	
		2,0	.08				
10	.39	1,5	.06	1,7	3.74	FI-FST-10L/S-S-A	
		2,0	.08				
		2,5	.10				
		3,0	.12				
12	.47	1,5	.06	1,7	3.74	FI-FST-12L/S-1.5-S-A	FI-ID-12x1.5-HR
		2,0	.08				
		2,5	.10				
		3,0	.12				
15	.59	1,5	.06	1,7	3.74	FI-FST-15L-S-A	FI-ID-15x1.5-HR
		2,0	.08				FI-ID-15x2.0-HR
		2,5	.10				FI-ID-15x2.5-HR
16	.63	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-16S-2.0/2.5-S-A	FI-ID-16x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-16x2.5-HR	
		3,0	.12				
		4,0	.16				
		FI-FST-16S-3.0/4.0-S-A					
18	.71	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-18L-2.0/2.5-S-A	FI-ID-18x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-18x2.5-HR	
		3,0	.12			FI-FST-18L-3.0-S-A	
20	.79	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-20S-2.0/2.5-S-A	FI-ID-20x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-20x2.5-HR	
		3,0	.12				
		4,0	.16			FI-FST-20S-3.0/4.0-S-A	
22	.87	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-22L-2.0/2.5-S-A	FI-ID-22x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-22x2.5-HR	
		3,0	.12				
		3,5	.14			FI-FST-22L-3.0/3.5-S-A	
25	.98	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-25S-2.0/2.5-S-A	FI-ID-25x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-25x2.5-HR	
		3,0	.12				
		3,5	.14				
		4,0	.16				
		5,0	.20			FI-FST-25S-3.0/3.5/4.0/5.0-S-A	
28	1.10	2,0	.08	1,7	3.74	FI-FST-28L-2.0/2.5/3.0-S-A	FI-ID-28x2.0-HR
		2,5	.10			FI-ID-28x2.5-HR	
		3,0	.12			FI-ID-28x3.0-HR	
		3,5	.14				
		4,0	.16			FI-FST-28L-3.5/4.0-S-A	
30	1.18	2,5	.10	1,6	3.52	FI-FST-30S-2.5/3.0-S-A	FI-ID-30x2.5-HR
		3,0	.12			FI-ID-30x3.0-HR	
		4,0	.16				
		5,0	.20			FI-FST-30S-4.0/5.0/6.0-S-A	
35	1.38	2,5	.10	1,6	3.52	FI-FST-35L-2.5/3.0-S-A	FI-ID-35x2.5-HR
		3,0	.12			FI-ID-35x3.0-HR	
		4,0	.16				
		5,0	.20			FI-FST-35L-4.0/5.0-S-A	
38	1.50	3,0	.12	1,7	3.74	FI-FST-38S-3.0/4.0-S-A	FI-ID-38x3.0-HR
		4,0	.16			FI-ID-38x4.0-HR	
		5,0	.20				
		6,0	.24			FI-FST-38S-5.0/6.0-S-A	
42	1.65	3,0	.12	1,6	3.52	FI-FST-42L-S-A	FI-ID-42x3.0-HR
		3,5	.14				FI-ID-42x3.5-HR
		4,0	.16				FI-ID-42x4.0-HR

Material/Superficie: **HR** Acero, sin revestimiento, endurecido

Tenga en cuenta:

Todos los datos son válidos únicamente para tubos de acero de precisión soldados calibrados en frío conforme a la EN 10305-1 (materiales E235 y E355).

Póngase en contacto con STAUFF en relación al procesamiento de tubos de acero fino y otros materiales.



Zapatas de retención ▪ Tipo FI-FB


Ø tubo (mm/in)	Serie	Peso por unidad (kg/lbs) aprox.	Designaciones para el pedido
6	L / S	2,40	FI-FB-06L/S-A
.24		5.28	
8	L / S	2,40	FI-FB-08L/S-A
.31		5.28	
10	L / S	2,30	FI-FB-10L/S-A
.39		5.06	
12	L / S	2,30	FI-FB-12L/S-A
.47		5.06	
15	L	2,30	FI-FB-15L-A
.59		5.06	
16	S	2,30	FI-FB-16S-A
.63		5.06	
18	L	2,20	FI-FB-18L-A
.71		4.84	
20	S	2,20	FI-FB-20S-A
.79		4.84	
22	L	2,20	FI-FB-22L-A
.87		4.84	
25	S	2,20	FI-FB-25S-A
.98		4.84	
28	L	2,10	FI-FB-28L-A
1.10		4.62	
30	S	2,00	FI-FB-30S-A
1.18		4.40	
35	L	2,00	FI-FB-35L-A
1.38		4.40	
38	S	1,90	FI-FB-38S-A
1.50		4.18	
42	L	1,80	FI-FB-42L-A
1.65		3.96	



STAUFF CLEAN

Sistema para la limpieza interna de tubos y conductos flexibles

Descripción del producto

STAUFF Clean se compone básicamente de una pistola de aire comprimido y una serie de boquillas de plástico conformadas especialmente. Esta usa aire comprimido en un rango de 6... 8 bar / 87 ... 116 PSI, para disparar un proyectil de espuma por la boquilla de plástico en el conducto que se va a limpiar. Este método no solo es seguro y ecológico; el funcionamiento es además muy sencillo y el manejo correcto muy fácil de aprender.

La **pistola de aire comprimido** es parte de un sistema mediante el que se puede controlar el aire comprimido conectado y arrancarse el proyectil.

Las **boquillas de plástico** han sido diseñadas especialmente para crear una unión hermética entre la pistola de aire comprimido y el conducto que va a limpiarse. La tarea principal es comprimir el proyectil empleado y facilitar así sin problemas el paso al conducto.

El **proyectil** se encarga de la limpieza en sí: Como este es aproximadamente un 15% más grande que el diámetro interior del conducto que se va a limpiar, se produce fricción entre la superficie interior y el proyectil, que desprende eficazmente la suciedad.

STAUFF Clean está disponible de forma individual o como parte de diferentes sets con maletín, aro de retención y boquillas de plástico.



STAUFF CLEAN

Pistola de aire comprimido



Características del producto

- Pistola de aire comprimido
- Construcción sencilla y diseño ergonómico
- Manejo sencillo
- Conexión a la tubería de alimentación de aire comprimido mediante acoplamiento de cierre rápido
- Se puede emplear con todos los tipos de boquillas
- Disponible de forma individual o como parte de diferentes sets con maletín, aro de retención y boquillas de plástico

Datos técnicos

- Consumo de aire comprimido:
6 ... 8 bar / 87 ... 116 PSI
- Volumen efectivo:
250 ... 400 l/min / 66 ... 106 US GPM

Designaciones para el pedido

- Pistola de aire comprimido sin accesorios **SC-LG**
- Set (pistola de aire comprimido, maletín y aro de retención) **SC-LK**
- Set con 10 boquillas, modelo Universal **SC-U-K**
- Set con 18 boquillas, modelo Metric Tube **SC-M-K**
- Set con 10 boquillas, modelo JIC **SC-J-K**
- Set con 7 boquillas, modelo BSP **SC-B-K**
- Set con 7 boquillas, modelo NPT **SC-N-K**
- Aro de retención **SC-UV-AR**

Póngase en contacto con STAUFF en relación con adaptadores de conexión y acoplamientos.



STAUFF CLEAN
Boquillas de plástico
Boquilla modelo Universal (SC-U)

Gracias a la base con forma cónica las boquillas del tipo Universal son adecuadas para prácticamente el 90% de las aplicaciones, como p. ej. tubos y mangueras con y sin uniones roscadas u otras válvulas en sistemas hidráulicos y neumáticos, pero también en tubos de condensadores y calderas, así como conductos en la industria alimenticia. Las boquillas de este tipo se pueden usar con las siguientes uniones roscadas: JIC, SAE y BSP.

El set contiene 10 boquillas con los siguientes diámetros: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, 16 mm, 19 mm, 25 mm, 32 mm, 38 mm y 50 mm.

Boquillas modelo Metric Tube (SC-M)

Las boquillas del modelo Metric Tube han sido desarrolladas para usar con tubos métricos y se seleccionan según el diámetro exterior del conducto. El diámetro interior de las boquillas está reducido para corresponder con el diámetro interior del conducto. Las boquillas están fabricadas en material macizo y dimensionadas para la máxima vida útil.

El set contiene 18 boquillas con los siguientes diámetros: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 15 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 30 mm, 35 mm, 38 mm, 42 mm, 50 mm y 60 mm.



Las boquillas de plástico pueden obtenerse en caso necesario por separado.

Boquillas modelo JIC (SC-J)

Las boquillas del tipo JIC son adecuadas especialmente para usos con uniones roscadas del tipo JIC y SAE. Gracias a su estructura funcionan tanto en roscas interiores como exteriores, garantizando en todo momento una unión hermética.

El set contiene 10 boquillas con los siguientes diámetros: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, 16 mm, 19 mm, 25 mm, 32 mm, 38 mm y 50 mm.

Boquillas modelo BSP (SC-B)

Las boquillas del modelo BSP son especialmente adecuadas para usar con uniones roscadas del tipo BSP. Gracias a su estructura funcionan tanto en roscas interiores como exteriores, garantizando en todo momento una unión hermética.

El set contiene 7 boquillas con los siguientes diámetros: 6 mm, 10 mm, 13 mm, 16 mm, 19 mm, 25 mm y 32 mm.

Boquillas modelo NPT (SC-N)

Las boquillas del modelo NPT son especialmente adecuadas para usos con uniones roscadas del tipo NPT y SAE. Gracias a su estructura funcionan tanto en roscas interiores como exteriores, garantizando en todo momento una unión hermética.

El set contiene 7 boquillas con los siguientes diámetros: 1/4 in, 3/8 in, 1/2 in, 5/8 in, 3/4 in, 1 in y 1-1/4 in.

STAUFF CLEAN
Proyectiles
Coupling (SCP-C)

Los proyectiles de la serie Coupling (C) son adecuados para limpiar mangueras con válvulas o para eliminar suciedad en tubos.


Abrasive (SCP-A)

Los proyectiles de la serie Abrasivo (A) son adecuados para limpiar tubos y eliminar óxido ligero y endurecimientos, así como otros residuos.


Grinding (SCP-G)

Los proyectiles de la serie Grinding (G) son adecuados para limpiar tubos y eliminar óxido medio a pesado y endurecimientos, así como otros residuos.



Tamaño	Diámetro interior del conducto		Designaciones para el pedido		
	(mm)	(in)	Coupling (SCP-C)	Abrasive (SCP-A)	Grinding (SCP-G)
07	4,8	3/16	SCP-C-07	SCP-A-07	SCP-G-07
09	6,4	1/4	SCP-C-09	SCP-A-09	SCP-G-09
10	6,4	1/4	SCP-C-10	SCP-A-10	SCP-G-10
12	7,9	5/16	SCP-C-12	SCP-A-12	SCP-G-12
14	9,5	3/8	SCP-C-14	SCP-A-14	SCP-G-14
16	11,1	7/16	SCP-C-16	SCP-A-16	SCP-G-16
18	12,7	1/2	SCP-C-18	SCP-A-18	SCP-G-18
20	14,3	9/16	SCP-C-20	SCP-A-20	SCP-G-20
22	15,9	5/8	SCP-C-22	SCP-A-22	SCP-G-22
26	19,1	3/4	SCP-C-26	SCP-A-26	SCP-G-26
28	20,6	13/16	SCP-C-28	SCP-A-28	SCP-G-28
30	22,2	7/8	SCP-C-30	SCP-A-30	SCP-G-30
33	25,4	1	SCP-C-33	SCP-A-33	SCP-G-33
36	26 / 27	1 1/16	SCP-C-36	SCP-A-36	SCP-G-36
38	28,6	1 1/8	-	SCP-A-38	SCP-G-38
40	31,8	1 1/4	SCP-C-40	SCP-A-40	SCP-G-40
45	34,9	1 3/8	SCP-C-45	SCP-A-45	SCP-G-45
50	38,1	1 1/2	SCP-C-50	SCP-A-50	SCP-G-50
55	44,5	1 3/4	SCP-C-55	SCP-A-55	SCP-G-55
60	50,8	2	SCP-C-60	SCP-A-60	SCP-G-60

Tenga en cuenta: solo se puede obtener un resultado de limpieza óptimo cuando los proyectiles se emplean una única vez y se desechan después.

Indicaciones de seguridad: El extremo del tubo o de la manguera deberá estar asegurado en todo momento en un recipiente colector adecuado para el proyectil a fin de evitar lesiones producidas por la salida del proyectil a alta velocidad.

Tanto usted como todas las personas presentes deberán llevar gafas protectoras, protección para los oídos y una máscara para las vías respiratorias al usar el dispositivo.



Placa de rosca Tipo FI-TIB

Descripción del producto

Las placas de rosca como herramienta auxiliar universal para el taller, el almacén o el área de ventas permiten determinar de forma rápida y sencilla los tipos y tamaños de rosca comunes, p. ej. de uniones roscadas para tubos de rosca y acoplamientos de medición.

Las placas de rosca se ofrecen en dos variantes.

FI-TIB-M/G

▪ 13 roscas métricas (cilíndricas)

M8 x 1 / M10 x 1 / M12 x 1,5 / M14 x 1,5 /
M16 x 1,5 / M18 x 1,5 / M20 x 1,5 / M22 x 1,5 /
M26 x 1,5 / M27 x 2 / M33 x 2 / M42 x 2 / M48 x 2

▪ 8 roscas de tubo Whitworth

G1/8 / G1/4 / G3/8 / G1/2 / G3/4 / G1 / G1 1/4 / G1 1/2

FI-TIB-N/U

▪ 8 roscas NPT

1/8–27 NPT / 1/4–18 NPT / 3/8–18 NPT /
1/2–14 NPT / 3/4–14 NPT / 1–11.5 NPT /
1 1/4–11.5 NPT / 1 1/2–11.5 NPT

▪ 9 roscas UN/UNF

7/16–20 UNF / 1/2–20 UNF / 9/16–18 UNF /
3/4–16 UNF / 7/8–14 UNF / 1 1/16–12 UN /
1 5/16–12 UN / 1 5/8–12 UN / 1 7/8–12 UN



Características del producto

- Abarcan todas las rosca de conexión comunes de uniones roscadas para tubos y acoplamientos de medición.
- Fabricadas en acero templado y revenido altamente resistente.
- Tratadas con un revestimiento KTL extremadamente resistente (lacado catódico por inmersión).
- Datos de rosca marcados con láser directamente junto a los orificios de rosca.
- Las patas de goma garantizan una estabilidad segura.

Datos técnicos

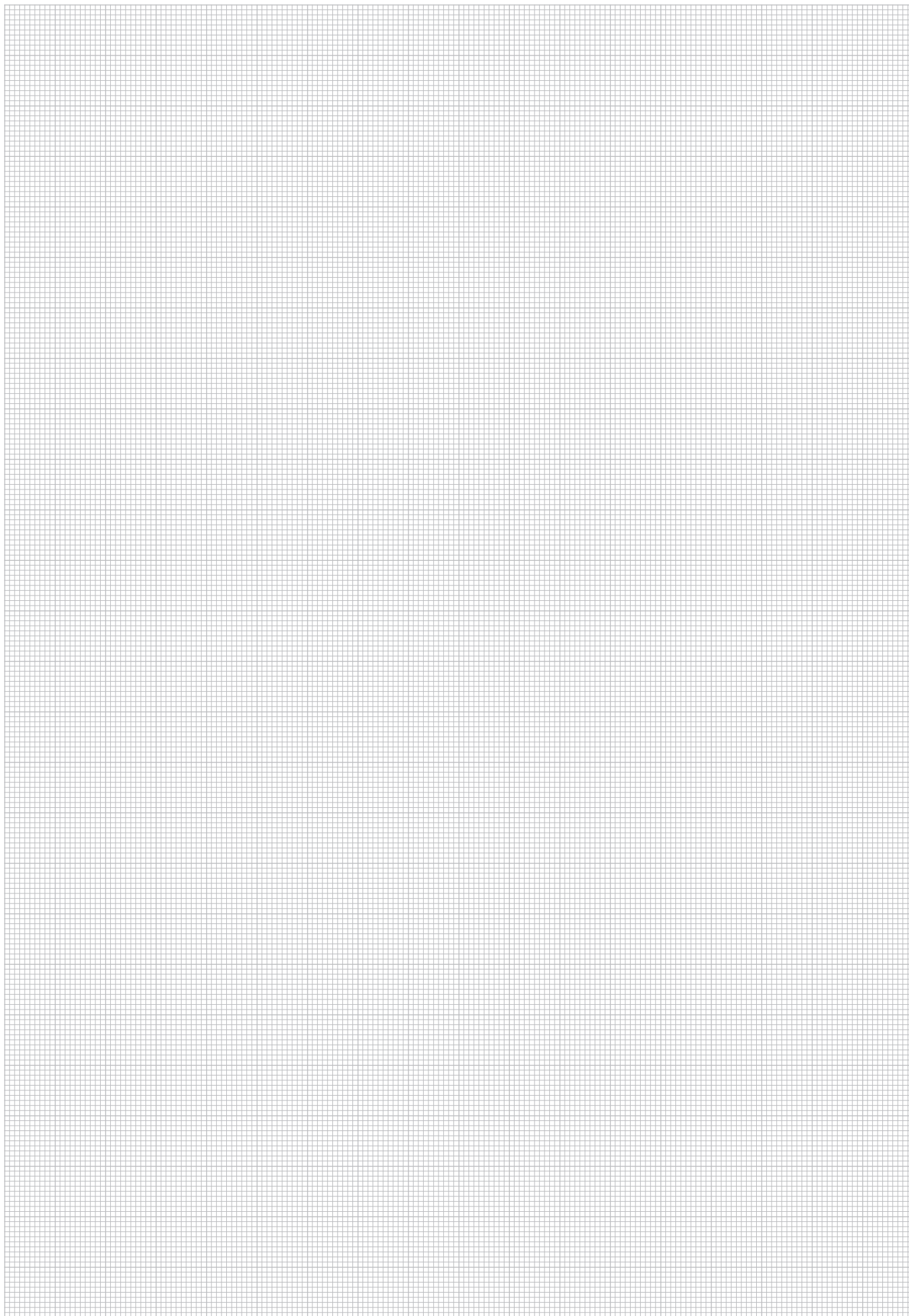
- Dimensiones (ancho x profundo x alto):
275 mm x 190 mm x 31 mm
10.82 in x 7.48 in x 1.22 in
- Distancia al suelo:
13 mm / .51 in
(altura de las patas de goma)
- Peso:
6,0 kg / 13.2 lbs

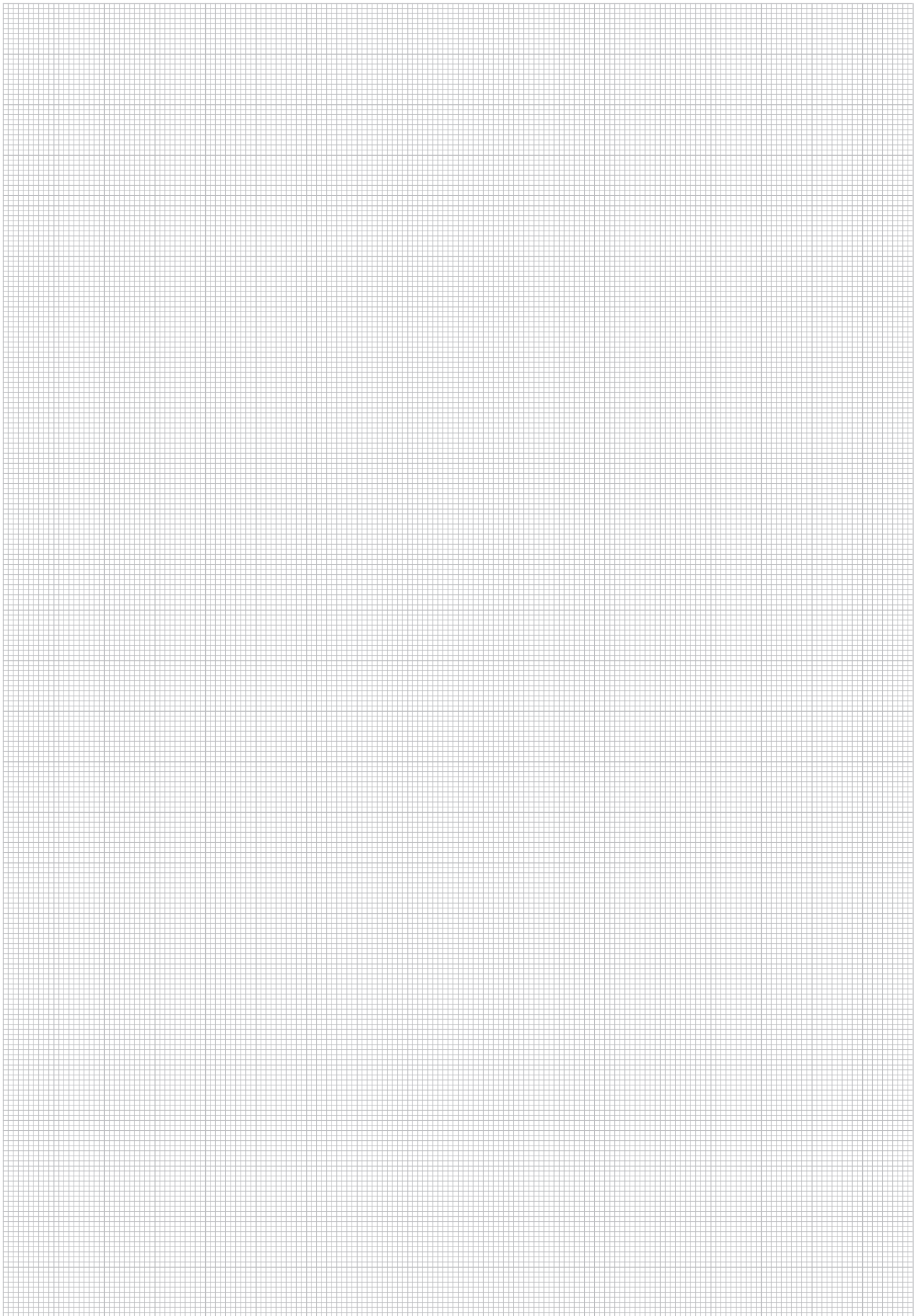
Nota

Las placas de rosca ayudan a determinar la primera vez los tipos y tamaños de rosca.

No reemplazan a los calibres de rosca de alta precisión ni a las herramientas de medición (cuando estas sean necesarias).

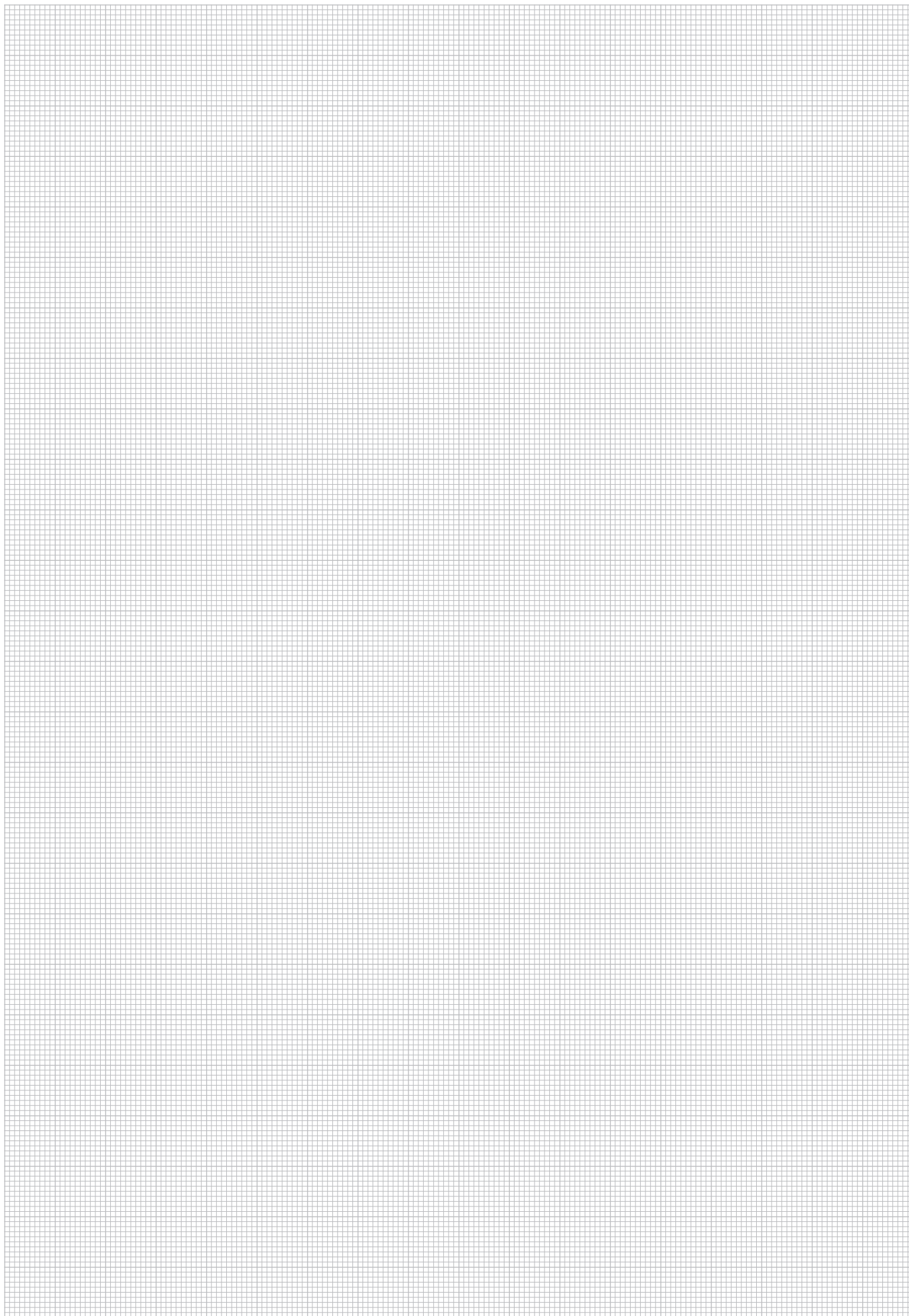






P







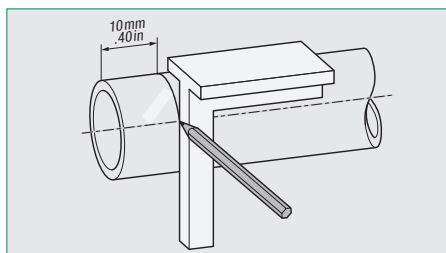
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)	246-253
Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada	246
Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada	248
Montaje directo en el cuerpo de unión roscada	250
Montaje final 100% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada	252
Premontaje 50% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada	253
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)	254-261
Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada	254
Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada	256
Montaje directo en el cuerpo de unión roscada	258
Montaje final 100% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada	260
Premontaje 50% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada	261
Instrucciones de montaje para casquillos de refuerzo	262
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos STAUFF Form	264
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°	268
Instrucciones de montaje para cono soldable de 24° con junta tórica	272
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con cono de obturación de 24° / junta tórica	274
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con elemento para tubo	274
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con racor roscado	275
Instrucciones de montaje para uniones roscadas inclinables	276



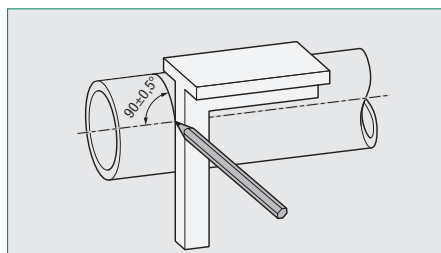
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

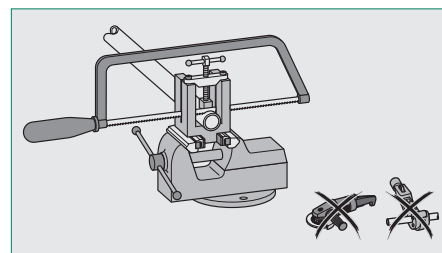
1. Preparación del tubo



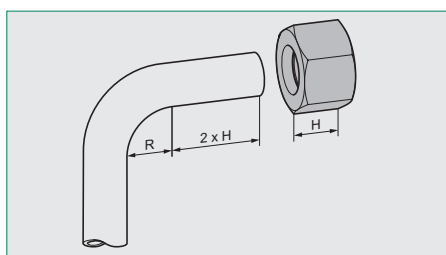
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



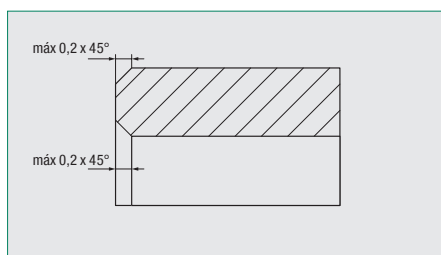
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

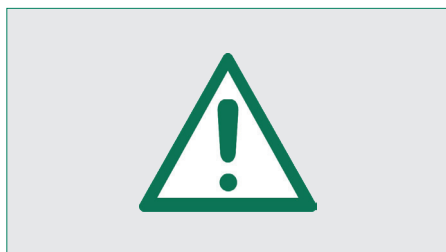


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

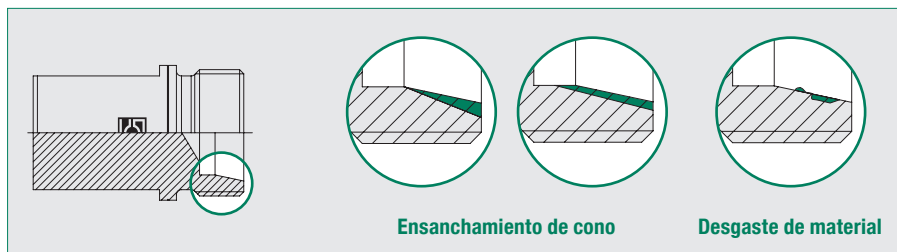


Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje

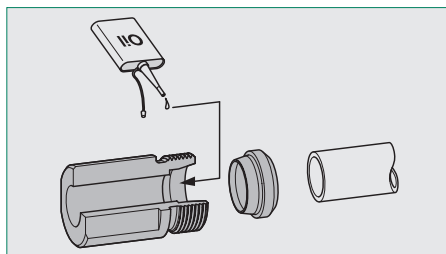


Los racores de montaje endurecidos sufren poco desgaste y permiten resultados de montaje homogéneos con un grado máximo de precisión, fiabilidad y seguridad en el proceso.

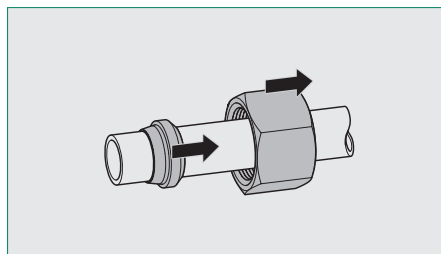


Se deben revisar periódicamente los racores de montaje para ver si presentan daños y comprobar la estabilidad de las dimensiones. Los racores de montaje dañados y con dimensiones inexactas deben cambiarse obligatoriamente.

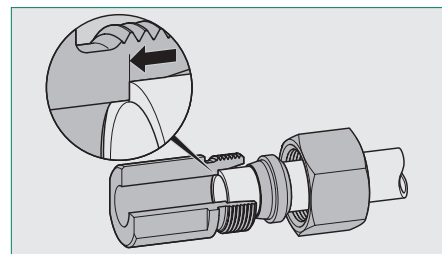
Los posibles deterioros son un ensanchamiento parcial o total del cono de 24° y el desgaste de material.



Engrase ligeramente el cono de 24° del racor de montaje (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del racor de montaje hasta que esté alineado con el tope.

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.

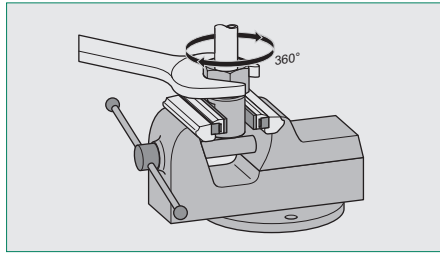
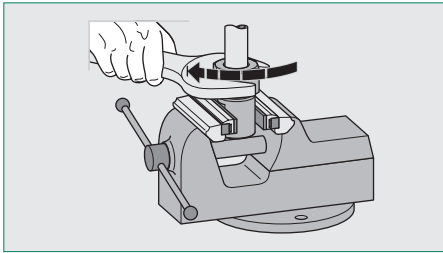
Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.

Q



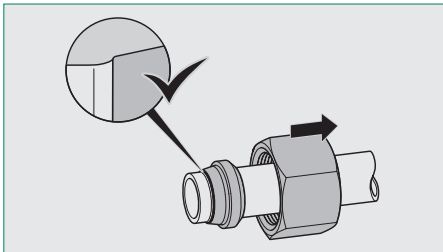
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

3. Montaje en el racor de montaje


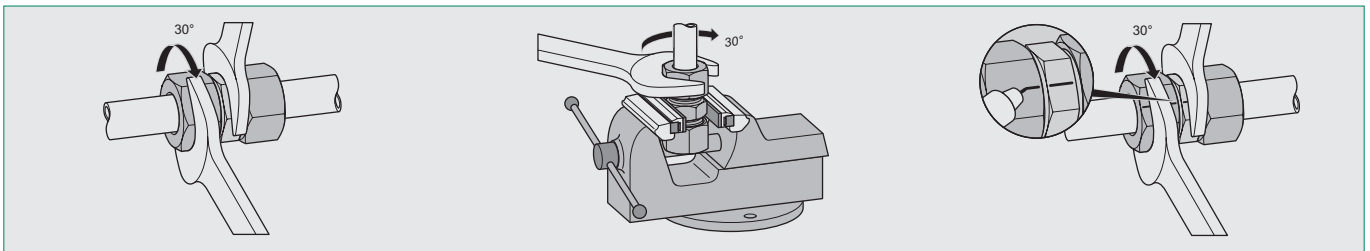
Apriete la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto de presión). A partir de este punto ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión una vuelta completa más (360°) por encima del punto de presión.

4. Comprobación


Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

5. Montaje en el cuerpo de unión roscada


Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

6. Repetición de montaje

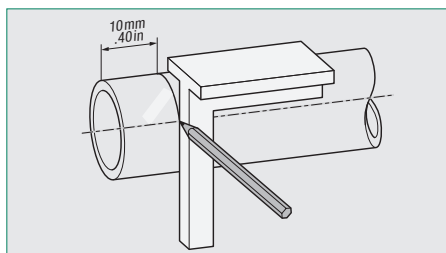
Para repetir el montaje emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).



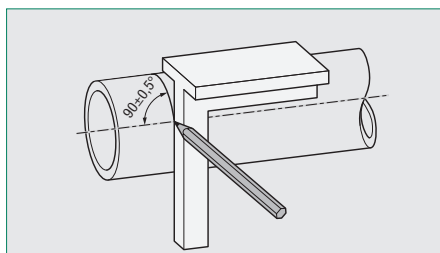
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

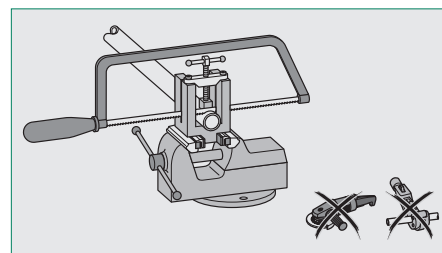
1. Preparación del tubo



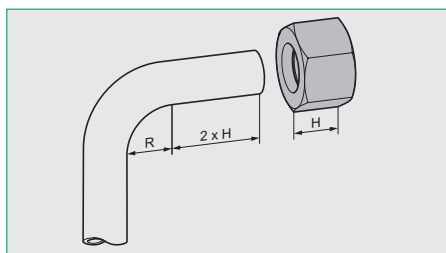
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



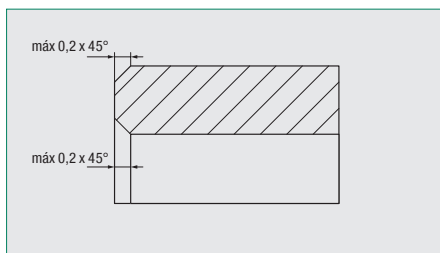
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

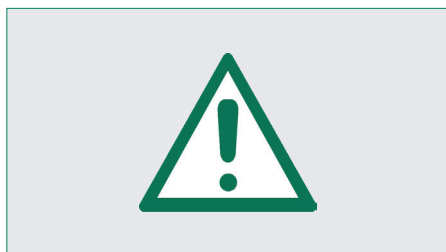


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

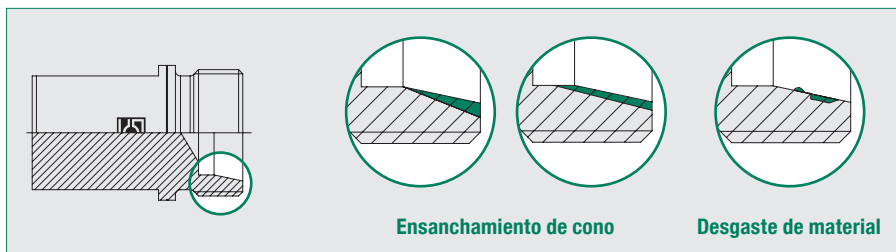


Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje

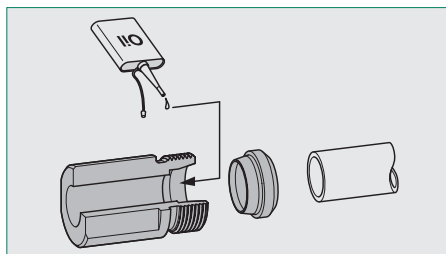


Los racores de montaje endurecidos sufren poco desgaste y permiten resultados de montaje homogéneos con un grado máximo de precisión, fiabilidad y seguridad en el proceso.



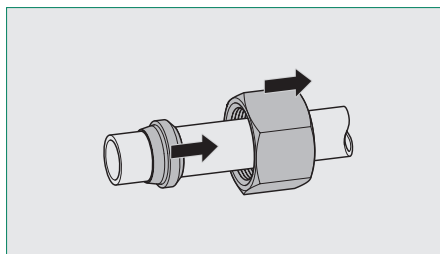
Se deben revisar periódicamente los racores de montaje para ver si presentan daños y comprobar la estabilidad de las dimensiones. Los racores de montaje dañados y con dimensiones inexactas deben cambiarse obligatoriamente.

Los posibles deterioros son un ensanchamiento parcial o total del cono de 24° y el desgaste de material.



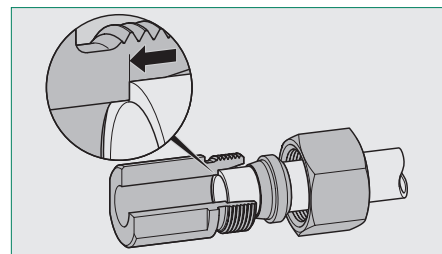
Engrase ligeramente el cono de 24° del racor de montaje (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del racor de montaje hasta que esté alineado con el tope.

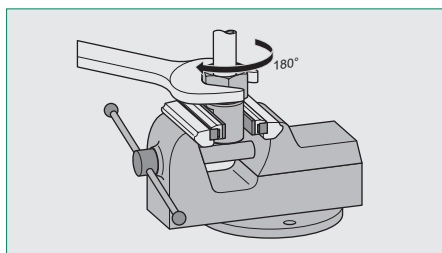
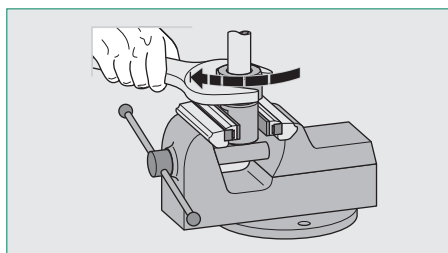
Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.

Q



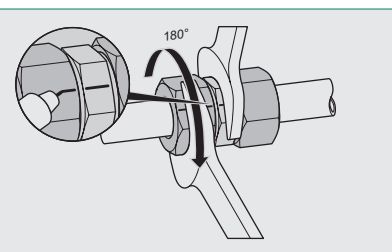
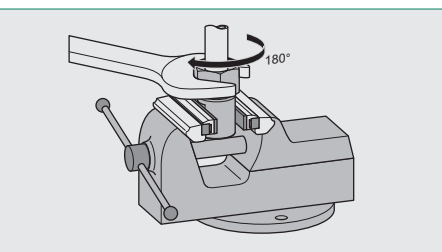
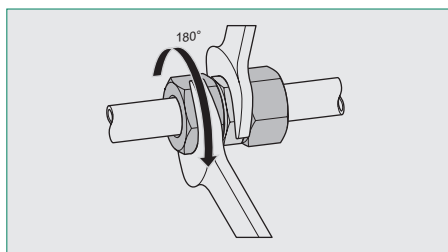
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

3. Montaje en el racor de montaje


Apriete la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto de presión). A partir de este punto ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/2 vuelta completa más (180°) por encima del punto de presión.

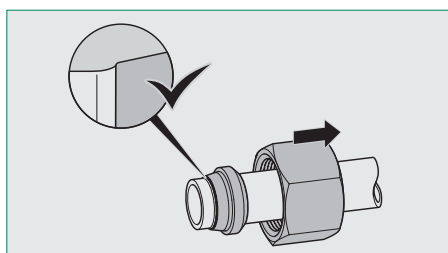
4. Montaje en el cuerpo de unión roscada


Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/2 vueltas más (180°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

5. Comprobación


Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

6. Repetición de montaje

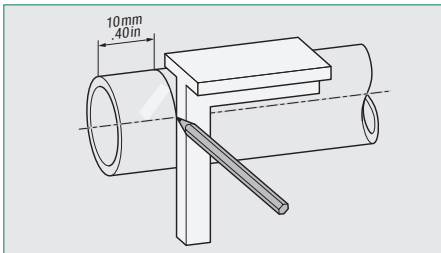
Para repetir el montaje emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).



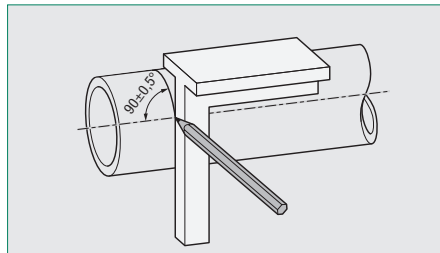
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Montaje directo en el cuerpo de unión roscada

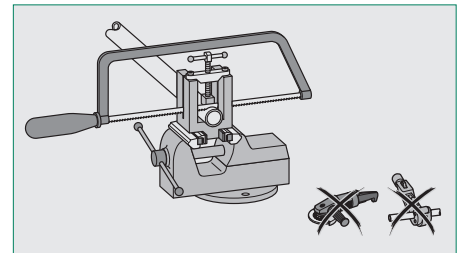
1. Preparación del tubo



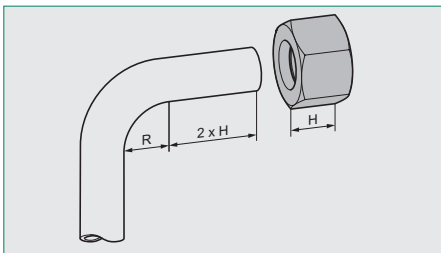
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



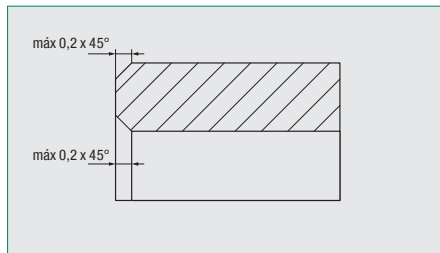
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

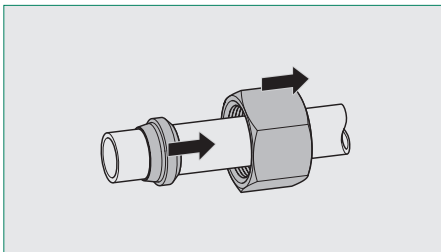


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.



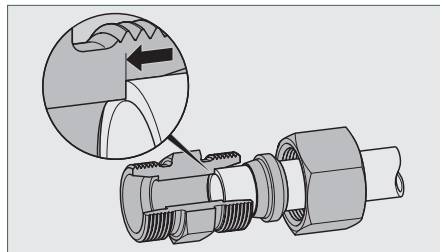
Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada hasta que esté alineado con el tope.

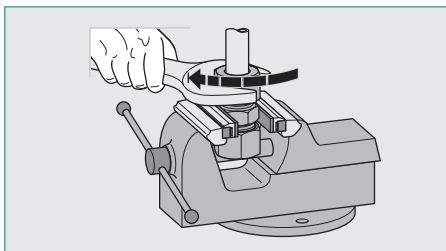
Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.



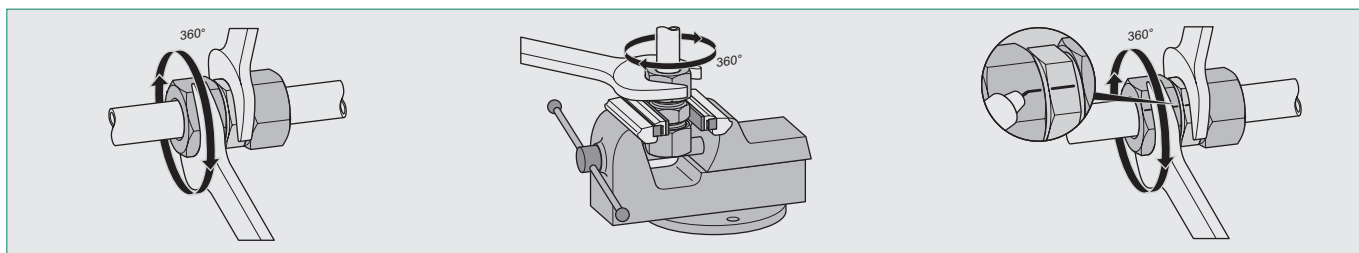
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

Montaje directo en el cuerpo de unión roscada

3. Montaje en el cuerpo de unión roscada



Apriete la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto de presión). A partir de este punto ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

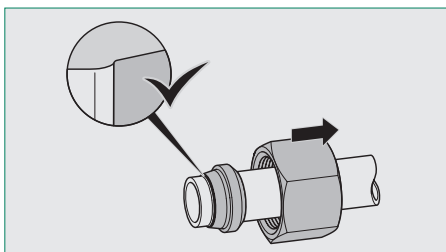


Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión una vuelta completa más (360°) por encima del punto de presión.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

4. Comprobación



Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

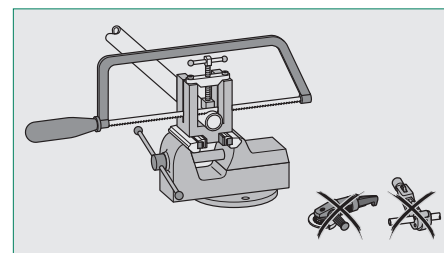
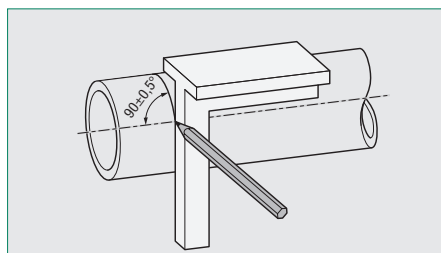
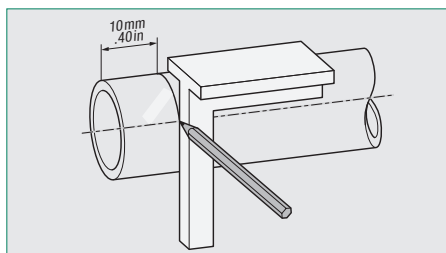
5. Repetición de montaje

Para repetir el montaje emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)
 Montaje final 100% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada

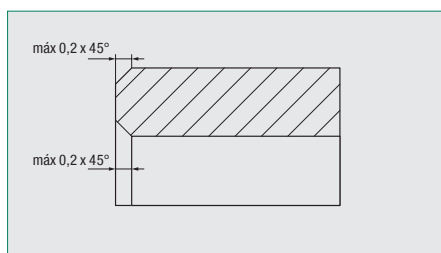
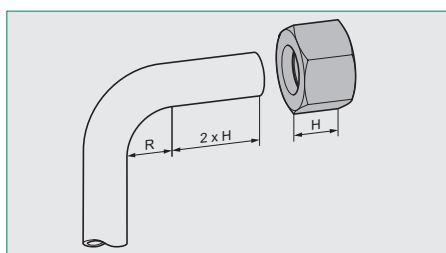
1. Preparación del tubo



Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.

La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.

No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



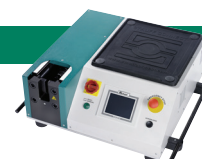
La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

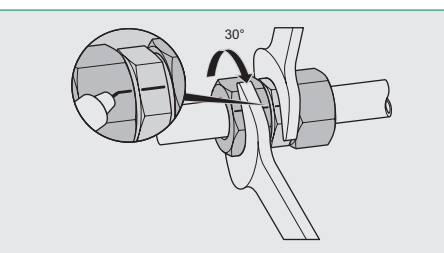
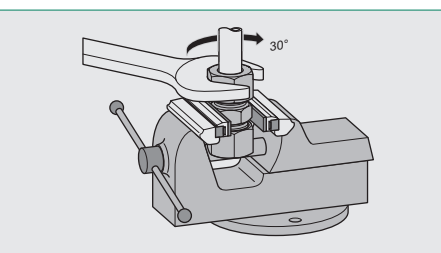
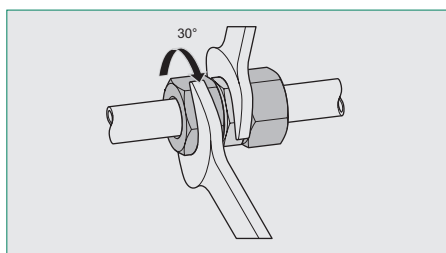
Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación del montaje, montaje mecánico y comprobación

Los datos para la preparación del montaje, para el montaje en sí y para la comprobación del resultado los puede consultar en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.



3. Montaje en el cuerpo de unión roscada



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

Emplee una llave plana adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

4. Repetición de montaje

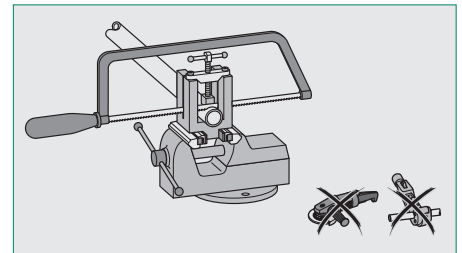
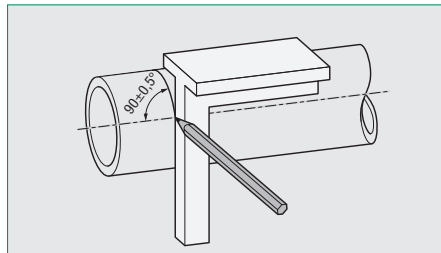
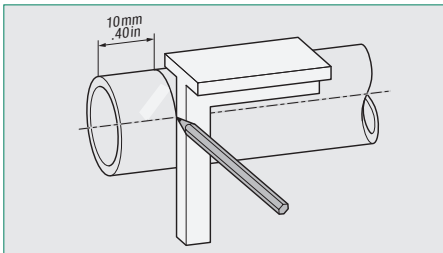
Para repetir el montaje emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

Q



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de dos bordes (tipo FI-DS)

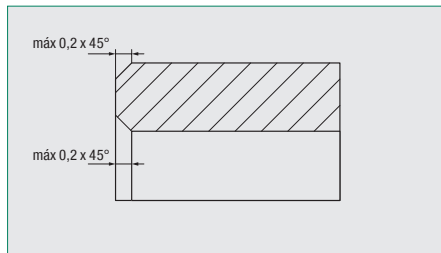
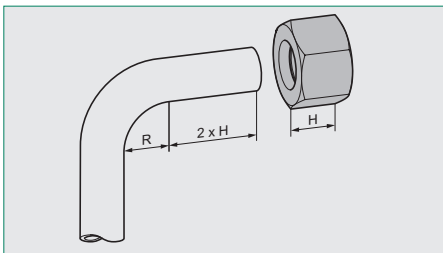
Premontaje 50% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada

1. Preparación del tubo


Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.

La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.

No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



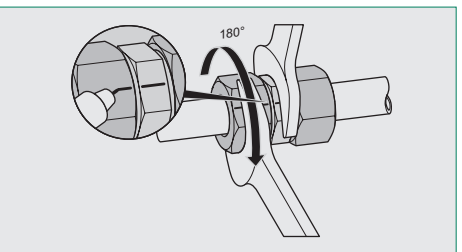
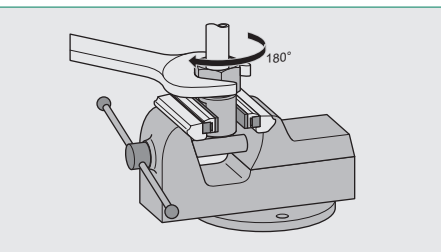
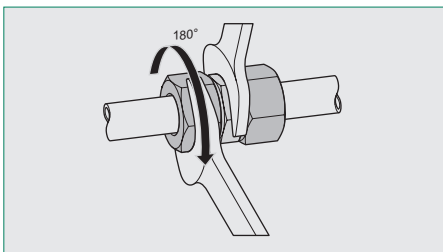
La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación del montaje, montaje mecánico y comprobación

Los datos para la preparación del montaje, para el montaje en sí y para la comprobación del resultado los puede consultar en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.


3. Montaje en el cuerpo de unión roscada


Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/2 vueltas más (180°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

4. Repetición de montaje

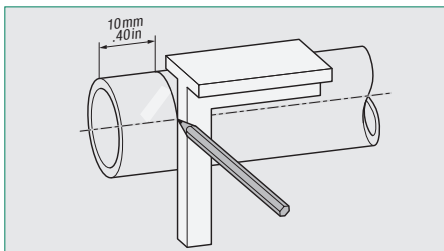
Para repetir el montaje emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/12 vueltas más (30°) pasando el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).



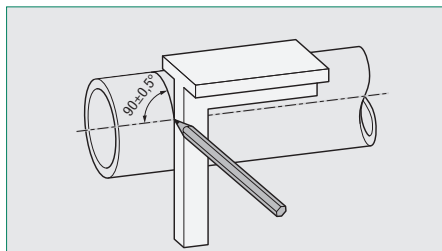
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

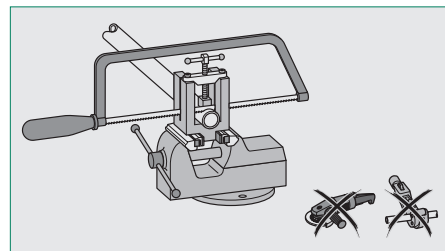
1. Preparación del tubo



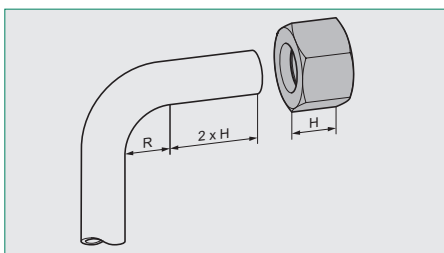
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



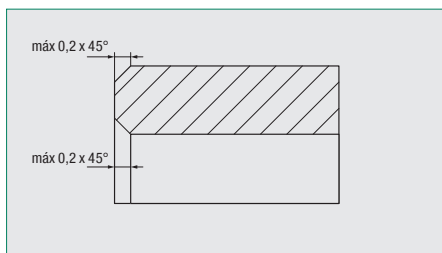
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

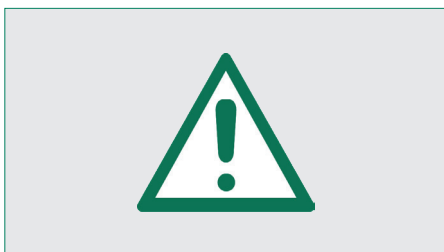


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

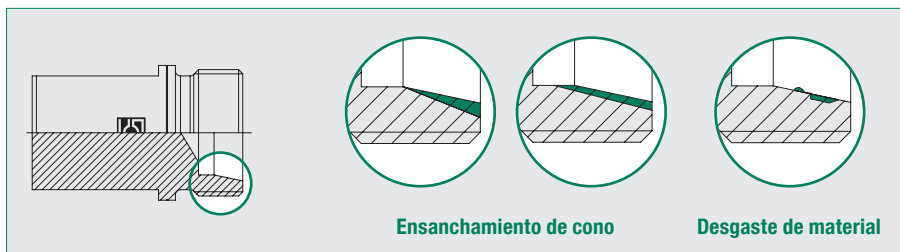


Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje

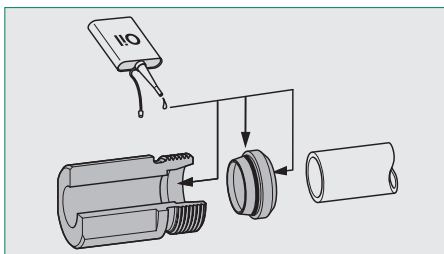


Los racores de montaje endurecidos sufren poco desgaste y permiten resultados de montaje homogéneos con un grado máximo de precisión, fiabilidad y seguridad en el proceso.



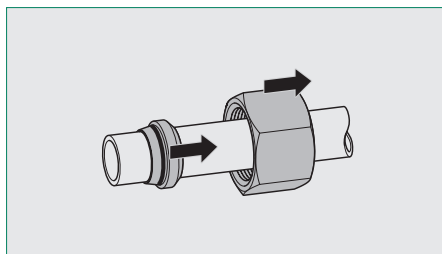
Se deben revisar periódicamente los racores de montaje para ver si presentan daños y comprobar la estabilidad de las dimensiones. Los racores de montaje dañados y con dimensiones inexactas deben cambiarse obligatoriamente.

Los posibles deterioros son un ensanchamiento parcial o total del cono de 24° y el desgaste de material.



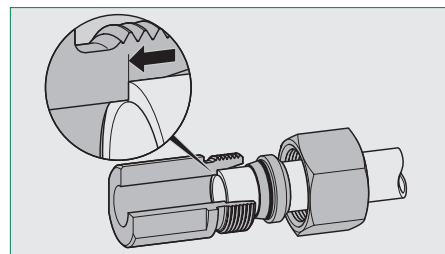
Engrase ligeramente el cono de 24° del racor de montaje y los dos elementos de junta blanda del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del racor de montaje hasta que esté alineado con el tope.

Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.

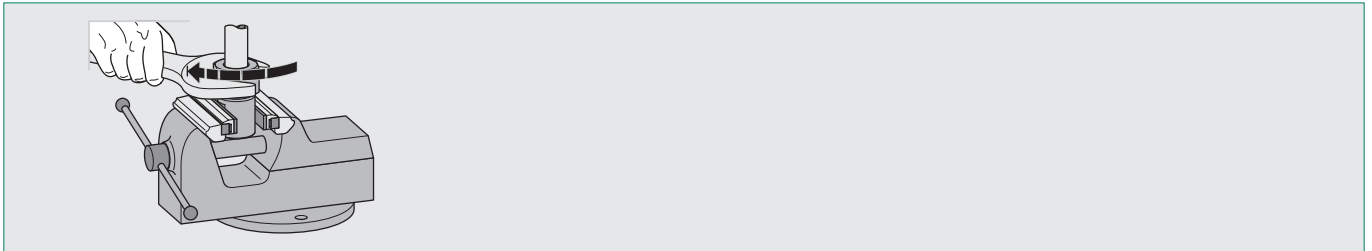
Q



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

Montaje final 100% manual con los racores de montaje FI-FK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

3. Montaje en el racor de montaje

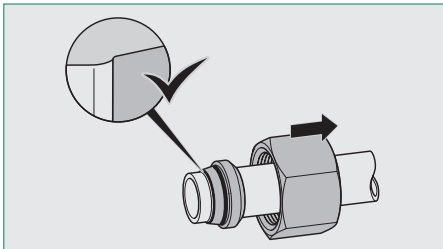


Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

El fin del montaje se señala mediante un aumento de la resistencia que se siente claramente y suele estar de 1 a 1.5 vueltas (360° a 540°) detrás del punto de presión.

En este punto el anillo cortante inicia el corte en el tubo. Ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

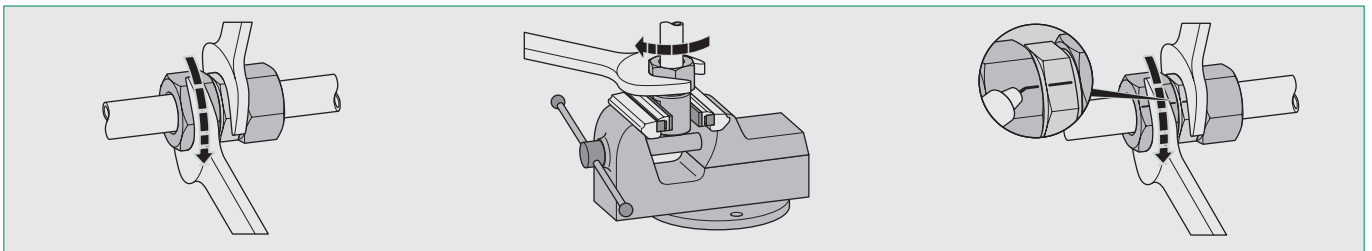
4. Comprobación



Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

5. Montaje en el cuerpo de unión roscada



Engrase ligeramente el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

6. Repetición de montaje

Compruebe si el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante presenta daños.

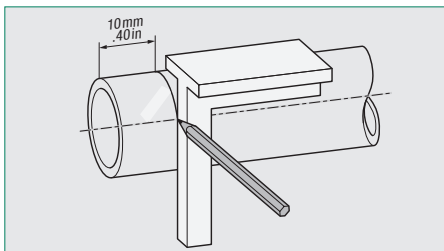
Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.



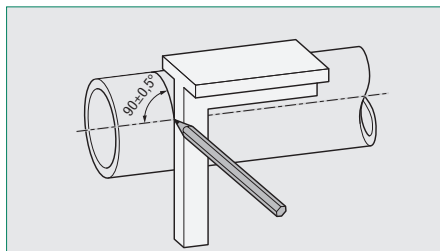
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

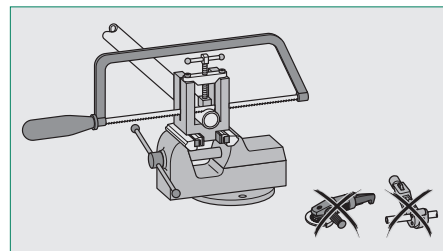
1. Preparación del tubo



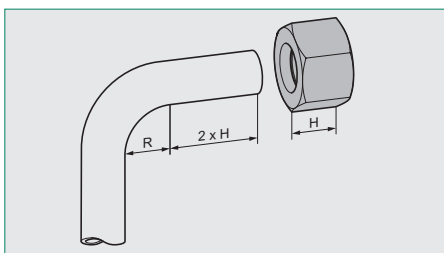
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



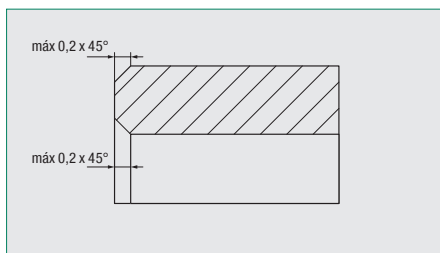
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

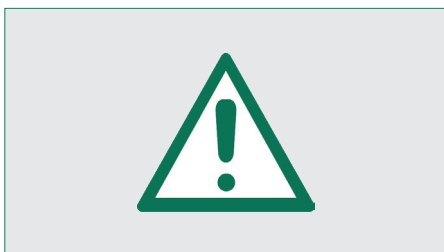


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

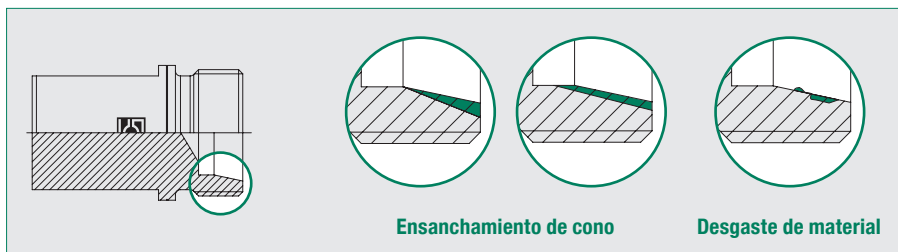


Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje

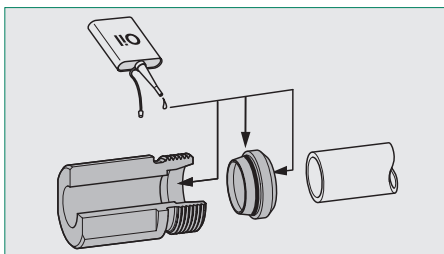


Los racores de montaje endurecidos sufren poco desgaste y permiten resultados de montaje homogéneos con un grado máximo de precisión, fiabilidad y seguridad en el proceso.



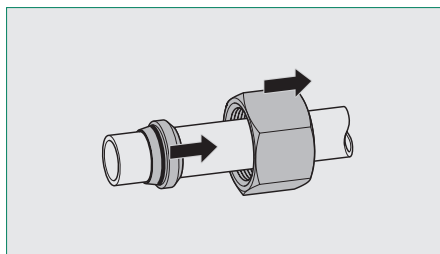
Se deben revisar periódicamente los racores de montaje para ver si presentan daños y comprobar la estabilidad de las dimensiones. Los racores de montaje dañados y con dimensiones inexactas deben cambiarse obligatoriamente.

Los posibles deterioros son un ensanchamiento parcial o total del cono de 24° y el desgaste de material.



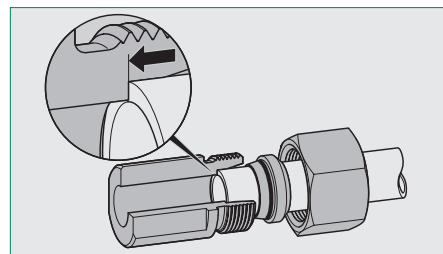
Engrase ligeramente el cono de 24° del racor de montaje y los dos elementos de junta blanda del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del racor de montaje hasta que esté alineado con el tope.

Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.

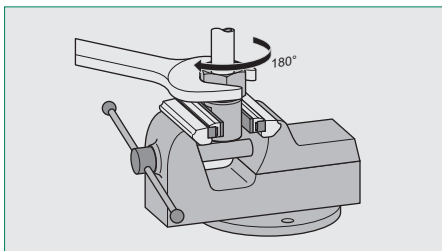
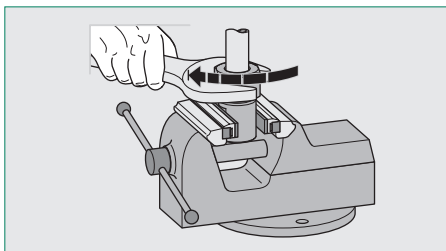
Q



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

Premontaje 50% manual con los racores de montaje FI-VK y montaje final en el cuerpo de unión roscada

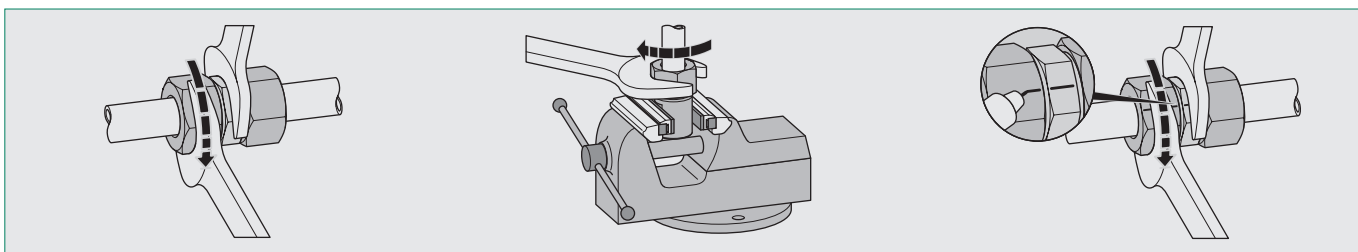
3. Montaje en el racor de montaje



Apriete la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto de presión). A partir de este punto ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión 1/2 vuelta completa más (180°) por encima del punto de presión.

4. Montaje en el cuerpo de unión roscada



Engrase ligeramente el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

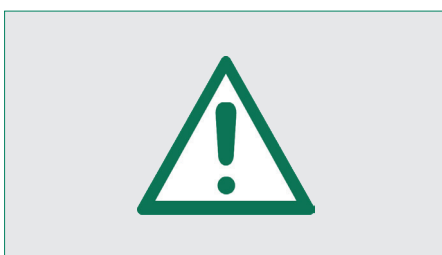
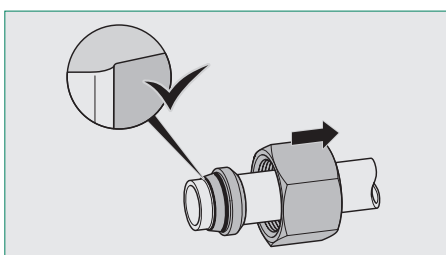
Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

El fin del montaje se señala mediante el aumento de la resistencia que se siente claramente y suele estar de 1/2 hasta 1 vuelta (180° a 360°) detrás del punto fijo.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

5. Comprobación



Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

6. Repetición de montaje

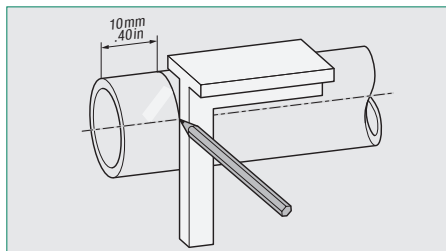
Compruebe si el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante presenta daños.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

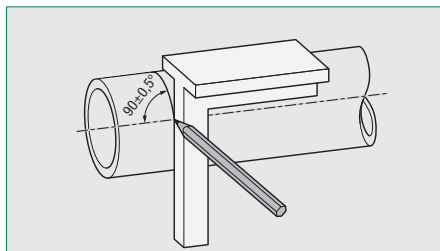


Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS) Montaje directo en el cuerpo de unión roscada

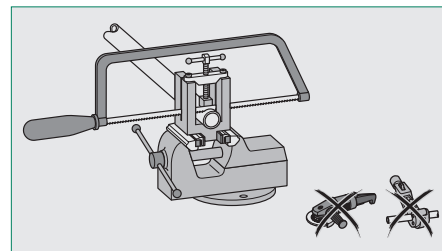
1. Preparación del tubo



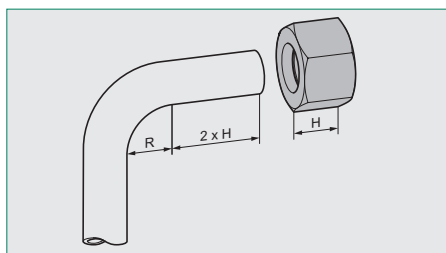
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



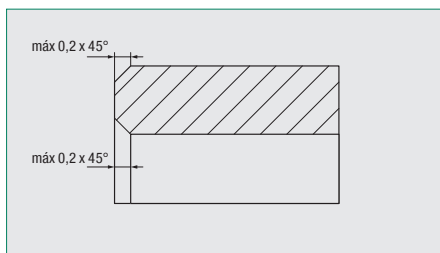
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

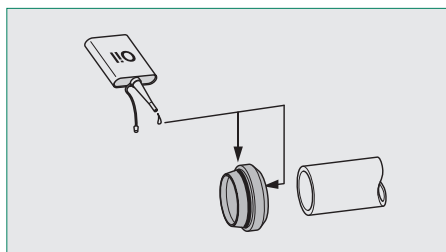


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.



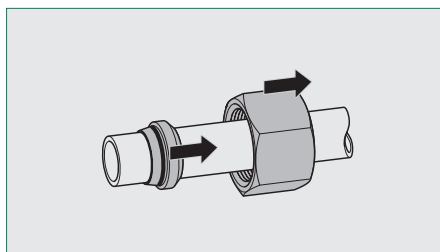
Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación para el montaje



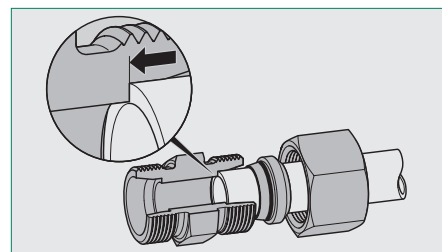
Engrase ligeramente los dos elementos de junta blanda del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.



Introduzca consecutivamente la tuerca de unión y el anillo cortante en el extremo del tubo.

Tenga en cuenta la alineación correcta del anillo cortante: La arista de corte del anillo cortante debe mostrar en dirección al extremo del tubo.



Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada hasta que esté alineado con el tope.

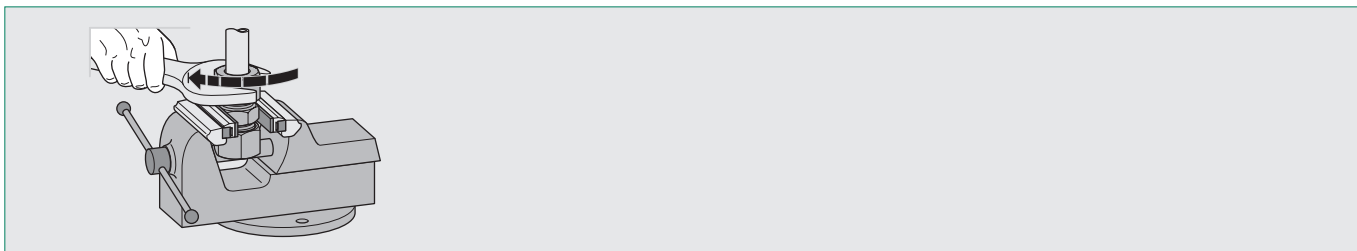
Durante todo el montaje, el tubo deberá mantenerse en esta posición.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

Montaje directo en el cuerpo de unión roscada

3. Montaje en el cuerpo de unión roscada

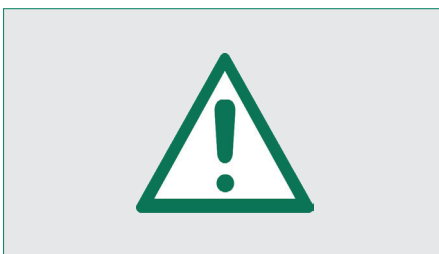
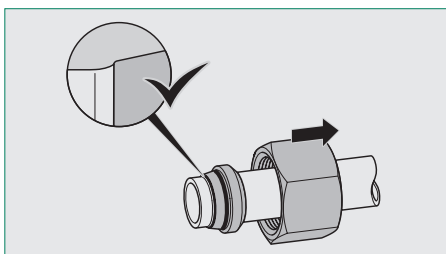


Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

El fin del montaje se señala mediante un aumento de la resistencia que se siente claramente y suele estar de 1 a 1.5 vueltas (360° a 540°) detrás del punto de presión.

En este punto el anillo cortante inicia el corte en el tubo. Ya no se puede girar más el tubo en la unión roscada.

4. Comprobación



Suelte completamente la tuerca de unión para revisar visualmente el resultado de montaje. Delante del anillo cortante debe poder verse una expulsión clara de material. Bajo determinadas circunstancias, en este punto todavía es posible girar el anillo cortante en el tubo (radial). Sin embargo, ya no se puede desplazar en el sentido del tubo (axial).

Tenga en cuenta: Cuando la expulsión de material es todavía demasiado baja, se puede desplazar un poco más el anillo cortante en el sentido del tubo (axial). Entonces deberá repetirse el montaje con más fuerza. El resultado del montaje deberá volver a comprobarse al final.

5. Repetición de montaje

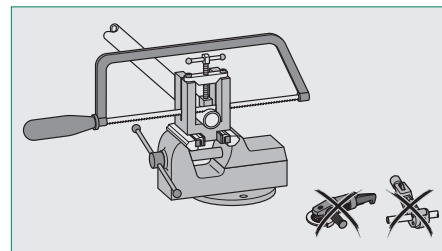
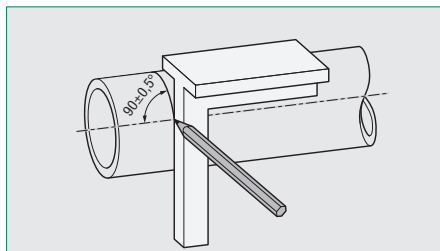
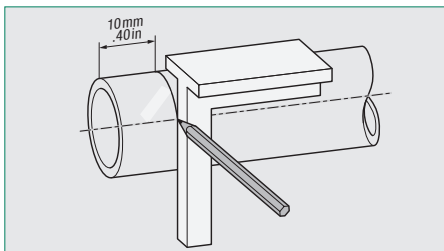
Compruebe si el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante presenta daños.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)
 Montaje final 100% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada

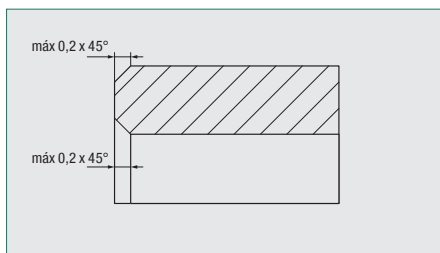
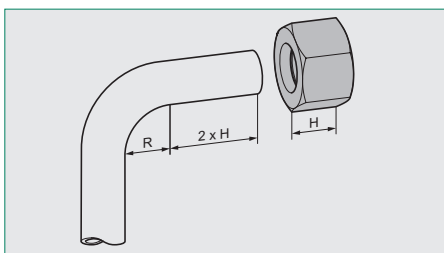
1. Preparación del tubo



Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.

La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.

No utilice cortadoras de tubo ni tronadoras.



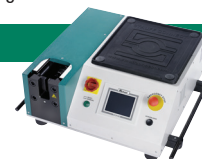
La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.

Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

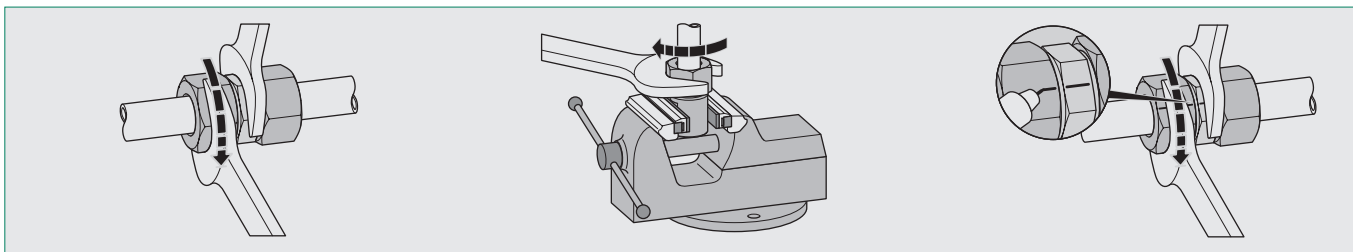
Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación del montaje, montaje mecánico y comprobación

Los datos para la preparación del montaje, para el montaje en sí y para la comprobación del resultado los puede consultar en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.



3. Montaje en el cuerpo de unión roscada



Engrase ligeramente el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

4. Repetición de montaje

Compruebe si el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante presenta daños.

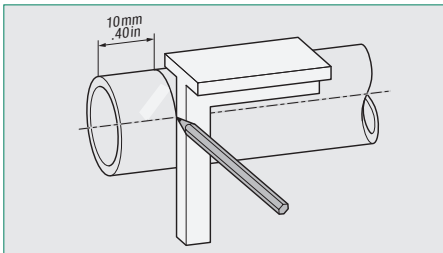
Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

Q

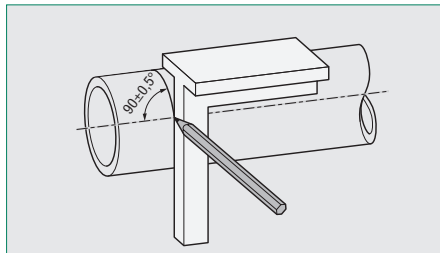


Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos de 24° con anillo cortante de junta blanda (tipo FI-WDDS)

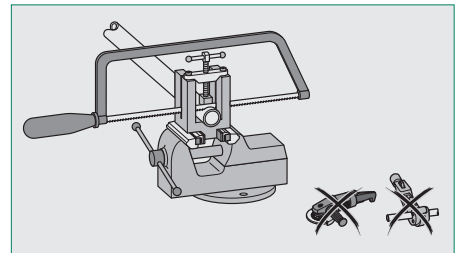
Premontaje 50% mecánico con una máquina de montaje STAUFF Press y montaje final en el cuerpo de unión roscada

1. Preparación del tubo


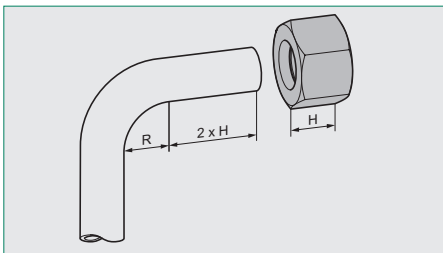
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



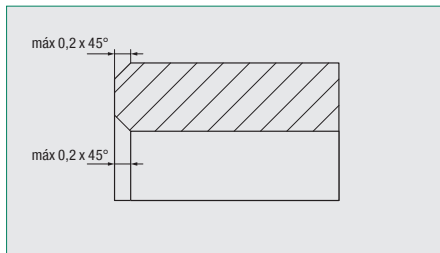
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.



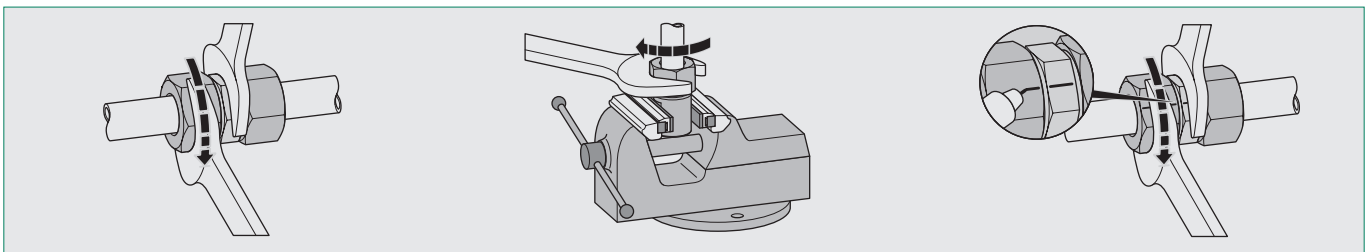
Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.



Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación del montaje, montaje mecánico y comprobación

Los datos para la preparación del montaje, para el montaje en sí y para la comprobación del resultado los puede consultar en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.


3. Montaje en el cuerpo de unión roscada


Engrase ligeramente el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Introduzca cuidadosamente el extremo del tubo premontado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el final del montaje, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.

El fin del montaje se señala mediante el aumento de la resistencia que se siente claramente y suele estar de 1/2 hasta 1 vuelta (180° a 360°) detrás del punto fijo.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje. Si las condiciones de montaje no son favorables o cuando las dimensiones del tubo sean grandes, se recomienda realizar el montaje en un torno de banco.

Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

4. Repetición de montaje

Compruebe si el elemento de junta blanda colocado en el cono de 24° del anillo cortante presenta daños.

Emplee una llave de boca adecuada para apretar la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia, cuando el anillo cortante llega al equipo por la superficie frontal del cuerpo de unión roscada, y para fijarla.



Instrucciones de montaje para casquillos de refuerzo (tipo FI-VH)

Tabla de selección para el tubo de acero y acero fino

Serie	Ø tubo		Grosor de pared del tubo (mm)																		
	(mm)	(in)	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0										
LL	4	.16																			
	6	.24	●																		
	8	.31	●																		
L	6	.24	●	●																	
	8	.31	●	●																	
	10	.39	●	●																	
	12	.47	●	●	○																
	15	.59	●	●	●																
	18	.71	●	●	●	○															
	22	.87	●	●	●	●	○														
	28	1.10	●	●	●	●	○	○													
	35	1.38	●	●	●	●	○	○	○												
	42	1.65	●	●	●	●	○	○	○												
S	6	.24	●	●																	
	8	.31	●	●																	
	10	.39	●	●																	
	12	.47	●	●	○																
	14	.55	●	●	●																
	16	.63	●	●	●	○															
	20	.79	●	●	●	●	○														
	25	.98	●	●	●	●	○														
	30	1.18	●	●	●	●	○	○													
	38	1.50	●	●	●	●	○	○	○												

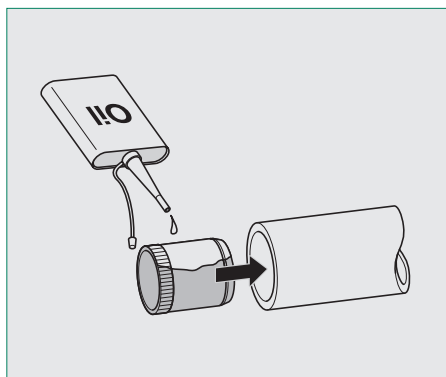
Tabla de selección para el tubo de metales NE

Serie	Ø tubo		Grosor de pared del tubo (mm)																		
	(mm)	(in)	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0										
LL	4	.16																			
	6	.24	●	●																	
	8	.31	●	●																	
L	6	.24	●	●	●																
	8	.31	●	●	●																
	10	.39	●	●	●	○															
	12	.47	●	●	●	●															
	15	.59	●	●	●	●															
	18	.71	●	●	●	●	●														
	22	.87	●	●	●	●	●	●													
	28	1.10	●	●	●	●	●	●	●												
	35	1.38	●	●	●	●	●	●	●	●											
	42	1.65	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S	6	.24	●	●	●																
	8	.31	●	●	●																
	10	.39	●	●	●																
	12	.47	●	●	●																
	14	.55	●	●	●	●															
	16	.63	●	●	●	●	●														
	20	.79	●	●	●	●	●	●													
	25	.98	●	●	●	●	●	●	●												
	30	1.18	●	●	●	●	●	●	●	●											
	38	1.50	●	●	●	●	●	●	●	●	●										

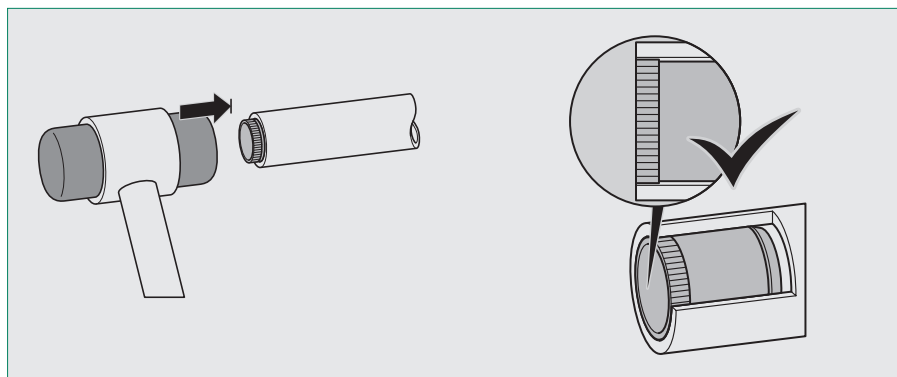
● Obligatorio ○ Recomendado, especialmente bajo condiciones de servicio adversas

Para usar con tubos de plástico es obligatorio usar casquillos de refuerzo.

Montaje



Engrase ligeramente la parte exterior del casquillo de refuerzo (p. ej. con aceite hidráulico HLP32).

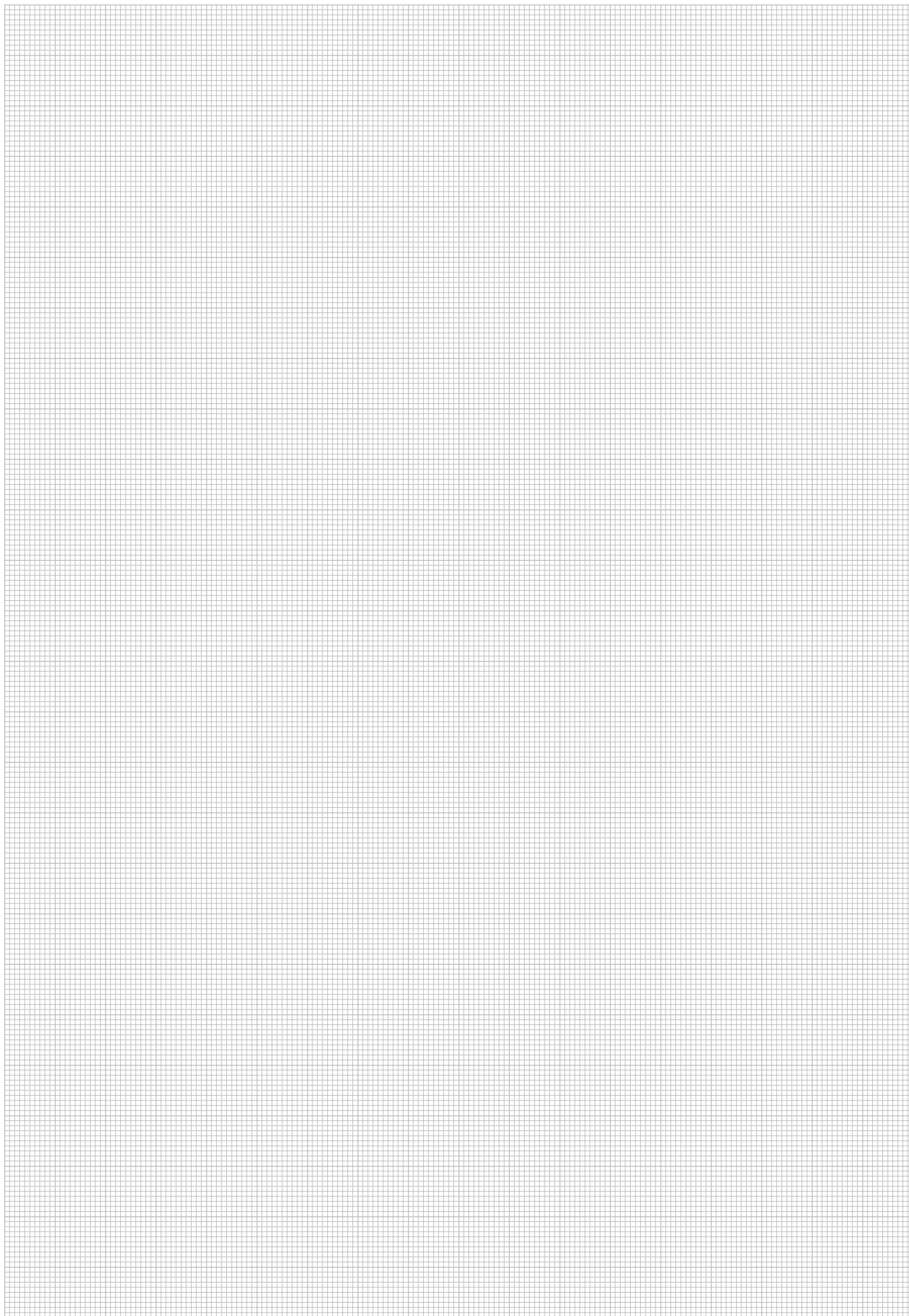


Golpee el casquillo de refuerzo con un martillo de caucho duro o de plástico para introducirlo completamente en el extremo del tubo.

A continuación, inserte el casquillo hasta el cuello moleteado en el extremo del tubo.

El cuello moleteado del casquillo se presiona en la pared interior de la tubería, se alinea con el extremo del tubo, quedando asegurado así frente a posibles desplazamientos o caída.

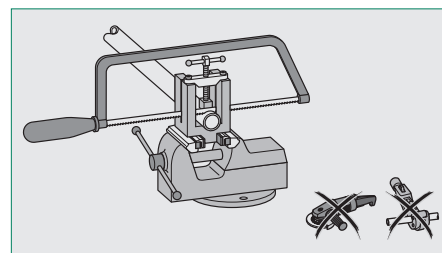
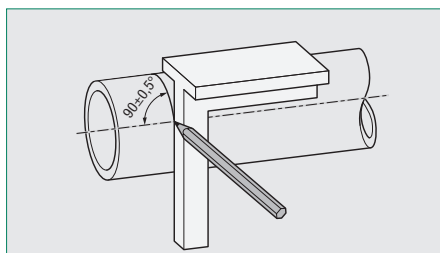
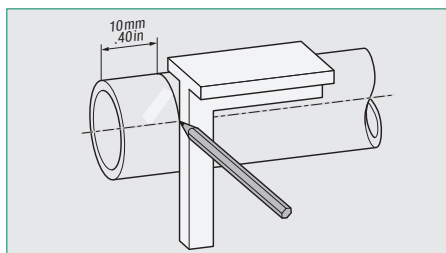




Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos STAUFF Form

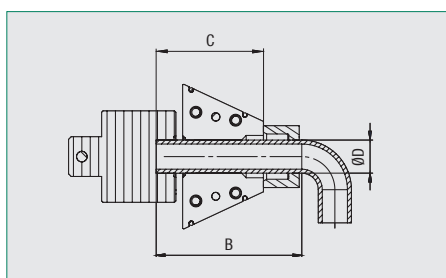
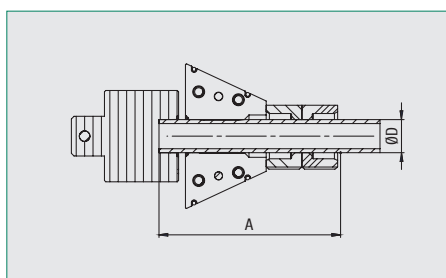
Conformación mecánica de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

1. Preparación del tubo



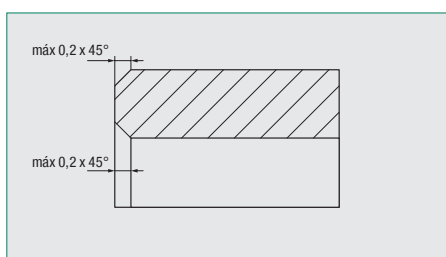
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.

La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras. respecto al eje del tubo.



Serie	Ø tubo		Longitud mínima A		Longitud mínima B		Profundidad de inserción C	
	(mm)	(in)	Extremos de tubos rectos		Secciones de tubo rectas delante de tubos acodados		(mm)	(in)
L	6	.24	109	4.29	94	3.70	79,5	3.13
	8	.31	107	4.21	92	3.62	77,5	3.05
	10	.39	111	4.37	95	3.74	79,5	3.13
	12	.47	110	4.33	94	3.70	78,5	3.09
	15	.59	113	4.45	96	3.78	79	3.11
	18	.71	114	4.48	96	3.78	78	3.07
	22	.87	120	4.72	100	3.94	80	3.15
	28	1.10	123	4.84	101	3.98	79	3.11
S	35	1.38	143	5.63	118	4.65	93	3.66
	42	1.65	144	5.67	119	4.69	94	3.70
	6	.24	113	4.45	96	3.78	79,5	3.13
	8	.31	111	4.37	94	3.70	77,5	3.05
	10	.39	115	4.53	97	3.82	79,5	3.13
	12	.47	114	4.49	96	3.78	78,5	3.09
	16	.63	120	4.72	99	3.90	78,5	3.09
	20	.79	130	5.12	106	4.17	82	3.23
	25	.98	147	5.79	120	4.72	93	3.66
	30	1.18	155	6.10	126	4.96	97	3.82
38	1.50	168	6.61	135	5.31	102,5	4.04	

Tenga en cuenta las longitudes mínimas listadas en la tabla para extremos de tubos rectos (Dimensión A) y las secciones de tubo rectas delante de tubos acodados (Dimensión B).

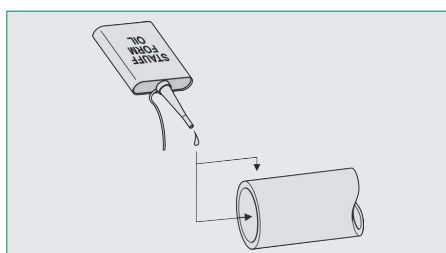


Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.



2. Preparación y conformación mecánica



Engrase ligeramente el interior y el exterior del extremo del tubo (p. ej. con una capa fina de aceite hidráulico HLP32) antes de iniciar la conformación mecánica. ¡No emplee grasa lubricante!

Si la capa de lubricante en el exterior del tubo es demasiado gruesa, quedará aceite entre el racor de conformado y el tubo lo que puede producir contornos de tubo defectuosos.

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

Consulte los datos para la conformación mecánica en sí en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.

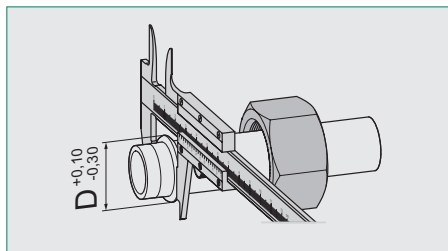
Importante: Para extremos de tubos de acero fino, emplee únicamente aceite de conformación original STAUFF (tipo SFO-FO-1L). No están permitidos otros aceites ya que pueden producir daños en las herramientas de montaje.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos STAUFF Form

Conformación mecánica de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

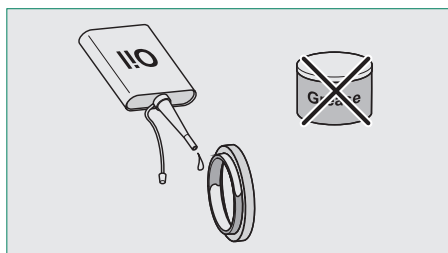
3. Comprobación



Revisar el diámetro de control D del extremo del tubo conformado en función de la tabla de medidas contigua con un instrumento de medición adecuado (pie de rey).

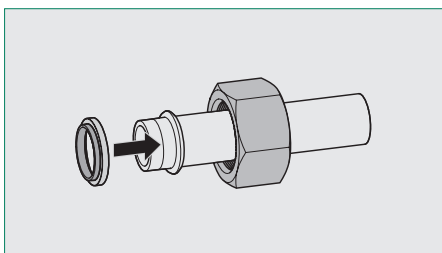
Serie	Ø tubo		Dimensión D	
	(mm)	(in)	(mm)	(in)
L	6	.24	10,1	.40
	8	.31	12,1	.48
	10	.39	14,0	.55
	12	.47	16,1	.63
	15	.59	20,1	.79
	18	.71	23,7	.93
	22	.87	27,1	1.07
	28	1.10	33,1	1.30
	35	1.38	42,1	1.66
	42	1.65	49,4	1.94
S	6	.24	10,1	.40
	8	.31	12,1	.48
	10	.39	14,0	.55
	12	.47	16,1	.63
	16	.63	21,7	.85
	20	.79	26,1	1.03
	25	.98	31,1	1.22
	30	1.18	37,1	1.46
	38	1.50	46,9	1.85

4. Montaje en el cuerpo de unión roscada

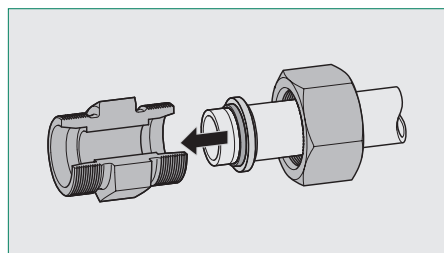


Engrasar ligeramente el elemento obturador del aro conformado por dentro y por fuera (p. ej. aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

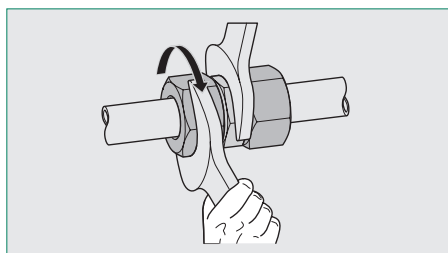
Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.



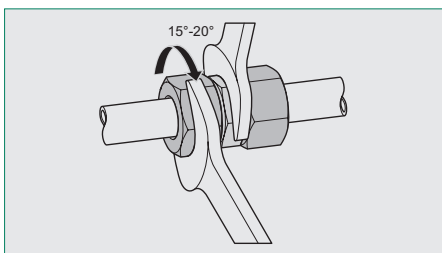
Insertar el aro conformado en el extremo del tubo (con el elemento obturador del aro conformado en sentido al extremo del tubo).



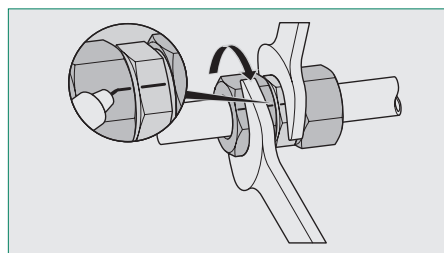
Introducir cuidadosamente el extremo del tubo con el aro conformado insertado en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.



Apretar la tuerca de unión con una llave de boca pequeña hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).



Concluir el montaje apretando la tuerca de unión con un ángulo de giro de 15°-20° sobre el punto fijo. Durante todo el montaje sujetar el cuerpo de unión roscada con una segunda llave de boca adecuada.



Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

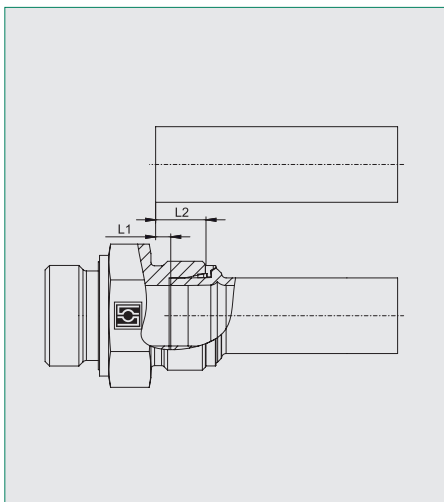
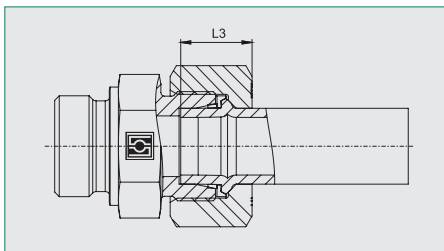
5. Repetición de montaje

Para repetir el montaje siga las instrucciones a partir del punto 4.



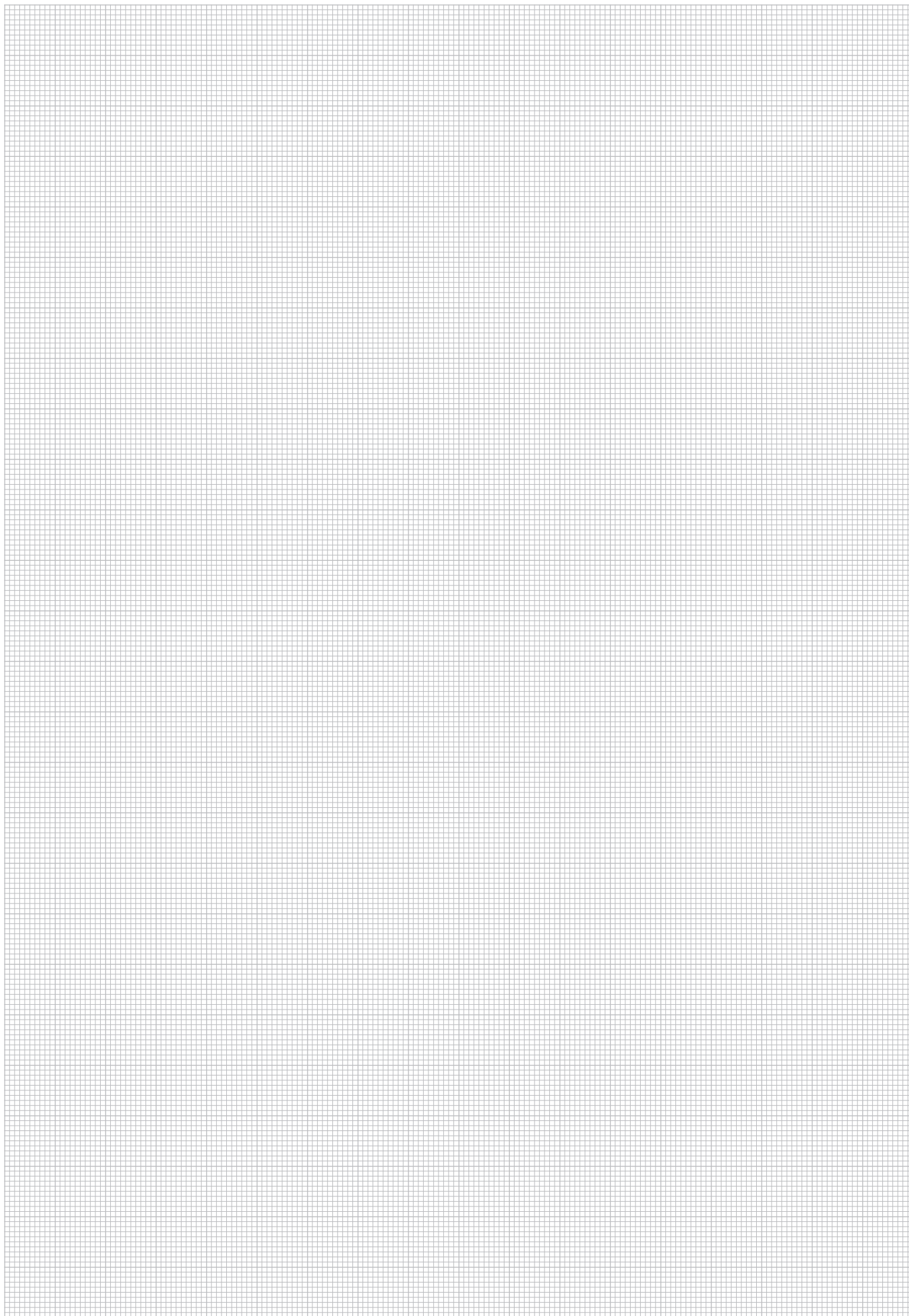
Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos STAUFF Form
 Conformación mecánica de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

Dimensiones para cálculo



Ø tubo		Grosor de pared del tubo		L1		L2		L3	
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)
6	.24	1,5	.06	6,9	.27	13,5	.53	14,6 (L+S)	.57 (L+S)
8	.31	1,5	.06	6,0	.24	12,6	.50	14,6 (L+S)	.57 (L+S)
		2,0	.08	5,2	.20	11,8	.46		
10	.39	1,5	.06	5,5	.22	12,1	.48	15,1 (L)	.59 (L)
		2,0	.08	4,1	.16	10,7	.42		
		2,5	.10	4,8	.19	11,4	.45	16,1 (S)	.63 (S)
		3,0	.12	4,2	.17	10,8	.43		
12	.47	1,5	.06	4,9	.19	11,5	.45	15,3 (L)	.60 (L)
		2,0	.08	4,6	.18	11,2	.44		
		2,5	.10	4,4	.17	11,0	.43	16,3 (S)	.64 (S)
		3,0	.12	4,3	.17	10,9	.43		
15	.59	1,5	.06	6,3	.25	12,9	.51	15,6	.61
		2,0	.08	5,8	.23	12,4	.49		
		2,5	.10	5,4	.21	12,0	.47		
16	.63	2,0	.08	6,6	.26	14,6	.57	18,4	.72
		2,5	.10	6,0	.24	14,0	.55		
		3,0	.12	6,0	.24	14,0	.55		
		4,0	.16	6,0	.24	14,0	.55		
		2,0	.08	6,1	.24	13,0	.51		
18	.71	2,5	.10	6,2	.24	13,1	.52	16,3	.64
		3,0	.12	6,2	.24	13,1	.52		
		2,0	.08	4,5	.18	14,5	.57		
20	.79	2,5	.10	7,2	.28	17,2	.68	21,1	.83
		3,0	.12	6,8	.27	16,8	.66		
		4,0	.16	7,0	.28	17,0	.67		
		2,0	.08	6,4	.25	13,4	.53		
22	.87	2,5	.10	6,0	.24	13,0	.51	17,5	.69
		3,0	.12	5,5	.22	12,5	.49		
		3,5	.14	6,1	.24	13,1	.52		
		2,0	.08	6,1	.24	17,6	.69		
		2,5	.10	7,0	.28	18,5	.73		
25	.98	3,0	.12	7,1	.28	18,6	.73	23,5	.93
		3,5	.14	6,3	.25	17,8	.70		
		4,0	.16	7,5	.30	19,0	.75		
		5,0	.20	7,1	.28	18,6	.73		
		2,0	.08	5,0	.20	12,0	.47		
28	1.10	2,5	.10	5,6	.22	12,6	.50	17,9	.70
		3,0	.12	6,0	.24	13,0	.51		
		3,5	.14	5,0	.20	12,0	.47		
		4,0	.16	5,0	.20	12,0	.47		
		2,5	.10	7,5	.30	20,5	.81		
30	1.18	3,0	.12	8,5	.33	21,5	.85	27,8	1.09
		4,0	.16	8,6	.34	21,6	.85		
		5,0	.20	8,5	.33	21,5	.85		
		6,0	.24	8,8	.35	21,8	.86		
		2,5	.10	8,0	.31	20,8	.82		
35	1.38	3,0	.12	8,0	.31	20,8	.82	22,6	.89
		4,0	.16	9,0	.35	21,8	.86		
		5,0	.20	9,5	.37	22,3	.88		
		3,0	.12	10,0	.39	25,5	1.00		
38	1.50	4,0	.16	10,5	.41	26,0	1.02	31,6	1.24
		5,0	.20	11,5	.45	27,0	1.06		
		6,0	.24	11	.43	26,5	1.04		
		3,0	.12	8,4	.33	18,9	.74		
42	1.65	3,5	.14	8,8	.35	19,3	.76	23,2	.91
		4,0	.16	7,0	.28	17,5	.69		





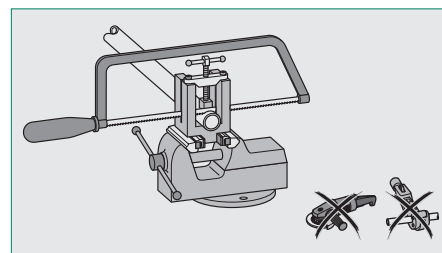
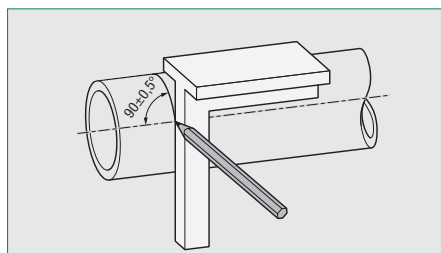
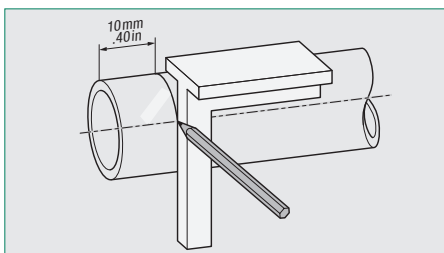
Q



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° STAUFF Connect

Rebordeado mecánico de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

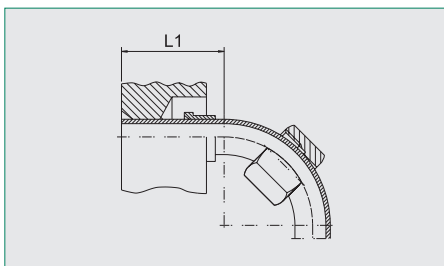
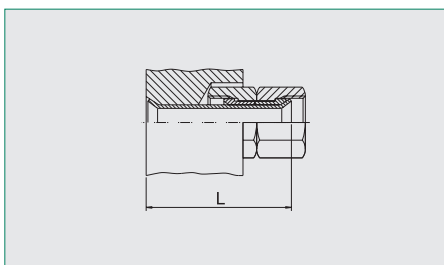
1. Preparación del tubo



Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.

La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.

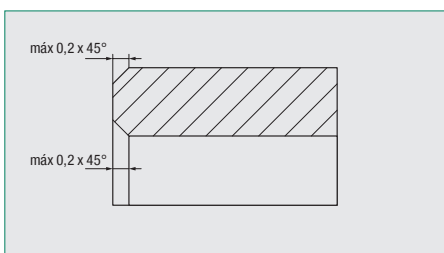
No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



Serie	Ø tubo		Longitud mínima L Extremos de tubos rectos		Longitud mínima L1 Secciones de tubo rectas delante de tubos acodados	
	(mm)	(in)	(mm)	(mm)	(mm)	(in)
L	6	.24	59	2.32	43	1.69
	8	.31	62	2.44	44	1.73
	10	.39	64	2.52	46	1.81
	12	.47	67	2.64	47	1.85
	15	.59	75	2.95	50	1.97
	18	.71	76	2.99	58	2.28
	22	.87	81	3.19	60	2.36
	28	1.10	88	3.46	60	2.36
	35	1.38	92	3.62	62	2.44
	42	1.65	130	5.12	70	2.76
S	6	.24	61	2.40	43	1.69
	8	.31	64	2.52	44	1.73
	10	.39	66	2.60	46	1.81
	12	.47	68	2.68	47	1.85
	16	.63	79	3.11	52	2.05
	20	.79	82	3.23	58	2.28
	25	.98	94	3.70	60	2.36
	30	1.18	96	3.78	62	2.44
38	1.50	136	5.35	70	2.76	

Tenga en cuenta las longitudes mínimas listadas en la tabla para extremos de tubos rectos (Dimensión L) y las secciones de tubo rectas delante de tubos acodados (Dimensión L1).

Si la situación de montaje exige que las secciones de tubo de los tubos acodados (Dimensión L1) sean más cortas que la indicadas en la tabla, se deben doblar el tubo antes de rebordear.



Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.

Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación y rebordeado mecánico

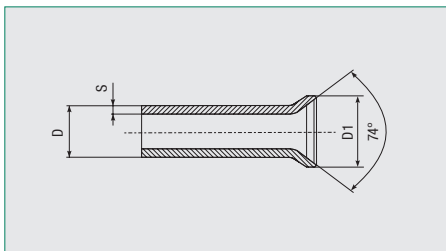
Consulte los datos para la preparación del montaje y para la conformación mecánica en sí en las instrucciones de montaje detalladas de la máquina pertinente.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° STAUFF Connect

Rebordeado mecánico de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

3. Comprobación



Asegure que se mantienen las medidas del cuello moleteado y compruebe si presenta grietas u otros deterioros.

El diámetro de control se corresponde con el diámetro exterior D1 del cuello moleteado (ver tabla a la derecha). El cuello moleteado debe estar en ángulo recto al eje del tubo y concéntrico al tubo.

Tenga en cuenta: Si no fuera el caso, no se puede garantizar el funcionamiento continuo de la unión del tubo rebordeado.

Ø tubo D (mm)	(in)	Dimensiones		D1 _{min}		D1 _{máx}	
		S (mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)
6	.24	1	.04	9,1	.36	10	.39
		1,5	.06				
8	.31	1	.04	11,3	.44	12	.47
		1,5	.06				
		2	.08				
10	.39	1	.04	13,1	.52	14	.55
		1,5	.06				
		2	.08				
12	.47	1	.04	15,3	.60	16	.63
		1,5	.06				
		2	.08				
14	.55	1,5	.06	18,6	.73	19,6	.77
		2	.08				
		2,5	.10				
		3	.12				
15	.59	1,5	.06	19,1	.75	20	.79
		2	.08				
		2,5	.10				
16	.63	1,5	.06	20,6	.81	22	.87
		2	.08				
		2,5	.10				
		3	.12				
18	.71	1,5	.06	23,2	.91	24	.94
		2	.08				
		2,5	.10				
20	.79	2	.08	25,6	1.01	26,8	1.06
		2,5	.10				
		3	.12				
		3,5	.14				
22	.87	1,5	.06	26,5	1.04	27,5	1.08
		2	.08				
		2,5	.10				
		3	.12				
25	.98	2	.08	31,1	1.22	33	1.30
		2,5	.10				
		3	.12				
		4	.16				
28	1.10	2	.08	32,7	1.29	33,3	1.31
		2,5	.10				
		3	.12				
30	1.18	2	.08	37	1.46	38,7	1.52
		2,5	.10				
		3	.12				
		4	.16				
		5	.20				
35	1.38	2	.08	41,8	1.65	42,7	1.68
		2,5	.10				
		3	.12				
		4	.16				
38	1.50	2,5	.10	46	1.81	47,2	1.86
		3	.12				
		4	.16				
		5	.20				
		2	.08				
42	1.65	2	.08	48,8	1.92	49,8	1.96
		3	.12				
		4	.16				

5. Repetición de montaje

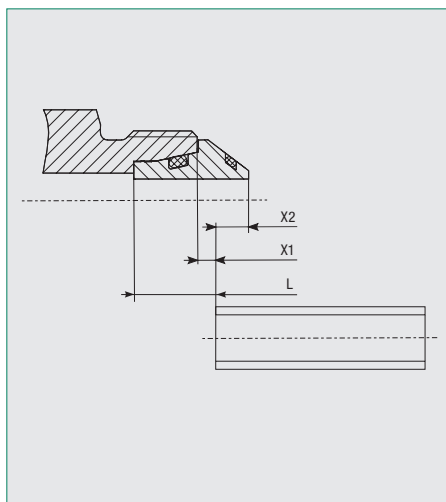
Cada vez que se afloje la unión, deberá volver a apretarse con el mismo apriete que durante el primer montaje.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° STAUFF Connect

Rebordeado mecánico de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

Dimensiones para cálculo



La longitud de tubo correcta se puede calcular midiendo la distancia entre los lados frontales de los dos adaptadores rebordeados presionados en los cuerpos de unión roscada. La dimensión X2 deberá añadirse entonces para los dos lados de conexión.

De forma alternativa, se puede medir la distancia entre los frontales de los dos cuerpos de unión roscada. La dimensión X1 deberá substraerse correspondientemente para los dos lados de conexión.

La dimensión L se corresponde con la diferencia dimensional de la longitud de tubo en comparación con uniones atornilladas rebordeadas con uniones roscadas de anillos cortantes.

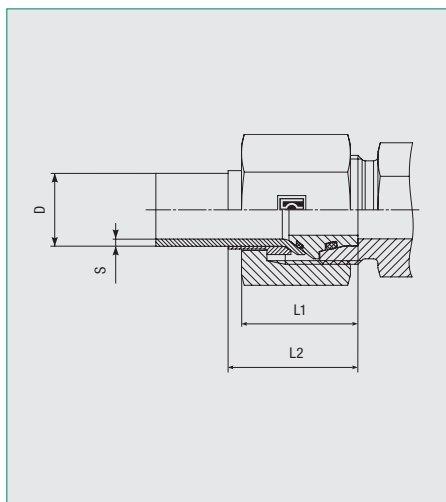
Al cambiar el sistema de unión roscada de uniones roscadas de anillos cortantes a uniones atornilladas rebordeadas los tubos deberán recortarse en función de la dimensión L.

Ø tubo		Dimensiones					
D		X1		X2		L	
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)
6	.24	1	.04	3,5	.14	8	.31
		2	.08	2,5	.10	9	.35
8	.31	1	.04	4	.16	8	.31
		2	.08	3	.12	9	.35
		2,5	.10	2,5	.10	9,5	.37
10	.39	1	.04	4,5	.18	8	.31
		2	.08	3,5	.14	9	.35
		3	.12	2,5	.10	10	.39
12	.47	1	.04	4,5	.18	8	.31
		2	.08	3,5	.14	9	.35
		3	.12	2,5	.10	10	.39
14	.55	0,5	.02	5,5	.22	8,5	.33
		1	.04	5	.20	9	.35
		2	.08	4	.16	10	.39
		3	.12	3	.12	11	.43
15	.59	1	.04	4,5	.18	8	.31
		2	.08	3,5	.14	9	.35
		3	.12	2,5	.10	10	.39
16	.63	0	.00	6,5	.26	8,5	.33
		1	.04	5,5	.22	9,5	.37
		1,5	.06	5	.20	10	.39
		2,5	.10	4	.16	11	.43
18	.71	0	.00	5,5	.22	7,5	.30
		1	.04	4,5	.18	8,5	.33
20	.79	1,5	.06	4	.16	9	.35
		1	.04	7	.28	11,5	.45
		2	.08	6	.24	12,5	.49
22	.87	3	.12	5	.20	13,5	.53
		4	.16	4	.16	14,5	.57
		1	.04	5,7	.22	8,5	.33
		2	.08	4,7	.19	9,5	.37
25	.98	3	.12	3,7	.15	10,5	.41
		3,5	.14	3,2	.13	11	.43
		1	.04	7	.28	13	.51
		1,5	.06	6,5	.26	13,5	.53
		2,5	.10	5,5	.22	14,5	.57
28	1.10	4	.16	4	.16	16	.63
		1,5	.06	5,7	.22	9	.35
		2,5	.10	4,7	.19	10	.39
		3	.12	4,2	.17	10,5	.41
30	1.18	-0,5	-.02	9	.35	13	.51
		0,5	.02	8	.31	14	.55
		1	.04	7,5	.30	14,5	.57
		3	.12	5,5	.22	16,5	.65
		4,5	.18	4	.16	18	.71
35	1.38	1,5	.06	6,5	.26	12	.47
		2	.08	6	.24	12,5	.49
		3	.12	5	.20	13,5	.53
		4,5	.18	3,5	.14	15	.59
38	1.50	0	.00	10	.39	16	.63
		0,5	.02	9,5	.37	16,5	.65
		2	.08	8	.31	18	.71
		4	.16	6	.24	20	.79
42	1.65	1,5	.06	7	.28	12,5	.49
		3	.12	6,5	.26	14	.55
		4,5	.18	5	.20	15,5	.61



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37° STAUFF Connect

Rebordeado mecánico de extremos de tubos y montaje en el cuerpo de unión roscada

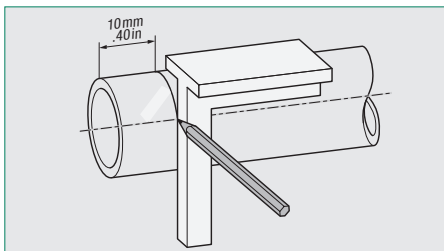
Dimensiones para cálculo


Serie	Ø tubo x Grosor de pared (mm/in) D x S	Dimensiones (mm/in)		Longitudes de tubo corregidas para diferentes grosores de pared (mm/in)														
		L1	L2	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5							
L	6 x 1	17,5	20,5	•	1	1												
	.24 x .04	.69	.81		.04	.04												
	8 x 1	18,5	21,5	•	1	1,5												
	.31 x .04	.73	.85		.04	.06												
	10 x 1,5	19,5	24	-1	•	1												
	.39 x .06	.77	.94	-.04		.04												
	12 x 1,5	20	24,5	-1	•	1												
	.47 x .06	.79	.96	-.04		.04												
	15 x 1,5	21,5	25,5		•	1	2											
	.59 x .06	.85	1.00			.04	.08											
	18 x 2	23	27		-1	•	1											
	.71 x .08	.91	1.06		-.04		.04											
	22 x 2	24	30,5		-1	•	1	1,5										
	.87 x .08	.94	1.20		-.04		.04	.06										
	28 x 3	26	31,5				-1,5	-0,5	•									
	1.10 x .12	1.02	1.24				-.06	-.02										
	35 x 3	30	36				-1,5	-1	•								1,5	
	1.38 x .12	1.18	1.42				-.06	-.04									.06	
42 x 3	34	40				-1,5		•								1,5		
1.65 x .12	1.34	1.57				-.06										.06		
S	6 x 1	17,5	20,5	•	1	1												
	.24 x .04	.69	.81		.04	.04												
	8 x 1	18,5	21,5	•	1	1,5												
	.31 x .04	.73	.85		.04	.06												
	10 x 1,5	20	24,5	-1	•	1												
	.39 x .06	.79	.96	-.04		.04												
	12 x 1,5	20,5	25	-1	•	1												
	.47 x .06	.81	.98	-.04		.04												
	14 x 2	23	27,5		-0,5	•	1	2										
	.55 x .08	.91	1.08		-.02		.04	.08										
	16 x 2	25	31		-1	•	0,5	1,5										
	.63 x .08	.98	1.22		-.04		.02	.06										
	20 x 2	27,5	33			•	1	2	3									
	.79 x .08	1.08	1.30				.04	.08	.12									
	25 x 3	32	38,5				-1,5	-1	•								1,5	
	.98 x .12	1.26	1.52				-.06	-.04									.06	
	30 x 3	33	41,5				-2	-1	•								2	3,5
	1.18 x .12	1.30	1.63				-.08	-.04									.08	.14
38 x 3	37,5	48					-0,5	•								1,5	3,5	
1.50 x .12	1.48	1.89					-.02									.06	.14	

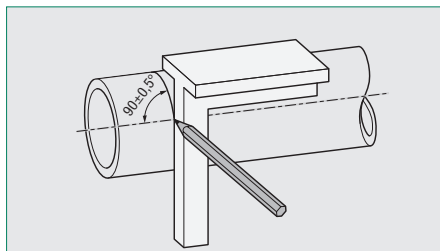


Instrucciones de montaje para cono soldable de 24° con junta tórica

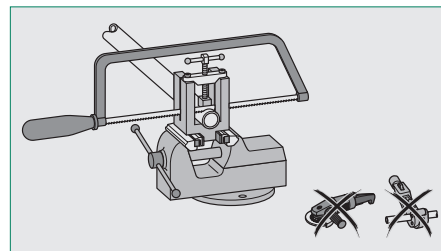
1. Preparación del tubo



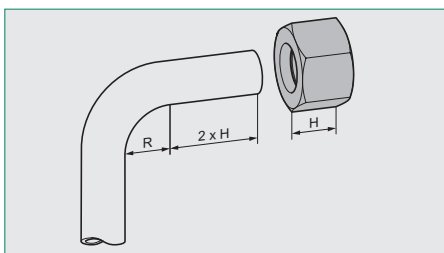
Sierre el extremo del tubo con un ángulo recto (90°) y al menos 10 mm de separación del corte de separación del fabricante/proveedor.



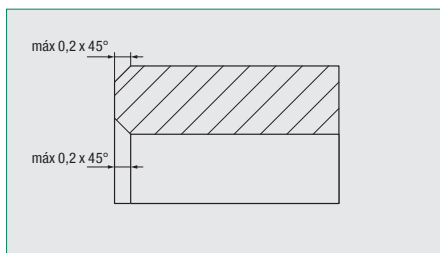
La diferencia de ángulo máxima permitida es de $\pm 0,5^\circ$ respecto al eje del tubo.



No utilice cortadoras de tubo ni tronzadoras.



La longitud de los extremos de tubos rectos de los tubos acodados debe tener al menos el doble de longitud que la tuerca de unión.



Desbarbe ligeramente el lado interior y exterior del extremo del tubo (máx 0,2 x 45°). Limpie el área de montaje del tubo de suciedad, virutas y restos de pintura.



Tenga en cuenta: Los tubos sucios y no preparados debidamente pueden reducir la vida útil de las uniones roscadas para tubos y, bajo determinadas circunstancias, provocar fugas.

2. Preparación del montaje y soldadura

Pase la tuerca de unión por el cono soldable.

Debe retirarse la junta tórica antes de soldar (normalmente vienen sueltas en la entrega).

El cono soldable debe soldarse conforme a las especificaciones vigentes para soldadura.

El usuario es responsable de realizar la soldadura de forma correcta.

Elimine los restos de soldadura del cordón de soldadura y limpie la ranura de la junta tórica.

Instale la junta tórica y asegúrese de que está colocada sin desviación.

Engrase ligeramente el cono de 24° del racor y la junta tórica del cono soldable (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

3. Montaje en el cuerpo de unión roscada

Introduzca el cono soldable en el estado alineado final en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Apriete la tuerca de unión hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo).

Concluya el montaje con otra 1/3 vuelta (120°) más allá del punto fijo.

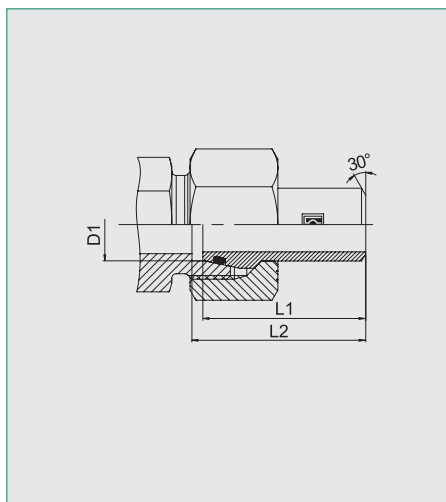
Una línea marcada en la tuerca de unión y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

4. Repetición de montaje

Cada vez que se afloje la unión, deberá volver a apretarse con el mismo apriete que durante el primer montaje.

Las juntas tóricas deben revisarse para ver si están deterioradas y, en caso necesario, reemplazar.



Instrucciones de montaje para cono soldable de 24° con junta tórica
Dimensiones para cálculo


Serie	Ø tubo		Dimensiones				
	D1 (mm)	(in)	L1 (mm)	(in)	L2 (mm)	(in)	
L	6	.24	31	1.22	32	1.26	
	8	.31	31	1.22	32	1.26	
	10	.39	32,5	1.28	33,5	1.32	
	12	.47	32,5	1.28	33,5	1.32	
	15	.59	35	1.38	36	1.42	
	18	.71	36	1.42	37	1.46	
	22	.87	38,5	1.52	39,5	1.56	
	28	1.10	41,5	1.63	42,5	1.67	
	35	1.38	47	1.85	49,5	1.95	
	42	1.65	47	1.85	50	1.97	
	S	6	.24	31	1.22	32	1.26
		8	.31	31	1.22	32	1.26
10		.39	32,5	1.28	33,5	1.32	
12		.47	32,5	1.28	33,5	1.32	
14		.55	38,5	1.52	39,5	1.56	
16		.63	39	1.54	41	1.61	
20		.79	44,5	1.75	47	1.85	
25		.98	49,5	1.95	53,5	2.11	
30		1.18	52,5	2.07	57,5	2.26	
38		1.50	56,5	2.22	64,5	2.54	



Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con cono de obturación de 24° / junta tórica

1. Preparación para el montaje

Asegúrese primero de que la junta tórica está colocada sin desviación en la ranura correspondiente sobre el cono de obturación.

Engrase la junta tórica sobre el cono de obturación (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

2. Montaje en el cuerpo de unión roscada

Introduzca el racor con cono de obturación en el estado alineado final en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Apriete la tuerca de punta de París hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo) y concluya el montaje con 1/3 de vuelta más (120°) pasado el punto fijo.

Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje.

Una línea marcada en la tuerca y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con elemento para tubo

1. Preparación para el montaje

Las uniones roscadas con elemento para tubo se montan en fábrica con un anillo cortante y una tuerca de unión en el lado de la varilla.

2. Montaje en el cuerpo de unión roscada

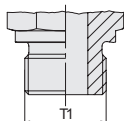
Introduzca la unión roscada para tubos en el elemento para tubo en el estado alineado final en el cono de 24° del cuerpo de unión roscada.

Apriete la tuerca de punta de París hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto fijo) y concluya el montaje con 1/12 de vuelta más (30°) pasado el punto fijo.

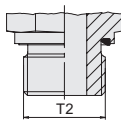
Emplee una llave de boca adecuada para sujetar el cuerpo de unión roscada durante el montaje.

Una línea marcada en la tuerca y en el cuerpo de unión roscada facilita la observación y comprobación del ángulo de apriete correcto.

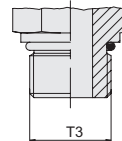


Instrucciones de montaje para uniones roscadas para tubos con racor roscado
Pares de apriete

Borde de obturación metálico

Rosca métrica (cilíndrica)
DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)


Junta de perfil

Rosca métrica (cilíndrica)
ISO 9974-2 (Tipo E)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
ISO 1179-2 (Tipo E)


**Junta tórica sin aro de cámara
(no regulable)**

Rosca métrica (cilíndrica)
ISO 6149-2 /-3

Series	Ø tubo (mm/in) D1	Rosca T1		Rosca T2				Rosca T3			
		Borde de obturación metálico	Par de giro (N·m) aprox.	Borde de obturación metálico	Par de giro (^{N·m} / _{ft·lb}) aprox.	Junta de perfil	Par de giro (^{N·m} / _{ft·lb}) aprox.	Junta de perfil	Par de giro (^{N·m} / _{ft·lb}) aprox.	Junta tórica	Par de giro (^{N·m} / _{ft·lb}) aprox.
L	6	M 10 x 1	18	G 1/8	18	M 10 x 1	18	G 1/8	18	M 10 x 1	15
	.24		13.32		13.32		13.32		11.1		
	8	M 12 x 1,5	30	G 1/4	35	M 12 x 1,5	25	G 1/4	30	M 12 x 1,5	25
	.31		22.2		25.9		18.5		22.2		18.5
	10	M 14 x 1,5	45	G 1/4	35	M 14 x 1,5	45	G 1/4	45	M 14 x 1,5	35
	.39		33.3		25.9		33.3		33.3		25.9
	12	M 16 x 1,5	65	G 3/8	70	M 16 x 1,5	55	G 3/8	70	M 16 x 1,5	40
	.47		48.1		51.8		40.7		51.8		29.6
	15	M 18 x 1,5	80	G 1/2	110	M 18 x 1,5	70	G 1/2	90	M 18 x 1,5	45
	.59		59.2		81.4		51.8		66.6		33.3
	18	M 22 x 1,5	140	G 1/2	110	M 22 x 1,5	125	G 1/2	90	M 22 x 1,5	60
	.71		103.6		81.4		92.5		66.6		44.4
	22	M 26 x 1,5 ²	190	G 3/4	180	M 26 x 1,5 ²	180	G 3/4	180	M 27 x 2	100
	.87		140.6		133.2		133.2		133.2		74
	28	M 33 x 2	330	G 1	330	M 33 x 2	310	G 1	310	M 33 x 2	160
1.10	244.2		244.2		229.4		229.4		118.4		
35	M 42 x 2	500	G 1 1/4	540	M 42 x 2	450	G 1 1/4	450	M 42 x 2	210	
1.38		370		399.6		333		333		155.4	
42	M 48 x 2	630	G 1 1/2	630	M 48 x 2	540	G 1 1/2	540	M 48 x 2	260	
1.65		466.2		466.2		399.6		399.6		192.4	
S	6	M 10 x 1	18	G 1/8	18	M 10 x 1	18	G 1/8	18	M 10 x 1	35
	.24		13.32		13.32		13.32		25.9		
	8	M 12 x 1,5	30	G 1/4	35	M 12 x 1,5	25	G 1/4	30	M 12 x 1,5	40
	.31		22.2		25.9		18.5		22.2		29.6
	10	M 14 x 1,5	45	G 1/4	35	M 14 x 1,5	45	G 1/4	45	M 14 x 1,5	55
	.39		33.3		25.9		33.3		33.3		40.7
	12	M 16 x 1,5	65	G 3/8	70	M 16 x 1,5	55	G 3/8	70	M 16 x 1,5	70
	.47		48.1		51.8		40.7		51.8		51.8
	14 ¹	M 18 x 1,5	80	G 1/2	110	M 18 x 1,5	70	G 1/2	90	M 18 x 1,5	
	.55		59.2		81.4		51.8		66.6		
	16	M 22 x 1,5	140	G 1/2	110	M 22 x 1,5	125	G 1/2	90	M 22 x 1,5	100
	.63		103.6		81.4		92.5		66.6		74
	20	M 26 x 1,5 ²	190	G 3/4	180	M 26 x 1,5 ²	180	G 3/4	180	M 27 x 2	170
	.79		140.6		133.2		133.2		133.2		125.8
	25	M 33 x 2	330	G 1	330	M 33 x 2	310	G 1	310	M 33 x 2	310
.98	244.2		244.2		229.4		229.4		229.4		
30	M 42 x 2	500	G 1 1/4	540	M 42 x 2	450	G 1 1/4	450	M 42 x 2	330	
1.18		370		399.6		333		333		244.2	
38	M 48 x 2	630	G 1 1/2	630	M 48 x 2	540	G 1 1/2	540	M 48 x 2	420	
1.50		466.2		466.2		399.6		399.6		310.8	

¹ Dimensión del tubo no disponible ya en estándar pertinente.

² M 27 x 2 conforme a ISO 6149.

Los pares de apriete indicados son valores de referencia en N m (Newton metro) con una tolerancia de +10% y hacen referencia únicamente a los componentes originales de la gama de productos STAUFF Connect de acero con revestimiento de cinc/níquel y acero como material opuesto.

Antes del montaje aplique una cantidad de lubricante suficiente sobre las superficies de contacto de la rosca.

Para los pares de apriete con materiales o superficies diferentes, póngase en contacto con STAUFF antes de la aplicación.



Instrucciones de montaje para uniones roscadas inclinables

1. Preparación para el montaje

Engrase la rosca y la junta tórica de la unión roscada inclinable (p. ej. con aceite hidráulico HLP32). ¡No emplee grasa lubricante!

Continúe inmediatamente con el montaje para evitar adherencia de suciedad.

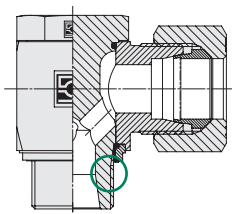
2. Montaje en el cuerpo de unión roscada

Coloque el anillo con borde de obturación o el anillo obturador con junta de elastómero en la parte inferior de la unión roscada inclinable (se reconoce por el receso grande en la carcasa) y céntralo mediante la rosca del tornillo hueco. Los anillos obturadores con junta de elastómero se centran desde el receso en la carcasa, no se permite ninguna holgura entre el anillo obturador y la carcasa.

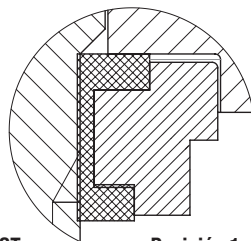
Alinee la unión roscada inclinable y apriete el tornillo hueco colocado desde arriba hasta el punto en el que se sienta claramente aumentar la resistencia (punto de presión).

Concluya el montaje con 1/6 de vuelta más (60°, se debe aplicar con anillos obturadores con junta de elastómero) o con 1/4 de vuelta más (90°, se debe aplicar con anillos con borde de obturación) pasado el punto de presión. Utilice una llave plana adecuada para mantener alineada la carcasa de la unión roscada inclinable durante el montaje.

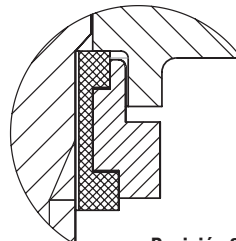
Colocación y alineación de los anillos obturadores con junta de elastómero



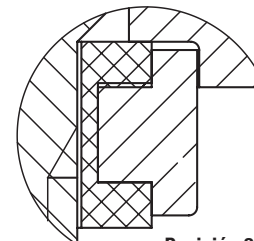
Se puede aplicar en RSWND / RSW / RST



Posición 1



Posición 2

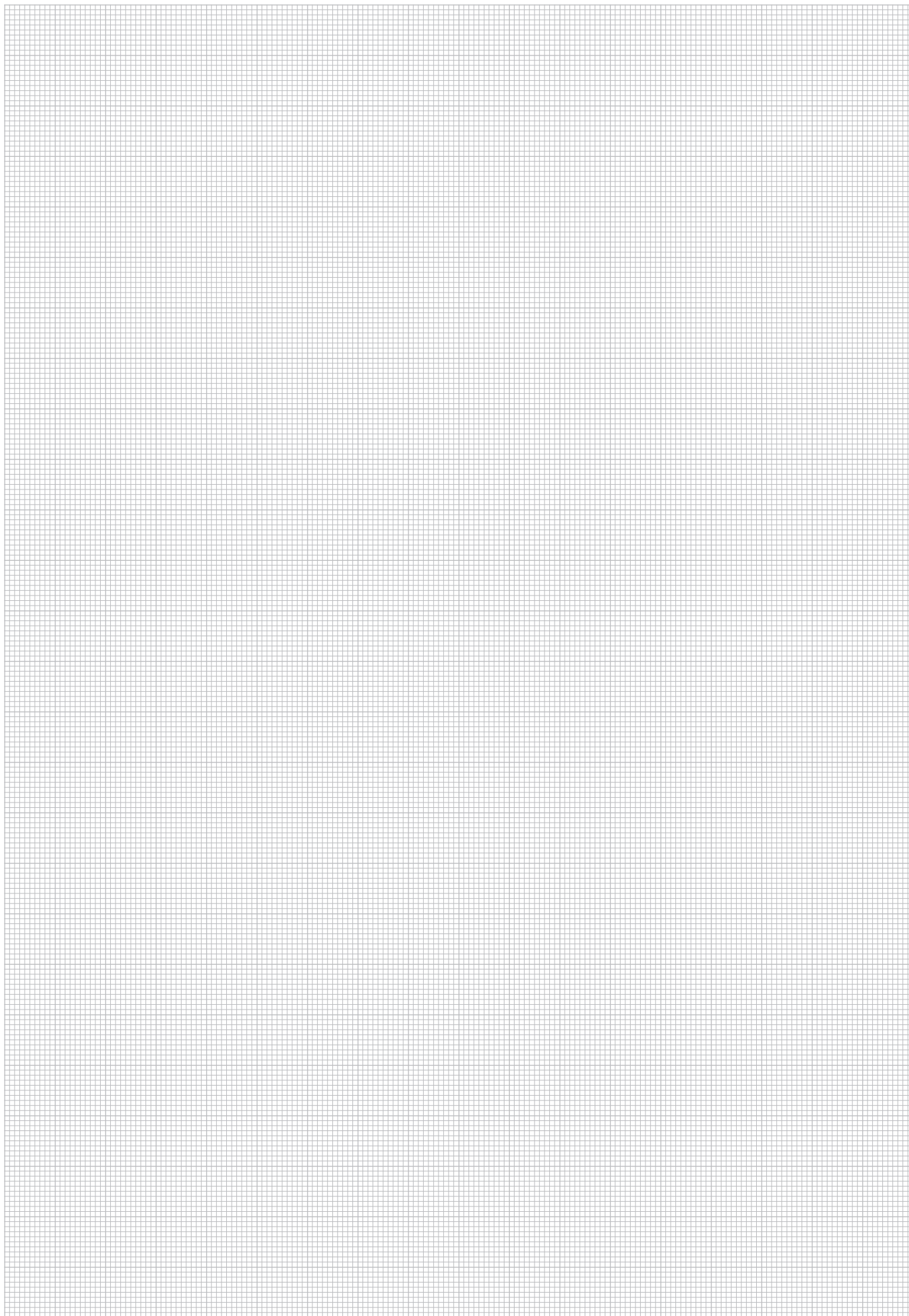


Posición 3

Serie	Ø tubo (mm/in)	Rosca	Posición
L	6	G 1/8	2
	.24		
	8	G 1/4	2
	10	G 1/4	2
	12	G 3/8	1
	15	G 1/2	1
	18	G 1/2	1
	22	G 3/4	1
28	G 1	1	
			1.10
35	G 1 1/4	1	
			1.38
42	G 1 1/2	1	
			1.65
S	6	G 1/4	2
	.24		
	8	G 1/4	2
	10	G 3/8	1
	12	G 3/8	1
	14	G 1/2	1
	16	G 1/2	1
	20	G 3/4	1
25	G 1	1	
			.98
30	G 1 1/4	1	
			1.18
38	G 1 1/2	1	
			1.50

Serie	Ø tubo (mm/in)	Rosca	Posición
L	6	M 10x1	2
	.24		
	8	M 12x1,5	3
	10	M 14x1,5	2
	12	M 16x1,5	1
	15	M 18x1,5	1
	18	M 22x1,5	1
	22	M 26x1,5	1
28	M 33x2	1	
			1.10
35	M 42x2	1	
			1.38
42	M 48x2	1	
			1.65
S	6	M 12x1,5	3
	.24		
	8	M 14x1,5	2
	10	M 16x1,5	1
	12	M 18x1,5	1
	14	M 20x1,5	1
	16	M 22x1,5	1
	20	M 27x2	1
25	M 33x2	1	
			.98
30	M 42x2	1	
			1.18
38	M 48x2	1	
			1.50





Q

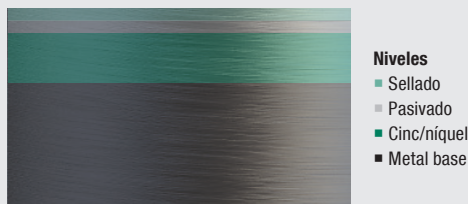




Materiales y superficies de uniones roscadas para tubos	280
Materiales de juntas de elastómero	281
Datos de presión y temperatura	282
Factores para reducir la presión	283
Presiones de cálculo/estallido para tubos (bar)	284
Presiones de cálculo/estallido para tubos (PSI)	286
Orificios de rosca y roscas	288
Dimensiones del orificio del cono de 24°/tuerca de unión	292
Tamaños de rosca/Anchos de llave de racores macho	293
Certificados, homologaciones y permisos	294



Materiales y superficies de uniones roscadas para tubos



Niveles

- Sellado
- Pasivado
- Cinc/níquel
- Metal base

Revestimiento de cinc/níquel STAUFF

Las uniones roscadas para tubos de la serie STAUFF Connect se fabrican generalmente en acero forjado o extruido en conformidad con la DIN 3859-1 (Condiciones técnicas de entrega para uniones roscadas para tubos).

Las tuercas de unión se presan en frío o en caliente.

Si no se ha indicado de otra forma, todas las piezas metálicas de la gama de productos STAUFF Connect están fabricadas de acero y provistas como estándar de entrega con un revestimiento de cinc/níquel resistente (clave de material: W3). Este ofrece una protección óptima de la superficie más allá de los estándares comunes, incluso tras el transporte, procesamiento y montaje de los componentes.

Como una de las pocas excepciones, las piezas soldadas de acero vienen fosfatadas como estándar de entrega (clave de material: W2).

Revestimientos para superficies alternativos disponibles a petición.

Póngase en contacto con STAUFF para obtener más información.

Ventajas principales del revestimiento de cinc/níquel STAUFF

- Excelente protección de superficies con más de 1.200 horas de resistencia a la corrosión roja/corrosión del metal base en la prueba en cámara con niebla salina conforme a DIN EN ISO 9227.
- Sin compuestos de cromo hexavalente Cr (VI).
- Conforme a ELV según la 2000/53/CE (Directiva sobre vehículos al final de su vida útil).
- Conforme a REACH según la 1907/2006/CE (registro, evaluación, autorización y restricción de las sustancias y preparados químicos).
- Conforme a RoHS según la 2002/95/CE. (Directiva sobre vehículos al final de su vida útil)
- Se superan claramente los requisitos definidos por la asociación alemana VDMA, hoja 24576 (Técnica de fluidos - Requisitos y designaciones para capas de protección de superficies sin compuestos de cromo hexavalente) para uniones de tubos relativos a las juntas de tubería para la clase de protección de superficies K5 (360 horas de estabilidad frente a corrosión blanca/720 horas de estabilidad frente a corrosión roja).
- Tendencia reducida a la corrosión por contacto en combinación con otros metales (como aluminio o acero fino).
- Resistencia mejorada al desgaste/resistencia al desgaste gracias a una elevada ductilidad/deformabilidad plástica de la superficie.
- Aspecto y coloración de alta calidad gracias a una superficie clara, ligeramente brillante, equiparable al acero fino.
- Se puede sobrepintar sin ningún problema (son necesarias pruebas previas de pintura y el desengrasado de las superficies que van a pintarse).
- Riesgo bajo de alergias gracias a una carencia mínima de níquel que está varias veces por debajo de los valores límite legales.
- Resistencia a todos los líquidos hidráulicos convencionales.



Materiales de juntas de elastómero

Si no se ha indicado de otra manera, las juntas de elastómero se fabrican de forma estándar de NBR (Perbunan® – Clave de material: B) con una dureza de 90 Shore-A. Estas juntas son ideales para usar con medios líquidos y gaseosos en márgenes de temperatura entre -35 °C y +100 °C o entre -31 °F y +212 °F.

Para aplicaciones a altas temperaturas o con medios agresivos use las juntas de FKM (Viton® – Clave de material: V – Temperaturas de servicio entre -25 °C y +200 °C / o -13 °F y +212 °F) y EPDM (clave de material: E).

Póngase en contacto con STAUFF para obtener más información.

El rendimiento de las juntas de elastómero depende de muchos factores. Por este motivo, compruebe si las juntas presentan daños o están sucias antes de usar por primera vez y también durante el mantenimiento y la puesta a punto (grietas, deformaciones, endurecimiento o ablandado, bultos, elasticidad reducida, etc.).

Deben reemplazarse las juntas dañadas o sucias.

Las piezas de recambio correspondientes son parte integrante de la gama de productos STAUFF.

Recomendaciones para el almacenamiento

Las siguientes recomendaciones para el almacenamiento son válidas para juntas de elastómero conforme a la DIN 7716 (requisitos sobre almacenamiento, mantenimiento y limpieza de productos de goma).

- Almacene las juntas en un lugar seco y sin corrientes a temperaturas por debajo de +25 °C.
- Durante el almacenamiento, proteja las juntas de la luz solar, ozono y cualquier iluminación artificial fuerte.

Estas recomendaciones se aplican a juntas almacenadas por separado, así como a uniones roscadas con juntas y juntas tóricas premontadas. El incumplimiento de estas recomendaciones de almacenamiento puede tener como consecuencia que las juntas de elastómero se quiebren y presenten fugas.

*Perbunan® es una marca registrada de la empresa Lanxess Deutschland GmbH.
Viton® es una marca registrada de la empresa DuPont Performance Elastomers L.L.C..*



Datos de presión y temperatura

Información general

Si no aparece indicado de otra manera, las presiones en este catálogo de productos aparecen en bar y en PSI. Las temperaturas se indican en °C (grados Celsius) y °F (grados Fahrenheit).

Las indicaciones de presión suelen redondearse para conformar los niveles de presión nominal usados internacionalmente. Esto simplifica el ajuste de los componentes del sistema hidráulico entre sí.

Todas las uniones roscadas para tubos y otros componentes de la gama de productos STAUFF Connect alcanzan o superan las indicaciones de presión de los estándares correspondientes (en función de la serie, el modelo y el tamaño de la unión roscada, así como teniendo en cuenta varios factores para la reducción de la presión).

En las indicaciones de presión se diferencia entre presión nominal (PN) y sobrepresión de servicio admisible (PB).

Presión nominal (PN)

La presión nominal (PN) describe la presión efectiva máxima con la que se pueden emplear uniones roscadas para tubos y otros componentes de forma segura bajo condiciones estables.

En las pruebas de resistencia la presión de estallido debe ser al menos cuatro veces superior al valor de la presión nominal (factor de seguridad 4).

Sobrepresión de servicio admisible (PB)

La sobrepresión de servicio admisible (PB) es, conforme a la DIN 2401, parte 1, idéntica a la sobrepresión interior admisible para este componente debido al material y a la temperatura de servicio admisible bajo condiciones de servicio normales (+120 °C sin cargas dinámicas).

En las pruebas de resistencia respectivas la presión de estallido debe ser al menos 2,5 veces superior al valor de la presión de servicio admisible (factor de seguridad 2,5).

Tenga en cuenta:

Los datos de presión y los factores de seguridad en este catálogo son válidos solo cuando el montaje ha sido realizado correctamente (p. ej. pares de apriete para roscas) y hacen referencia únicamente al uso con componentes STAUFF originales. ¡Evite mezclar con otras marcas!

Si se expone a los componentes y vibraciones, cargas dinámicas o picos de presión, en determinadas circunstancias se deben reducir más los datos de presión a fin de poder garantizar una seguridad uniforme.

Temperatura de servicio admisible (TB)

Si no se ha indicado de otra manera, para uniones roscadas para tubos y otros componentes en este catálogo se aplica una temperatura de servicio admisible (TB) de -40 °C hasta +120 °C conforme a la DIN 3859-1 (Condiciones técnicas de entrega para uniones roscadas para tubos).

Tenga en cuenta que esta temperatura de servicio admisible para uniones roscadas para tubos con juntas blandas puede diferir bajo determinadas circunstancias.



Factores para reducir la presión

A temperatura de servicio por encima de +120 °C / +248 °F se deben tener en cuenta e indicar los siguientes factores para la reducción de la presión (en porcentaje):

Ejemplo de cálculo

Componente Racor recto FI-G-10S-W3-MS de acero con una presión nominal (PN) de 800 bar / 11600 PSI

Temperatura +175 °C / +347 °F

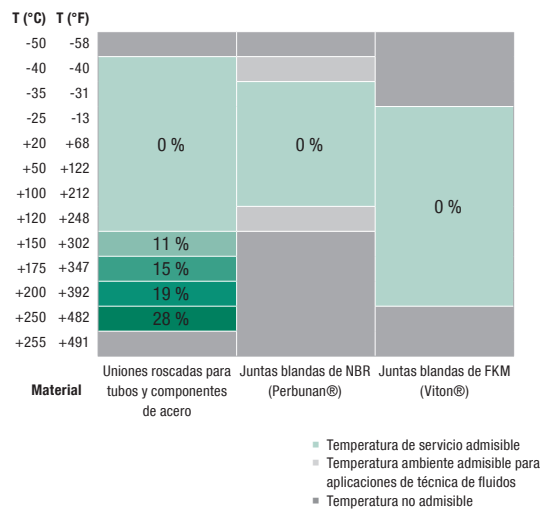
Factor de reducción 15%

$$PN = \frac{800 \text{ bar}}{100 \%} \times (100 \% - 15 \%) = 680 \text{ bar}$$

$$PN = \frac{11600 \text{ PSI}}{100 \%} \times (100 \% - 15 \%) = 9860 \text{ PSI}$$

Tenga en cuenta:

Al elegir tubos y otros componentes se deben tener en cuenta bajo determinadas circunstancias otros factores del fabricante para la reducción de la presión.



Factores para reducir la presión

Criterios para la elección del tubo

STAUFF recomienda usar tubos de acero de precisión soldados sin cordón calibrados en frío y normalizados conforme a DIN EN 10305-4, material E235+N (número de material 1.0308+N, antiguamente St37.4) o material E355 (número de material 1.0580, antiguamente St52.4). Para excluir fuentes de error condicionadas por el pedido, los tubos deben solicitarse siempre con el dato de los diámetros exactos exterior e interior.

El uso de materiales para tubo diferentes a estas recomendaciones puede reducir bajo determinadas circunstancias la vida útil de las uniones roscadas para tubos, producir fugas y resultar en fallos del sistema.

Tenga en cuenta que los datos de temperatura y presión indicados en este catálogo de productos no se aplican al tubo en sí, a no ser que esté especificado explícitamente.

Tenga en cuenta también las recomendaciones del fabricante/proveedor del tubo.



Presiones de cálculo/estallido para tubos (bar)

Ø tubo (mm)	Ø interior (mm)	Grosor de pared (mm)	Presión de cálculo (bar) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga I (carga en reposo +120 °C)		Presión de cálculo (bar) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga III (carga hinchada +120 °C)		Presión de estallido (calculada) (bar) conforme a ISO 10763	
			Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355
6	4,5	0,75	338	491	303	310	1116	1525
6	4	1	450	655	391	400	1573	2149
6	3	1,5	675	983	551	563	2689	3674
6*	2	2	900	1310	692	708	4263	5823
6*	1,5	2,25	1013	1474	757	774	5379	7347
8	6	1	338	491	303	310	1116	1525
8	5	1,5	506	737	433	443	1824	2491
8	4	2	675	983	551	563	2689	3674
8*	3	2,5	844	1228	659	673	3806	5198
10	8	1	270	393	248	253	866	1183
10	7	1,5	405	590	357	365	1384	1890
10	6	2	540	786	458	468	1982	2707
10	5	2,5	675	983	551	563	2689	3674
10*	4	3	810	1179	638	652	3555	4856
12	10	1	225	328	209	214	707	966
12	9	1,5	338	491	303	310	1116	1525
12	8	2	450	655	391	400	1573	2149
12	7	2,5	563	819	474	484	2091	2857
12	6	3	675	983	551	563	2689	3674
12*	5	3,5	823	1180	624	638	3397	4640
12*	4	4	940	1348	692	708	4263	5823
14	12	1	193	281	181	185	598	817
14	11	1,5	289	421	264	270	936	1278
14	10	2	386	561	342	349	1306	1783
14	9	2,5	482	702	415	425	1714	2342
14	8	3	579	842	485	496	2171	2966
14	7	3,5	705	1011	551	563	2689	3674
15	13	1	180	262	170	174	555	758
15	12	1,5	270	393	248	253	866	1183
15	11	2	360	524	321	329	1203	1644
15	10	2,5	450	655	391	400	1573	2149
15	9	3	540	786	458	468	1982	2707
16	14	1	169	246	160	163	518	708
16	13	1,5	253	368	233	239	806	1100
16	12	2	338	491	303	310	1116	1525
16	11	2,5	422	614	370	378	1454	1986
16	10	3	506	737	433	443	1824	2491
16	8	4	705	1011	551	563	2689	3674
18	16	1	150	218	143	146	457	624
18	15	1,5	225	328	209	214	707	966
18	14	2	300	437	273	279	975	1332
18	13	2,5	375	546	333	341	1263	1725
18	12	3	450	655	391	400	1573	2149
18	10	4	627	899	500	511	2281	3115
20	17	1,5	203	295	190	194	631	861
20	16	2	270	393	248	253	866	1183
20	15	2,5	338	491	303	310	1116	1525
20	14	3	405	590	357	365	1384	1890
20	13	3,5	494	708	408	417	1671	2283
20	12	4	564	809	458	468	1982	2707
20	10	5	705	1011	551	563	2689	3674

La hipótesis de carga I conforme a DIN 2413 describe principalmente cargas en reposo a temperaturas de hasta +120 °C.
 La hipótesis de carga III conforme a DIN 2413 describe principalmente cargas dinámicas/onduladas a temperaturas de hasta +120 °C.

Para tubos de pared fina se recomienda emplear casquillos de refuerzo para estabilizar la unión.
 En algunos casos el uso de casquillos de refuerzo es obligatorio.



Presiones de cálculo/estallido para tubos (bar)

Ø tubo (mm)	Ø interior (mm)	Grosor de pared (mm)	Presión de cálculo (bar) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga I (carga en reposo +120 °C)		Presión de cálculo (bar) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga III (carga hinchada +120 °C)		Presión de estallido (calculada) (bar) conforme a ISO 10763	
			Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355
22	20	1	123	179	118	121	370	505
22	19	1,5	184	268	173	177	569	777
22	18	2	245	357	227	232	779	1064
22	17	2,5	307	447	278	285	1000	1366
22	16	3	368	536	328	335	1236	1688
22	15	3,5	449	643	376	384	1486	2030
22	14	4	513	735	422	431	1754	2396
25	22	1,5	162	236	154	157	496	678
25	21	2	216	314	201	206	676	924
25	20	2,5	270	393	248	253	866	1183
25	19	3	324	472	292	299	1065	1455
25	18	3,5	395	566	336	343	1275	1741
25	17	4	451	647	378	386	1496	2044
25	16	4,5	508	728	418	428	1732	2365
25	15	5	564	809	458	468	1982	2707
28	25	1,5	145	211	138	141	440	601
28	24	2	193	281	181	185	598	817
28	23	2,5	241	351	223	228	763	1043
28	22	3	289	421	264	270	936	1278
28	21	3,5	353	506	303	310	1116	1525
28	20	4	403	578	342	349	1306	1783
30	26	2	180	262	170	174	555	758
30	25	2,5	225	328	209	214	707	966
30	24	3	270	393	248	253	866	1183
30	23	3,5	329	472	285	291	1031	1408
30	22	4	376	539	321	329	1203	1644
30	20	5	470	674	391	400	1573	2149
30	18	6	564	809	458	468	1982	2707
35	32	1,5	121	173	111	114	348	475
35	31	2	161	231	147	150	471	643
35	30	2,5	201	289	181	185	598	817
35	29	3	242	347	215	220	730	997
35	27	4	322	462	280	286	1007	1375
35	25	5	403	578	342	349	1306	1783
38	34	2	148	213	136	139	432	589
38	33	2,5	186	266	168	171	547	748
38	32	3	223	319	199	203	667	911
38	30	4	297	426	260	265	917	1253
38	28	5	371	532	318	325	1185	1619
38	26	6	445	639	373	382	1472	2011
38	24	7	519	745	427	436	1783	2436
38	22	8	594	851	478	488	2121	2897
42	39	1,5	101	144	93	96	288	393
42	38	2	134	193	123	126	388	530
42	37	2,5	168	241	153	156	492	672
42	36	3	201	289	181	185	598	817
42	34	4	269	385	237	242	820	1120
42	32	5	336	481	290	297	1000	1441

Las presiones indicadas aquí se basan en cálculos conforme a DIN 2413 y ISO 10763 que el usuario debe tratar únicamente solo como referencia en la elección previa de tubos adecuados y no anulan la comprobación que debe realizar.

DIN 2413 no se aplica a los tamaños marcados con un * (ya que D1/D2 > 2).



Presiones de cálculo/estallido para tubos (PSI)

Ø tubo (in)	Ø interior (in)	Grosor de pared (in)	Presión de cálculo (PSI) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga I (carga en reposo hasta +248 °F)		Presión de cálculo (PSI) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga III (carga hinchada hasta +248 °F)		Presión de estallido (calculada) (PSI) conforme a ISO 10763	
			Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355
.24	.18	.03	4901	7120	4394	4495	16182	22113
.24	.16	.04	6525	9498	5670	5800	22809	31161
.24	.12	.06	9788	14254	7990	8164	38991	53273
.24*	.08	.08	13050	18995	10034	10266	61814	84434
.24*	.06	.09	14689	21373	10977	11223	77996	106532
.31	.24	.04	4901	7120	4394	4495	16182	22113
.31	.20	.06	7337	10687	6279	6424	26448	36120
.31	.16	.08	9788	14254	7990	8164	38991	53273
.31*	.12	.10	12238	17806	9556	9759	55187	75371
.39	.31	.04	3915	5699	3596	3669	12557	17154
.39	.28	.06	5873	8555	5177	5293	20068	27405
.39	.24	.08	7830	11397	6641	6786	28739	39252
.39	.20	.10	9788	14254	7990	8164	38991	53273
.39*	.16	.12	11745	17096	9251	9454	51548	70412
.47	.39	.04	3263	4756	3031	3103	10252	14007
.47	.35	.06	4901	7120	4394	4495	16182	22113
.47	.31	.08	6525	9498	5670	5800	22809	31161
.47	.28	.10	8164	11876	6873	7018	30320	41427
.47	.24	.12	9788	14254	7990	8164	38991	53273
.47*	.20	.14	11934	17110	9048	9251	49257	67280
.47*	.16	.16	13630	19546	10034	10266	61814	84434
.55	.47	.04	2799	4075	2625	2683	8671	11847
.55	.43	.06	4191	6105	3828	3915	13572	18531
.55	.39	.08	5597	8135	4959	5061	18937	25854
.55	.35	.10	6989	10179	6018	6163	24853	33959
.55	.31	.12	8396	12209	7033	7192	31480	43007
.55	.28	.14	10223	14660	7990	8164	38991	53273
.59	.51	.04	2610	3799	2465	2523	8048	10991
.59	.47	.06	3915	5699	3596	3669	12557	17154
.59	.43	.08	5220	7598	4655	4771	17444	23838
.59	.39	.10	6525	9498	5670	5800	22809	31161
.59	.35	.12	7830	11397	6641	6786	28739	39252
.63	.55	.04	2451	3567	2320	2364	7511	10266
.63	.51	.06	3669	5336	3379	3466	11687	15950
.63	.47	.08	4901	7120	4394	4495	16182	22113
.63	.43	.10	6119	8903	5365	5481	21083	28797
.63	.39	.12	7337	10687	6279	6424	26448	36120
.63	.31	.16	10223	14660	7990	8164	38991	53273
.71	.63	.04	2175	3161	2074	2117	6627	9048
.71	.59	.06	3263	4756	3031	3103	10252	14007
.71	.55	.08	4350	6337	3959	4046	14138	19314
.71	.51	.10	5438	7917	4829	4945	18314	25013
.71	.47	.12	6525	9498	5670	5800	22809	31161
.71	.39	.16	9092	13036	7250	7410	33075	45168
.79	.67	.06	2944	4278	2755	2813	9150	12485
.79	.63	.08	3915	5699	3596	3669	12557	17154
.79	.59	.10	4901	7120	4394	4495	16182	22113
.79	.55	.12	5873	8555	5177	5293	20068	27405
.79	.51	.14	7163	10266	5916	6047	24230	33104
.79	.47	.16	8178	11731	6641	6786	28739	39252
.79	.39	.20	10223	14660	7990	8164	38991	53273

La hipótesis de carga I conforme a DIN 2413 describe principalmente cargas en reposo a temperaturas de hasta +248 °F.
 La hipótesis de carga III conforme a DIN 2413 describe principalmente cargas dinámicas/onduladas a temperaturas de hasta +248 °F.

Para tubos de pared fina se recomienda emplear casquillos de refuerzo para estabilizar la unión.
 En algunos casos el uso de casquillos de refuerzo es obligatorio.



Presiones de cálculo/estallido para tubos (PSI)

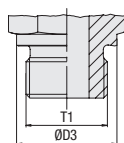
Ø tubo (in)	Ø interior (in)	Grosor de pared (in)	Presión de cálculo (PSI) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga I (carga en reposo hasta +248 °F)		Presión de cálculo (PSI) conforme a DIN 2413 - Hipótesis de carga III (carga hinchada hasta +248 °F)		Presión de estallido (calculada) (PSI) conforme a ISO 10763	
			Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355	Material E235+N	Material E355
.87	.79	.04	1784	2596	1711	1755	5365	7323
.87	.75	.06	2668	3886	2509	2567	8251	11267
.87	.71	.08	3553	5177	3292	3364	11296	15428
.87	.67	.10	4452	6482	4031	4133	14500	19807
.87	.63	.12	5336	7772	4756	4858	17922	24476
.87	.59	.14	6511	9324	5452	5568	21547	29435
.87	.55	.16	7439	10658	6119	6250	25433	34742
.98	.87	.06	2349	3422	2233	2277	7192	9831
.98	.83	.08	3132	4553	2915	2987	9802	13398
.98	.79	.10	3915	5699	3596	3669	12557	17154
.98	.75	.12	4698	6844	4234	4336	15443	21098
.98	.71	.14	5728	8207	4872	4974	18488	25245
.98	.67	.16	6540	9382	5481	5597	21692	29638
.98	.63	.18	7366	10566	6061	6206	25114	34293
.98	.59	.20	8178	11731	6641	6786	28739	39252
1.10	.98	.06	2103	3060	2001	2045	6380	8715
1.10	.94	.08	2799	4075	2625	2683	8671	11847
1.10	.91	.10	3495	5090	3234	3306	11064	15124
1.10	.87	.12	4191	6105	3828	3915	13572	18531
1.10	.83	.14	5119	7337	4394	4495	16182	22113
1.10	.79	.16	5844	8381	4959	5061	18937	25854
1.18	1.02	.08	2610	3799	2465	2523	8048	10991
1.18	.98	.10	3263	4756	3031	3103	10252	14007
1.18	.94	.12	3915	5699	3596	3669	12557	17154
1.18	.91	.14	4771	6844	4133	4220	14950	20416
1.18	.87	.16	5452	7816	4655	4771	17444	23838
1.18	.79	.20	6815	9773	5670	5800	22809	31161
1.18	.71	.24	8178	11731	6641	6786	28739	39252
1.38	1.26	.06	1755	2509	1610	1653	5046	6888
1.38	1.22	.08	2335	3350	2132	2175	6830	9324
1.38	1.18	.10	2915	4191	2625	2683	8671	11847
1.38	1.14	.12	3509	5032	3118	3190	10585	14457
1.38	1.06	.16	4669	6699	4060	4147	14602	19938
1.38	.98	.20	5844	8381	4959	5061	18937	25854
1.50	1.34	.08	2146	3089	1972	2016	6264	8541
1.50	1.30	.10	2697	3857	2436	2480	7932	10846
1.50	1.26	.12	3234	4626	2886	2944	9672	13210
1.50	1.18	.16	4307	6177	3770	3843	13297	18169
1.50	1.10	.20	5380	7714	4611	4713	17183	23476
1.50	1.02	.24	6453	9266	5409	5539	21344	29160
1.50	.94	.28	7526	10803	6192	6322	25854	35322
1.50	.87	.31	8613	12340	6931	7076	30755	42007
1.65	1.54	.06	1465	2088	1349	1392	4176	5699
1.65	1.50	.08	1943	2799	1784	1827	5626	7685
1.65	1.46	.10	2436	3495	2219	2262	7134	9744
1.65	1.42	.12	2915	4191	2625	2683	8671	11847
1.65	1.34	.16	3901	5583	3437	3509	11890	16240
1.65	1.26	.20	4872	6975	4205	4307		20895

Las presiones indicadas aquí se basan en cálculos conforme a DIN 2413 y ISO 10763 que el usuario debe tratar únicamente solo como referencia en la elección previa de tubos adecuados y no anulan la comprobación que debe realizar.

DIN 2413 no se aplica a los tamaños marcados con un * (ya que D1/D2 > 2).

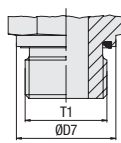


Orificios de rosca y roscas



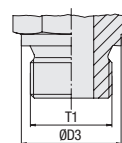
Borde de obturación metálico

Rosca métrica (cilíndrica)
DIN 3852-1 (Forma B) / ISO 9974-3 (Tipo B)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (Forma B) / ISO 1179-4 (Tipo B)



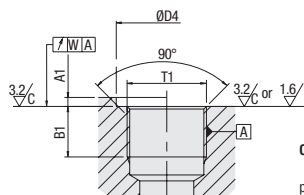
Junta de perfil

Rosca métrica (cilíndrica)
ISO 9974-2 (Tipo E)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
ISO 1179-2 (Tipo E)



Superficie de obturación para anillo obturador (DIN 7603)

Rosca métrica (cilíndrica)
DIN 3852-1 (Forma A)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (Forma A)



Orificio de rosca (rosca cilíndrica)

para racores roscados con rosca métrica (cilíndrica)
DIN 3852-1 (Forma X) / ISO 9974-1
para racores roscados con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (Forma X) / ISO 1179-1

Dimensiones

(mm/in)

Rosca T1 ¹	D3	D7 _{-0,2}	D4 estrecho _{min}	D4 ancho _{min}	A1 _{máx}	B1 _{min}	W
M 8 x 1	12 .47		13 .51	17 .67	1 .04	8 .31	0,1 .0039
M 10 x 1	14 .55	13,9 .55	15 .59	20 .79	1 .04	8 .31	0,1 .0039
M 12 x 1,5	17 .67	16,9 .67	18 .71	25 .98	1,5 .06	12 .47	0,1 .0039
M 14 x 1,5	19 .75	18,9 .74	20 .79	25 .98	1,5 .06	12 .47	0,1 .0039
M 16 x 1,5	21 .83	21,9 .86	23 .91	28 1.10	1,5 .06	12 .47	0,1 .0039
M 18 x 1,5	23 .91	23,9 .94	25 .98	30 1.18	2 .08	12 .47	0,1 .0039
M 20 x 1,5	24 .94	25,9 1.02	27 1.06	34 1.34	2 .08	14 .55	0,1 .0039
M 22 x 1,5	27 1.06	26,9 1.06	28 1.10	34 1.34	2,5 .10	14 .55	0,1 .0039
M 26 x 1,5	31 1.22	31,9 1.26	33 1.30	42 1.65	2,5 .10	16 .63	0,2 .0079
M 27 x 2	32 1.26	31,9 1.26	33 1.30	42 1.65	2,5 .10	16 .63	0,2 .0079
M 33 x 2	39 1.54	39,9 1.57	41 1.61	47 1.85	2,5 .10	18 .71	0,2 .0079
M 42 x 2	49 1.93	49,9 1.96	51 2.01	58 2.28	2,5 .10	20 .79	0,2 .0079
M 48 x 2	55 2.17	54,9 2.16	56 2.20	65 2.56	2,5 .10	22 .87	0,2 .0079
G 1/8 A	14 .55	13,9 .55	15 .59	19 .75	1 .04	8,5 .33	0,1 .0039
G 1/4 A	18 .71	18,9 .74	20 .79	25 .98	1,5 .06	12,5 .49	0,1 .0039
G 3/8 A	22 .87	21,9 .86	23 .91	28 1.10	2 .08	12,5 .49	0,1 .0039
G 1/2 A	26 1.02	26,9 1.06	28 1.10	34 1.34	2,5 .10	15 .59	0,1 .0039
G 3/4 A	32 1.26	31,9 1.26	33 1.30	42 1.65	2,5 .10	16,5 .65	0,2 .0079
G 1 A	39 1.54	39,9 1.57	41 1.61	47 1.85	2,5 .10	19 .75	0,2 .0079
G 1 1/4 A	49 1.93	49,9 1.96	51 2.01	58 2.28	2,5 .10	21,1 .83	0,2 .0079
G 1 1/2 A	55 2.17	54,9 2.16	56 2.20	65 2.56	2,5 .10	22,5 .89	0,2 .0079

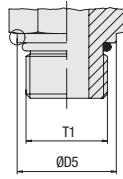
¹ El dato A de la designación no se aplica a la rosca interior.

R



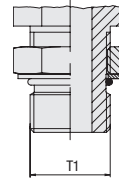
Orificios de rosca y roscas

Ranura de marca para rosca métrica (cilíndrica)



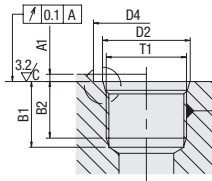
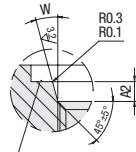
Junta tórica sin aro de cámara (no regulable)

Rosca métrica (cilíndrica)
ISO 6149-2/-3
Rosca UN/UNF
ISO 11926-2/-3



Junta tórica sin aro de cámara (regulable)

Rosca métrica (cilíndrica)
ISO 6149-2/-3
Rosca UN/UNF
ISO 11926-2/-3



Los orificios de rosca con roscas métricas (cilíndricos) están marcados opcionalmente con M.

Orificio de rosca (rosca cilíndrica)

para racores roscados con rosca métrica (cilíndrica)
ISO 6149-1
para racores roscados con rosca UN/UNF
ISO 11926-1

Dimensiones

(mm/in)

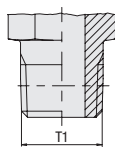
Rosca T1 ¹	D5	D4 estrecho _{min}	D4 ancho _{min}	D2 _{+0.1 (UN/UNF: ±0.05)}	A1 _{máx}	A2 _{+0.4}	B1 _{min}	B2 _{min}	W _{±1*}
M 8 x 1	11,8	14	17	9,1	1	1,6	11,5	10	12
	.46	.55	.67	.36	.04	.06	.45	.39	.47
M 10 x 1	13,8	16	20	11,1	1	1,6	11,5	10	12
	.54	.63	.79	.44	.04	.06	.45	.39	.47
M 12 x 1,5	16,8	19	23	13,8	1,5	2,4	14	11,5	15
	.66	.75	.91	.54	.06	.09	.55	.45	.59
M 14 x 1,5	18,8	21	25	15,8	1,5	2,4	14	11,5	15
	.74	.83	.98	.62	.06	.09	.55	.45	.59
M 16 x 1,5	21,8	24	28	17,8	1,5	2,4	15,5	13	15
	.86	.94	1.10	.70	.06	.09	.61	.51	.59
M 18 x 1,5	23,8	26	30	19,8	2	2,4	17	14,5	15
	.94	1.02	1.18	.78	.08	.09	.67	.57	.59
M 22 x 1,5	26,8	29	33	23,8	2	2,4	18	15,5	15
	1.06	1.14	1.30	.94	.08	.09	.71	.61	.59
M 27 x 2	31,8	34	40	29,4	2	3,1	22	19	15
	1.25	1.34	1.57	1.16	.08	.12	.87	.75	.59
M 33 x 2	40,8	43	49	35,4	2,5	3,1	22	19	15
	1.61	1.69	1.93	1.39	.10	.12	.87	.75	.59
M 42 x 2	49,8	52	58	44,4	2,5	3,1	22,5	19,5	15
	1.96	2.05	2.28	1.75	.10	.12	.89	.77	.59
M 48 x 2	54,8	57	63	50,4	2,5	3,1	25	22	15
	2.16	2.24	2.48	1.98	.10	.12	.98	.87	.59
7/16-20 UNF-2A	14,4	21		12,45	1,6	2,4	14	11,5	12
	.57	.83		.49	.06	.09	.55	.45	.47
1/2-20 UNF-2A	16	23		14,05	1,6	2,4	14	11,5	12
	.63	.91		.55	.06	.09	.55	.45	.47
9/16-18 UNF-2A	17,6	25		15,7	1,6	2,5	15,5	12,7	12
	.69	.98		.62	.06	.10	.61	.50	.47
3/4-16 UNF-2A	21,8	30		20,65	2,4	2,5	17,5	14,3	15
	.86	1.18		.81	.09	.10	.69	.56	.59
7/8-14 UNF-2A	25,5	34		24	2,4	2,5	20	16,7	15
	1.00	1.34		.94	.09	.10	.79	.66	.59
1 1/16-12 UN-2A	31,9	41		29,2	2,4	3,3	23	19	15
	1.26	1.61		1.15	.09	.13	.91	.75	.59
1 5/16-12 UN-2A	38,2	49		35,55	3,2	3,3	23	19	15
	1.50	1.93		1.40	.13	.13	.91	.75	.59
1 5/8-12 UN-2A	47,7	58		43,55	3,2	3,3	23	19	15
	1.88	2.28		1.71	.13	.13	.91	.75	.59
1 7/8-12 UN-2A	54,8	65		49,9	3,2	3,3	23	19	15
	2.16	2.56		1.96	.13	.13	.91	.75	.59

¹ Dato -2B en lugar de -2A con roscas interiores.

R

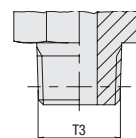


Orificios de rosca y roscas



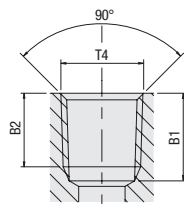
Rosca cónica

National Pipe Thread (NPT)
ANSI/ASME B1.20.1-1983



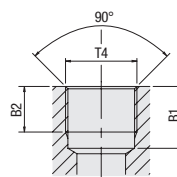
Rosca cónica

Rosca métrica (cónica)
DIN 3852-1 (forma C)
Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (forma C)



Orificio de rosca (rosca cónica)

para racores roscados con rosca NPT
ANSI/ASME B1.20.1-1983



Orificio de rosca (rosca cilíndrica)

para racores roscados con rosca métrica (cónica)
DIN 3852-1 (forma Z)
para racores roscados con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)
DIN 3852-2 (forma Z)

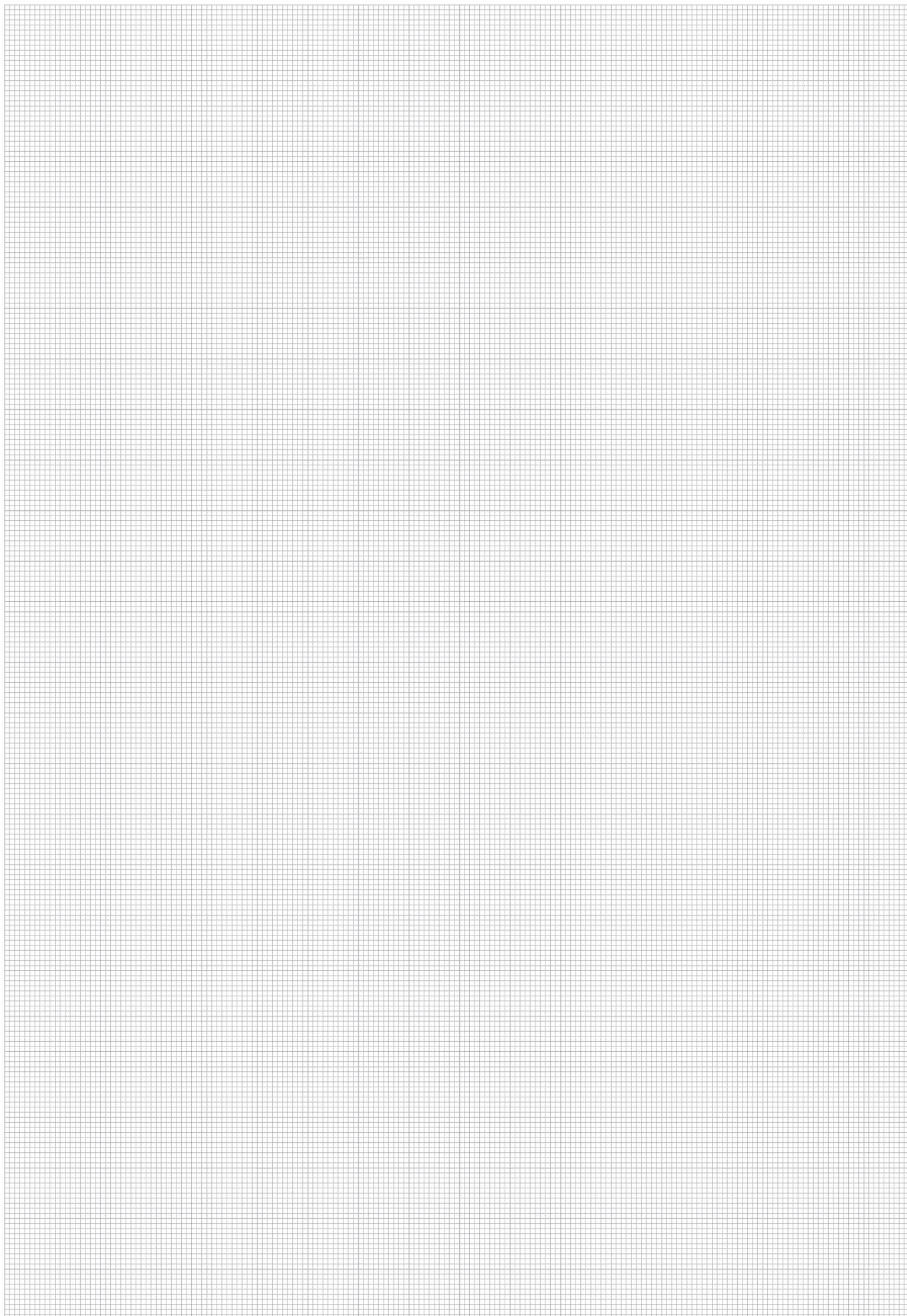
Dimensiones

(mm/in)

Rosca T1	Rosca T3	Rosca T4	B1 _{min}	B2 _{min}
1/8-27 NPT		1/8-27 NPT		6,9 .27
1/4-18 NPT		1/4-18 NPT		10 .39
3/8-18 NPT		3/8-18 NPT		10,3 .41
1/2-14 NPT		1/2-14 NPT		13,6 .54
3/4-14 NPT		3/4-14 NPT		14,1 .56
1-11.5 NPT		1-11.5 NPT		16,8 .66
1 1/4-11.5 NPT		1 1/4-11.5 NPT		17,3 .68
1 1/2-11.5 NPT		1 1/2-11.5 NPT		17,3 .68
	M 8 x 1 keg.	M 8 x 1	10 .39	5,5 .22
	M 10 x 1 keg.	M 10 x 1	10 .39	5,5 .22
	M 12 x 1,5 keg.	M 12 x 1,5	13,5 .53	8,5 .33
	M 14 x 1,5 keg.	M 14 x 1,5	13,5 .53	8,5 .33
	M 16 x 1,5 keg.	M 16 x 1,5	13,5 .53	8,5 .33
	M 18 x 1,5 keg.	M 18 x 1,5	13,5 .53	8,5 .33
	M 20 x 1,5 keg.	M 20 x 1,5	15,5 .61	10,5 .41
	M 22 x 1,5 keg.	M 22 x 1,5	15,5 .61	10,5 .41
	R 1/8 keg.	Rp 1/8	8,5 .33	5,5 .22
	R 1/4 keg.	Rp 1/4	12,5 .49	8,5 .33
	R 3/8 keg.	Rp 3/8	12,5 .49	8,5 .33
	R 1/2 keg.	Rp 1/2	16,5 .65	10,5 .41

Obturador líquido/plástico requerido.

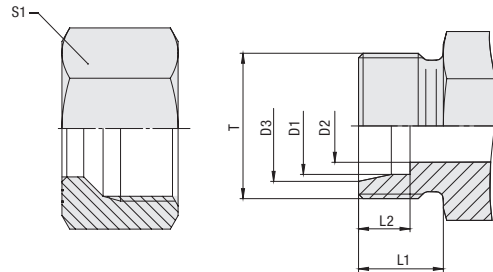




R



Dimensiones del orificio del cono de 24°/tuerca de unión



Serie	Ø tubo		Dimensiones						
	(mm/in)	(mm/in)	D1	Rosca T	D2	D3	L1	L2	S1
LL	4	M 8 x 1	.16		3	5	8	4	10
				.12	.20	.31	.16	.39	
	6	M 10 x 1	.24		4,5	7,5	8	5,5	12
L		M 12 x 1,5	.31		.18	.30	.31	.22	.47
	8			.24	.37	.35	.22	.55	
		M 14 x 1,5	.31		6	9,5	9	5,5	14
	10			.16	.32	.39	.28	.55	
		M 16 x 1,5	.39		8	12,3	11	7	19
	12			.24	.40	.39	.28	.67	
		M 18 x 1,5	.47		10	14,3	11	7	22
	15			.39	.56	.43	.28	.87	
		M 22 x 1,5	.59		12	17,3	12	7	27
	18			.47	.68	.47	.28	1.06	
		M 26 x 1,5	.71		15	20,3	12	7,5	32
	22			.59	.80	.47	.30	1.26	
		M 30 x 2	.87		19	24,3	14	7,5	36
	28			.75	.96	.55	.30	1.42	
		M 36 x 2	1.10		24	30,3	14	7,5	41
35			.94	1.19	.55	.30	1.61		
	M 45 x 2	1.38		30	38	16	10,5	50	
42			1.18	1.50	.63	.41	1.97		
	M 52 x 2	1.65		36	45	16	11	60	
			1.42	1.77	.63	.43	2.36		
S	6	M 14 x 1,5	.24		4	8,1	12	7	17
				.16	.32	.47	.28	.67	
	8	M 16 x 1,5	.31		5	10,1	12	7	19
				.20	.40	.47	.28	.75	
	10	M 18 x 1,5	.39		7	12,3	12	7,5	22
				.28	.48	.47	.30	.87	
	12	M 20 x 1,5	.47		8	14,3	12	7,5	24
				.31	.56	.47	.30	.94	
	14 ¹	M 22 x 1,5	.55 ¹		10	16,3	14	8	27
				.39	.64	.55	.31	1.06	
	16	M 24 x 1,5	.63		12	18,3	14	8,5	30
				.47	.72	.55	.33	1.18	
	20	M 30 x 2	.79		16	22,9	16	10,5	36
				.63	.90	.63	.41	1.42	
	25	M 36 x 2	.98		20	27,9	18	12	46
			.79	1.10	.71	.47	1.81		
30	M 42 x 2	1.18		25	33	20	13,5	50	
			.98	1.30	.79	.53	1.97		
38	M 52 x 2	1.50		32	41	22	16	60	
			1.26	1.61	.87	.63	2.36		

¹ Dimensión del tubo no disponible ya en estándar pertinente.



Tamaños de rosca/Anchos de llave de racores macho

Serie	Ø tubo (mm) D1	Racor roscado		Racor roscado		Tuerca de unión	
		Rosca métrica (cilíndrica) Tamaño de rosca	Ancho de llave	Rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) Tamaño de rosca	Ancho de llave	Rosca métrica (cilíndrica) Tamaño de rosca	Ancho de llave
L	6	M 10 x 1	14	G 1/8	14	M 12 x 1,5	14
	.24		.55		.55		.55
	8	M 12 x 1,5	17	G 1/4	19	M 14 x 1,5	17
	.31		.67		.75		.67
	10	M 14 x 1,5	19	G 1/4	19	M 16 x 1,5	19
	.39		.75		.75		.75
	12	M 16 x 1,5	22	G 3/8	22	M 18 x 1,5	22
	.47		.87		.87		.87
	15	M 18 x 1,5	24	G 1/2	27	M 22 x 1,5	27
	.59		.94		1.06		1.06
	18	M 22 x 1,5	27	G 1/2	27	M 26 x 1,5	32
	.71		1.06		1.06		1.26
	22	M 26 x 1,5 ²	32	G 3/4	32	M 30 x 2	36
	.87		1.26		1.26		1.42
28	M 33 x 2	41	G 1	41	M 36 x 2	41	
1.10		1.61		1.61		1.61	
35	M 42 x 2	50	G 1 1/4	50	M 45 x 2	50	
1.38		1.97		1.97		1.97	
42	M 48 x 2	55	G 1 1/2	55	M 52 x 2	60	
1.65		2.17		2.17		2.36	
S	6	M 12 x 1,5	17	G 1/4	19	M 14 x 1,5	17
	.24		.67		.75		.67
	8	M 14 x 1,5	19	G 1/4	19	M 16 x 1,5	19
	.31		.75		.75		.75
	10	M 16 x 1,5	22	G 3/8	22	M 18 x 1,5	22
	.39		.87		.87		.87
	12	M 18 x 1,5	24	G 3/8	22	M 20 x 1,5	24
	.47		.94		.87		.94
	14 ¹	M 20 x 1,5	27	G 1/2	27	M 22 x 1,5	27
	.55 ¹		1.06		1.06		1.06
	16	M 22 x 1,5	27	G 1/2	27	M 24 x 1,5	30
	.63		1.06		1.06		1.18
	20	M 27 x 2	32	G 3/4	32	M 30 x 2	36
	.79		1.26		1.26		1.42
25	M 33 x 2	41	G 1	41	M 36 x 2	46	
.98		1.61		1.61		1.81	
30	M 42 x 2	50	G 1 1/4	50	M 42 x 2	50	
1.18		1.97		1.97		1.97	
38	M 48 x 2	55	G 1 1/2	55	M 52 x 2	60	
1.50		2.17		2.17		2.36	

¹ Dimensión del tubo no disponible ya en estándar pertinente.

² M 27 x 2 conforme a ISO 6149.


TYPE APPROVAL CERTIFICATE

DNV·GL

Certificate No:
P-15101
 File No:
792.21
 Job Id:
262.1-016074-2

This is to certify:

That the Pipe Couplings, Bite and Compression Type

with type designation(s)
FI-GE, FI-WE, FI-TE, FI-LE, FI-G, FI-W, FI-T, FI-K, FI-GS, FI-WS, FI-ES, FI-AS, FI-WAS, FI-SN, FI-GA, FI-MA, FI-EMA, FI-EMAD, FI-RSW, FI-RST, FI-EGED, FI-SNV, FI-REDS, FI-EWD, FI-ETD, FI-ELD, FI-EGE, FI-REDS, FI-EW, FI-ET, FI-EL

Issued to

Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG
Werdohl, Germany

is found to comply with

Det Norske Veritas' Rules for Classification of Ships Pt.4, Ch.6 "Piping Systems"
Det Norske Veritas' Standards for Certification 2.9 No. 5-792.20

Application :

May be used for: Hydraulic- and lubrication oil, fuel oil, compressed air, oxygen (see cert.), steam and condensate, fresh- and sea water

Temperature range: See certificate
Max. working press.: 100 to 800 bar (see certificate)
Sizes: Tube OD: 4 mm to 42 mm

This Certificate is valid until **2018-12-31**.

Issued at **Høvik** on **2014-11-28**

DNV GL local station: **Essen Business Support**

Approval Engineer: **Tom Berg-Nielsen**

for **DNV GL**
 Digitally Signed By: Saia, Giorgio
 Location: DNV GL Høvik, Norway
 Signing Date: 2014-11-28

Giorgio Saia on behalf of
Marianne Spæren Marveng
Head of Section

This Certificate is subject to terms and conditions overleaf. Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid. The validity date relates to the Type Approval Certificate and not to the approval of equipment/systems installed. If any person suffers loss or damage which is proven to have been caused by any negligent act or omission of the Society, then the Society shall pay compensation to such person for his proven direct loss or damage. However, the compensation shall not exceed an amount equal to ten times the fee charged for the service in question. The maximum compensation shall never exceed USD 2 million. In this provision the "Society" shall mean DNV GL AS as well as all its direct and indirect owners, affiliates, subsidiaries, directors, officers, employees, agents and any other person or entity acting on behalf of DNV GL AS.





**BUREAU
VERITAS**

*Marine & Offshore
Division*

Certificate number: 42033/A0 BV

File number: ACM 135/2756

Product code: 2130H

This certificate is not valid when presented without the full attached schedule composed of 7 sections

www.veristar.com

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

This certificate is issued to

WALTER STAUFFENBERG GmbH & CO. KG

Werdohl - GERMANY

for the type of product

SCREW COUPLINGS

PIPE COUPLINGS, BITE AND COMPRESSION Type Series LL/L/S

Requirements:

- BUREAU VERITAS Rules for the Classification of Steel Ships
- BUREAU VERITAS Rules for the Classification of Offshore Units
- BUREAU VERITAS Rules for the Classification of Naval Ships
- BUREAU VERITAS Rules for the Classification of Yachts

This certificate is issued to attest that BUREAU VERITAS did undertake the relevant approval procedures for the product identified above which was found to comply with the relevant requirements mentioned above.

This certificate will expire on: 10 Aug 2020

For BUREAU VERITAS,

At BV HAMBURG, on 10 Aug 2015,

Adama Diene




This certificate remains valid until the date stated above, unless cancelled or revoked, provided the conditions indicated in the subsequent page(s) are complied with and the product remains satisfactory in service. This certificate will not be valid if the applicant makes any changes or modifications to the approved product, which have not been notified to, and agreed in writing with BUREAU VERITAS. Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product(s) is/are to be re-approved prior to it/they being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply. This certificate is issued within the scope of the General Conditions of BUREAU VERITAS Marine & Offshore Division available on the internet site www.veristar.com. Any Person not a party to the contract pursuant to which this document is delivered may not assert a claim against BUREAU VERITAS for any liability arising out of errors or omissions which may be contained in said document, or for errors of judgement, fault or negligence committed by personnel of the Society or of its Agents in establishment or issuance of this document, and in connection with any activities for which it may provide.

The electronic version is available at: <http://www.veristarnb.com/veristarnb/jsp/viewPublicPdfTypepec.jsp?id=bjbnyaxeyn>

BV Mod. Ad.E 530 October 2014

This certificate consists of 3 page(s)



Certificados, homologaciones y permisos

Lloyd's
Register

Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

This certificate is issued to:

PRODUCER	Walter Stauffenberg Im Ehrenfeld 4 58791 Werdohl Germany
DESCRIPTION	Carbon steel (C15, C22, St35, S235JR2 and 11SMnPB30K+C) high pressure 24° compression couplings with or without seals sensitive to heat as per Stauff Catalogue 01/2015,
TYPES	STAUFF LL (very light gauge), L (light gauge) and S (heavy gauge)
APPLICATION	For pressure pipes in the marine, offshore and industrial environment. <u>Restrictions</u> - Bulkhead couplings are not to be used on watertight bulkheads, gastight bulkheads and for "A", "B" fire class divisions. - Couplings with seals sensitive to heat are not acceptable in the following locations : 1. Starting/control air and CO ₂ systems. 2. Inside machinery spaces of category A or accommodation spaces for :- a. Main lines of inert gas systems. b. Pipe systems for flammable liquids including corresponding vent and sounding pipes. 3. Fire main, water spray and sprinkler systems or similar which are not always filled with water.

Certificate No.	15/20081
Issue Date	19 August 2015
Expiry Date	18 August 2020
Sheet	1 of 2



Torsten Schroeder
Hamburg Technical Support Office
Lloyd's Register EMEA

Lloyd's Register EMEA
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS

Lloyd's Register EMEA
Is a subsidiary of Lloyd's Register Group

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.8.3



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer

Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG GmbH

Адрес
Address

Im Ehrenfeld 4, 58791 Werdohl, Germany.

Изделие*
Product*

Трубные муфтовые и обжимные соединения типов:
FI-GE, FI-WE, FI-TE, FI-LE, FI-G, FI-W, FI-T, FI-K, FI-GS, FI-WS, FI-ES, FI-AS,
FI-WAS, FI-SN, FI-GA, FI-MA, FI-EMA, FI-EMAD, FI-RSW, FI-RST, FI-EGED,
FI-SNV, FI-REDS, FI-EWD, FI-ETD, FI-ELD, FI-EGE, FI-REDS, FI-EW, FI-ET, FI-EL.

Pipe couplings, bite and compression type:
FI-GE, FI-WE, FI-TE, FI-LE, FI-G, FI-W, FI-T, FI-K, FI-GS, FI-WS, FI-ES, FI-AS,
FI-WAS, FI-SN, FI-GA, FI-MA, FI-EMA, FI-EMAD, FI-RSW, FI-RST, FI-EGED,
FI-SNV, FI-REDS, FI-EWD, FI-ETD, FI-ELD, FI-EGE, FI-REDS, FI-EW, FI-ET, FI-EL.

Код номенклатуры 08030710
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Часть VIII Системы и трубопроводы "Правил классификации и постройки морских судов" (2015).
Part VIII Systems and piping of "Rules for the Classification and construction of Sea-Going Ships" (2015).

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до 18.03.2020
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 18.03.2015
Date of issue

№ 15.40023.250

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



Подпись
(signature)

Морозов В.В. / V. Morozov
(фамилия, инициалы)
(name)

*Дополнительную информацию смотри на обороте.
Additional information see overleaf.





Designaciones breves específicas de los productos	300
---	-----

Índice de contacto global	302
---------------------------	-----



Designaciones breves específicas de los productos

Designación	Categoría de producto	Descripción del producto	Página
FI-AB	Piezas de conexión	Piezas de conexión rebordeadas de 37° (set)	35
FI-AR	Piezas de conexión	Aro adaptador STAUFF Form	30
FI-AS	Racores soldables	Racor recto para soldar	98
FI-ASV	Racores soldables	Racor recto de soldar para tubos	104
FI-BA	Piezas de conexión	Adaptador rebordeado de 24°/37° con juntas tóricas	32
FI-BH	Piezas de conexión	Casquillo de presión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°	33
FI-BM	Piezas de conexión	Tuerca de unión para uniones roscadas para tubos rebordeados de 37°	34
FI-BUZ	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre con borde de obturación	203
FI-DGWESV-...-M-WD	Uniones roscadas de giro	Unión roscada de giro acodada con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	173
FI-DGWESV-...-R-WD	Uniones roscadas de giro	Unión roscada de giro acodada con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	172
FI-DIR	Repuestos/Accesorios	Anillo obturador con junta de elastómero	213
FI-DKI	Repuestos/Accesorios	Anillo con borde de obturación (interior)	214
FI-DKR	Repuestos/Accesorios	Anillo con borde de obturación (exterior)	212
FI-DS	Piezas de conexión	Anillo cortante de borde doble	26
FI-EGE-...-M	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor macho recto con elemento para tubo y rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	133
FI-EGE-...-M-WD	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor macho recto con elemento para tubo y rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	135
FI-EGE-...-N	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor macho recto con elemento para tubo y rosca NPT	136
FI-EGE-...-R	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor macho recto con elemento para tubo y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	132
FI-EGE-...-R-WD	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor macho recto con elemento para tubo y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	134
FI-EGED-...-M-WD	Racores hembra/de manómetro	Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica y rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	117
FI-EGED-...-R-WD	Racores hembra/de manómetro	Racor macho recto con cono de obturación de 24° / junta tórica y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	116
FI-EL	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor recto en L regulable con elemento para tubo	144
FI-ELD	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor recto en L regulable con cono de obturación de 24° / Junta tórica	129
FI-EMA-...-R	Racores hembra/de manómetro	Unión roscada para manómetro con elemento para tubo y rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (interior)	113
FI-EMAD-...-R	Racores hembra/de manómetro	Unión roscada para manómetro con cono de obturación de 24° / Junta tórica y rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (interior)	112
FI-ES	Racores de mamparo	Racor de mamparo soldado	94
FI-ET	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor recto en T regulable con elemento para tubo	143
FI-ETD	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor recto en T regulable con cono de obturación de 24° / junta tórica	128
FI-EVD	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor acodado regulable (45 °) con cono de obturación de 24° / Junta tórica	127
FI-EW	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor acodado regulable con elemento para tubo	142
FI-EWD	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor acodado regulable (90°) con cono de obturación de 24° / Junta tórica	126
FI-FB	Herramientas/Máquinas de montaje	Zapatillas de retención STAUFF Form	239
FI-FK	Herramientas/Máquinas de montaje	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje manual final	218
FI-FST	Herramientas/Máquinas de montaje	Racores de conformación STAUFF Form	238
FI-G	Racores de unión	Racor recto	82
FI-G	Racores de unión	Racor reductor recto	83
FI-GA-...-M	Racores hembra/de manómetro	Racor hembra con rosca interior métrica (cilíndrica)	109
FI-GA-...-N	Racores hembra/de manómetro	Racor hembra con rosca NPT	110
FI-GA-...-R	Racores hembra/de manómetro	Racor hembra con rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)	108
FI-GE-...-M	Racores macho	Racor macho recto con rosca métrica (cilíndrica)/Borde de obturación metálico	42
FI-GE-...-Mk	Racores macho	Racor macho recto con rosca métrica (cónica)	56
FI-GE-...-M-OR	Racores macho	Racor macho recto con rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	52
FI-GE-...-M-WD	Racores macho	Racor macho recto con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	48
FI-GE-...-N	Racores macho	Racor macho recto con rosca NPT	58
FI-GE-...-R	Racores macho	Racor macho recto con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	38
FI-GE-...-R-DF	Racores macho	Racor macho recto con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) y cono interior de 60° / Superficie de obturación para anillos obturadores	50
FI-GE-...-Rk	Racores macho	Racor macho recto con rosca de tubo Whitworth (cónica)	54
FI-GE-...-R-WD	Racores macho	Racor macho recto con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)/Junta de perfil	44
FI-GE-...-U	Racores macho	Racor macho recto con rosca UN/UNF / Junta tórica	60
FI-GP	Herramientas/Máquinas de montaje	Contraplaca para el montaje mecánico	223
FI-GP-PRC	Herramientas/Máquinas de montaje	Contraplaca para el montaje mecánico	228
FI-GS	Racores de mamparo	Racor de mamparo recto	92
FI-ID	Herramientas/Máquinas de montaje	Espigas interiores STAUFF Form	238
FI-K	Racores de unión	Racor en cruz	89
FI-KB	Herramientas/Máquinas de montaje	Zapatillas de retención para rebordeados de 37°	229
FI-KR	Repuestos/Accesorios	Aro de cámara (estrecho)	215
FI-LE-...-M	Racores macho	Racor macho en L con rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	75
FI-LE-...-Mk	Racores macho	Racor macho en L con rosca métrica (cónica)	77
FI-LE-...-N	Racores macho	Racor macho en L con rosca NPT	78
FI-LE-...-R	Racores macho	Racor macho en L con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica)/Borde de obturación metálico	74
FI-LE-...-Rk	Racores macho	Racor macho en L con rosca de tubo Whitworth (cónica)	76
FI-LEE-...-M-OK	Uniones roscadas con contratuerca	Racor macho en L regulable con contratuerca y rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	151
FI-LEE-...-M-OR	Uniones roscadas con contratuerca	Racor macho en L regulable con contratuerca y rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	153
FI-LEE-...-R-OK	Uniones roscadas con contratuerca	Racor macho en L regulable con contratuerca y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	149
FI-LEE-...-U-OR	Uniones roscadas con contratuerca	Racor macho en L regulable con contratuerca rosca UN/UNF / Junta tórica	155
FI-M	Piezas de conexión	Tuerca de unión	31
FI-MA-...-R	Racores hembra/de manómetro	Unión roscada para manómetro con rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica) / Unión roscada para manómetro con anillo con borde de obturación (interior)	111
FI-MFK	Herramientas/Máquinas de montaje	Racor de montaje para el montaje mecánico	222
FI-MVK-...-PRC	Herramientas/Máquinas de montaje	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico	227
FI-MVK-...-PRC-H-M	Herramientas/Máquinas de montaje	Racor de montaje de anillos cortantes para el montaje mecánico	232
FI-RED-...-R	Repuestos/Accesorios	Reducción de rosca con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	194
FI-RED-...-R-WD	Repuestos/Accesorios	Reducción de rosca con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	192
FI-REDS	Uniones roscadas con elemento de tubo	Racor reductor recto con elemento para tubo	138
FI-RESD	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica para extremos de tubo	122
FI-RST-...-M-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable en T (modelo para alta presión) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	167
FI-RST-...-M-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable en T (modelo para alta presión) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	169
FI-RST-...-R-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable en T (modelo para alta presión) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	166
FI-RST-...-R-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable en T (modelo para alta presión) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	168



Designaciones breves específicas de los productos

Designación	Categoría de producto	Descripción del producto	Página
FI-RSW-...-M-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para alta presión) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	163
FI-RSW-...-M-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para alta presión) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	165
FI-RSW-...-R-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para alta presión) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	162
FI-RSW-...-R-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para alta presión) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	164
FI-RSWND-...-M-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para presión media) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	159
FI-RSWND-...-M-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para presión media) con rosca métrica (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	161
FI-RSWND-...-R-DK	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para presión media) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo con borde de obturación (exterior)	158
FI-RSWND-...-R-WD	Uniones roscadas inclinables	Unión roscada inclinable acodada (modelo para presión media) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Anillo obturador con junta de elastómero	160
FI-RV	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención	176
FI-RVI-...-R	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención de rosca con rosca interior de tubo Whitworth (cilíndrica)	182
FI-RWV-...-M-WD	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención de rosca (flujo desde el racor roscado) con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	179
FI-RWV-...-R-WD	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención de rosca (flujo desde el racor roscado) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	178
FI-RVZ-...-M-WD	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención de rosca (flujo hacia el racor roscado) con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	181
FI-RVZ-...-R-WD	Válvulas hidráulicas	Válvula de retención de rosca (flujo hacia el racor roscado) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	180
FI-S	Piezas de conexión	Anillo cortante de un borde	26
FI-SKM	Repuestos/Accesorios	Contratuera hexagonal	205
FI-SN	Racores soldables	Cono soldable de 24° con junta tórica	100
FI-SNR	Racores soldables	Reducción de cono soldable de 24° con junta tórica	102
FI-SNV	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor recto con cono de obturación de 24° / Junta tórica	118
FI-SNV	Uniones roscadas con cono de obturación de 24° / Junta tórica	Racor reductor recto con cono de obturación de 24° / junta tórica	120
FI-T	Racores de unión	Racor en T	86
FI-T	Racores de unión	Racor reductor en T	87
FI-TE-...-M	Racores macho	Racor macho en T con rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	69
FI-TE-...-Mk	Racores macho	Racor macho en T con rosca métrica (cónica)	71
FI-TE-...-N	Racores macho	Racor macho en T con rosca NPT	72
FI-TE-...-R	Racores macho	Racor macho en T con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	68
FI-TE-...-Rk	Racores macho	Racor macho en T con rosca de tubo Whitworth (cónica)	70
FI-TEE-...-M-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho en T regulable con contratuera y rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	151
FI-TEE-...-M-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho en T regulable con contratuera y rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	153
FI-TEE-...-R-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho en T regulable con contratuera y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	149
FI-TEE-...-U-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho en T regulable con contratuera rosca UN/UNF / Junta tórica	155
FI-TIB	Herramientas/Máquinas de montaje	Placa de rosca	242
FI-VD	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre con cono de obturación de 24° / Junta tórica (DKO)	202
FI-VEE-...-M-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (45°) con contratuera de rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	151
FI-VEE-...-M-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (45°) con contratuera y rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	153
FI-VEE-...-R-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (45°) con contratuera y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	149
FI-VEE-...-U-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (45°) con contratuera y rosca UN/UNF / Junta tórica	155
FI-VES	Válvulas hidráulicas	Juego de montaje de válvula de retención	183
FI-VH	Piezas de conexión	Casquillo de refuerzo	28
FI-VK	Herramientas/Máquinas de montaje	Racor de montaje de anillos cortantes para el premontaje manual	219
FI-VS-...-M-OR	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca con rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	201
FI-VS-...-M-WD	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	199
FI-VS-...-R	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	200
FI-VS-...-R-WD	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	198
FI-VSK	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para extremos de tubo	204
FI-VSV-...-M-WD	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca (modelo pesado) con rosca métrica (cilíndrica) / Junta de perfil	197
FI-VSV-...-R-WD	Repuestos/Accesorios	Tapón de cierre para orificios de rosca (modelo pesado) con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta de perfil	196
FI-W	Racores de unión	Racor acodado	85
FI-WAS	Racores soldables	Racor acodado para soldar	99
FI-WDDS	Piezas de conexión	Anillo cortante de junta blanda	27
FI-WE-...-M	Racores macho	Racor macho acodado con rosca métrica (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	63
FI-WE-...-Mk	Racores macho	Racor macho acodado con rosca métrica (cónica)	65
FI-WE-...-N	Racores macho	Racor macho acodado con rosca NPT	66
FI-WE-...-R	Racores macho	Racor macho acodado con rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Borde de obturación metálico	62
FI-WE-...-Rk	Racores macho	Racor macho acodado con rosca de tubo Whitworth (cónica)	64
FI-WEE-...-M-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (90°) con rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	150
FI-WEE-...-M-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (90°) con rosca métrica (cilíndrica) / Junta tórica	152
FI-WEE-...-R-OK	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (90°) con contratuera y rosca de tubo Whitworth (cilíndrica) / Junta tórica con aro de cámara (estrecha)	148
FI-WEE-...-U-OR	Uniones roscadas con contratuera	Racor macho acodado regulable (90°) con rosca UN/UNF / Junta tórica	154
FI-WS	Racores de mamparo	Racor de mamparo acodado	93
FI-WV	Válvulas hidráulicas	Válvula múltiple	184
O-RING	Repuestos/Accesorios	Junta tórica	207
SC	Herramientas/Máquinas de montaje	STAUFF Clean System para la limpieza interna de tubos y conductos	238
SFO-F	Herramientas/Máquinas de montaje	Conformadora de tubos STAUFF Form	236
SPR-PRC-HS	Herramientas/Máquinas de montaje	Interruptor externo de control manual	226
SPR-PRC-H-SET	Herramientas/Máquinas de montaje	Máquina portátil de montaje de anillos cortantes con ajuste manual de presión (set)	230
SPR-PRC-MA	Herramientas/Máquinas de montaje	Montaje de anillos cortantes y rebordeadora de 37°	224
SPR-PRC-POC	Herramientas/Máquinas de montaje	Máquina de premontaje y montaje final de anillos cortantes	220
SPR-PRC-TH	Herramientas/Máquinas de montaje	Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes / Rebordeados de 37°	226
SPR-PRC-TH-C-A	Herramientas/Máquinas de montaje	Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (ajuste automático de presión)	226
SPR-PRC-TH-C-M	Herramientas/Máquinas de montaje	Cabezal de herramienta para el montaje de anillos cortantes (ajuste manual de presión)	226
SPR-PRC-TH-F-M	Herramientas/Máquinas de montaje	Cabezal de herramienta para rebordeados de 37° (ajuste manual de presión)	226
SPR-TM	Herramientas/Máquinas de montaje	Cargador de herramientas	226
WDG	Repuestos/Accesorios	Junta de perfil	206



Índice de contacto global

Los productos y servicios STAUFF están disponibles en todo el mundo a través de nuestras sedes, así como a través de una amplia red de distribuidores autorizados y talleres asociados en todos los países industriales.

Bajo determinadas circunstancias, las informaciones de contacto indicadas en esta página pueden estar sujetas a cambios o modificaciones. Encontrará información de contacto completa y actualizada regularmente en la web www.stauff.com.

Alemania



Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG

Im Ehrenfeld 4
58791 Werdohl
Tel.: +49 2392 91 60
Fax: +49 2392 91 61 60
E-Mail: sales@stauff.com
www.stauff.com



Centro logístico Neuenrade-Küntrop
Wasserburgstraße 35
58809 Neuenrade



Sede de producción Plettenberg-Ohle
Lennestraße 2
58840 Plettenberg



Voswinkel GmbH

Neugrünenthal
58540 Meinerzhagen
Tel.: +49 2354 70 50
Fax: +49 2354 70 51 50
E-Mail: info@voswinkel.net
www.voswinkel.net

Europa

Francia

STAUFF S.A.S.

230, Avenue du Grain d'Or
Z.I. de Vineuil - Blois Sud
41354 Vineuil-cedex
Tel.: +33 2 54 50 55 50
Fax: +33 2 54 42 29 19
E-Mail: direction@stauffsa.com
www.stauff.fr

Irlanda

STAUFF UK Ltd.

Block B, 9 Ferguson Drive
Knockmore Hill Industrial Estate
Lisburn, County Antrim, BT28 2EX
Tel.: +44 2892 60 69 00
Fax: +44 2892 60 26 88
E-Mail: sales@stauffireland.com
www.stauff.co.uk

Italia

STAUFF Italia s.r.l.

Via Borima 21 (Frazione Borima)
23867 Suello (LC)
Tel.: +39 031 65 84 94
Fax: +39 031 65 50 05
E-Mail: sales@stauff.it
www.stauff.it

Polonia

STAUFF Polska Sp. z o.o.

Miszewko 43 A
80-297 Banino
Tel.: +48 58 660 11 60
Fax: +48 58 629 79 52
E-Mail: sales@stauff.pl
www.stauff.pl

Federación Rusa

STAUFF LLC

Building 1
19, Leninskaya Sloboda
Moscow, 115280
Tel.: +7 495 276 16 50
Fax: +7 495 276 16 51
E-Mail: sales@stauff.ru
www.stauff.ru

Reino Unido

STAUFF UK Ltd.

500, Carlisle Street East
Off Downgate Drive
Sheffield, S4 8BS
Tel.: +44 114 251 85 18
Fax: +44 114 251 85 19
E-Mail: sales@stauff.co.uk
www.stauff.co.uk

STAUFF UK Ltd.

Badentoy Avenue
Badentoy Industrial Estate
Portlethen, Aberdeen, AB12 4YB
Tel.: +44 1224 78 61 66
Fax: +44 1224 78 61 77
E-Mail: sales@stauffscotland.co.uk
www.stauff.co.uk

STAUFF UK Ltd.

Unit 9, Southampton Trade Park
Third Avenue, Millbrook
Southampton, SO15 0AD
Tel.: +44 2380 69 87 00
Fax: +44 2380 69 87 01
E-Mail: sales@stauffsouthampton.co.uk
www.stauff.co.uk

Otras sucursales en Engels, Volzhski,
Magnitogorsk, Nizhni Nóvgorod y
San Petersburgo.

América del Norte

Canadá

STAUFF Canada Ltd.

866 Milner Avenue
Scarborough
Ontario M1B 5N7
Tel.: +1 416 282 46 08
Fax: +1 416 282 30 39
E-Mail: sales@stauffcanada.com
www.stauffcanada.com

Estados Unidos

STAUFF Corporation

7 Wm. Demarest Place
Waldwick, 07463-1542
New Jersey
Tel.: +1 201 444 78 00
Fax: +1 201 444 78 52
E-Mail: sales@stauffusa.com
www.stauffusa.com

Otras sucursales en
Canton, Michigan.

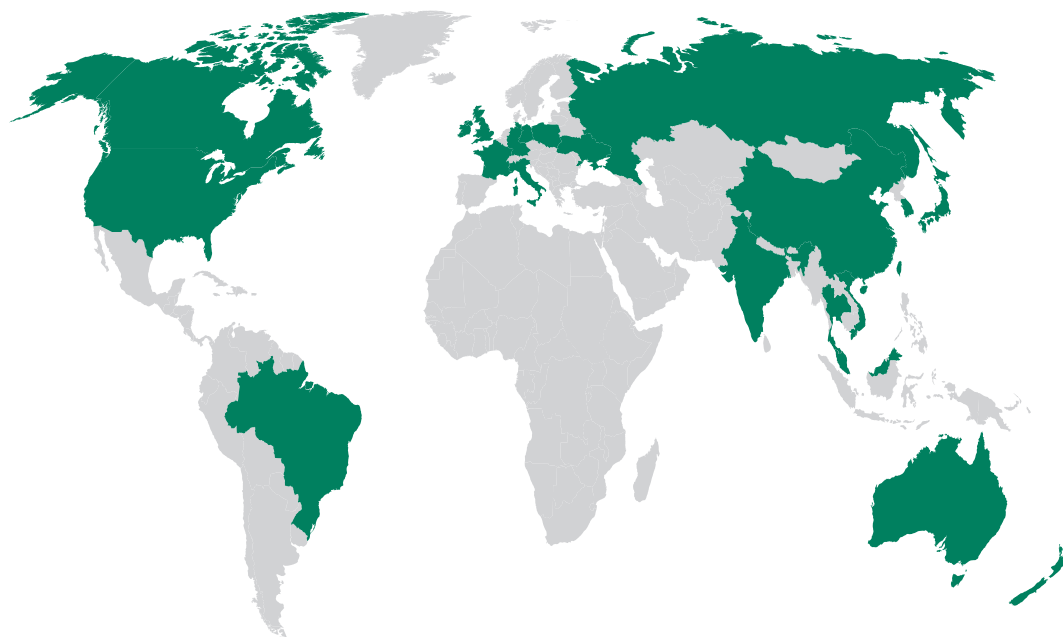
América del Sur

Brasil

STAUFF Brasil Ltda.

Avenida Gupê 10767
Galpão 2 - Bloco A
Barueri, São Paulo, CEP 06422-120
Tel.: +55 11 47 72 72 00
Fax: +55 11 47 72 72 10
E-Mail: stauff@stauffbrasil.com
www.stauffbrasil.com





Asia

China

STAUFF CHINA

Building 1, No. 128, Die Qiao Road
Jushuo Industrial Zone, Kang Qiao
Shanghai, 201319
Tel.: +86 21 68 18 70 00
Fax: +86 21 68 18 71 36
E-Mail: info@stauff.com.cn
www.stauff.com.cn

Otras sucursales en Beijing, Changsha,
Chengdu, Changchun, Chongqing, Jinan,
Harbin, Guangzhou, Shenyang, Wuhan, Xian y
Xuzhou.

India

STAUFF India Pvt. Ltd.

Gat no. 26/1 & 27, Sanghar Warehousing
Pune - Nagar Road
Lonikand - 412216
Tel.: +91 20 6731 4900
Fax: +91 20 6731 4905
E-Mail: sales@stauffindia.com
www.stauffindia.com

Corea

STAUFF Korea Ltd.

105, Hwajeonsandan 5-ro
Gangseo-gu
Busan, 46739
Tel.: +82 51 266 6666
Fax: +82 51 266 8866
E-Mail: info@stauff.co.kr
www.stauff.co.kr

Malasia

STAUFF South East Asia Sdn Bhd

No. 8, Jalan SS13/6A
Subang Jaya Industrial Estate
47500 Subang Jaya
Tel.: +60 3 5637 78 88
Fax: +60 3 5636 78 90
E-Mail: sales@stauff.com.my
www.stauff.com.my

Tailandia

STAUFF (Thailand) Co., Ltd.

10 Soi On-Nut 74/4
Pravet District
Bangkok 10250
Tel.: +66 2 721 73 23 / 24
Fax: +66 2 721 73 35
E-Mail: sales@stauff.co.th
www.stauff.co.th

Vietnam

STAUFF Vietnam Ltd.

2nd Floor, CT-IN Building
#435 Hoang Van Thu Street
Tan Binh District, Ho Chi Minh City
Tel.: +84 8 3948 10 41 / 42
Fax: +84 8 3948 10 44
E-Mail: sales@stauff.com.vn
www.stauff.com.vn

Oceanía

Australia

STAUFF Corporation Pty Ltd

24-26 Doyle Avenue
Unanderra NSW 2526
Tel.: +61 2 4271 9000
Fax: +61 2 4271 8432
E-Mail: sales@stauff.com.au
www.stauff.com.au

Otras sucursales en Adelaida, Brisbane,
Melbourne y Sidney.

Nueva Zelanda

STAUFF Corporation (NZ) Ltd.

Unit D, 103 Harris Road
East Tamaki, Auckland 2013
Tel.: +64 9 271 48 12
Fax: +64 9 271 48 32
E-Mail: sales@stauff.co.nz
www.stauff.co.nz



Introducción

Vista general del sistema

Piezas de conexión

Racores macho

Racores de unión

Racores de mamparo

Racores soldables

Racores hembra/de manómetro

Uniones roscadas con cono de obturación/junta tórica de 24° (DK0)

Uniones roscadas con elemento de tubo

Uniones roscadas con contratuerca

Uniones roscadas inclinables

Uniones roscadas de giro

Válvulas hidráulicas

Soluciones especiales específicas de cliente y de aplicación

Repuestos/Accesorios

Herramientas/Máquinas de montaje

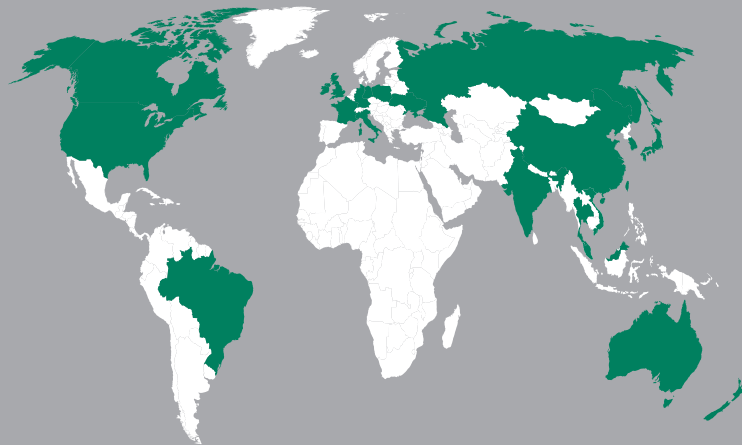
Instrucciones de montaje

Anexo técnico

Anexo



Catálogo 2 STAUFF Connect



Alemania

Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG
Im Ehrenfeld 4
58791 Werdohl
Tel.: +49 2392 91 60
Fax: +49 2392 91 61 60
e-mail: sales@stauff.com

Los productos y servicios STAUFF están disponibles en todo el mundo a través de nuestras sedes, así como a través de una amplia red de distribuidores autorizados y talleres asociados en todos los países industriales.

Encontrará datos de contacto detallados en las dos últimas páginas de este catálogo de productos y en

www.stauff.com